

关于发布《全国统一建筑装饰装修工程消耗量定额》的通知

建标[2001]271号

为适应装饰装修工程造价管理的需要,由我部组织制定的《全国统一建筑装饰装修工程消耗量定额》GYD-901-2002已经审查,现批准发布,自2002年1月1日起施行。建设部1995年批准发布的《全国统一建筑工程基础定额》(土建工程GJD-101-95)中的相应部分同时停止执行。

本定额委托建设部标准定额研究所负责具体解释。

中华人民共和国建设部
二〇〇一年十二月二十六日

总 说 明

一、《全国统一建筑装饰装修工程消耗量定额》(以下简称本定额)是完成规定计量单位装饰装修分项工程所需的人工、材料、施工机械台班消耗量的计量标准。

二、本定额可与《全国统一建筑装饰装修工程清单计量规则》配合使用。是编制装饰装修工程单位估价表、招标工程标底、施工图预算、确定工程造价的依据;是编制装饰装修工程概算定额(指标)、估算指标的基础;是编制企业定额、投标报价的参考。

三、本定额适用于新建、扩建和改建工程的建筑装饰装修。

四、本定额是依据国家有关现行产品标准、设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准和安全操作规程编制的,并参考了有关地区标准和有代表性的工程设计、施工资料和其他资料。

五、本定额是按照正常施工条件、目前多数企业具备的机械装备程度、施工中常用的施工方法、施工工艺和劳动组织,以及合理工期进行编制的。

六、本定额人工消耗量的确定:人工不分工种、技术等级,以综合工日表示。内容包括基本用工、超运距用工、人工幅度差、辅助用工。

七、本定额材料消耗量的确定:

1. 本定额采用的建筑装饰装修材料、半成品、成品均按符合国家质量标准和相应设计要求的合格产品考虑。

2. 本定额中的材料消耗量包括施工中消耗的主要材料、辅助材料和零星材料等,并计算了相应的施工场内运输及施工操作的损耗。

3. 用量很少、占材料费比重很小的零星材料合并为其他材料费,以材料费的百分比表示。

4. 施工工具用具性消耗材料,未列出定额消耗量,在建筑安装工程费用定额中工具用具使用费内考虑。

5. 主要材料、半成品、成品损耗率见附录。

八、本定额机械台班消耗量的确定:

1. 本定额的机械台班消耗量是按正常合理的机械配备、机械施工工效测算确定的。

2. 机械原值在 2000 元以内、使用年限在 2 年以内的、不构成固定资产的低值易耗的小型机械,未列入定额,作为工具用具在建筑安装工程费用定额中考虑。

九、本定额均已综合了搭拆 3.6m 以内简易脚手架用工及脚手架摊销材料,3.6m 以上需搭设的装饰装修脚手架按本定额第七章装饰装修脚手架工程相应子目执行。

十、本定额木材不分板材与方材,均以××(指硬木、杉木或松木)锯材取定。即:经过加工的称锯材,未经过加工的称圆木。木种分类规定如下:

第一、二类:红松、水桐木、樟木松、白松(云杉、冷杉)、杉木、杨木、柳木、椴木。

第三、四类:青松、黄花松、秋子木、马尾松、东北榆木、柏木、苦楝木、梓木、黄菠萝、椿木、楠木、柚木、樟木、栎木(柞木)、檀木、色木、槐木、荔木、麻栗木(麻栎、青刚)、桦木、荷木、水曲柳、华北榆木、榉木、橡木、枫木、核桃木、樱桃木。

十一、本定额所采用的材料、半成品、成品的品种、规格型号与设计不符时,可按各章规定调整。如定额中以饰面夹板、实木(以锯材取定)、装饰线条表示的,其材质包括榉木、橡木、柚木、枫木、核桃木、樱桃木、桦木、水曲柳等;部分列有榉木或者橡木、枫木的项目,如实际使用的材质与取定的不符时,可以换算,但其消耗量不变。

十二、本定额与《全国统一建筑工程基础定额》相同的项目,均以本定额项目为准;本定额未列项目

(如找平层、垫层等),则按《全国统一建筑工程基础定额》相应项目执行。

十三、卫生洁具、装饰灯具、给排水、电气等安装工程按《全国统一安装工程预算定额》相应项目执行。

十四、本定额中的工作内容已说明了主要的施工工序,次要工序虽未说明,但均已包括在内。

十五、本定额注有“××以内”或“××以下”者,均包括××本身;“××以外”或“××以上”者,则不包括××本身。

十六、本定额中编制了材机代码,以便于计算操作。

中华人民共和国建设部批准

全国统一建筑装饰装修
工程消耗量定额

GYD-901 — 2002

第一章 楼地面工程

说明

一、同一铺贴面上有不同种类、材质的材料,应分别按本章相应子目执行。

二、扶手、栏杆、栏板适用于楼梯、走廊、回廊及其他装饰性栏杆、栏板。栏板、栏杆、扶手造型图见本定额第 587 页。

三、零星项目面层适用于楼梯侧面、台阶的牵边,小便池、蹲台、池槽,以及面积在 1m^2 以内且定额未列项目的工程。

四、木地板填充材料,按照《全国统一建筑工程基础定额》相应子目执行。

五、大理石、花岗岩楼地面拼花按成品考虑。

六、镶拼面积小于 0.015m^2 的石材执行点缀定额。

工程量计算规则

一、楼地面装饰面积按饰面的净面积计算,不扣除 0.1m^2 以内的孔洞所占面积。拼花部分按实贴面积计算。

二、楼梯面积(包括踏步、休息平台,以及小于 50mm 宽的楼梯井)按水平投影面积计算。

三、台阶面层(包括踏步及最上一层踏步沿 300mm)按水平投影面积计算。

四、踢脚线按实贴长乘高以平方米计算,成品踢脚线按实贴延长米计算。楼梯踢脚线按相应定额乘以 1.15 系数。

五、点缀按个计算,计算主体铺贴地面面积时,不扣除点缀所占面积。

六、零星项目按实铺面积计算。

七、栏杆、栏板、扶手均按其中心线长度以延长米计算,计算扶手时不扣除弯头所占长度。

八、弯头按个计算。

九、石材底面刷养护液按底面面积加 4 个侧面面积,以平方米计算。

一、天然石材

工作内容：清理基层、试排弹线、锯板修边、铺贴饰面、清理净面。

计量单位：m²

定额编号				1-001	1-002	1-003	1-004	1-005	
项 目				大理石楼地面					
				周长 3200mm 以内		周长 3200mm 以外		拼花	
				单色	多色	单色	多色		
名 称		单位	代码	数 量					
人工	综合人工		工日	000001	0.2490	0.2600	0.2590	0.2680	0.3040
材 料	白水泥		kg	AA0050	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030
	大理石板 500×500(综合)		m ²	AG0202	1.0200	1.0200	—	—	—
	大理石板 1000×1000(综合)		m ²	AG0205	—	—	1.0200	1.0200	—
	大理石板拼花(成品)		m ²	AG3381	—	—	—	—	1.0100
	石料切割锯片		片	AN5900	0.0035	0.0035	0.0035	0.0035	—
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	水		m ³	AV0280	0.0260	0.0260	0.0260	0.0260	0.0260
	锯木屑		m ³	AV0470	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060
	水泥砂浆 1:3		m ³	AX0684	0.0303	0.0303	0.0303	0.0303	0.0303
	素水泥浆		m ³	AX0720	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
机 械	灰浆搅拌机 200L		台班	TM0200	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052
	石料切割机		台班	TM0640	0.0168	0.0168	0.0168	0.0168	—

工作内容：清理基层、试排弹线、锯板修边、铺贴饰面、清理净面。

计量单位：m²

定额编号				1-006	1-007	1-008	1-009	1-010	1-011	
项 目				大理石楼地面		花岗岩楼地面				
				点缀 (个)	碎拼 大理石	周长 3200mm 以内		周长 3200mm 以外		
						单色	多色	单色	多色	
名 称		单位	代码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.2770	0.3130	0.2530	0.2620	0.2620	0.2710
材 料	白水泥		kg	AA0050	—	—	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030
	大理石碎块		m ²	AG0211	—	0.9600	—	—	—	—
	花岗岩板 500×500(综合)		m ²	AG0292	—	—	1.0200	1.0200	—	—
	花岗岩板 1000×1000(综合)		m ²	AG0295	—	—	—	—	1.0200	1.0200
	大理石点缀		个	AG3390	1.0100	—	—	—	—	—
	石料切割锯片		片	AN5900	0.0035	—	0.0042	0.0042	0.0042	0.0042
	棉纱头		kg	AQ1180	—	0.0200	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	水		m ³	AV0280	—	0.0260	0.0260	0.0260	0.0260	0.0260
	锯木屑		m ³	AV0470	—	—	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060
	金刚石 200×75×50		块	AV0690	—	0.0500	—	—	—	—
	水泥砂浆 1:3		m ³	AX0684	—	0.0202	0.0303	0.0303	0.0303	0.0303
	素水泥浆		m ³	AX0720	—	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	白水泥砂浆 1:1.5		m ³	AX0731	—	0.0050	—	—	—	—
机 械	灰浆搅拌机 200L		台班	TM0200	—	0.0044	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052
	石料切割机		台班	TM0640	0.0168	—	0.0201	0.0201	0.0201	0.0201

GYD-901—2002

工作内容：清理基层、试排弹线、锯板修边、铺贴饰面、清理净面。

计量单位：m²

定额编号				1-012	1-013	1-014
项 目				花岗岩楼地面		
				拼花	点缀(个)	碎拼花岗岩
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.3200	0.2810	0.3290
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.1030	0.1030	—
	花岗岩碎块	m ²	AG0321	—	—	0.9600
	花岗岩板拼花(成品)	m ²	AG3380	1.0100	—	—
	花岗岩点缀	个	AG3391	—	1.0100	—
	石料切割锯片	片	AN5900	—	0.0042	—
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0100	—	0.0200
	水	m ³	AV0280	0.0260	—	0.0260
	锯木屑	m ³	AV0470	0.0060	—	—
	金刚石 200×75×50	块	AV0690	—	—	0.0500
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	0.0303	—	0.0202
	素水泥浆	m ³	AX0720	0.0010	—	0.0010
	白水泥砂浆 1:1.5	m ³	AX0731	—	—	0.0050
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0052	—	0.0044
	石料切割机	台班	TM0640	—	0.0201	—

工作内容：清理基层、试排弹线、锯板修边、铺贴饰面、清理净面。

计量单位：m²

定额编号				1-015	1-016	1-017	1-018
项 目				直线形踢脚线			
				大理石		花岗岩	
				水泥砂浆	粘结剂	水泥砂浆	粘结剂
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.4430	0.4190	0.4610	0.4370
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.1400	0.1400	0.1400	0.1400
	大理石板 400×150(综合)	m ²	AG0195	1.0200	1.0200	—	—
	花岗岩板 400×150(综合)	m ²	AG0287	—	—	1.0200	1.0200
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0035	0.0035	0.0036	0.0036
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	水	m ³	AV0280	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
	锯木屑	m ³	AV0470	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060
	水泥砂浆 1:2	m ³	AX0682	0.0121	—	0.0121	—
	素水泥浆	m ³	AX0720	0.0010	—	0.0010	—
	大理石胶	kg	JB1251	—	0.3750	—	0.3750
	903 胶	kg	JB1260	—	0.4000	—	0.4000
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0022	—	0.0022	—
	石料切割机	台班	TM0640	0.0168	0.0168	0.0201	0.0201

GYD-901—2002

工作内容：清理基层、试排弹线、锯板修边、铺贴饰面、清理净面。

计量单位：m²

定额编号				1-019	1-020	1-021	1-022	
项 目				弧形踢脚线				
				大理 石		花 岗 岩		
				水泥砂浆	粘结剂	水泥砂浆	粘贴剂	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.5090	0.4820	0.5300	0.5030
材 料	白水泥		kg	AA0050	0.1400	0.1400	0.1400	0.1400
	大理石弧形(踢脚线)		m ²	AG0199	1.0200	1.0200	—	—
	花岗岩弧形(踢脚线)		m ²	AG0288	—	—	1.0200	1.0200
	石料切割锯片		片	AN5900	0.0035	0.0035	0.0036	0.0036
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	水		m ³	AV0280	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
	锯木屑		m ³	AV0470	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060
	水泥砂浆 1:2		m ³	AX0682	0.0121	—	0.0121	—
	素水泥浆		m ³	AX0720	0.0010	—	0.0010	—
	大理石胶		kg	JB1251	—	0.3750	—	0.3750
903 胶		kg	JB1260	—	0.4000	—	0.4000	
机 械	灰浆搅拌机 200L		台班	TM0200	0.0022	—	0.0022	—
	石料切割机		台班	TM0640	0.0168	0.0168	0.0201	0.0201

工作内容：清理基层、调运砂浆、粘贴成品踢脚线等。

计量单位：m

定额编号				1-023	1-024	1-025	1-026	
项 目				成品踢脚线				
				大理 石		花 岗 岩		
				水泥砂浆	粘贴剂	水泥砂浆	粘贴剂	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.0812	0.0772	0.0844	0.0803
材 料	白水泥		kg	AA0050	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124
	大理石(踢脚线)		m	AG0229	1.0200	1.0200	—	—
	花岗岩(踢脚线)		m	AG0289	—	—	1.0200	1.0200
	水		m ³	AV0280	0.0031	0.0036	0.0031	0.0036
	水泥砂浆 1:1		m ³	AX0680	0.0025	—	0.0025	—
	素水泥浆		m ³	AX0720	0.0001	—	0.0001	—
	大理石胶		kg	JB1251	—	0.0452	—	0.0452
	930 胶		kg	JB1260	—	0.0482	—	0.0482
机械	灰浆搅拌机 200L		台班	TM0200	0.0004	—	0.0004	—

GYD-901—2002

工作内容：清理基层、试排弹线、锯板修边、铺贴饰面、清理净面。

计量单位：m²

定额编号				1-027	1-028	1-029	1-030	1-031
项 目				楼 梯				弧形楼梯
				大理 石		花 岗 岩		大理石
				水泥砂浆	粘结剂	水泥砂浆	粘结剂	
名 称	单 位	代 码	数 量					
人工	综合人工	工日	000001	0.6450	0.6140	0.6590	0.6250	0.7740
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.1410	0.1410	0.1410	0.1410	0.1692
	大理石板(综合)	m ²	AG0201	1.4470	1.4470	—	—	1.7364
	花岗岩板(综合)	m ²	AG0291	—	—	1.4470	1.4470	—
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0143	0.0143	0.0172	0.0172	0.0172
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0140	0.0140	0.0140	0.0140	0.0168
	水	m ³	AV0280	0.0360	0.0360	0.0360	0.0360	0.0432
	锯木屑	m ³	AV0470	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080	0.0100
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	0.0276	—	0.0276	—	0.0331
	素水泥浆	m ³	AX0720	0.0014	—	0.0014	—	0.0017
	大理石胶	kg	JB1251	—	0.5120	—	0.5120	—
903胶	kg	JB1260	—	0.5460	—	0.5460	—	
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0046	—	0.0046	—	0.0069
	石料切割机	台班	TM0640	0.0697	0.0697	0.0837	0.0837	0.1046

工作内容：清理基层、试排弹线、锯板修边、铺贴饰面、清理净面。

计量单位：m²

定额编号				1-032	1-033	1-034	1-035	1-036	1-037
项 目				台 阶				弧形台阶	
				大理 石		花 岗 岩		大理石	花岗岩
				水泥砂浆	粘贴剂	水泥砂浆	粘结剂		
名 称	单 位	代 码	数 量						
人工	综合人工	工日	000001	0.5110	0.4750	0.5600	0.5040	0.7150	0.7840
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.1550	0.1550	0.1550	0.1550	0.2170	0.2170
	大理石板(综合)	m ²	AG0201	1.5690	1.5690	—	—	2.1966	—
	花岗岩板(综合)	m ²	AG0291	—	—	1.5690	1.5690	—	2.1966
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0140	0.0140	0.0168	0.0168	0.0196	0.0235
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0150	0.0150	0.0150	0.0150	0.0210	0.0210
	水	m ³	AV0280	0.0390	0.0390	0.0390	0.0390	0.0550	0.0550
	锯木屑	m ³	AV0470	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0126	0.0126
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	0.0299	—	0.0299	—	0.0419	0.0419
	素水泥浆	m ³	AX0720	0.0015	—	0.0015	—	0.0021	0.0021
	大理石胶	kg	JB1251	—	0.5550	—	0.5550	—	—
903胶	kg	JB1260	—	0.5900	—	0.5900	—	—	
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0052	—	0.0052	—	0.0073	0.0073
	石料切割机	台班	TM0640	0.0673	0.0673	0.0969	0.0969	0.0942	0.1357

GYD-901—2002

工作内容：清理基层、试排弹线、锯板修边、铺贴饰面、清理净面。

计量单位：m²

定额编号				1-038	1-039	1-040	1-041	1-042	1-043	
项 目				零星项目						
				大理石		花岗岩		碎拼大理石	碎拼花岗岩	
				水泥砂浆	粘结剂	水泥砂浆	粘结剂	水泥砂浆		
名 称		单位	代码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.5890	0.5650	0.6030	0.5780	0.6770	0.6930
材 料	白水泥		kg	AA0050	0.1130	0.1130	0.1130	0.1130	0.1300	0.1300
	大理石板(综合)		m ²	AG0201	1.0600	1.0600	—	—	—	—
	大理石碎块		m ²	AG0211	—	—	—	—	1.0600	—
	花岗岩板(综合)		m ²	AG0291	—	—	1.0600	1.0600	—	—
	花岗岩碎块		m ²	AC0321	—	—	—	—	—	1.0600
	石料切割锯片		片	AN5900	0.0160	0.0160	0.0190	0.0190	—	—
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0230	0.0230
	水		m ³	AV0280	0.0290	0.0290	0.0290	0.0290	0.0334	0.0334
	锯木屑		m ³	AV0470	0.0067	0.0067	0.0067	0.0067	—	—
	金刚石 200×75×50		块	AV0690	—	—	—	—	0.0690	0.0690
	水泥砂浆 1:2.5		m ³	AX0683	0.0202	—	0.0202	—	0.0232	0.0232
素水泥浆		m ³	AX0720	0.0011	—	0.0011	—	0.0013	0.0013	
903胶		kg	JB1260	—	0.4000	—	0.4000	—	—	
机 械	灰浆搅拌机 200L		台班	TM0200	0.0034	—	0.0034	—	0.0039	0.0039
	石料切割机		台班	TM0640	0.0760	0.0760	0.0913	0.0913	—	—

工作内容：清理、刷养护液。

计量单位：m²

定额编号				1-044	1-045	1-046	1-047	1-048	1-049	
项 目				波打线(嵌边)		石材底面刷养护液				
				大理石	花岗岩	光面石材				
						花岗岩		大理石		
						深色	浅色	深色	浅色	
名 称		单位	代码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.2740	0.2890	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
材 料	白水泥		kg	AA0050	0.1030	0.1030	—	—	—	—
	大理石板(综合)		m ²	AG0201	1.0400	—	—	—	—	—
	花岗岩板(综合)		m ²	AG0291	—	1.0400	—	—	—	—
	石料切割锯片		片	AN5900	0.0039	0.0047	—	—	—	—
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0100	—	—	—	—
	水		m ³	AV0280	0.0260	0.0260	—	—	—	—
	锯木屑		m ³	AV0470	0.0060	0.0060	—	—	—	—
	水泥砂浆 1:3		m ³	AX0684	0.0303	0.0303	—	—	—	—
	素水泥浆		m ³	AX0720	0.0010	0.0010	—	—	—	—
	石材养护液		kg	JB0300	—	—	0.0424	0.0440	0.0550	0.0612
	机 械	灰浆搅拌机 200L		台班	TM0200	0.0052	0.0052	—	—	—
石料切割机		台班	TM0640	0.0168	0.0168	—	—	—	—	

工作内容：清理、刷养护液。

计量单位：m²

定额编号				1-050	1-051	1-052	1-053	1-054	1-055	
项 目				石材底面刷养护液					石材表面刷保护液	
				亚光石材		粗面石材			光面石材	
				花岗岩	大理石	剁斧板	火烧板	蘑菇石		
名 称		单位	代 码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
材料	石材养护液		kg	JB0300	0.0550	0.0846	0.1221	0.1001	0.1375	—
	石材保护液		kg	JB1301	—	—	—	—	—	0.0250

二、人造大理石板

工作内容：清理基层、试排弹线、锯板修边、铺贴饰面、清理净面。

计算单位：m²

定额编号				1-056	1-057	
项 目				人造大理石板地面		
				水泥砂浆	粘结剂	
名 称		单位	代 码	数 量		
人工	综合人工		工日	000001	0.2490	0.2250
材料	白水泥		kg	AA0050	0.1030	0.1030
	人造大理石板 500×500		m ²	AG0182	1.0200	1.0200
	石料切割锯片		片	AN5900	0.0035	0.0035
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0100
	水		m ³	AV0280	0.0260	0.0260
	锯木屑		m ³	AV0470	0.0060	0.0060
	水泥砂浆 1:3		m ³	AX0684	0.0202	—
	素水泥浆		m ³	AX0720	0.0011	—
	大理石胶		kg	JB1251	—	0.3750
	903 胶		kg	JB1260	—	0.4000
机械	灰浆搅拌机 200L		台班	TM0200	0.0035	—
	石料切割机		台班	TM0640	0.0168	0.0168

GYD-901—2002

工作内容：清理基层、试排弹线、锯板修边、铺贴饰面、清理净面。

计量单位：m²

定额编号				1-068	1-069	1-070	1-071	1-072
项 目				楼地面	踢脚线	台阶	楼梯	零星项目
				周长 (mm以外)				
				3200				
名 称	单位	代码	数 量					
人工	综合人工	工日	000001	0.4510	0.4280	0.4620	0.5950	0.8390
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.1030	0.1400	0.1550	0.1410	0.1100
	陶瓷砖	m ²	AH0535	—	1.0200	1.5690	1.4470	1.0600
	陶瓷地面砖 1000×1000	m ²	AH0997	1.0400	—	—	—	—
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0032	0.0032	0.0140	0.0143	0.0160
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0150	0.0140	0.0200
	水	m ³	AV0280	0.0260	0.0300	0.0390	0.0360	0.0290
	锯木屑	m ³	AV0470	0.0060	0.0060	0.0090	0.0080	0.0067
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	0.0202	0.0121	0.0299	0.0276	0.0202
	素水泥浆	m ³	AX0720	0.0010	0.0010	0.0015	0.0014	0.0011
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0350	0.0022	0.0052	0.0048	0.0035
	石料切割机	台班	TM0640	0.0151	0.0126	0.0190	0.0170	0.0076

五、玻璃地砖

工作内容：清理基层、试排弹线、铺贴饰面、清理净面。

计量单位：m²

定额编号				1-073	1-074	1-075	1-076	1-077	1-078
项 目				镭射玻璃砖					
				8mm厚单层钢化砖			(8+5)mm厚夹层钢化玻璃		
				周长(mm以内)					
				2000	2400	3200	2000	2400	3200
名 称	单位	代码	数 量						
人工	综合人工	工日	000001	0.3500	0.3600	0.3640	0.3330	0.3400	0.3470
材 料	镭射玻璃(8+5)400×400	m ²	AH0254	—	—	—	1.0200	—	—
	镭射玻璃(8+5)500×500	m ²	AH0255	—	—	—	—	1.0200	—
	镭射玻璃 400×400	m ²	AH0257	1.0200	—	—	—	—	—
	镭射玻璃 500×500	m ²	AH0258	—	1.0200	—	—	—	—
	镭射玻璃 800×800	m ²	AH0259	—	—	1.0200	—	—	—
	镭射玻璃(8+5)800×800	m ²	AH0261	—	—	—	—	—	1.0200
	玻璃胶 350g	支	JB0342	0.9500	0.8400	0.7560	0.8900	0.8030	0.8030

GYD-901—2002

工作内容：清理基层、试排弹线、铺贴饰面、清理净面。

计量单位：m²

定额编号				1-079	1-080	1-081	1-082	1-083	1-084
项 目				幻影玻璃地砖					
				8mm厚单层钢化玻璃			(8+5)mm厚夹层钢化玻璃		
				周长(mm以内)					
				2000	2400	3200	2000	2400	3200
名 称		单位	代码	数 量					
人工	综合人工	工日	000001	0.3500	0.3600	0.3640	0.3330	0.3400	0.3470
材 料	幻影玻璃 500×500	m ²	AH1157	1.0200	—	—	—	—	—
	幻影玻璃 800×800	m ²	AH1158	—	—	1.0200	—	—	—
	幻影玻璃 600×600	m ²	AH1159	—	1.0200	—	—	—	—
	幻影夹层玻璃(8+5)400×400	m ²	AH1160	—	—	—	1.0200	—	—
	幻影夹层玻璃(8+5)500×500	m ²	AH1161	—	—	—	—	1.0200	—
	幻影夹层玻璃(8+5)800×800	m ²	AH1162	—	—	—	—	—	1.0200
	玻璃胶 350g	支	JB0342	0.9500	0.8400	0.7560	0.8900	0.8030	0.8030

六、缸砖

工作内容：清理基层、弹线、锯板修口、铺贴饰面、清理净面。

计量单位：m²

定额编号				1-085	1-086	1-087	1-088	1-089	1-090
项 目				楼 地 面		楼梯	台阶	踢脚线	零星项目
				勾缝	不勾缝				
名 称		单位	代码	数 量					
人工	综合人工	工日	000001	0.2820	0.2470	0.6710	0.4840	0.6600	0.5570
材 料	水泥	kg	AA0000	—	0.0101	0.1410	0.1520	0.0200	—
	白水泥	kg	AA0050	—	—	—	—	—	0.1130
	缸砖 150×150	m ²	AH0611	0.9148	1.0150	1.4469	1.5690	1.0500	1.0600
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0032	0.0032	0.0129	0.0126	0.0004	0.0129
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0200	0.0100	0.0140	0.0150	0.0020	0.0200
	水	m ³	AV0280	0.0260	0.0260	0.0350	0.0385	0.0040	0.0289
	锯木屑	m ³	AV0470	—	0.0060	0.0082	0.0088	0.0009	0.0067
	水泥砂浆 1:1	m ³	AX0680	0.0010	—	—	—	—	—
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	0.0202	0.0202	0.0276	0.0299	0.0121	0.0202
	素水泥浆	m ³	AX0720	—	—	—	—	0.0010	—
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0035	0.0034	0.0046	0.0050	0.0022	0.0035
	石料切割机	台班	TM0640	0.0151	0.0151	0.0628	0.0606	0.0023	0.0684

七、陶瓷锦砖

工作内容：清理基层、弹线、铺贴饰面、擦缝、清理净面。

计量单位：m²

定额编号				1-091	1-092	1-093	1-094
项 目				楼 地 面		台 阶	踢 脚 线
				不拼花	拼花		
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.4590	0.5600	0.9800	0.6445
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.2060	0.2060	0.3090	0.2060
	陶瓷锦砖(马赛克)	m ²	AH0640	1.0150	1.0400	1.5390	1.0150
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0200	0.0200	0.0300	0.0200
	水	m ³	AV0280	0.0260	0.0260	0.0385	0.0260
	水泥砂浆1:3	m ³	AX0684	0.0202	0.0202	0.0299	0.0121
	素水泥浆	m ³	AX0720	0.0010	0.0010	0.0015	0.0010
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0035	0.0035	0.0052	0.0022

八、水泥花砖、广场砖

工作内容：清理基层、试排弹线、锯板修边、铺贴饰面、清理净面。

计量单位：m²

定额编号				1-095	1-096	1-097	1-098
项 目				水 泥 花 砖		广 场 砖	
				楼地面			不拼图案
名 称		单 位	代 码				
人工	综合人工	工日	000001	0.2190		0	0.3220
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.1030	0.1550	0.2000	0.2000
	水泥花砖 200×200	m ²	AB0103	1.0200	1.5690	—	—
	广场地砖(拼图)	m ²	AH0692	—	—	0.8860	—
	广场地砖(不拼图)	m ²	AH0693	—	—	—	0.8860
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0035	0.0140	0.0032	0.0032
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0100	0.0148	0.0200	0.0200
	水	m ³	AV0280	0.0260	0.0385	0.0260	0.0260
	锯木屑	m ³	AV0470	0.0060	0.0090	—	—
	水泥砂浆1:3	m ³	AX0684	0.0202	0.0299	0.0303	0.0303
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0034	0.0050	0.0051	0.0051
	石料切割机	台班	TM0640	0.0168	0.0673	0.0168	0.0168

九、分隔嵌条、防滑条

工作内容：清理、切割、镶嵌、固定。

计量单位：m

定额编号				1-099	1-100	1-101	1-102	1-103	1-104	
项 目				楼地面嵌金属分隔条				楼梯、台阶踏步防滑条		
				水磨石、铜嵌条		块料地面铜分隔条		铜嵌条		
				2×12	1.5×12	3×12	T型5×10	4×6	4×10	
名 称		单位	代码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.0080	0.0080	0.0090	0.0090	0.0580	0.0740
材 料	木螺丝		个	AM8951	—	—	—	—	4.2000	4.2000
	镀锌铁丝 22#		kg	AN2420	0.0074	0.0074	—	—	—	—
	合金钢钻头 φ10		个	AN3210	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	—	—
	锯材		m ³	CB0070	0.0001	0.0001	—	—	—	—
	铜条 2×12		m	DB0650	1.0600	—	—	—	—	—
	铜条 3×12		m	DB0651	—	—	1.0600	—	—	—
	铜条 1.5×12		m	DB0653	—	1.0600	—	—	—	—
	铜条 4×10		m	DB0654	—	—	—	—	—	1.0600
	铜条 4×6		m	DB0655	—	—	—	—	1.0600	—
T型铜条 5×10		m	DB0674	—	—	—	1.0600	—	—	
机械	电钻		台班	TM0620	0.0030	0.0030	0.0313	0.0313	—	—

工作内容：1. 清理、切割、镶嵌、固定。

2. 清理表面、上草酸打蜡、磨光。

计量单位：m

定额编号				1-105	1-106	1-107	1-108	1-109	1-110	
项 目				楼梯、台阶踏步防滑条				酸洗打蜡		
				青铜板(直角)		铸铜条板	金刚砂	楼地面	楼梯台阶	
				5×50	4×50	6×110		m ²		
名 称		单位	代码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.0740	0.0740	0.0560	0.0230	0.0460	0.0660
材 料	水泥		kg	AA0000	—	—	—	0.1450	—	—
	木螺丝		个	AM8951	4.2000	4.2000	4.2000	—	—	—
	水		m ³	AV0280	—	—	—	0.0030	—	—
	金刚砂		kg	AV0670	—	—	—	0.4300	—	—
	青铜板(直角)5×50		m	DB0681	1.0600	—	—	—	—	—
	青铜板(直角)4×50		m	DB0682	—	1.0600	—	—	—	—
	铸铜条板 6×110		m	DB0683	—	—	1.0600	—	—	—
	清油		kg	HA1000	—	—	—	—	0.0053	0.0080
	煤油		kg	JA0470	—	—	—	—	0.0400	0.0570
	松节油		kg	JA0660	—	—	—	—	0.0053	0.0080
	草酸		kg	JA0770	—	—	—	—	0.0100	0.0142
	硬白蜡		kg	JA2930	—	—	—	—	0.0270	0.0380
	机械	电钻		台班	TM0620	0.0313	0.0313	0.0313	—	—

十、塑料、橡胶板

工作内容：1. 清理基层、刮腻子、涂刷粘结剂、贴面层、净面。

2. 制作及预埋木砖，安装踢脚板。

计量单位：m²

定额编号				1-111	1-112	1-113	1-114	1-115	1-116
项 目				楼地面				踢脚线	
				塑料板		塑料卷材	橡胶板	塑料板	
				平口板	企口 装配板			装配式	粘贴
名称	单位	代码	数 量						
人工	综合人工	工日	000001	0.3080	0.3070	0.1540	0.1810	0.3067	0.3400
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0205	—	0.0205	0.0205	—	0.0230
	塑料地板(平口)	m ²	AG0373	1.0200	—	—	—	—	1.0200
	塑料地板(企口)	m ²	AG0374	—	1.0200	—	—	—	—
	塑料踢脚板	m ²	AG0721	—	—	—	—	1.0200	—
	大白粉	kg	AJ0520	0.0143	—	0.0143	0.0143	—	0.0160
	木螺丝	个	AM8951	—	34.0000	—	—	34.0000	—
	砂纸	张	AN4950	0.0600	—	0.0600	0.0600	—	0.0660
	预埋铁件	kg	AN5391	—	1.5827	—	—	1.5823	—
	橡胶板	m ²	AP0791	—	—	—	1.0200	—	—
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0200	0.0167	0.0200	0.0205	0.0167	0.0220
	杉木锯材	m ³	CB0010	—	0.0151	—	—	0.0150	—
	滑石粉	kg	HA1280	0.1390	—	0.1390	0.1385	—	0.1530
	塑料卷材	m ²	HB1601	—	—	1.1000	—	—	—
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.0170	—	0.0170	0.0170	—	0.0187
	上光蜡	kg	JA2490	0.0230	0.0187	0.0230	—	0.0187	0.0250
羧甲基纤维素	kg	JA3040	0.0034	—	0.0034	0.0034	—	0.0040	
塑料粘结剂	kg	JB0710	0.4500	—	0.4500	0.5460	—	0.4950	
机械	木工圆锯机 φ500	台班	TM0310	—	0.0147	—	—	0.0147	—

十一、地毯及附件

工作内容：清扫基层、拼接、铺设、修边、净面、刷胶、钉压条。

计量单位：m²

定额编号				1-117	1-118	1-119	1-120	1-121	1-122
项 目				楼地面					
				羊毛地毯			化纤地毯		
				不固定	固 定		不固定	固 定	
不带垫	带垫	不带垫	带垫						
名称	单位	代码	数 量						
人工	综合人工	工日	000001	0.1700	0.4310	0.6470	0.1700	0.4310	0.6470
材 料	化纤地毯	m ²	AG0940	—	—	—	1.0300	1.0300	1.0300
	羊毛地毯	m ²	AG0942	1.0300	1.0300	1.0300	—	—	—
	地毯胶垫	m ²	AG0950	—	—	1.1000	—	—	1.1000
	地毯烫带	m	AG0960	0.6562	0.6562	0.6562	0.6562	0.6562	0.6562
	木螺丝	个	AM8951	—	0.2000	0.2000	—	0.2000	0.2000
	钢钉	kg	AN0190	—	0.0110	0.0110	—	0.0110	0.0110
	木卡条	m	CC0401	—	1.0940	1.0940	—	1.0940	1.0940
	铝收口条压条	m	DB0370	—	0.0980	0.0980	—	0.0980	0.0980
	塑料粘结剂	kg	JB0710	—	0.0729	0.0730	—	0.0729	0.0730

GYD-901—2002

工作内容：清扫基层、拼接、铺设、修边、净面、刷胶、钉压条。

计量单位：m²

定额编号				1-123	1-124	1-125	1-126	
项 目				楼 梯				
				化纤地毯		羊毛地毯		
				不带垫	带垫	不带垫	带垫	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.6420	0.9630	0.6420	0.9630
材 料	化纤地毯		m ²	AG0940	1.4060	1.4060	-	-
	羊毛地毯		m ²	AG0942	-	-	1.4060	1.4060
	地毯胶垫		m ²	AG0950	-	1.5020	-	1.5020
	地毯烫带		m	AG0960	0.2360	0.2360	0.2360	0.2360
	钢钉		kg	AN0190	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	木卡条		m	CC0401	1.9240	1.9240	1.9240	1.9240
	铝收口条压条		m	DB0370	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040

工作内容：配件、钻眼、套管、安装。

定额编号				1-127	1-128	1-129	1-130	
项 目				楼梯地毯配件				
				铜质		不锈钢		
				压棍	压板	压棍	压板	
				套	m	套	m	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.1440	0.0720	0.1440	0.0720
材 料	半圆头螺栓 φ18		只	AM0222	2.0200	-	2.0200	-
	平头机螺丝 φ8×40		个	AM8960	-	4.0800	-	4.0800
	定位螺丝 φ6×10		只	AM9250	2.0400	-	2.0400	-
	螺杆 φ8		只	AN4611	2.0200	-	2.0200	-
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	不锈钢压棍		m	AV2131	-	-	1.5300	-
	铜压棍 φ18×1.2		m	AV2132	1.5300	-	-	-
	不锈钢压板		m	DA0282	-	-	-	1.0600
	铜压板 5×40		m	DB0571	-	1.0600	-	-
	钢管 φ15		m	EB0003	0.1060	-	0.1060	-
	不锈钢管		m	EB0012	-	-	0.0250	-
	钢管 φ25×0.8		m	ED0371	0.0250	-	-	-

十二、竹、木地板

工作内容：1. 刷胶、铺设、净面。

2. 龙骨、毛地板制作安装、刷防腐油、打磨、净面。

计量单位：m²

定额编号				1-131	1-132	1-133	1-134	1-135	1-136	
项 目				硬木不拼花地板						
				铺在水泥地面上		铺在木楞上(单层)		铺在毛地板上(双层)		
				平口	企口	平口	企口	平口	企口	
名 称		单位	代码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.4040	0.4840	0.4120	0.4630	0.4950	0.5460
材 料	硬木地板(企口)成品		m ²	AG0900	—	1.0500	—	1.0500	—	1.0500
	硬木地板(平口)成品		m ²	AG0901	1.0500	—	1.0500	—	1.0500	—
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	—	—	0.1587	0.1587	0.2678	0.2678
	镀锌铁丝 10 [#]		kg	AN2340	—	—	0.3013	0.3013	0.3013	0.3013
	预埋铁件		kg	AN5391	—	—	0.5001	0.5001	0.5001	0.5001
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	水		m ³	AV0280	0.0520	0.0520	—	—	—	—
	杉木锯材		m ³	CB0010	—	—	0.0142	0.0142	0.0142	0.0142
	松木锯材		m ³	CB0020	—	—	—	—	0.0263	0.0263
	油毡(油纸)		m ²	HB1561	—	—	—	—	1.0800	1.0800
	煤油		kg	JA0470	—	—	0.0316	0.0316	0.0562	0.0562
	氟化钠		kg	JA0851	—	—	—	—	0.2450	0.2450
	臭油水		kg	JA1640	—	—	0.2842	0.2842	0.2842	0.2842
	水胶粉		kg	JB0700	0.1600	0.1600	—	—	—	—
XY401 胶		kg	JB1190	0.7000	0.7000	—	—	—	—	
机 械	木工圆锯机 φ500		台班	TM0310	—	—	0.0021	0.0021	0.0024	0.0024
	电动打磨机		台班	TM0710	—	—	—	—	0.0938	0.1099

工作内容：1. 刷胶、铺设、净面。

2. 龙骨、毛地板制作安装、刷防腐油、打磨、净面。

计量单位：m²

定额编号				1-137	1-138	1-139	1-140	1-141	1-142	
项 目				硬木拼花地板						
				铺在水泥地面上		铺在木楞上(单层)		铺在毛地板上(双层)		
				平口	企口	平口	企口	平口	企口	
名 称		单位	代码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.5110	0.6120	0.6730	0.7760	0.7550	0.8580
材 料	硬木拼花地板(平口)成品		m ²	AG0904	1.0500	—	1.0500	—	1.0500	—
	硬木拼花地板(企口)成品		m ²	AG0905	—	1.0500	—	1.0500	—	1.0500
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	—	—	0.1587	0.1587	0.2678	0.2678
	镀锌铁丝 10 [#]		kg	AN2340	—	—	0.3013	0.3013	0.3013	0.3013
	预埋铁件		kg	AN5391	—	—	0.5001	0.5001	0.5001	0.5001
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	水		m ³	AV0280	0.0520	0.0520	—	—	—	—
	杉木锯材		m ³	CB0010	—	—	0.0158	0.0158	0.0158	0.0158

GYD-901—2002

续表

计量单位: m²

定额编号				1-137	1-138	1-139	1-140	1-141	1-142	
项 目				硬木拼花地板						
				铺在水泥地面上		铺在木楞上(单层)		铺在毛地板上(双层)		
				平口	企口	平口	企口	平口	企口	
名 称		单位	代码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.5110	0.6120	0.6730	0.7760	0.7550	0.8580
材 料	松木锯材		m ³	CB0020	—	—	—	—	0.0263	0.0263
	油毡(油纸)		m ²	HB1561	—	—	—	—	1.0800	1.0800
	煤油		kg	JA0470	—	—	0.0316	0.0316	0.0562	0.0562
	氟化钠		kg	JA0851	—	—	—	—	0.2450	0.2450
	臭油水		kg	JA1640	—	—	0.2842	0.2842	0.2842	0.2842
	水胶粉		kg	JB0700	0.1600	0.1600	—	—	—	—
	XY401胶		kg	JB1190	0.7000	0.7000	—	—	—	—
机 械	木工圆锯机 φ500mm		台班	TM0310	—	—	0.0021	0.0021	0.0024	0.0024
	电动打磨机		台班	TM0710	—	—	—	—	0.1765	0.2094

工作内容: 1. 刷胶、铺设、净面。

2. 龙骨、毛地板制作安装、刷防腐油、打磨、净面。

计量单位: m²

定额编号				1-143	1-144	1-145	1-146	1-147	1-148	
项 目				硬木地板砖				长条复合地板		
				铺在水泥地面上		铺在毛地板上(双层)		铺在混凝	铺在毛	
				平口	企口	平口	企口	土面上	地板上(双层)	
名 称		单位	代码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.3520	0.4220	0.4980	0.5750	0.4610	0.5430
材 料	复合地板(成品)		m ²	AG0370	—	—	—	—	1.0500	1.0500
	硬木地板砖(企口)成品		m ²	AG0902	—	1.0500	—	1.0500	—	—
	硬木地板砖(平口)成品		m ²	AG0903	1.0500	—	1.0500	—	—	—
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	—	—	0.2678	0.2678	0.1587	0.2678
	镀锌铁丝 10 [#]		kg	AN2340	—	—	0.3013	0.3013	—	0.3013
	预埋铁件		kg	AN5391	—	—	0.5001	0.5001	—	0.5001
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	水		m ³	AV0280	0.0520	0.0520	—	—	—	—
	杉木锯材		m ³	CB0010	—	—	—	—	—	0.0142
	松木锯材		m ³	CB0020	—	—	0.0256	0.0256	—	0.0263
	油毡(油纸)		m ²	HB1561	—	—	1.0800	1.0800	—	1.0800
	煤油		kg	JA0470	—	—	0.0562	0.0562	—	0.0562
	氟化钠		kg	JA0851	—	—	0.2450	0.2450	—	0.2450
	臭油水		kg	JA1640	—	—	0.2842	0.2842	—	0.2842
	水胶粉		kg	JB0700	0.0800	0.0800	—	—	—	—
XY401胶		kg	JB1190	0.3500	0.3500	—	—	0.1100	0.1100	
机 械	木工圆锯机 φ500mm		台班	TM0310	—	—	0.0024	0.0024	—	0.0024
	电动打磨机		台班	TM0710	—	—	0.1226	0.1471	—	0.1099

GYD-901—2002

工作内容：清洗基层、铺设木龙骨、涂刷防腐油，铺设毛地板及楼地面、打磨、净面等。

计量单位：m²

定额编号				1-149	1-150	1-151	1-152	1-153	1-154	
项 目				长条杉木地板				长条松木地板		
				铺在木龙骨上(单层)		铺在毛地板上(双层)		铺在木龙骨上		
				平口	企口	平口	企口	平口	企口	
名 称		单位	代码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.2370	0.2960	0.2960	0.3910	0.2370	0.2560
材 料	松木地板(平口)		m ²	AG0651	—	—	—	—	1.0500	—
	松木地板(企口)		m ²	AG0652	—	—	—	—	—	1.0500
	杉木地板(平口)		m ²	AG0881	1.0500	—	1.0500	—	—	—
	杉木地板(企口)		m ²	AG0882	—	1.0500	—	1.0500	—	—
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	0.1587	0.1587	0.2678	0.2678	0.1587	0.1587
	镀锌铁丝 10 [#]		kg	AN2340	0.3013	0.3013	0.3013	0.3013	0.3013	0.3013
	预埋铁件		kg	AN5391	0.5001	0.5001	0.5001	0.5001	0.5001	0.5001
	杉木锯材		m ³	CB0010	0.0142	0.0142	0.0142	0.0142	—	—
	松木锯材		m ³	CB0020	—	—	0.0263	0.0263	0.0142	0.0142
	油毡(油纸)		m ²	HB1561	—	—	1.0800	1.0800	—	—
	煤油		kg	JA0470	0.0316	0.0316	0.0562	0.0562	0.0316	0.0316
	氟化钠		kg	JA0851	—	—	0.2450	0.2450	—	—
	臭油水		kg	JA1640	0.2842	0.2842	0.2842	0.2842	0.2842	0.2842
机 械	木工圆锯机 φ500mm		台班	TM0310	0.0021	0.0021	0.0024	0.0024	0.0021	0.0021
	电动打磨机		台班	TM0710	0.0312	0.0375	0.0364	0.0479	0.0312	0.0375

工作内容：1. 清理基层、铺设毛地板、安装面层、净面等。

2. 预埋木楔、刷防腐油、踢脚线制作安装等。

计量单位：m²

定额编号				1-155	1-156	1-157	1-158	1-159	1-160	
项 目				软木地板		竹地板 胶粘	直线形木踢脚线			
				铺在毛地板上(双层)			杉板	榉木夹板	橡木夹板	
				树脂软 木地板	软木橡 胶地板					
名 称		单位	代码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.5460	0.5460	0.5380	0.3590	0.3590	0.3590
材 料	树脂软木地板		m ²	AG0371	1.0500	—	—	—	—	—
	软木橡胶地板		m ²	AG0372	—	1.0500	—	—	—	—
	杉木踢脚板(直形)		m ²	AG0675	—	—	—	1.0500	—	—
	竹地板(成品)		m ²	AG0700	—	—	1.0500	—	—	—
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	0.2678	0.2678	—	0.0854	0.0854	0.0854
	镀锌铁丝 10 [#]		kg	AN2340	0.3013	0.3013	—	—	—	—
	预埋铁件		kg	AN5391	0.5001	0.5001	—	—	—	—
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0100	0.0200	0.0260	0.0200
	水		m ³	AV0280	—	—	0.0520	—	—	—
	杉木锯材		m ³	CB0010	0.0142	0.0142	—	0.0208	0.0208	0.0208
	松木锯材		m ³	CB0020	0.0263	0.0263	—	—	—	—

续表

计量单位:m²

定 额 编 号				1-155	1-156	1-157	1-158	1-159	1-160
项 目				软木地板		竹地板 胶粘	直线形木踢脚线		
				铺在毛地板上(双层)			杉板	榉木夹板	橡木夹板
				树脂软 木地板	软木橡 胶地板				
名 称		单 位	代 码	数 量					
材 料	榉木夹板 3mm	m ²	CC0792	—	—	—	—	1.0500	—
	橡木夹板 3mm	m ²	CC0981	—	—	—	—	—	1.0500
	胶合板 9mm	m ²	CD0030	—	—	—	1.0500	1.0500	1.0500
	油毡(油纸)	m ²	HB1561	1.0800	1.0800	—	—	—	—
	煤油	kg	JA0470	0.0562	0.0562	—	0.0260	0.0260	0.0260
	氟化钠	kg	JA0851	0.2450	0.2450	—	—	—	—
	臭油水	kg	JA1640	0.2842	0.2842	—	0.2450	0.2450	0.2450
	水胶粉	kg	JB0700	—	—	0.1600	—	—	—
	粘结剂	kg	JB0771	—	—	—	0.1700	0.1700	0.1700
	XY401 胶	kg	JB1190	—	—	0.7000	—	—	—
机 械	木工圆锯机 ϕ 500mm	台班	TM0310	0.0024	0.0024	—	0.0054	0.0054	0.0054
	电动打磨机	台班	TM0710	—	—	0.1701	—	—	—

工作内容:预埋木楔、刷防腐油、踢脚线制作安装等。

计量单位:m²

定 额 编 号				1-161	1-162	1-163	1-164
项 目				直线形榉木 实木踢脚线	弧线形木踢脚线		成品木踢脚线
					榉木夹板	橡木夹板	m
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综 合 人 工	工日	000001	0.3590	0.3910	0.3910	0.0358
材 料	榉木实木踢脚线(直形)	m ²	AG0674	1.0500	—	—	—
	木踢脚线(成品)	m	AG0678	—	—	—	1.0500
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0854	0.0854	0.0854	0.0854
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0200	0.0200	0.0200	—
	杉木锯材	m ³	CB0010	0.0208	0.0208	0.0208	0.0208
	榉木夹板 3mm	m ²	CC0792	—	1.0500	—	—
	橡木夹板 3mm	m ²	CC0981	—	—	1.0500	—
	胶合板 9mm	m ²	CD0030	—	1.0500	1.0500	0.1560
	煤油	kg	JA0470	0.0260	0.0260	0.0260	—
	臭油水	kg	JA1640	0.2450	0.2450	0.2450	—
粘结剂	kg	JB0771	—	0.1700	0.1700	0.1700	
机械	木工圆锯机 ϕ 500mm	台班	TM0310	0.0054	0.0054	0.0054	0.0005

十三、防静电活动地板

工作内容：清扫基层、安装支架横梁、铺设面板、清扫净面。

计量单位：m²

定 额 编 号				1-165	1-166	1-167	1-168	1-169	1-170
项 目				防静电活动地板安装		防静电地毯	踢脚线		
				铝质	木质		金属板	复合板	防静电
名 称		单 位	代 码	数 量					
人工	综合人工	工日	000001	0.7300	0.7300	0.6470	0.4190	0.4190	0.4190
材 料	铝质防静电地板 500×500	m ²	AG0423	1.0200	—	—	—	—	—
	木质活动地板 600×600×25	m ²	AG0492	—	1.0200	—	—	—	—
	防静电踢脚线	m ²	AG0723	—	—	—	—	—	1.0200
	复合板踢脚线(成品)	m ²	AG0726	—	—	—	—	1.0200	—
	防静电地毯	m ²	AG0943	—	—	1.0300	—	—	—
	地毯胶垫	m ²	AG0950	—	—	1.1000	—	—	—
	地毯烫带	m	AG0960	—	—	0.6562	—	—	—
	金属踢脚线	m ²	AG1011	—	—	—	1.0200	—	—
	木螺丝	个	AM8951	—	—	0.2000	—	—	—
	钢钉	kg	AN0190	—	—	0.0110	—	—	—
	泡沫塑料密封条	m	AP2401	0.9300	0.9300	—	—	—	—
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0100	0.0100	—	—	—	—
	木卡条	m	CC0401	—	—	1.0940	—	—	—
	铸铁支架	套	DA3580	4.8480	3.6360	—	—	—	—
	镀锌钢板横梁	根	DA3611	8.0800	6.0600	—	—	—	—
	铝收口条压条	m	DB0370	—	—	0.0980	—	—	—
	塑料粘结剂	kg	JB0710	—	—	0.0730	—	—	—
	903胶	kg	JB1260	—	—	—	0.4000	0.4000	0.4000

十四、钛金不锈钢复合地砖

工作内容：成品安装。

计量单位：m²

定 额 编 号				1-171					
项 目				钛金不锈钢复合地砖					
名 称		单 位	代 码	数 量					
人工	综合人工	工日	000001	0.2180					
材 料	铝合金压条	m	AG0992	1.5000					
	镀金钢板	m ²	AG1660	1.0400					
	XY401胶	kg	JB1190	1.0000					

十五、栏杆、栏板、扶手

1. 栏杆、栏板

工作内容：制作、放样、下料、焊接、安装清理。

计量单位：m

定 额 编 号				1-172	1-173	1-174	1-175	1-176	1-177	
项 目				铝合金栏杆						
				10mm厚有机玻璃栏板		10mm厚钢化玻璃栏板		10mm厚茶色玻璃栏板		
				半玻	全玻	半玻	全玻	半玻	全玻	
名 称		单 位	代 码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	1.0290	1.2430	1.2490	1.3110	0.9700	1.0180
材 料	茶色玻璃 10mm	m ²	AH0130	—	—	—	—	0.6370	0.8200	
	钢化玻璃 10mm	m ²	AH0186	—	—	0.6370	0.8200	—	—	
	有机玻璃	m ²	AH0351	0.6370	0.8200	—	—	—	—	
	铝拉铆钉	个	AN0262	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	
	方钢 20×20	kg	DA2392	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000	
	铝合金 L 型 30×12×1	m	DB0241	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	
	铝合金 U 型 80×13×1.2	m	DB0292	0.1170	0.1170	0.1170	0.1170	0.1170	0.1170	
	铝合金方管 25×25×1.2	m	ED0271	0.8170	0.9260	0.8170	0.9260	0.8170	0.9260	
玻璃胶 350g	支	JB0342	0.0210	0.0270	0.0210	0.0270	0.0210	0.0270		
机械	管子切断机 φ150mm	台班	TM0361	0.0700	0.0700	0.0700	0.0700	0.0700	0.0700	

工作内容：制作、放样、下料、焊接、安装清理。

计量单位：m

定 额 编 号				1-178	1-179	1-180	1-181	1-182	1-183	1-184	
项 目				铝合金栏杆	不锈钢管栏杆						
					直线型		圆弧型		螺旋型		
					竖条式	其他	竖条式	其他	竖条式	其他	
名 称		单 位	代 码	数 量							
人工	综合人工		工日	000001	0.5090	0.4870	0.5260	0.6220	0.6840	0.8090	0.8890
材 料	膨胀螺栓	套	AM0671	4.0000	—	—	—	—	—	—	
	自攻螺丝	个	AM9123	5.0000	—	—	—	—	—	—	
	钢钉	kg	AN0190	0.0600	—	—	—	—	—	—	
	铝拉铆钉	个	AN0262	10.0000	—	—	—	—	—	—	
	不锈钢焊丝	kg	AR0521	—	0.1270	0.2000	0.1270	0.2000	0.1270	0.2000	
	钨棒	kg	AV0960	—	0.0570	0.1000	0.0570	0.1000	0.0570	0.1000	
	不锈钢管 φ32×1.5	m	EB0080	—	5.6930	8.5500	5.6930	8.5500	5.6930	8.5500	
	铝合金方管 20×20	m	ED0260	7.0670	—	—	—	—	—	—	
	铝合金方管 25×25×1.2	m	ED0271	0.1410	—	—	—	—	—	—	
	不锈钢法兰盘 φ59	个	FA0882	—	5.7710	5.7710	5.7710	5.7710	5.7710	5.7710	
	环氧树脂	kg	JA1510	—	0.1500	0.2300	0.1500	0.2300	0.1500	0.2300	
氩气	m ³	JB0060	—	0.3570	0.5400	0.3570	0.5400	0.3570	0.5400		
机械	管子切断机 φ60mm	台班	TM0360	0.0700	0.0950	0.1430	0.0950	0.1430	0.0950	0.1430	
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	—	0.0150	0.0230	0.0150	0.0230	0.0150	0.0230	
	抛光机	台班	TM0650	—	0.0150	0.0230	0.0150	0.0230	0.0150	0.0230	

GYD-901—2002

工作内容：制作、放样、下料、焊接、安装清理。

计量单位：m

定 额 编 号				1-185	1-186	1-187	1-188	
项 目				不锈钢栏杆有机玻璃栏板				
				10mm厚半玻		10mm厚全玻		
				37×37方钢	φ50圆管	37×37方钢	φ50圆管	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	1.1550	1.0970	1.2120	1.1520
材 料	有机玻璃 10mm	m ²	AH0361	0.6370	0.6370	0.8200	0.8200	
	不锈钢带帽螺栓 M6×25	套	AM0250	3.4980	3.4980	3.4980	3.4980	
	不锈钢管 U型卡 3mm	只	AN3100	3.4980	3.4980	3.4980	3.4980	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	
	不锈钢焊丝	kg	AR0521	0.0370	0.0370	0.0370	0.0370	
	钨棒	kg	AV0960	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	
	不锈钢管 φ50	m	EB0104	—	1.0290	—	1.0290	
	不锈钢方管 37×37	m	EB0141	1.0290	—	1.0290	—	
	不锈钢法兰盘 φ59	个	FA0882	1.1540	1.1540	1.1540	1.1540	
	环氧树脂	kg	JA1510	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	
氩气	m ³	JB0060	0.1040	0.1040	0.1040	0.1040		
玻璃胶 350g	支	JB0342	0.0210	0.0210	0.0270	0.0270		
机 械	管子切断机 φ60mm	台班	TM0360	0.0700	0.0700	0.0700	0.0700	
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0540	0.0540	0.0540	0.0540	
	抛光机	台班	TM0650	0.0540	0.0540	0.0540	0.0540	

工作内容：制作、放样、下料、焊接、安装清理。

计量单位：m

定 额 编 号				1-189	1-190	1-191	1-192	1-193	
项 目				不锈钢栏杆钢化玻璃栏板					
				10mm厚半玻		10mm厚全玻			
				37×37方钢	φ50圆管	37×37方钢	φ50圆管	φ50圆管不锈钢 栏杆,10mm厚 钢化玻璃全玻 栏板(弧形)	
名 称		单 位	代 码	数 量					
人工	综合人工		工日	000001	1.2190	1.1580	1.2800	1.2160	1.6680
材 料	钢化玻璃 10mm	m ²	AH0186	0.6370	0.6370	0.8200	0.8200	0.8200	
	不锈钢带帽螺栓 M6×25	套	AM0250	3.4980	3.4980	3.4980	3.4980	3.4980	
	不锈钢管 U型卡 3mm	只	AN3100	3.4980	3.4980	3.4980	3.4980	3.4980	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	
	不锈钢焊丝	kg	AR0521	0.0370	0.0370	0.0370	0.0370	0.0370	
	钨棒	kg	AV0960	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	
	不锈钢管 φ50	m	EB0104	—	1.0290	—	1.0290	1.0290	
	不锈钢方管 37×37	m	EB0141	1.0290	—	1.0290	—	—	
	不锈钢法兰盘 φ59	个	FA0882	1.1540	1.1540	1.1540	1.1540	1.1540	
	环氧树脂	kg	JA1510	0.0270	0.0270	0.0270	0.0270	0.0270	
氩气	m ³	JB0060	0.1040	0.1040	0.1040	0.1040	0.1040		
玻璃胶 350g	支	JB0342	0.0210	0.0210	0.0270	0.0270	0.0270		
机 械	管子切断机 φ60mm	台班	TM0360	0.0700	0.0700	0.0700	0.0700	0.0700	
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0540	0.0540	0.0540	0.0540	0.0540	
	抛光机	台班	TM0650	0.0540	0.0540	0.0540	0.0540	0.0540	

GYD-901—2002

工作内容：制作、放样、下料、焊接、安装清理。

计量单位：m

定 额 编 号				1-194	1-195	1-196	1-197	1-198	1-199	
项 目				φ50 圆铜管栏杆钢化玻璃栏板				大理石栏板		
				半玻		全玻		直形	弧形	
				直形	弧形	直形	弧形			
名 称		单 位	代 码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.9380	1.2200	0.9850	1.2810	1.2830	1.6680
材 料	大理石栏板(直形)		m ²	AG0213	—	—	—	—	0.8200	—
	大理石栏板(弧形)		m ²	AG0214	—	—	—	—	—	0.8200
	钢化玻璃 10mm		m ²	AH0186	0.6370	0.6370	0.8200	0.8200	—	—
	铜带帽螺栓 M6×25		只	AM6641	3.4980	3.4980	3.4980	3.4980	—	—
	铜 U 型卡		只	AN3101	3.4980	3.4980	3.4980	3.4980	—	—
	固定铁件		kg	AN5392	—	—	—	—	1.6000	1.6000
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	—	—
	铜焊丝		kg	AR0531	0.0370	0.0370	0.0370	0.0370	—	—
	钨棒		kg	AV0960	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	—	—
	铜管 φ50		m	ED0381	1.0290	1.0290	1.0290	1.0290	—	—
	铜法兰 φ59		个	FA1041	1.1500	1.1500	1.1500	1.1500	—	—
	环氧树脂		kg	JA1510	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	—	—
	氩气		m ³	JB0060	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	—	—
	玻璃胶 350g		支	JB0342	0.0210	0.0210	0.0270	0.0270	0.0270	0.0270
机 械	管子切断机 φ60mm		台班	TM0360	0.0700	0.0700	0.0700	0.0700	—	—
	交流电焊机 30kV·A		台班	TM0400	0.0540	0.0540	0.0540	0.0540	—	—
	抛光机		台班	TM0650	0.0540	0.0540	0.0540	0.0540	—	—

工作内容：制作、放样、下料、焊接、安装清理。

计量单位：m

定 额 编 号				1 200	1 201	1-202	1-203	1-204	1-205	
项 目				铁花栏杆			木栏杆		铜管栏杆 (φ20 圆管)	
				钢筋	型钢	铸铁	车花	不车花		
名 称		单 位	代 码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.3820	0.4060	0.4300	0.4780	0.4540	0.4780
材 料	铁花带铁框		m ²	AG1780	—	—	1.0000	—	—	—
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	—	—	—	0.0570	0.0570	—
	电焊条		kg	AR0211	0.2500	0.2500	0.1250	—	—	—
	铜焊丝		kg	AR0531	—	—	—	—	—	0.1270
	钨棒		kg	AV0960	—	—	—	—	—	0.0570
	车花木栏杆 φ40		m	CC0602	—	—	—	3.6000	—	—
	不车花木栏杆 φ40		m	CC0606	—	—	—	—	3.6000	—
	圆钢 φ18		kg	DA1960	5.4390	5.4390	—	—	—	—
	圆钢 φ20		kg	DA1970	11.8000	—	—	—	—	—
	铜管 φ20		m	ED0362	—	—	—	—	—	5.6930
	铜法兰 φ59		个	FA1041	—	—	—	—	—	5.7710
	环氧树脂		kg	JA1510	—	—	—	—	—	0.1500
	乙炔气		m ³	JB0010	0.0565	0.0565	0.0283	—	—	—
	氩气		m ³	JB0060	—	—	—	—	—	0.3570
乳胶		kg	JB0660	—	—	—	0.0200	0.0200	—	
扁铁 40×4		kg	RF0200	—	1.3360	1.3360	—	—	—	
扁铁 30×4		kg	RF0210	—	3.4440	3.4440	—	—	—	
机 械	管子切断机 φ60mm		台班	TM0360	—	—	—	—	—	0.0950
	交流电焊机 30kV·A		台班	TM0400	—	—	—	—	—	0.0150
	抛光机		台班	TM0650	—	—	—	—	—	0.0150

2. 扶手、弯头

工作内容：制作、安装。

计量单位：m

定 额 编 号				1-206	1-207	1-208	1-209	1-210	
项 目				铝合金扶 手 100×44	不锈钢扶手				
					直 形		弧 形		
					φ60	φ75	φ60	φ75	
名 称		单 位	代 码	数 量					
人工	综合人工		工日	000001	0.1040	0.1040	0.1090	0.1550	0.1630
材 料	不锈钢扶手(弧形)φ60		m	AG1361	—	—	—	0.9390	—
	不锈钢扶手(弧形)φ75		m	AG1362	—	—	—	—	0.9390
	不锈钢扶手(直形)φ60		m	AG1363	—	0.9390	—	—	—
	不锈钢扶手(直形)φ75		m	AG1364	—	—	0.9390	—	—
	铝拉铆钉		个	AN0262	4.0000	—	—	—	—
	不锈钢焊丝		kg	AR0521	—	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	钨棒		kg	AV0960	—	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	铝合金扁管 100×44×1.8		m	DB0110	1.0600	—	—	—	—
	铝合金 U 型 80×13×1.2		m	DB0292	0.0200	—	—	—	—
	氩气		m ³	JB0060	—	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
机 械	管子切断机 φ60mm		台班	TM0360	—	0.0160	—	0.0160	—
	管子切断机 φ150mm		台班	TM0361	0.0160	—	0.0160	—	0.0160
	交流电焊机 30kV·A		台班	TM0400	—	0.0130	0.0130	0.0130	0.0130

工作内容：制作、安装。

计量单位：m

定 额 编 号				1-211	1-212	1-213	1-214	1-215	1-216	
项 目				硬木扶手						
				直 形			弧 形			
				100×60	150×60	60×60	100×60	150×60	60×60	
名 称		单 位	代 码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.1800	0.1890	0.1710	0.2200	0.2700	0.2090
材 料	木螺丝		个	AM8951	1.1000	1.1000	1.1000	1.1000	1.1000	1.1000
	硬木扶手(直形)100×60		m	CC0560	0.9390	—	—	—	—	—
	硬木扶手(直形)150×60		m	CC0561	—	0.9390	—	—	—	—
	硬木扶手(直形)60×60		m	CC0562	—	—	0.9390	—	—	—
	硬木扶手(弧形)100×60		m	CC0563	—	—	—	0.9390	—	—
	硬木扶手(弧形)150×60		m	CC0564	—	—	—	—	0.9390	—
	硬木扶手(弧形)60×60		m	CC0565	—	—	—	—	—	0.9390

GYD-901—2002

工作内容：制作、安装。

计量单位：m

定 额 编 号				1-217	1-218	1-219	1-220	1-221	1-222	
项 目				钢管扶手		铜管扶手				
				φ50 圆管	100×60 方管	直 形		弧 形		
						φ60	φ75	φ60	φ75	
名 称		单 位	代 码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.1040	0.1090	0.1040	0.1090	0.1550	0.1630
材 料	电焊条	kg	AR0211	0.2500	0.2500	—	—	—	—	
	铜焊丝	kg	AR0531	—	—	0.2500	0.2500	0.2500	0.2500	
	铜管扶手(直形)φ60	m	DA2861	—	—	0.9390	—	—	—	
	铜管扶手(直形)φ75	m	DA2862	—	—	—	0.9390	—	—	
	铜管扶手(弧形)φ60	m	DA2863	—	—	—	—	0.9390	—	
	铜管扶手(弧形)φ75	m	DA2864	—	—	—	—	—	0.9390	
	钢管 φ50	m	EB0005	0.9390	—	—	—	—	—	
	方钢管 100×60	m	EB0008	—	0.9390	—	—	—	—	
机 械	管子切断机 φ60mm	台班	TM0360	0.0160	—	0.0160	—	0.0160	—	
	管子切断机 φ150mm	台班	TM0361	—	0.0160	—	0.0160	—	0.0160	
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0130	0.0130	0.0130	0.0130	0.0130	0.0130	

工作内容：制作、安装。

计量单位：m

定 额 编 号				1-223	1-224	1-225	1-226	1-227	
项 目				塑料扶手	大理石扶手		螺旋形扶手		
					直形	弧形	硬木	不锈钢	
名 称		单 位	代 码	数 量					
人工	综合人工		工日	000001	0.0900	0.5000	0.7300	0.3730	0.1960
材 料	大理石扶手(直形)	m	AG0197	—	0.9390	—	—	—	
	大理石扶手(弧形)	m	AG0198	—	—	0.9390	—	—	
	螺旋形不锈钢扶手	m	AG1365	—	—	—	—	1.0600	
	木螺丝	个	AM8951	—	—	—	1.1000	—	
	塑料扶手	m	AP0440	0.9390	—	—	—	—	
	棉纱头	kg	AQ1180	—	0.1000	0.1000	—	—	
	不锈钢焊丝	kg	AR0521	—	—	—	—	0.0200	
	钨棒	kg	AV0960	—	—	—	—	0.0100	
	水泥砂浆 1:1	m ³	AX0680	—	0.0054	0.0054	—	—	
	硬木锯材	m ³	CB0030	—	—	—	0.0110	—	
	螺旋形木扶手	m	CC0566	—	—	—	1.0600	—	
	钢筋	kg	DA1851	—	0.1000	0.1000	—	—	
	环氧树脂	kg	JA1510	—	0.0200	0.0200	—	—	
	氩气	m ³	JB0060	—	—	—	—	0.0200	
	塑料粘结剂	kg	JB0710	0.0300	—	—	—	—	
机 械	管子切断机 φ150mm	台班	TM0361	—	—	—	—	0.0160	
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	—	—	—	—	0.0130	

GYD-901—2002

工作内容：制作、安装、清理。

计量单位：个

定 额 编 号				1-228	1-229	1-230	1-231	1-232	1-233	
项 目				弯 头						
				不 锈 钢		钢 管		铜 管		
				φ60	φ75	φ50 圆管	100×60 方管	φ60	φ75	
名 称		单 位	代 码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.1920	0.2010	0.1920	0.2110	0.1920	0.2010
材 料	电焊条	kg	AR0211	—	—	0.0420	0.0420	—	—	
	不锈钢焊丝	kg	AR0521	0.0400	0.0400	—	—	—	—	
	铜焊丝	kg	AR0531	—	—	—	—	0.0420	0.0420	
	钨棒	kg	AV0960	0.0020	0.0020	—	—	—	—	
	不锈钢弯头 φ75	个	FB1143	—	1.0100	—	—	—	—	
	不锈钢弯头 φ60	个	FB1145	1.0100	—	—	—	—	—	
	钢管弯头 φ50	个	FB1160	—	—	1.0100	—	—	—	
	铜管弯头 φ60	个	FB1162	—	—	—	—	1.0100	—	
	铜管弯头 φ75	个	FB1163	—	—	—	—	—	1.0100	
	方钢弯头 100×60	个	FB1170	—	—	—	1.0100	—	—	
	乙炔气	m ³	JB0010	—	—	0.0410	0.0410	0.0410	0.0410	
	氩气	m ³	JB0060	0.1100	0.1100	—	—	—	—	
	机 械	管子切断机 φ60mm	台班	TM0360	0.0900	—	0.0900	—	0.0900	—
管子切断机 φ150mm		台班	TM0361	—	0.0900	—	0.0900	—	0.0900	
交流电焊机 30kV·A		台班	TM0400	0.1350	0.1350	0.1350	0.1350	0.1350	0.1350	
抛光机		台班	TM0650	0.1350	0.1350	—	—	—	—	

工作内容：制作、安装、清理。

计量单位：个

定 额 编 号				1-234	1-235	1-236	1-237	
项 目				弯 头				
				硬 木			大理石	
				100×60	150×60	60×65		
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.2300	0.2390	0.2200	0.2500
材 料	大理石扶手弯头	只	AG0216	—	—	—	1.0100	
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0120	0.0120	0.0120	—	
	水泥砂浆 1:1	m ³	AX0680	—	—	—	0.0006	
	硬木弯头 100×60	个	CC0990	1.0100	—	—	—	
	硬木弯头 150×60	个	CC1000	—	1.0100	—	—	
	硬木弯头 60×65	个	CC1010	—	—	1.0100	—	
	钢筋	kg	DA1851	—	—	—	0.1000	
环氧树脂	kg	JA1510	—	—	—	0.0200		

3. 靠墙扶手

工作内容：制作、安装、支托煨弯、打洞堵混凝土。

计量单位：10m

定额编号				1-238	1-239	1-240	1-241	1-242
项 目				铝合金	钢管	硬木	塑料	不锈钢管
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.3840	0.3840	0.4500	0.3350	0.6270
材 料	不锈钢管扶手(直形)φ75	m	AG1364	—	—	—	—	1.0600
	不锈钢管扶手(直形)φ50	m	AG1367	—	—	—	—	0.3030
	膨胀螺栓 φ5	个	AM5941	—	—	—	—	1.1200
	塑料扶手	m	AP0440	—	—	—	1.0600	—
	电焊条	kg	AR0211	—	0.0110	0.0110	0.0110	—
	铝焊条	kg	AR0261	0.0040	—	—	—	—
	不锈钢焊丝	kg	AR0521	—	—	—	—	0.0120
	铝焊粉	kg	AR0620	0.0040	—	—	—	—
	钨棒	kg	AV0960	—	—	—	—	0.0100
	C20 细石混凝土	m ³	AX0211	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	钢筋	kg	DA1851	—	0.7480	—	0.7480	—
	铝合金扁管 100×44×1.8	m	DB0110	1.0600	—	—	—	—
	镀锌钢管 φ25	kg	EA0040	—	—	0.7080	—	—
	钢管 φ50	m	EB0005	—	1.0600	—	—	—
	铝合金方管 25×25×1.2	m	ED0271	0.3030	—	—	—	—
	不锈钢法兰 φ75	个	FA0884	—	—	—	—	1.1100
	镀锌法兰盘 φ50	只	FA1061	1.1100	1.1100	—	1.1100	—
	乙炔气	m ³	JB0010	0.0210	0.0230	0.0230	0.0230	—
	氧气	m ³	JB0050	0.0220	0.0250	0.0250	0.0250	—
	氩气	m ³	JB0060	—	—	—	—	0.0340
机 械	管子切断机 φ150mm	台班	TM0361	0.0160	0.0160	—	—	0.0160
	抛光机	台班	TM0650	—	—	—	—	0.0010

第二章 墙柱面工程

说明

一、本章定额凡注明砂浆种类、配合比、饰面材料及型材的型号规格与设计不同时，可按设计规定调整，但人工、机械消耗量不变。

二、抹灰砂浆厚度，如设计与定额取定不同时，除定额有注明厚度的项目可以换算外，其他一律不作调整(见附表)。

三、圆弧形、锯齿形等不规则墙面抹灰、镶贴块料按相应项目人工乘以系数 1.15，材料乘以系数 1.05。

四、离缝镶贴面砖定额子目，面砖消耗量分别按缝宽 5mm、10mm 和 20mm 考虑，如灰缝不同或灰

缝超过 20mm 以上者,其块料及灰缝材料(水泥砂浆 1:1)用量允许调整,其他不变。

五、镶贴块料和装饰抹灰的“零星项目”适用于挑檐、天沟、腰线、窗台线、门窗套、压顶、扶手、雨篷周边等。

六、木龙骨基层是按双向计算的,如设计为单向时,材料、人工用量乘以系数 0.55。

七、定额木材种类除注明者外,均以一、二类木种为准,如采用三、四类木种时,人工及机械乘以系数 1.3。

八、面层、隔墙(间壁)、隔断(护壁)定额内,除注明者外均未包括压条、收边、装饰线(板),如设计要求时,应按第六章相应子目执行。

九、面层、木基层均未包括刷防火涂料,如设计要求时,应按第五章相应子目执行。

十、玻璃幕墙设计有平开、推拉窗者,仍执行幕墙定额,窗型材、窗五金相应增加,其他不变。

十一、玻璃幕墙中的玻璃按成品玻璃考虑,幕墙中的避雷装置、防火隔离层定额已综合,但幕墙的封边、封顶的费用另行计算。

十二、隔墙(间壁)、隔断(护壁)、幕墙等定额中龙骨间距、规格如与设计不同时,定额用量允许调整。

附表 抹灰砂浆定额厚度取定表

定额编号	项 目		砂 浆	厚度/mm
2-001	水刷卵石	砖、混凝土墙面	水泥砂浆 1:3	12
			水泥豆石浆 1:1.25	12
毛石墙面		水泥砂浆 1:3	18	
		水泥豆石浆 1:1.25	12	
2-005	水刷白石子	砖、混凝土墙面	水泥砂浆 1:3	12
			水泥白石子浆 1:1.5	10
毛石墙面		水泥砂浆 1:3	20	
		水泥白石子浆 1:1.5	10	
2-009	水刷玻璃碴	砖、混凝土墙面	水泥砂浆 1:3	12
			水泥玻璃碴浆 1:1.25	12
毛石墙面		水泥砂浆 1:3	18	
		水泥玻璃碴浆 1:1.25	12	
2-013	干粘白石子	砖、混凝土墙面	水泥砂浆 1:3	18
2-014		毛石墙面	水泥砂浆 1:3	30
2-017	干粘玻璃碴	砖、混凝土墙面	水泥砂浆 1:3	18
		毛石墙面	水泥砂浆 1:3	30
2-021	斩假石	砖、混凝土墙面	水泥砂浆 1:3	12
			水泥白石子浆 1:1.5	10
毛石墙面		水泥砂浆 1:3	18	
		水泥白石子浆 1:1.5	10	
2-025	墙、柱面拉条	砖墙面	混合砂浆 1:0.5:2	14
			混合砂浆 1:0.5:1	10
2-026		混凝土墙面	水泥砂浆 1:3	14
			混合砂浆 1:0.5:1	10
2-027	墙、柱面甩毛	砖墙面	混合砂浆 1:1:6	12
			混合砂浆 1:1:4	6
混凝土墙面		水泥砂浆 1:3	10	
		水泥砂浆 1:2.5	6	

注:1. 每增减一遍素水泥浆或 107 胶素水泥浆,每平方米增减人工 0.01 工日,素水泥浆或 107 胶素水泥浆 0.0012m³。

2. 每增减 1mm 厚砂浆,每平方米增减砂浆 0.0012m³。

工程量计算规则

一、外墙面装饰抹灰面积,按垂直投影面积计算,扣除门窗洞口和 0.3m^2 以上的孔洞所占的面积,门窗洞口及孔洞侧壁面积亦不增加。附墙柱侧面抹灰面积并入外墙抹灰面积工程量内。

二、柱抹灰按结构断面周长乘高计算。

三、女儿墙(包括泛水、挑砖)、阳台栏板(不扣除花格所占孔洞面积)内侧抹灰按垂直投影面积乘以系数1.10,带压顶者乘系数1.30按墙面定额执行。

四、“零星项目”按设计图示尺寸以展开面积计算。

五、墙面贴块料面层,按实贴面积计算

六、墙面贴块料、饰面高度在300mm以内者,按踢脚板定额执行。

七、柱饰面面积按外围饰面尺寸乘以高度计算。

八、挂贴大理石、花岗岩中其他零星项目的花岗岩、大理石是按成品考虑的,花岗岩、大理石柱墩、柱帽按最大外径周长计算。

九、除定额已列有柱帽、柱墩的项目外,其他项目的柱帽、柱墩工程量按设计图示尺寸以展开面积计算,并入相应柱面积内,每个柱帽或柱墩另增人工:抹灰0.25工日,块料0.38工日,饰面0.5工日。

十、隔断按墙的净长乘净高计算,扣除门窗洞口及 0.3m^2 以上的孔洞所占面积。

十一、全玻隔断的不锈钢边框工程量按边框展开面积计算。

十二、全玻隔断、全玻幕墙如有加强肋者,工程量按其展开面积计算;玻璃幕墙、铝板幕墙以框外围面积计算。

十三、装饰抹灰分格、嵌缝按装饰抹灰面面积计算。

一、装饰抹灰

1. 水刷石

工作内容:1. 清理、修补、湿润墙面、堵墙眼、调运砂浆、清扫落地灰。

2. 分层抹灰、刷浆、找平、起线拍平、压实、刷面(包括门窗侧壁抹灰)。

计量单位: m^2

定 额 编 号				2-001	2-002	2-003	2-004
项 目				水刷豆石			
				砖、混凝土 墙面 12+12	毛石墙面 18+12	柱面	零星项目
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综合人工	工日	000001	0.3692	0.3853	0.4922	0.9074
材 料	水	m^3	AV0280	0.0288	0.0300	0.0286	0.0286
	水泥砂浆 1:3	m^3	AX0684	0.0139	0.0208	0.0133	0.0133
	水泥豆石浆 1:1.25	m^3	AX0710	0.0140	0.0140	0.0134	0.0134
	107 胶素水泥浆	m^3	AX0841	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0047	0.0056	0.0044	0.0044

GYD-901—2002

- 工作内容：1. 清理、修补、湿润墙面、堵墙眼、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 分层抹灰、刷浆、找平、起线拍平、压实、刷面(包括门窗侧壁抹灰)。

计量单位:m²

定额编号				2-005	2-006	2-007	2-008
项 目				水刷白石子			
				砖、混凝土 墙面 12+10	毛石墙面 20+10	柱 面	零星项目
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.3669	0.3818	0.4899	0.9051
材 料	水	m ³	AV0280	0.0283	0.0300	0.0283	0.0283
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	0.0139	0.0232	0.0133	0.0283
	水泥白石子浆 1:1.5	m ³	AX0770	0.0116	0.0116	0.0112	0.0112
	107 胶素水泥浆	m ³	AX0841	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0042	0.0058	0.0041	0.0041

- 工作内容：1. 清理、修补、湿润墙面、堵墙眼、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 分层抹灰、刷浆、找平、起线拍平、压实、刷面(包括门窗侧壁抹灰)。

计量单位:m²

定额编号				2-009	2-010	2-011	2-012
项 目				水刷玻璃碴			
				砖、混凝土 墙面 12+12	毛石墙面 18+12	柱 面	零星项目
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.4715	0.4727	0.6072	1.1305
材 料	水	m ³	AV0280	0.0288	0.0300	0.0286	0.0286
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	0.0139	0.0208	0.0133	0.0133
	107 胶素水泥浆	m ³	AX0841	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	水泥玻璃碴浆 1:1.25	m ³	AX0880	0.0140	0.0140	0.0134	0.0134
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0047	0.0058	0.0044	0.0044

2. 干粘石

- 工作内容：1. 清理、修补、湿润墙面、堵墙眼、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 分层抹灰、刷浆、找平、起线拍平、压实、刷面(包括门窗侧壁抹灰)。

计量单位:m²

定额编号				2-013	2-014	2-015	2-016
项 目				干粘白石子			
				砖、混凝土 墙面 18	毛石墙面 30	柱 面	零星项目
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.2783	0.2795	0.3945	0.7694
材 料	白石子	kg	AC1010	7.5537	7.5530	7.6667	7.4194
	水	m ³	AV0280	0.0076	0.0100	0.0075	0.0073
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	0.0208	0.0347	0.0200	0.0200
	107 胶素水泥浆	m ³	AX0841	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0035	0.0058	0.0033	0.0033

GYD-901—2002

工作内容：1. 清理、修补、湿润墙面、堵墙眼、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 分层抹灰、刷浆、找平、起线拍平、压实、刷面(包括门窗侧壁抹灰)。

计量单位：m²

定额编号				2-017	2-018	2-019	2-020
项 目				干粘玻璃碴			
				砖、混凝土 墙面 18	毛石墙面 30	柱 面	零星项目
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.3381	0.3416	0.4852	0.9545
材 料	玻璃碴	kg	ΔH0473	7.3684	7.3684	7.7778	7.5269
	水	m ³	AV0280	0.0076	0.0100	0.0075	0.0073
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	0.0208	0.0347	0.0200	0.0200
	107 胶素水泥浆	m ³	AX0841	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0035	0.0058	0.0033	0.0033

3. 斩假石

工作内容：1. 清理、修补、湿润墙面、堵墙眼、调运砂浆、清扫落地灰。
2. 分层抹灰、刷浆、找平、起线拍平、压实、斩面(包括门窗侧壁抹灰)。

计量单位：m²

定额编号				2-021	2-022	2-023	2-024
项 目				砖、混凝土 墙面 12+10	毛石墙面 18+10	柱 面	零星项目
				数 量			
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.8775	0.8775	1.1213	1.2248
材 料	水	m ³	AV0280	0.0084	0.0097	0.0082	0.0082
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	0.0139	0.0208	0.0133	0.0133
	水泥白石子浆 1:1.5	m ³	AX0770	0.0116	0.0116	0.0112	0.0112
	107 胶素水泥浆	m ³	AX0841	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0043	0.0056	0.0041	0.0041

4. 拉条灰、甩毛灰

工作内容：1. 清理、修补、湿润基层表面、堵墙眼、调运砂浆、清扫落地灰。

2. 分层抹灰、刷浆、找平、罩面、分格、甩毛、拉条。

计量单位：m²

定 额 编 号				2-025	2-026	2-027	2-028
项 目				墙、柱面拉条		墙、柱面甩毛	
				砖墙面 14+10	混凝土墙面 10+14	砖墙面 12+6	混凝土墙面 10+6
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.2082	0.2197	0.2082	0.2174
材 料	水	m ³	AV0280	0.0086	0.0090	0.0081	0.0080
	水泥砂浆 1:1	m ³	AX0680	—	—	0.0032	0.0032
	水泥砂浆 1:2.5	m ³	AX0683	—	—	—	0.0069
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	—	0.0162	—	0.0115
	混合砂浆 1:1:6	m ³	AX0763	—	—	0.0139	—
	混合砂浆 1:0.5:1	m ³	AX0764	0.0115	0.0115	—	—
	混合砂浆 1:1:4	m ³	AX0801	—	—	0.0069	—
	混合砂浆 1:0.5:2	m ³	AX0802	0.0162	—	—	—
	107 胶素水泥浆	m ³	AX0841	0.0010	0.0021	0.0010	0.0021
	红土子	kg	HA1250	—	—	0.1202	0.1202
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0046	0.0046	0.0040	0.0036

5. 装饰抹灰分格嵌缝

工作内容：玻璃条制作安装、划线分格。

计量单位：m²

定 额 编 号				2-029	2-030
项 目				分格嵌缝	
				玻璃嵌缝	分格
名 称		单 位	代 码	数 量	
人工	综合人工	工日	000001	0.0805	0.0600
材 料	平板玻璃 3mm	m ²	AH0020	0.0246	—

二、镶贴块料面层

1. 大理石

工作内容：1. 清理、修补基层表面、刷浆、预埋铁件、制作安装钢筋网、电焊固定。

2. 选料湿水、钻孔成槽、镶贴面层、穿丝固定。

3. 调运砂浆、磨光打蜡、擦缝、养护。

计量单位：m²

定额编号				2-031	2-032	2-033	2-034	2-035
项 目				挂贴大理石				
				砖墙面	混凝土墙面	砖柱面	混凝土柱面	零星项目
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.8877	0.9033	0.9815	1.1123	1.1947
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.1550	0.1550	0.1550	0.1550	0.1550
	大理石板(综合)	m ²	AG0201	1.0200	1.0200	1.0600	1.0600	1.0600
	膨胀螺栓	套	AM0671	—	5.2400	—	9.2000	6.0600
	合金钢钻头 φ20	个	AN3221	—	0.0655	—	0.1150	0.1150
	铁件	kg	AN5390	0.3487	—	0.3060	—	—
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0269	0.0269	0.0269	0.0269	0.0349
	塑料薄膜	m ²	AP0320	0.2805	0.2805	0.2805	0.2805	—
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0125
	电焊条	kg	AR0211	0.0151	0.0151	0.0139	0.0278	0.0266
	水	m ³	AV0280	0.0141	0.0141	0.0137	0.0150	0.0159
	水泥砂浆 1:2.5	m ³	AX0683	0.0393	0.0393	0.0393	0.0393	0.0393
	素水泥浆	m ³	AX0720	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	钢筋	kg	DA1851	1.0765	1.1000	1.4830	1.4830	1.5780
	铜丝	kg	DB0860	0.0777	0.0777	0.0777	0.0777	0.0777
	清油	kg	HA1000	0.0053	0.0053	0.0053	0.0053	0.0069
	煤油	kg	JA0470	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0518
	松节油	kg	JA0660	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0078
草酸	kg	JA0770	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0119	
硬白蜡	kg	JA2930	0.0265	0.0265	0.0265	0.0265	0.0390	
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0067	0.0067	0.0067	0.0067	0.0072
	钢筋调直机 φ14mm	台班	TM0300	0.0005	0.0005	0.0007	0.0007	0.0007
	钢筋切断机 φ40mm	台班	TM0301	0.0005	0.0005	0.0007	0.0007	0.0007
	电锤 520W	台班	TM0370	—	0.0655	—	0.1150	0.1150
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0015	0.0015	0.0013	0.0026	0.0022
	石料切割机	台班	TM0640	0.0408	0.0408	0.0408	0.0408	0.0453

GYD-901—2002

工作内容：1. 清理基层、调运砂浆、打底刷浆。

2. 镶贴块料面层、灌缝。

3. 磨光、擦缝、打蜡养护。

计量单位：m²

定额编号				2-036	2-037	2-038	2-039	2-040
项 目				拼碎大理石				
				砖墙面	混凝土墙面	砖柱面	混凝土柱面	零星项目
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	1.0713	1.0713	1.2742	1.2742	1.4631
材 料	大理石碎块	m ²	AG0211	1.0200	1.0200	1.0600	1.0600	1.0600
	锡纸	kg	AQ0020	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	水	m ³	AV0280	0.0083	0.0080	0.0083	0.0080	0.0083
	金刚石(三角型)	块	AV0680	0.2100	0.2100	0.2100	0.2100	0.2100
	水泥砂浆 1:1.5	m ³	AX0681	0.0051	0.0051	0.0051	0.0051	0.0051
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	0.0090	—	0.0090	—	0.0090
	素水泥浆	m ³	AX0720	0.0010	0.0020	0.0010	0.0020	0.0010
	混合砂浆 1:0.5:3	m ³	AX0800	—	0.0056	—	0.0057	—
	混合砂浆 1:0.2:2	m ³	AX0803	0.0132	0.0135	0.0134	0.0136	0.0134
	松节油	kg	JA0660	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
	草酸	kg	JA0770	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
	硬白蜡	kg	JA2930	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	107胶	kg	JB0120	0.4400	0.4765	0.4400	0.4800	0.4400
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0047	0.0040	0.0047	0.0041	0.0047

工作内容：1. 清理基层、调运砂浆、打底刷浆。

2. 镶贴块料面层、刷粘结剂、切割面料。

3. 磨光、擦缝、打蜡养护。

计量单位：m²

定额编号				2-041	2-042	2-043	2-044	2-045
项 目				粘贴大理石(水泥砂浆粘贴)			粘贴大理石(干粉型粘结剂粘贴)	
				砖墙面	混凝土墙面	零星项目	墙面	零星项目
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.5710	0.6110	0.6328	0.5904	0.6540
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.1550	0.1550	0.1750	0.1550	0.1750
	大理石板(综合)	m ²	AG0201	1.0200	1.0200	1.0600	1.0200	1.0600
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0269	0.0269	0.0299	0.0269	0.0299
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0111	0.0100	0.0111
	水	m ³	AV0280	0.0070	0.0066	0.0078	0.0059	0.0065
	水泥砂浆 1:2.5	m ³	AX0683	0.0067	0.0067	0.0075	—	—
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	0.0135	0.0112	0.0149	0.0134	0.0149
	清油	kg	HA1000	0.0053	0.0053	0.0059	0.0053	0.0059
	煤油	kg	JA0470	0.0400	0.0400	0.0444	0.0400	0.0444

GYD-901—2002

续表

计量单位:m²

定 额 编 号			2-041	2-042	2-043	2-044	2-045	
项 目			粘贴大理石(水泥砂浆粘贴)			粘贴大理石(干粉型粘结剂贴)		
			砖墙面	混凝土墙面	零星项目	墙面	零星项目	
名 称		单 位	代 码		数 量			
材 料	松节油	kg	JA0660	0.0060	0.0060	0.0067	0.0060	0.0067
	草酸	kg	JA0770	0.0100	0.0100	0.0111	0.0100	0.0111
	硬白蜡	kg	JA2930	0.0265	0.0265	0.0294	0.0265	0.0294
	YJ-302 粘结剂	kg	JB0350	—	0.1580	0.1170	—	—
	干粉型粘结剂	kg	JB0850	—	—	—	6.8420	8.4300
	YJ-Ⅲ 粘结剂	kg	JB1200	0.4210	0.4210	0.4670	—	—
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0033	0.0031	0.0037	0.0033	0.0037
	石料切割机	台班	TM0640	0.0408	0.0408	0.0449	0.0408	0.0449

注：柱按零星项目定额执行。

工作内容：1. 清理基层、清洗大理石、钻孔成槽、安铁件(螺栓)、挂大理石。
2. 刷胶、打蜡、清洁面层。

计量单位:m²

定 额 编 号			2-046	2-047	2-048		
项 目			干挂大理石				
			墙 面		柱 面		
			密 缝	勾 缝			
名 称		单 位	代 码		数 量		
人 工	综 合 人 工		工 日	000001	0.8361	1.0557	1.1374
材 料	不锈钢连接件		个	AE0853	6.6100	6.4200	7.9320
	大理石板(综合)		m ²	AG0201	1.0200	0.9900	1.0600
	膨胀螺栓		套	AM0671	6.6100	6.4200	7.9320
	合金钢钻头 φ20		个	AN3221	0.0826	0.0803	0.2084
	石料切割锯片		片	AN5900	0.0269	0.0261	0.0349
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0100
	水		m ³	AV0280	0.0142	0.0142	0.0142
	清油		kg	HA1000	0.0053	0.0053	0.0053
	煤油		kg	JA0470	0.0400	0.0400	0.0400
	松节油		kg	JA0660	0.0060	0.0060	0.0060
	草酸		kg	JA0770	0.0100	0.0100	0.0100
	硬白蜡		kg	JA2930	0.0265	0.0265	0.0265
	密封胶		kg	JB0641	—	1.3752	—
	石材(云石)胶		kg	JB1250	0.0460	0.0446	0.0460
机 械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0818	0.0793	0.0982
	石料切割机		台班	TM0640	0.0408	0.0396	0.0528

2. 花岗岩

- 工作内容：1. 清理、修补基层表面、刷浆、预埋铁件、制作安装钢筋网、电焊固定。
2. 选料湿水、钻孔成槽、镶贴面层、穿丝固定。
3. 调运砂浆、磨光打蜡、擦缝、养护。

计量单位：m²

定额编号				2-049	2-050	2-051	2-052	2-053	
项 目				挂贴花岗岩					
				砖墙面	混凝土墙面	砖柱面	混凝土柱面	零星项目	
名 称		单位	代码	数 量					
人工	综合人工		工日	000001	0.8877	0.9033	0.9815	1.1123	1.1947
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.1550	0.1550	0.1550	0.1550	0.1550	
	花岗岩板(综合)	m ²	AG0291	1.0200	1.0200	1.0600	1.0600	1.0600	
	膨胀螺栓	套	AM0671	—	5.2400	—	9.2000	6.0600	
	合金钢钻头 φ20	个	AN3221	—	0.0655	—	0.1150	—	
	铁件	kg	AN5390	0.3487	—	0.3060	—	—	
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0421	0.0421	0.0421	0.0421	0.0449	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0125	
	电焊条	kg	AR0211	0.0151	0.0151	0.0139	0.0278	0.0266	
	水	m ³	AV0280	0.0141	0.0141	0.0137	0.0150	0.0159	
	水泥砂浆 1:2.5	m ³	AX0683	0.0393	0.0393	0.0393	0.0393	0.0393	
	素水泥浆	m ³	AX0720	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	
	钢筋	kg	DA1851	1.0760	1.1000	1.4830	1.4830	1.5780	
	铜丝	kg	DB0860	0.0777	0.0777	0.0777	0.0777	0.0900	
	清油	kg	HA1000	0.0053	0.0053	0.0053	0.0053	0.0069	
	煤油	kg	JA0470	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0518	
	松节油	kg	JA0660	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0078	
	草酸	kg	JA0770	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0119	
硬白蜡	kg	JA2930	0.0265	0.0265	0.0265	0.0265	0.0390		
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0067	0.0067	0.0067	0.0067	0.0067	
	钢筋调直机 φ14mm	台班	TM0300	0.0005	0.0005	0.0007	0.0007	0.0007	
	钢筋切断机 φ40mm	台班	TM0301	0.0005	0.0005	0.0007	0.0007	0.0007	
	电锤 520W	台班	TM0370	—	0.0655	—	0.1150	0.1170	
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0015	0.0015	0.0013	0.0026	0.0026	
	石料切割机	台班	TM0640	0.0510	0.0510	0.0510	0.0510	0.0580	

GYD-901—2002

- 工作内容：1. 清理基层、调运砂浆、打底刷浆。
2. 镶贴块料面层、灌缝。
3. 磨光、擦缝、打蜡养护。

计量单位：m²

定额编号				2-054	2-055	2-056	2-057	2-058	
项 目				拼碎花岗岩					
				砖墙面	混凝土墙面	砖柱面	混凝土柱面	零星项目	
名 称		单位	代码	数 量					
人工	综合人工		工日	000001	1.0713	1.0713	1.2742	1.2742	1.4631
材 料	花岗岩碎块		m ²	AG0321	1.0200	1.0200	1.0600	1.0600	1.0600
	锡纸		kg	AQ0020	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	水		m ³	AV0280	0.0083	0.0080	0.0083	0.0080	0.0083
	金刚石(三角型)		块	AV0680	0.2100	0.2100	0.2100	0.2100	0.2100
	水泥砂浆 1:1.5		m ³	AX0681	0.0051	0.0051	0.0051	0.0051	0.0051
	水泥砂浆 1:3		m ³	AX0684	0.0090	-	0.0090	-	0.0090
	素水泥浆		m ³	AX0720	0.0010	0.0020	0.0010	0.0020	0.0010
	混合砂浆 1:0.5:3		m ³	AX0800	-	0.0056	-	0.0057	-
	混合砂浆 1:0.2:2		m ³	AX0803	0.0132	0.0135	0.0134	0.0136	0.0134
	松节油		kg	JA0660	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
	草酸		kg	JA0770	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
	硬白蜡		kg	JA2930	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	107胶		kg	JB0120	0.4400	0.4765	0.4400	0.4800	0.4400
机械	灰浆搅拌机 200L		台班	TM0200	0.0047	0.0040	0.0047	0.0041	0.0047

- 工作内容：1. 清理基层、调运砂浆、打底刷浆。
2. 镶贴块料面层、刷粘结剂、切割面料。
3. 磨光、擦缝、打蜡养护。

计量单位：m²

定额编号				2-059	2-060	2-061	2-062	2-063	
项 目				粘贴花岗岩(水泥砂浆粘贴)			粘贴花岗岩(干粉型粘结剂粘贴)		
				砖墙面	混凝土墙面	零星项目	墙面	零星项目	
名 称		单位	代码	数 量					
人工	综合人工		工日	000001	0.5710	0.6110	0.6286	0.5904	0.6540
材 料	白水泥		kg	AA0050	0.1550	0.1550	0.1750	0.1550	0.1750
	花岗岩板(综合)		m ²	AG0291	1.0200	1.0200	1.0600	1.0200	1.0600
	石料切割锯片		片	AN5900	0.0269	0.0269	0.0299	0.0269	0.0299
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0111	0.0100	0.0111
	水		m ³	AV0280	0.0070	0.0066	0.0078	0.0059	0.0065
	水泥砂浆 1:2.5		m ³	AX0683	0.0067	0.0067	0.0075	-	-
	水泥砂浆 1:3		m ³	AX0684	0.0135	0.0112	0.0149	0.0134	0.0149
	清油		kg	HA1000	0.0053	0.0053	0.0059	0.0053	0.0059
	煤油		kg	JA0470	0.0400	0.0400	0.0444	0.0400	0.0444
	松节油		kg	JA0660	0.0060	0.0060	0.0067	0.0060	0.0067

GYD-901—2002

续表

计量单位:m²

定额编号				2-059	2-060	2-061	2-062	2-063
项 目				粘贴花岗岩(水泥砂浆粘贴)			粘贴花岗岩(干粉型粘结剂贴)	
				砖墙面	混凝土墙面	零星项目	墙面	零星项目
名 称		单位	代码	数 量				
材 料	草酸	kg	JA0770	0.0100	0.0100	0.0111	0.0100	0.0111
	硬白蜡	kg	JA2930	0.0265	0.0265	0.0294	0.0265	0.0294
	YJ-302 粘结剂	kg	JB0350	—	0.1580	—	—	—
	干粉型粘结剂	kg	JB0850	—	—	—	6.8420	8.4300
	YJ-Ⅲ 粘结剂	kg	JB1200	0.4210	0.4210	0.4670	—	—
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0033	0.0030	0.0037	0.0033	0.0037
	石料切割机	台班	TM0640	0.0408	0.0408	0.0449	0.0408	0.0449

注:柱按零星项目定额执行。

工作内容: 1. 清理基层、清洗大理石、钻孔成槽、安铁件(螺栓)、挂花岗岩。
2. 刷胶、打蜡、清洁面层。

计量单位:m²

定额编号				2-064	2-065	2-066	
项 目				干挂花岗岩			
				墙 面		柱 面	
				密 缝	勾 缝		
名 称		单位	代 码	数 量			
人工	综合人工		工日	000001	0.8479	1.0670	1.1520
材 料	不锈钢连接件		个	AE0853	6.6100	6.4200	7.9320
	花岗岩板(综合)		m ²	AG0291	1.0200	0.9900	1.0600
	膨胀螺栓		套	AM0671	6.6100	6.4200	7.9320
	合金钢钻头 φ20		个	AN3221	0.0826	0.0803	0.2084
	石料切割锯片		片	AN5900	0.0421	0.0408	0.0545
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0100
	水		m ³	AV0280	0.0142	0.0142	0.0142
	清油		kg	HA1000	0.0053	0.0053	0.0053
	煤油		kg	JA0470	0.0400	0.0400	0.0400
	松节油		kg	JA0660	0.0060	0.0060	0.0060
	草酸		kg	JA0770	0.0100	0.0100	0.0100
	硬白蜡		kg	JA2930	0.0265	0.0265	0.0265
	密封胶		kg	JB0641	—	1.3752	—
	石材(云石)胶		kg	JB1250	0.0460	0.0446	0.0460
机械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0818	0.0793	0.2084
	石料切割机		台班	TM0640	0.0510	0.0396	0.0660

3. 大理石、花岗岩包圆柱饰面

工作内容：清理基层、钻孔、预埋铁件、制作安装钢筋网、电焊固定、挂板、镶砌、贴、穿丝固定、灌浆、养护、磨光、打蜡等。

计量单位：m²

定额编号				2-067	2-068	2-069	2-070
项 目				大理 石		花 岗 岩	
				包圆柱	方柱包圆柱	包圆柱	方柱包圆柱
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	1.1679	1.4679	1.1679	1.4679
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.2990	0.2990	0.2990	0.2990
	大理石板弧形(成品)	m ²	AG0206	1.0100	1.0100	—	—
	花岗岩板弧形(成品)	m ²	AG0296	—	—	1.0100	1.0100
	膨胀螺栓	套	AM0671	8.0800	8.0800	8.0800	8.0800
	合金钢钻头 φ20	个	AN3221	0.3200	0.3200	0.3200	0.3200
	塑料薄膜	m ²	AP0320	0.0130	0.0130	0.0130	0.0130
	电焊条	kg	AR0211	0.0300	0.1500	0.0300	0.1500
	水	m ³	AV0280	0.0159	0.0159	0.0159	0.0159
	水泥砂浆 1:2.5	m ³	AX0683	0.0282	0.0328	0.0282	0.0328
	素水泥浆	m ³	AX0720	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	扁钢	kg	DA0021	—	1.1900	—	1.1900
	角钢	kg	DA1201	—	12.4500	—	12.4500
	圆钢	kg	DA1852	2.1300	0.7980	2.1300	0.7980
	铜丝	kg	DB0860	0.0707	0.0700	0.0707	0.0700
	清油	kg	HA1000	0.0069	0.0069	0.0069	0.0069
煤油	kg	JA0470	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	
松节油	kg	JA0660	0.0078	0.0078	0.0078	0.0078	
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0058	0.0068	0.0058	0.0068
	钢筋调直机 φ14mm	台班	TM0300	0.0007	0.0008	0.0007	0.0008
	钢筋切断机 φ40mm	台班	TM0301	0.0007	0.0008	0.0007	0.0008
	电锤 520W	台班	TM0370	0.1105	0.1105	0.1105	0.1105
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0015	0.0052	0.0015	0.0052

4. 钢骨架上干挂石板

工作内容：铁件加工安装、龙骨安装、焊接、石材安装、勾缝打胶等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				2-071	2-072	2-073	2-074	2-075
项 目				花岗岩板			钢骨架	不锈钢骨架
				墙面	柱面	零星项目	t	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.9012	0.9786	1.0464	25.1478	26.7326
材 料	不锈钢干挂件(钢骨架干挂材专用)	套	AF0361	5.6100	4.7200	0.6300	—	—
	花岗岩板(综合)	m ²	AG0291	1.0200	1.0600	1.0600	—	—
	穿墙螺栓 φ16	套	AM8252	—	—	—	400.0000	530.0000
	合金钢钻头 φ20	个	AN3221	—	—	—	25.0000	42.0000
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0269	0.0269	0.0269	—	—
	泡沫塑料密封条	m	AP2401	—	3.1000	2.5000	—	—
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0100	—	—

续表

计量单位:m²

定 额 编 号				2-071	2-072	2-073	2-074	2-075
项 目				花岗岩板			钢骨架	不锈钢骨架
				墙面	柱面	零星项目	t	
名 称		单位	代码	数 量				
材 料	电焊条	kg	AR0211	—	—	—	23.4242	—
	不锈钢焊丝	kg	AR0521	—	—	—	—	23.8440
	水	m ³	AV0280	0.0140	0.0140	0.0152	—	—
	不锈钢型材	kg	DA0301	—	—	—	—	1060.0000
	型钢	kg	DA3643	—	—	—	1060.0000	—
	煤油	kg	JA0470	0.0400	0.0400	0.0400	—	—
	松节油	kg	JA0660	0.0060	0.0060	0.0060	—	—
	草酸	kg	JA0770	0.0100	0.0100	0.0100	—	—
	硬白蜡	kg	JA2930	0.0265	0.0265	0.0265	—	—
	结构胶	kg	JB0635	0.2000	0.2000	0.2000	—	—
	密封胶	支	JB0642	0.3000	0.2000	0.2000	—	—
	机 械	电锤 520W	台班	TM0370	—	—	—	5.1107
交流电焊机 30kV·A		台班	TM0400	—	—	—	6.0903	7.4408
石料切割机		台班	TM0640	0.0408	0.0408	0.0408	—	—

注：大理石参考花岗岩子目执行。

5. 挂贴大理石、花岗岩其他零星项目

工作内容：1. 清理修补基层表面、刷浆、预埋铁件、制作安装钢筋网、电焊固定。

2. 选料湿水、钻孔成槽、镶贴面层及阴阳角、穿丝固定。

3. 调运砂浆、磨光打蜡、擦缝养护。

计量单位:m

定 额 编 号				2-076	2-077	2-078	2-079
项 目				圆柱腰线	阴角线	柱墩	柱帽
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综 合 人 工	工日	000001	0.2020	0.2053	1.1870	1.2300
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.0120	0.0247	0.2320	0.2320
	大理石圆弧腰线 80mm	m	AG0207	1.0100	—	—	—
	大理石圆弧阴角线 180mm	m	AG0208	—	1.0100	—	—
	大理石柱墩(高 400mm)	m	AG0209	—	—	1.0100	—
	大理石柱帽(高 250mm)	m	AG0215	—	—	—	1.0100
	膨胀螺栓	套	AM0671	—	—	12.2200	12.1200
	合金钢钻头	个	AN3223	0.0150	0.0220	0.1520	0.1520
	铁件	kg	AN5390	0.2550	0.0571	0.4120	0.3570
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0220	0.0100	0.0720	0.0650
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0080	0.0400	0.0260	0.0260
	电焊条	kg	AR0211	0.0012	0.0050	0.0320	0.0350

续表

计量单位:m

定 额 编 号				2-076	2-077	2-078	2-079
项 目				圆柱腰线	阴角线	柱墩	柱帽
名 称		单 位	代 码	数 量			
材 料	水	m ³	AV0280	0.0030	0.0040	0.0150	0.0150
	水泥砂浆 1:2.5	m ³	AX0683	0.0188	0.0353	0.0635	0.0510
	素水泥浆	m ³	AX0720	—	—	0.0010	0.0081
	钢筋	kg	DA1851	0.1810	0.4260	2.8700	2.6600
	铜丝	kg	DB0860	0.0620	0.0150	0.1020	0.1400
	清油	kg	HA1000	0.0080	0.0180	0.0180	0.0180
	松节油	kg	JA0660	0.0320	0.0720	—	—
	草酸	kg	JA0770	0.0008	0.0016	0.0260	0.0260
	硬白蜡	kg	JA2930	0.0021	0.0110	0.0780	0.0780
机 械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0012	0.0015	0.0092	0.0075
	钢筋调直机 ϕ 14mm	台班	TM0300	0.0001	0.0001	0.0008	0.0009
	钢筋切断机 ϕ 40mm	台班	TM0301	0.0001	0.0001	0.0008	0.0009
	电锤 520W	台班	TM0370	0.0168	0.0209	0.0145	0.0016
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0005	0.0007	0.0027	0.0032
	石料切割机	台班	TM0640	0.0335	0.0152	0.1080	0.0950

6. 凹凸假麻石

工作内容: 1. 清理基层、拌制砂浆、砂浆找平。

2. 选料、抹结合层砂浆(刷粘结剂)、贴凹凸面、擦缝。

计量单位:m²

定 额 编 号				2-080	2-081	2-082	2-083	2-084	2-085
项 目				凹凸假麻石块 (水泥砂浆粘贴)			凹凸假麻石块(干粉 型粘结剂粘贴)		
				墙面	柱面	零星项目	墙面	柱面	零星项目
名 称		单 位	代 码	数 量					
人工	综 合 人 工	工日	000001	0.4841	0.7775	0.8205	0.5435	0.8735	0.9237
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.1550	0.1550	0.1856	0.1550	0.1550	0.1860
	凹凸假麻石墙面砖	m ²	AH0691	1.0200	1.0600	1.0600	1.0200	1.0600	1.0600
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0111	0.0100	0.0100	0.0111
	水	m ³	AV0280	0.0127	0.0141	0.0144	0.0113	0.0126	0.0129
	水泥砂浆 1:2	m ³	AX0682	0.0067	0.0067	0.0080	—	—	—
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	0.0135	0.0135	0.0161	0.0135	0.0135	0.0161
	素水泥浆	m ³	AX0720	0.0020	0.0020	0.0024	0.0010	0.0010	0.0012
	干粉型粘结剂	kg	JB0850	—	—	—	4.2100	4.2100	5.0020
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0035	0.0035	0.0040	0.0033	0.0033	0.0037

7. 陶瓷锦砖

工作内容：1. 清理修补基层表面、打底抹灰、砂浆找平。

2. 选料、抹结合层砂浆(刷粘结剂)、贴陶瓷锦砖、擦缝、清洁表面。

计量单位：m²

定额编号				2-086	2-087	2-088	2-089	2-090	2-091
项 目				陶瓷锦砖(水泥砂浆粘贴)			陶瓷锦砖(干粉型粘结剂粘贴)		
				墙面	方柱(梁)面	零星项目	墙面	方柱(梁)面	零星项目
名 称		单位	代码	数 量					
人工	综合人工	工日	000001	0.6757	0.7703	1.1020	0.7519	0.8589	1.2287
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.2580	0.2580	0.2890	0.2580	0.2580	0.2890
	陶瓷锦砖(马赛克)	m ²	AH0640	1.0150	1.0150	1.0400	1.0150	1.0150	1.0400
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0111	0.0100	0.0100	0.0111
	水	m ³	AV0280	0.0078	0.0071	0.0072	0.0072	0.0071	0.0065
	水泥砂浆1:3	m ³	AX0684	0.0135	0.0135	0.0150	0.0135	0.0135	0.0148
	素水泥浆	m ³	AX0720	0.0010	0.0010	0.0011	0.0010	0.0010	0.0011
	混合砂浆1:1:2	m ³	AX0762	0.0031	0.0031	0.0034	—	—	—
	107胶	kg	JB0120	0.1910	0.1921	0.2010	0.0220	0.0233	0.0245
干粉型粘结剂	kg	JB0850	—	—	—	4.2100	4.2100	4.6740	
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0027	0.0027	0.0030	0.0027	0.0027	0.0030

工作内容：1. 清理修补基层表面、打底抹灰、砂浆找平。

2. 选料、抹结合层砂浆(刷粘结剂)、贴玻璃马赛克、擦缝、清洁表面。

计量单位：m²

定额编号				2-092	2-093	2-094	2-095	2-096	2-097
项 目				玻璃马赛克(水泥砂浆粘贴)			玻璃马赛克(干粉型粘结剂粘贴)		
				墙面	方柱(梁)面	零星项目	墙面	方柱(梁)面	零星项目
名 称		单位	代码	数 量					
人工	综合人工	工日	000001	0.6644	0.7667	1.0900	0.7398	0.8546	1.2161
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.2580	0.2580	0.2890	0.2580	0.2580	0.2860
	玻璃马赛克	m ²	AH0630	1.0150	1.0150	1.0400	1.0150	1.0150	1.0400
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0111	0.0100	0.0100	0.0111
	水	m ³	AV0280	0.0081	0.0083	0.0121	0.0066	0.0083	0.0104
	水泥砂浆1:3	m ³	AX0684	0.0157	0.0157	0.0175	0.0157	0.0157	0.0175
	白水泥浆	m ³	AX0730	0.0010	0.0010	0.0011	—	—	—
	混合砂浆1:0.2:2	m ³	AX0803	0.0082	0.0082	0.0091	—	—	—
	107胶	kg	JB0120	0.2056	0.1958	0.2293	—	—	—
干粉型粘结剂	kg	JB0850	—	—	—	4.2100	4.2100	4.6740	
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0041	0.0041	0.0046	0.0041	0.0041	0.0046

8. 瓷板、文化石

工作内容：1. 清理修补基层表面、打底抹灰、砂浆找平。

2. 选料、抹结合层砂浆(刷粘结剂)、贴瓷板、擦缝、清洁表面。

计量单位：m²

定额编号				2-098	2-099	2-100	2-101	2-102	2-103
项 目				瓷板 152×152(水泥砂浆粘贴)			瓷板 152×152(干粉型粘结剂粘贴)		
				墙面	柱(梁)面	零星项目	墙面	柱(梁)面	零星项目
名 称		单位	代码	数 量					
人工	综合人工	工日	000001	0.6359	0.7317	0.8141	0.7040	0.8096	0.9028
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.1550	0.1550	0.1750	0.1550	0.1550	0.1750
	瓷板 152×152	m ²	AH0490	1.0350	1.0600	1.0600	1.0350	1.0600	1.0600
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0096	0.0096	0.0107	0.0096	0.0096	0.0107
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0111	0.0100	0.0100	0.0111
	水	m ³	AV0280	0.0081	0.0081	0.0081	0.0067	0.0067	0.0081
	水泥砂浆 1:1	m ³	AX0680	0.0082	0.0082	0.0091	—	—	—
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	0.0112	0.0112	0.0125	0.0111	0.0111	0.0123
	素水泥浆	m ³	AX0720	0.0010	0.0010	0.0011	0.0010	0.0010	0.0011
	107 胶	kg	JB0120	0.0221	0.0221	0.0245	0.0221	0.0221	0.0245
干粉型粘结剂	kg	JB0850	—	—	—	4.2100	4.2100	4.6700	
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0032	0.0032	0.0036	0.0019	0.0019	0.0021
	石料切割机	台班	TM0640	0.0148	0.0148	0.0165	0.0148	0.0148	0.0165

工作内容：1. 清理修补基层表面、打底抹灰、砂浆找平。

2. 选料、抹结合层砂浆(刷粘结剂)、贴瓷板、擦缝、清洁表面。

计量单位：m²

定额编号				2-104	2-105	2-106	2-107
项 目				瓷板 200×150			
				砂浆粘贴		干粉型粘结剂粘贴	
				墙面	零星项目	墙面	零星项目
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.4660	0.5150	0.5200	0.5738
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.1550	0.1750	0.1550	0.1750
	瓷板 200×150	m ²	AH0502	1.0350	1.0600	1.0350	1.0600
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0075	0.0084	0.0075	0.0084
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0100	0.0111	0.0100	0.0111
	水	m ³	AV0280	0.0127	0.0141	0.0095	0.0105
	水泥砂浆 1:1	m ³	AX0680	0.0061	0.0082	—	—
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	0.0169	0.0180	0.0169	0.0180
	素水泥浆	m ³	AX0720	0.0010	0.0011	0.0010	0.0011
	107 胶	kg	JB0120	0.0221	0.0245	0.0221	0.0245
	干粉型粘结剂	kg	JB0850	—	—	4.2100	4.6700
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	0.0038	0.0044	0.0028	0.0030
	石料切割机	台班	TM0640	0.0116	0.0130	0.0116	0.0130

GYD-901—2002

工作内容：1. 清理修补基层表面、打底抹灰、砂浆找平。

2. 选料、抹结合层砂浆(刷粘结剂)、贴瓷板、擦缝、清洁表面。

计量单位：m²

定额编号				2-108	2-109	2-110	2-111	
项 目				瓷板 200×200				
				砂浆粘贴		干粉型粘结剂粘贴		
				内墙面	零星项目	内墙面	零星项目	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.4660	0.5150	0.5200	0.5738
材 料	白水泥		kg	AA0050	0.1550	0.1750	0.1550	0.1750
	瓷板 200×200		m ²	AH0503	1.0350	1.0600	1.0350	1.0600
	石料切割锯片		片	AN5900	0.0075	0.0084	0.0075	0.0084
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0111	0.0100	0.0111
	水		m ³	AV0280	0.0137	0.0152	0.0105	0.0117
	水泥砂浆 1:1		m ³	AX0680	0.0061	0.0082	—	—
	水泥砂浆 1:3		m ³	AX0684	0.0169	0.0180	0.0169	0.0180
	素水泥浆		m ³	AX0720	0.0010	0.0011	0.0010	0.0011
	107胶		kg	JB0120	0.0221	0.0245	0.0221	0.0245
干粉型粘结剂		kg	JB0850	—	—	4.2100	4.6700	
机械	灰浆搅拌机 200L		台班	TM0200	0.0038	0.0044	0.0028	0.0030
	石料切割机		台班	TM0640	0.0116	0.0130	0.0116	0.0130

工作内容：1. 清理修补基层表面、打底抹灰、砂浆找平。

2. 选料、抹结合层砂浆(刷粘结剂)、贴瓷板、擦缝、清洁表面。

计量单位：m²

定额编号				2-112	2-113	2-114	2-115	
项 目				瓷板 200×250				
				砂浆粘贴		干粉型粘结剂粘贴		
				内墙面	零星项目	内墙面	零星项目	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.4448	0.4904	0.4961	0.5473
材 料	白水泥		kg	AA0050	0.1550	0.1750	0.1550	0.1750
	瓷板 200×250		m ²	AH0504	1.0350	1.0600	1.0350	1.0600
	石料切割锯片		片	AN5900	0.0075	0.0084	0.0075	0.0084
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0111	0.0100	0.0111
	水		m ³	AV0280	0.0125	0.0139	0.0093	0.0103
	水泥砂浆 1:1		m ³	AX0680	0.0061	0.0082	—	—
	水泥砂浆 1:3		m ³	AX0684	0.0169	0.0180	0.0169	0.0180
	素水泥浆		m ³	AX0720	0.0010	0.0011	0.0010	0.0011
	107胶		kg	JB0120	0.0221	0.0245	0.0221	0.0245
干粉型粘结剂		kg	JB0850	—	—	4.2100	4.6700	
机械	灰浆搅拌机 200L		台班	TM0200	0.0038	0.0044	0.0028	0.0030
	石料切割机		台班	TM0640	0.0116	0.0130	0.0116	0.0130

GYD-901—2002

工作内容：1. 清理修补基层表面、打底抹灰、砂浆找平。
2. 选料、抹结合层砂浆(刷粘结剂)、贴瓷板、擦缝、清洁表面。

计量单位：m²

定 额 编 号				2-116	2-117	2-118	2-119	
项 目				瓷板 200×300				
				砂浆粘贴		干粉型粘结剂粘贴		
				内墙面	零星项目	内墙面	零星项目	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.4237	0.4670	0.4722	0.5207
材 料	白水泥		kg	AA0050	0.1550	0.1750	0.1550	0.1750
	瓷板 200×300		m ²	AH0505	1.0350	1.0600	1.0350	1.0600
	石料切割锯片		片	AN5900	0.0075	0.0084	0.0075	0.0084
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0111	0.0100	0.0111
	水		m ³	AV0280	0.0125	0.0139	0.0093	0.0103
	水泥砂浆 1:2		m ³	AX0682	0.0061	0.0082	—	—
	水泥砂浆 1:3		m ³	AX0684	0.0169	0.0180	0.0169	0.0180
	素水泥浆		m ³	AX0720	0.0010	0.0011	0.0010	0.0011
	107 胶		kg	JB0120	0.0221	0.0245	0.0221	0.0245
干粉型粘结剂		kg	JB0850	—	—	4.2100	4.6700	
机械	灰浆搅拌机 200L		台班	TM0200	0.0038	0.0044	0.0028	0.0030
	石料切割机		台班	TM0640	0.0116	0.0130	0.0116	0.0130

工作内容：1. 清理修补基层表面、打底抹灰、砂浆找平。
2. 选料、抹结合层砂浆(刷粘结剂)、贴面砖、擦缝、清洁表面。

计量单位：m²

定 额 编 号				2-120	2-121	2-122	2-123	
项 目				文 化 石				
				砂浆粘贴		干粉型粘结剂粘贴		
				内墙面	零星项目	内墙面	零星项目	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.6039	0.6669	0.6756	0.7464
材 料	文化石		m ²	AG3551	1.0350	1.0600	1.0350	1.0600
	石料切割锯片		片	AN5900	0.0075	0.0084	0.0075	0.0084
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0100	0.0111	0.0100	0.0111
	水		m ³	AV0280	0.0135	0.0139	0.0102	0.0103
	水泥砂浆 1:1		m ³	AX0680	0.0021	0.0025	0.0021	0.0021
	水泥砂浆 1:2		m ³	AX0682	0.0061	0.0082	—	—
	水泥砂浆 1:3		m ³	AX0684	0.0169	0.0180	0.0169	0.0180
	干粉型粘结剂		kg	JB0850	—	—	4.2100	4.6700
机械	灰浆搅拌机 200L		台班	TM0200	0.0042	0.0048	0.0028	0.0030
	石料切割机		台班	TM0640	0.0116	0.0130	0.0116	0.0130

工作内容：1. 清理基层、清洗面板、钻孔成槽、安装铁件(螺栓)、挂面板。
2. 刷胶、打蜡、清洗面层等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号			2-160	2-161	2-162	2-163	2-164	2-165	
项 目			面砖 1000×800			面砖 1200×1000			
			膨胀螺 栓干挂	钢丝网 挂贴	型钢龙 骨干挂	膨胀螺 栓干挂	钢丝网 挂贴	型钢龙 骨干挂	
名 称		单 位	代 码		数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.8824	0.8335	0.7420	0.8824	0.8335	0.7384
材 料	麻丝快硬水泥	m ³	AA0190	0.0024	—	—	0.0024	—	—
	不锈钢干挂件(钢骨架干挂 材专用)	套	AF0361	—	—	9.6300	—	—	7.1700
	全瓷墙面砖 1000×800	m ²	AH0513	1.0400	1.0400	1.0400	—	—	—
	全瓷墙面砖 1200×1000	m ²	AH0527	—	—	—	1.0400	1.0400	1.0400
	膨胀螺栓	套	AM0671	8.7800	—	—	8.6700	—	—
	水泥钉	个	AN0193	—	15.0000	—	—	15.0000	—
	钢丝网	m ²	AN2731	—	1.0500	—	—	1.0500	—
	合金钢钻头	个	AN3223	0.1403	—	—	0.1403	—	—
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0421	0.0269	0.0269	0.0421	0.0269	0.0269
	塑料薄膜	m ²	AP0320	—	0.2805	—	—	0.2805	—
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	水	m ³	AV0280	0.0142	0.0141	0.0140	0.0142	0.0141	0.0142
	膨胀管(干挂石材专用)	只	AV3120	—	—	6.2500	—	—	6.2500
	水泥砂浆 1:2.5	m ³	AX0683	—	0.0562	—	—	0.0562	—
	素水泥浆	m ³	AX0720	—	0.0010	—	—	0.0010	—
	铜丝	kg	DB0860	—	0.0777	—	—	0.0777	—
	清油	kg	HA1000	0.0053	0.0053	—	0.0053	0.0053	—
	煤油	kg	JA0470	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
	松节油	kg	JA0660	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060
	草酸	kg	JA0770	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
硬白蜡	kg	JA2930	0.0265	0.0265	0.0265	0.0265	0.0265	0.0265	
结构胶 DC995	L	JB0633	—	—	0.2000	—	—	0.2000	
密封胶	支	JB0642	—	—	0.3000	—	—	0.3000	
机械	灰浆搅拌机 200L	台班	TM0200	—	0.0093	—	—	0.0093	—
	电锤 520W	台班	TM0370	0.1086	—	—	0.1086	—	—
	石料切割机	台班	TM0640	0.0638	0.0408	0.0408	0.0638	0.0408	0.0408

注：型钢龙骨干挂定额未包括型钢龙骨，型钢龙骨按本章相应子目执行。

三、墙、柱面装饰

1. 龙骨基层

工作内容：定位下料、打眼、安膨胀螺栓、安装龙骨、刷防腐油等。

计量单位：m²

定额编号				2-166	2-167	2-168	2-169	2-170	
项 目				断面 7.5cm ² 以内		断面 13cm ² 以内			
				木龙骨平均中距(cm)以内					
				30	40	30	40	45	
名 称		单位	代码	数 量					
人工	综合人工		工日	000001	0.1173	0.1001	0.1173	0.1012	0.1012
材 料	膨胀螺栓		套	AM0671	3.1593	2.6987	3.1593	2.7230	2.7230
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	0.0384	0.0283	0.0384	0.0283	0.0194
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0782	0.0668	0.0782	0.0674	0.0674
	杉木锯材		m ³	CB0010	0.0079	0.0063	0.0121	0.0097	0.0088
	防腐油		kg	JA0410	0.0218	0.0182	0.0218	0.0182	0.0163
机械	木工圆锯机 φ500mm		台班	TM0310	0.0026	0.0021	0.0026	0.0021	0.0018
	电锤 520W		台班	TM0370	0.0391	0.0334	0.0391	0.0337	0.0337

工作内容：定位下料、打眼、安膨胀螺栓、安装龙骨、刷防腐油等。

计量单位：m²

定额编号				2-171	2-172	2-173	2-174	
项 目				断面 20cm ² 以内				
				木龙骨平均中距(cm)以内				
				30	40	45	50	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.1196	0.1035	0.1012	0.0886
材 料	膨胀螺栓		套	AM0671	3.2240	2.7876	2.7230	2.3836
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	0.0384	0.0283	0.0194	0.0168
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0798	0.0690	0.0674	0.0591
	杉木锯材		m ³	CB0010	0.0176	0.0141	0.0128	0.0118
	防腐油		kg	JA0410	0.0218	0.0182	0.0163	0.0163
机械	木工圆锯机 φ500mm		台班	TM0310	0.0026	0.0021	0.0018	0.0018
	电锤 520W		台班	TM0370	0.0399	0.0345	0.0337	0.0295

GYD-901—2002

工作内容：定位下料、打眼、安膨胀螺栓、安装龙骨、刷防腐油等。

计量单位：m²

定 额 编 号				2-175	2-176	2-177	2-178	
项 目				断面 30cm ² 以内				
				木龙骨平均中距(cm)以内				
				40	45	50	55	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.1047	0.1035	0.0909	0.0909
材 料	膨胀螺栓		套	AM0671	2.8199	2.7876	2.4482	2.4482
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	0.0283	0.0194	0.0168	0.0140
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0698	0.0690	0.0606	0.0606
	杉木锯材		m ³	CB0010	0.0209	0.0191	0.0179	0.0156
	防腐油		kg	JA0410	0.0182	0.0163	0.0163	0.0140
机械	木工圆锯机 φ500mm		台班	TM0310	0.0021	0.0018	0.0018	0.0016
	电锤 520W		台班	TM0370	0.0349	0.0345	0.0303	0.0303

工作内容：定位下料、打眼、安膨胀螺栓、安装龙骨、刷防腐油等。

计量单位：m²

定 额 编 号				2-179	2-180	2-181	
项 目				断面 45cm ² 以内			
				木龙骨平均中距(cm)以内			
				50	60	80	
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.0920	0.0840	0.0621
材 料	膨胀螺栓		套	AM0671	2.4806	2.2620	1.6726
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	0.0168	0.0140	0.0107
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0614	0.0560	0.0414
	杉木锯材		m ³	CB0010	0.0245	0.0217	0.0188
	防腐油		kg	JA0410	0.0163	0.0163	0.0163
机械	木工圆锯机 φ500mm		台班	TM0310	0.0018	0.0016	0.0013
	电锤 520W		台班	TM0370	0.0307	0.0280	0.0207

工作内容：定位、弹线、安装龙骨。

计量单位：m²

定额编号				2-182	2-183	2-184	2-185	
项 目				轻钢龙骨	铝合金龙骨	型钢龙骨	石膏龙骨	
				中距(mm)以内				
				竖 603 横 1500	单向 500	单向 1500		
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.0874	0.1009	0.1173	0.0874
材 料	石膏粉		kg	AC0760	—	—	—	3.1300
	轻钢龙骨 75×40×0.63		m	AF0380	1.0638	—	—	—
	轻钢龙骨 75×50×0.63		m	AF0390	1.9946	—	—	—
	铝合金龙骨 60×30×1.5		m	AF0400	—	2.4822	—	—
	石膏龙骨 75×50		m	AF0660	—	—	—	4.6269
	膨胀螺栓 M16		套	AM6020	2.2676	5.9523	2.7211	2.1020
	铆钉		个	AN0453	9.4000	—	—	—
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	—	—	—	5.1020
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0622	0.1276	0.0622	0.0538
	电焊条		kg	AR0211	—	—	0.0016	—
	槽钢		kg	DA0311	—	—	—	0.8400
	角钢		kg	DA1201	—	—	4.2644	—
	乙炔气		m ³	JB0010	—	—	0.0016	—
	氧气		m ³	JB0050	—	—	0.0048	—
791 粘结剂		kg	JB0730	—	—	—	0.7625	
792 粘结剂		kg	JB0740	—	—	—	0.0024	
机 械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0311	0.0638	0.0311	0.0269
	交流电焊机 30kV·A		台班	TM0400	—	—	0.0140	—
	电动切割机		台班	TM0670	0.0200	0.0300	0.0175	—

2. 夹板、卷材基层

工作内容：龙骨上钉隔离层。

计量单位：m²

定额编号				2-186	2-187	2-188	2-189	2-190	2-191	
项 目				玻璃棉毡 隔离层	石膏板 基层	胶合板基层		细木工 板基层	油毡隔 离层	
						5mm	9mm			
名 称		单 位	代 码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.0322	0.0676	0.0610	0.0713	0.0828	0.0379
材 料	石膏板(饰面)		m ²	AG0521	—	1.0500	—	—	—	—
	射钉(枪钉)		盒	AN0540	—	—	0.0060	0.0090	0.0090	—
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	0.0060	—	0.0256	0.0256	0.0291	0.0060
	胶合板 5mm		m ²	CD0020	—	—	1.0500	—	—	—
	胶合板 9mm		m ²	CD0030	—	—	—	1.0500	—	—
	大芯板(细木工板)		m ²	CD0065	—	—	—	—	1.0500	—
	玻璃棉毡		m ²	HB0710	1.0500	—	—	—	—	—
	油毡(油纸)		m ²	HB1561	—	—	—	—	—	1.0500
	聚醋酸乙烯乳液		kg	JA2150	—	0.1404	0.1404	0.1404	0.1404	0.1404
机械	电动空气压缩机 0.3m ³ /min		台班	TM0500	—	—	0.0250	0.0375	0.0375	—

注：胶合板、细木工板基层钉在夹板上时，增加聚醋酸乙烯乳液 0.2807kg/m²。

3. 面层

工作内容：安装玻璃面层、钉压条等。

计量单位：m²

定额编号				2-192	2-193	2-194	2-195
项 目				镜面玻璃			
				墙面	柱(梁)面	墙面	柱(梁)面
				在胶合板上粘贴		在砂浆面上粘贴	
名称	单位	代码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.1610	0.1679	0.2243	0.2979
材 料	镜面玻璃 6mm厚	m ²	AH0220	1.2100	1.2100	1.2100	1.2100
	镀锌螺丝	个	AM9241	11.7903	9.6416	8.1633	6.5646
	不锈钢钉	kg	AN0080	0.0247	0.0449	—	—
	不锈钢压条 6.5×15	m	AN2714	1.2465	1.8259	—	—
	合金钢钻头	个	AN3223	—	—	0.0600	0.0483
	双面强力弹性胶带	m	AP2410	—	—	5.0526	5.7579
	杉木锯材	m ³	CB0010	—	—	0.0008	0.0008
	铝收口条压条	m	DB0370	—	—	6.8085	5.8191
	玻璃胶 350g	支	JB0342	1.0800	1.0800	—	—
	XY-518 胶	kg	JB1191	—	—	0.0248	0.0247
机械	电锤 520W	台班	TM0370	—	—	0.0600	0.0483

工作内容：安装镭射玻璃面层、钉压条等。

计量单位：m²

定额编号				2-196	2-197	2-198	2-199
项 目				镭射玻璃			
				墙面	柱(梁)面	墙面	柱(梁)面
				在胶合板上粘贴		在砂浆面上粘贴	
名称	单位	代码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.1500	0.1600	0.2100	0.2900
材 料	镭射玻璃(成品)	m ²	AH0240	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	镀锌螺丝	个	AM9241	11.7903	9.6416	8.1633	6.5646
	不锈钢钉	kg	AN0080	0.0247	0.0449	—	—
	不锈钢压条 6.5×15	m	AN2714	1.2465	1.8259	—	—
	合金钢钻头	个	AN3223	—	—	0.0600	0.0483
	双面强力弹性胶带	m	AP2410	—	—	5.0526	5.7579
	杉木锯材	m ³	CB0010	—	—	0.0008	0.0008
	铝收口条压条	m	DB0370	—	—	6.8085	5.8191
	玻璃胶 350g	支	JB0342	1.0800	1.0800	—	—
	XY-518 胶	kg	JB1191	—	—	0.0248	0.0247
机械	电锤 520W	台班	TM0370	—	—	0.0600	0.0483

GYD-901—2002

工作内容：清理基层、打胶、粘贴面层、清理净面等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				2-200	2-201	2-202	2-203	2-204
项 目				不锈钢面板				
				墙面	方形梁、 柱面	圆形梁、 柱面	柱帽、柱 脚及其他	不锈钢 卡口槽 m
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.3922	0.3772	0.3761	0.3761	0.1449
材 料	不锈钢卡口槽	m	AE0850	—	—	—	—	1.0600
	镜面不锈钢板(8k)(成型)	m ²	AG0922	1.1565	1.1389	1.1157	1.1966	—
	玻璃胶 350g	支	JB0342	0.9259	0.8100	0.8178	0.8770	0.2000

工作内容：贴或钉面层、钉压条、清理等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				2-205	2-206	2-207	2-208	2-209
项 目				贴人造革		贴丝绒	塑料板面	胶合板面
				柱面	墙面、墙裙			
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.4800	0.4842	0.1541	0.0644	0.1495
材 料	塑料踢脚盖板	m	AG0722	—	—	—	0.5895	—
	铝合金压条	m	AG0992	0.7212	1.0638	—	—	—
	塑料板压口盖板	m	AG1400	—	—	—	0.5895	—
	塑料板阴阳角卡口板	m	AG1410	—	—	—	0.5263	—
	塑料面板	m ²	AG1522	—	—	—	1.0500	—
	螺钉带垫圈 50mm	个	AM8354	16.7194	16.0714	—	—	—
	木螺丝	个	AM8951	—	—	—	5.1020	—
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	—	—	—	—	0.0120
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	—	—	0.0040	—	—
	泡沫塑料 30厚	m ²	AP0260	1.0500	1.0500	—	—	—
	贴缝纸带	m	AQ0310	—	—	0.5000	—	—
	丝绒面料	m ²	AQ0540	—	—	1.1200	—	—
	硬木锯材	m ³	CB0030	0.0007	0.0021	—	—	—
	锯材	m ³	CB0070	—	—	0.0005	—	—
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	—	—	—	—	1.1000
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	—	—	—	—	0.4211
	人造革	m ²	JA2440	1.1000	1.1000	—	—	—
万能胶	kg	JB1140	—	—	0.2200	—	—	
机械	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	—	—	—	—	0.0500

注：若胶合板钉在木龙骨上，聚醋酸乙烯乳液减少 0.2807kg。

GYD-901—2002

工作内容：1. 铺钉面层、钉压条、清理等全部操作过程。
2. 硬木板条包括踢脚线部分。

计量单位：m²

定 额 编 号				2-210	2-211	2-212	2-213
项 目				硬木条吸音 墙面	硬木板条 墙面	石膏板 墙面	竹片内 墙面
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.3519	0.2576	0.0978	0.2500
材 料	石膏板(饰面)	m ²	AG0521	—	—	1.0500	—
	镀锌半圆头钉	kg	AN0100	—	—	—	0.0727
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0839	0.0428	0.0508	—
	镀锌铁丝 22 [#]	kg	AN2420	—	—	—	0.1306
	钢板网	m ²	AN2612	1.0500	—	—	—
	硬木锯材	m ³	CB0030	0.0234	0.0245	—	—
	半圆竹片 φ20	m ²	CE0130	—	—	—	1.0500
	超细玻璃棉	kg	HB0720	1.0526	—	—	—
	嵌缝膏	kg	JA2410	—	—	0.0195	—
机械	木工圆锯机 φ500mm	台班	TM0310	0.0117	0.0173	—	—
	木工压刨床	台班	TM0322	0.0178	0.0232	—	—

工作内容：铺钉面层、钉压条、清理等全部操作过程。

计量单位：m²

定 额 编 号				2-214	2-215	2-216	2-217
项 目				电化铝板 墙面	铝合金装 饰板墙面	铝合金复合板墙面	
						胶合板 基层上	木龙骨 基层上
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.2082	0.1679	0.3220	0.3220
材 料	铝塑板	m ²	AG0460	—	—	1.1484	1.1484
	电化铝装饰板 宽100mm	m ²	AG0820	1.0600	—	—	—
	镀锌螺丝	个	AM9241	—	25.0612	—	—
	铝拉铆钉	个	AN0262	20.6633	—	—	—
	铝合金条板 宽100mm	m ²	DB0091	—	1.0600	—	—
	铝收口条压条	m	DB0370	—	1.0589	—	—
	电化角铝 25.4×2	m	DB0450	1.7766	—	—	—
	SY-19 胶	kg	JB0310	0.0105	—	—	—
	玻璃胶 350g	支	JB0342	—	—	0.8608	0.2869
	密封胶	支	JB0642	—	—	0.5053	0.5053

GYD-901—2002

工作内容：钉或贴面层、钉压条、清理等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				2-218	2-219	2-220	2-221	2-222	2-223
项 目				镀锌铁 皮墙面	纤维板	刨花板	杉木薄板	木丝板	塑料扣板
名 称		单 位	代 码	数 量					
人工	综合人工	工日	000001	0.1380	0.1449	0.1449	0.4140	0.1472	0.0610
材 料	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0199	0.0169	0.0630	0.0362	0.0299	0.0300
	塑料压条	m	AP0570	—	—	—	—	—	1.1696
	塑料扣板(空腹)	m ²	AP2926	—	—	—	—	—	1.0500
	焊锡	kg	AR0750	0.0311	—	—	—	—	—
	杉木锯材	m ³	CB0010	—	—	—	0.0244	—	—
	锯材	m ³	CB0070	—	—	0.0025	—	0.0020	—
	玻璃纤维板 5mm	m ²	CD0080	—	1.1000	—	—	—	—
	刨花板 12mm	m ²	CD0100	—	—	1.1000	—	—	—
	水泥压木丝板	m ²	CD0160	—	—	—	—	1.1000	—
镀锌铁皮 26 [#]	m ²	DA1110	1.1448	—	0.0110	—	0.0086	—	

工作内容：钉或铺贴面层、清理等。

计量单位：m²

定额编号				2-224	2-225	2-226	2-227
项 目				石棉板墙面		柚木皮	岩棉吸音板
				钉在木梁上	安在钢梁上		
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.0529	0.0805	0.2300	0.0575
材 料	柚木皮	m ²	AG1200	—	—	1.1000	—
	岩棉吸音板	m ²	AG1710	—	—	—	1.0500
	木螺丝	个	AM8951	6.1531	—	—	—
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	—	—	—	0.0212
	镀锌瓦钩	个	AN3650	—	6.1531	—	—
	杉木锯材	m ³	CB0010	—	—	—	0.0003
	石棉板	m ²	HB0310	1.0500	1.0500	—	—
	万能胶	kg	JB1140	—	—	0.3158	—

工作内容：1. 钉或铺贴面层、清理等。

2. 清理基层、打胶、粘贴面层、清理净面等。

计量单位：m²

定额编号				2-228	2-229	2-230
项 目				FC 板	超细玻璃棉板	木制饰面板 拼色、拼花
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.0984	0.0460	0.4000
材 料	FC 板	m ²	AG0810	1.1000	—	—
	自攻螺丝	个	AM9123	16.7234	—	—
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	—	—	0.0120
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	—	0.0169	—
	榉木夹板 3mm	m ²	CC0792	—	—	1.2500
	超细玻璃棉板 50mm	m ²	HB1840	—	1.1000	—
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	—	—	0.4211
	嵌缝膏	kg	JA2410	0.0195	—	—
机械	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	—	—	0.0567

GYD-901—2002

4. 隔断

工作内容：定位弹线、下料、安装龙骨、安玻璃、嵌缝清理等全部操作过程。

计量单位：m²

定 额 编 号				2-231	2-232	2-233	2-234	2-235
项 目				木骨架玻璃隔断		全玻璃隔断		
				半玻	全玻	单独不锈 钢边框	普通玻璃	钢化玻璃
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.3738	0.3887	0.3887	0.3186	0.3186
材 料	平板玻璃 5mm	m ²	AH0040	1.0544	1.0140	—	—	—
	平板玻璃 12mm	m ²	AH0080	—	—	—	1.0604	—
	钢化玻璃 12mm	m ²	AH0183	—	—	—	—	1.0604
	膨胀螺栓	套	AM0671	—	—	—	3.5408	3.5408
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0565	0.0526	—	—	—
	橡胶条	m	AP1842	—	—	—	1.5789	1.5789
	杉木锯材	m ³	CB0010	0.0232	0.0226	0.0170	—	—
	松木锯材	m ³	CB0020	0.0018	0.0016	—	—	—
	不锈钢板	m ²	DA0275	—	—	1.1000	—	—
	角钢	kg	DA1201	—	—	—	4.3622	4.3622
	防腐油	kg	JA0410	0.0332	0.0218	—	—	—
	玻璃胶 350g	支	JB0342	—	—	0.9720	0.2573	0.2573
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.4241	0.4765	—	—	—
机 械	木工圆锯机 φ500mm	台班	TM0310	0.0023	0.0023	0.0017	—	—
	木工压刨床	台班	TM0322	0.0186	0.0181	0.0136	—	—
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	—	—	—	0.0022	0.0022
	电动切割机	台班	TM0670	—	—	—	0.0438	0.0438

工作内容：定位弹线、下料、安装龙骨、安玻璃或板条、嵌缝清理等全部操作过程。

计量单位：m²

定 额 编 号				2-236	2-237	2-238
项 目				不锈钢柱嵌防弹玻璃	铝合金玻璃隔断	铝合金板条隔断
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.7200	0.3749	0.2956
材 料	平板玻璃 5mm 厚	m ²	AH0040	—	1.2100	—
	防弹玻璃 19mm	m ²	AH1170	0.9740	—	—
	不锈钢螺丝 4×12	个	AM0612	7.7745	18.8844	—
	膨胀螺栓	套	AM0671	—	3.4898	2.5983
	自攻螺丝 20mm	个	AM9125	—	—	4.6296

续表

计量单位: m²

定 额 编 号				2-236	2-237	2-238
项 目				不锈钢柱嵌防弹玻璃	铝合金玻璃隔断	铝合金板条隔断
名 称		单 位	代 码	数 量		
材 料	自攻螺丝 30mm	个	AM9126	—	—	46.9907
	合金钢钻头 φ20	个	AN3221	0.9600	—	—
	铁件	kg	AN5390	—	0.0295	0.9555
	水泥砂浆 1:2	m ³	AX0682	—	0.0006	—
	不锈钢槽钢 10×20×1	m	DA0303	1.5143	—	—
	铝合金条板 100mm 宽	m ²	DB0091	—	—	0.9728
	铝合金型材	kg	DB0250	—	4.1174	3.9376
	槽铝	m	DB0294	—	—	6.2815
	角铝	m	DB0440	—	—	2.7726
	不锈钢管 φ76×2	m	EB0134	0.8699	—	—
	玻璃胶 350g	支	JB0342	0.7685	0.6316	—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1769	0.1769	0.1769
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.1200	—	—
	电动切割机	台班	TM0670	0.1880	0.9400	0.0428

工作内容: 定位、弹线、下料、安装龙骨、安玻璃、嵌缝清理等全部操作过程。

计量单位: m²

定 额 编 号				2-239	2-240	2-241	2-242	2-243
项 目				花式木隔断			玻璃砖隔断	
				直栅漏空	井格(mm)		分格嵌缝	全砖
					100×100	200×200		
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.4474	0.7935	0.5808	0.4347	0.2760
材 料	白水泥	kg	AA0050	—	—	—	0.3461	0.3871
	玻璃砖 190×190×80	块	AH0480	—	—	—	24.1418	27.1134
	木螺钉	个	AM8953	—	5.3008	—	—	—
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	0.0453	0.1452	0.0386	—	—
	镀锌铁丝 22 [#]	kg	AN2420	—	—	—	0.0316	0.0316
	铁件	kg	AN5390	—	—	—	1.6858	2.1340
	电焊条	kg	AR0211	—	—	—	0.0118	0.0118
	白水泥白石子浆 1:1.5	m ³	AX0780	—	—	—	0.0037	0.0041
	锯材	m ³	CB0070	0.0241	0.0489	0.0402	0.0068	—
	扁钢 65×5	kg	DA0121	—	—	—	7.0793	—

GYD-901—2002

续表

计量单位:m²

定 额 编 号				2-239	2-240	2-241	2-242	2-243
项 目				花式木隔断			玻璃砖隔断	
				直栅漏空	井格(mm)		分格嵌缝	全砖
					100×100	200×200		
名 称		单 位	代 码	数 量				
材 料	槽钢	kg	DA0311	—	—	—	18.6003	9.0989
	冷拔低碳钢丝 φ3	kg	DA2436	—	—	—	0.5940	0.6645
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.1263	0.1747	0.0722	—	—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.4122	0.4122	0.4122	0.0322	0.0322
机 械	木工圆锯机 φ500mm	台班	TM0310	0.0150	0.0263	0.0193	0.0033	—
	木工压刨床	台班	TM0322	0.0750	0.1317	0.0967	0.0164	—
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	—	—	—	0.0042	0.0021
	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	0.1491	0.2645	0.1936	—	—

工作内容：定位安装、校正、周边塞口、清扫、浴厕隔断还包括下料、安装龙骨及面层、安玻璃、嵌缝清理等全部操作过程。

计量单位:m²

定 额 编 号				2-244	2-245	2-246	2-247	2-248
项 目				塑钢隔断			浴厕隔断	
				全玻	半玻	全塑钢板	木龙骨基层 榉木板面	不锈钢磨 砂玻璃
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.3800	0.3452	0.3000	0.5957	0.8470
材 料	全玻塑钢隔断	m ²	AG1561	1.0200	—	—	—	—
	半玻塑钢隔断	m ²	AG1562	—	1.0200	—	—	—
	全塑钢板隔断	m ²	AG1563	—	—	1.0200	—	—
	磨砂玻璃 5mm	m ²	AH0290	—	—	—	—	1.0568
	膨胀螺栓	套	AM0671	2.1828	2.1828	2.1828	—	5.1020
	木螺丝	个	AM8951	—	—	—	7.8603	—
	自攻螺丝	个	AM9123	13.7655	13.7655	13.7655	—	—
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	—	—	—	0.0212	—
	插销 100mm	个	AN1820	—	—	—	0.2858	—
	不锈钢球 φ63	个	AN2992	—	—	—	—	1.8946
	铰链 65 型	副	AN4291	—	—	—	0.5716	—
	铁件	kg	AN5390	—	—	—	1.6660	—
	拉手 100mm	个	AN5722	—	—	—	0.2858	—
	皮条	m	AP1882	6.2684	6.2684	6.2684	—	—

续表

计量单位:m²

定 额 编 号				2-244	2-245	2-246	2-247	2-248
项 目				塑钢隔断			浴厕隔断	
				全玻	半玻	全塑钢板	木龙骨基层 榉木板面	不锈钢磨 砂玻璃
名 称		单 位	代 码	数 量				
材 料	橡胶板 3mm	m ²	AP2880	—	—	—	0.0002	—
	水泥砂浆 1:3	m ³	AX0684	—	—	—	0.0012	—
	杉木锯材	m ³	CB0010	—	—	—	0.0132	—
	榉木围边	m ³	CB0041	—	—	—	0.0012	—
	榉木夹板 3mm	m ²	CC0792	—	—	—	2.2222	—
	钢板	kg	DA0551	—	—	—	—	0.5926
	不锈钢管 φ50	m	EB0104	—	—	—	—	3.1489
	不锈钢方管 35×38×1	m	EB0146	—	—	—	—	3.9361
	防腐油	kg	JA0410	—	—	—	0.0120	—
	环氧树脂	kg	JA1510	—	—	—	0.1800	—
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	—	—	—	0.3216	—
	玻璃胶 350g	支	JB0342	0.1407	0.1407	0.1407	—	1.0000
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1769	0.1769	0.1769	0.4122	0.4122
机 械	木工圆锯机 φ500mm	台班	TM0310	—	—	—	0.0042	—
	木工压刨床	台班	TM0322	—	—	—	0.0209	—
	电动切割机	台班	TM0670	0.0940	0.0484	0.0428	—	0.1880

5. 柱龙骨基层及饰面

工作内容：定位、弹线、下料、截割龙骨、安装、基面安装、固定、包面、清理等。

计量单位:m²

定 额 编 号				2-249	2-250	2-251
项 目				圆柱包铜		方柱包圆铜
				木龙骨	钢龙骨	木龙骨
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.7441	0.9545	0.9235
材 料	膨胀螺栓	套	AM0671	0.5487	3.0309	2.0958
	带帽螺栓	个	AM1271	—	—	1.5000
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	0.0862	—	0.0862
	射钉	个	AN0545	—	1.7681	—
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.1689	—	0.0974
	塑料薄膜	m ²	AP0320	—	—	0.4563
	电焊条	kg	AR0211	—	0.0722	—

GYD-901—2002

续表

计量单位:m²

定 额 编 号				2-249	2-250	2-251
项 目				圆柱包铜		方柱包圆铜
				木龙骨	钢龙骨	木龙骨
名 称		单 位	代 码	数 量		
材 料	杉木锯材	m ³	CB0010	—	—	0.0068
	锯材	m ³	CB0070	0.0161	—	0.0061
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	1.0500	—	1.0500
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	0.2406	—	0.1341
	扁钢	kg	DA0021	—	2.2940	—
	钢板	kg	DA0551	—	1.0636	—
	角钢	kg	DA1201	—	7.7998	—
	装饰铜板	m ²	DB0545	1.1070	1.1066	1.1066
	聚酯酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.2737	—	0.4211
	万能胶	kg	JB1140	0.4238	0.4238	0.4211
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1894	0.1039	0.1670
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0691	0.0379	0.0261
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	—	0.0050	—
	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	0.1233	—	0.1533
	电动切割机	台班	TM0670	—	0.1034	—

工作内容:定位放线、下料、钉龙骨、包夹板、镶条等。

计量单位:m²

定 额 编 号				2-252	2-253	2-254	2-255
项 目				包方柱镶条			
				不锈钢条板 镶钛金条	不锈钢条板 包圆角	钛金条板镶 不锈钢条板	钛金条板包 圆角
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.9051	0.8947	0.9100	0.9000
材 料	钛金板	m ²	AG0926	0.3581	0.8155	0.8784	0.2802
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	0.1645	0.0460	0.1645	0.0460
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.1169	0.0941	0.1169	0.0941
	锯材	m ³	CB0070	0.0160	0.0273	0.0160	0.0273
	胶合板 5mm	m ²	CD0020	1.0500	—	1.0500	—
	胶合板 9mm	m ²	CD0030	1.0500	0.7500	1.0500	0.7500
	不锈钢板	m ²	DA0275	0.8784	0.2802	0.3581	0.8155
	聚酯酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.5579	0.3985	0.5579	0.3985
	万能胶	kg	JB1140	0.4733	0.4707	0.4733	0.4707
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.2773	0.2773	0.2773	0.2773
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0758	0.0750	0.0758	0.0750
	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	0.1517	0.1500	0.1517	0.1500

GYD-901—2002

工作内容：定位放线、下料、钉龙骨、包夹板、镶条等。

计量单位：m²

定额编号				2-256	2-257	2-258	2-259	
项 目				包方柱镶条				
				柚木夹板镶 不锈钢条板	柚木夹板镶 钛金条板	不锈钢板镶 磨砂钢板	钛金钢板镶 磨砂钢板	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.7004	0.7004	0.8395	0.8395
材 料	钛金板	m ²	AG0926	—	0.4337	—	0.7681	—
	磨砂钢板	m ²	AG1670	—	—	0.4337	0.4337	—
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	0.1522	0.1522	0.1522	0.1522	—
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0691	0.0691	0.0691	0.0691	—
	锯材	m ³	CB0070	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120	—
	胶合板 5mm	m ²	CD0020	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500	—
	胶合板 9mm	m ²	CD0030	0.3700	0.3700	0.3700	0.3700	—
	柚木夹板	m ²	CD0270	0.7334	0.7334	—	—	—
	不锈钢板 1mm	m ²	DA0271	0.4337	—	0.7681	—	—
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.5579	0.5579	0.1368	0.1368	—
	万能胶	kg	JB1140	0.1660	0.1660	0.4600	0.4600	—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.2773	0.2773	0.2773	0.2773	—
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0583	0.0583	0.0700	0.0700	—
	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	0.1750	0.1750	0.1400	0.1400	—

工作内容：定位放线、下料、钉龙骨、包夹板、镶条等。

计量单位：m²

定额编号				2-260	2-261	2-262	2-263	
项 目				包圆柱镶条				
				柚木板		防火板		
				镶钛金条	镶防火板条	镶钛金条	镶不锈钢条	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.5890	0.5624	0.6302	0.6302
材 料	钛金板	m ²	AG0926	0.1524	—	0.1524	—	—
	防火板	m ²	AG1531	—	0.1313	0.9687	0.9687	—
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	0.0862	0.0800	0.0243	0.0243	—
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.1689	0.1579	0.1579	0.1579	—
	锯材	m ³	CB0070	0.0161	0.0161	0.0161	0.0161	—
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500	—
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	0.2400	0.2400	0.2400	0.2400	—
	柚木夹板	m ²	CD0270	0.9687	0.9687	—	—	—
	不锈钢板	m ²	DA0275	—	—	—	0.1524	—
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.6947	0.6947	0.2737	0.2737	—
	立时得胶	kg	JB0600	—	0.0503	0.3707	0.3707	—
	万能胶	kg	JB1140	0.0583	—	—	—	—
其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.4160	0.4160	0.4160	0.4160	—	
材 料	电锤 520W	台班	TM0370	0.0500	0.0467	0.0525	0.0525	—
	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	0.1000	0.0933	0.1050	0.1050	—

GYD-901—2002

工作内容：定位放线、下料、钉龙骨、包夹板、镶条等。

计量单位：m²

定额编号				2-264	2-265	2-266	2-267	
项 目				包圆柱镶条				
				波音板		波音板包	波音软片包	
				镶钛金条	镶防火板条	圆柱	圆柱	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.7705	0.7360	0.7475	0.9189
材 料	钛金板	m ²	AG0926	0.1524				—
	防火板	m ²	AG1531		0.1313			—
	波音板	m ²	AG1620	0.9687	0.9687	1.1000		—
	波音软片	m ²	AG1630					1.1000
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	0.0243	0.0243	0.0243		0.0243
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.1579	0.1579	0.1579		0.1579
	杉木锯材	m ³	CB0010	0.0161	0.0161	0.0161		0.0161
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	1.0500	1.0500	1.0500		1.0500
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	0.2400	0.2400	0.2400		0.2400
	无光调和漆	kg	HA0300	—	—	—		0.2737
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.2737	0.2737	0.2737		0.2737
	立时得胶	kg	JB0600	0.3707	0.4211	0.4211		0.4211
	万能胶	kg	JB1140	0.0583				—
其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.4160	0.4160	0.4160		0.4160	
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0642	0.0617	0.0625		0.0767
	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	0.1283	0.1233	0.1250		0.1533

工作内容：定位放线、下料、钉龙骨、包夹板、镶条等。

计量单位：m²

定额编号				2-268	2-269	2-270	
项 目				包圆柱			
				木龙骨三夹板衬里			
				人造革	饰面夹板	防火板	
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工		工日	000001	0.7763	0.5152	0.5440
材 料	防火板	m ²	AG1531				1.1000
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	0.0243	0.1043		0.0243
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.1579	0.1579		0.1579
	泡沫塑料 40mm厚	m ²	AP0262	1.0526			
	锯材	m ³	CB0070	0.0161	0.0161		0.0161
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	1.0500	1.0500		1.0500
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	0.2400	0.2400		0.2400
	饰面夹板	m ²	CD0280	—	1.1000		—
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.2737	0.6947		0.2737
	人造革	m ²	JA2440	1.1000			
	立时得胶	kg	JB0600	—			0.4211
其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1894	0.1894		0.1894	
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0650	0.0433		0.0450
	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	0.1950	0.1300		0.1350

工作内容：定位放线、下料、钉龙骨、包夹板、镶条等。

计量单位：m²

定额编号				2-271	2-272	2-273	2-274	
项 目				包方柱				
				木龙骨胶合板衬里				
				镜面玻璃	镭射玻璃	饰面夹板	防火板	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.4899	0.4842	0.5348	0.5693
材 料	防火胶板		m ²	AG0350	—	—	—	1.1000
	榉木线 50×10		m	AG1176	—	—	3.0395	3.0395
	镜面玻璃 6mm 厚		m ²	AH0220	1.2100	—	—	—
	镭射玻璃 400×400		m ²	AH0257	—	1.0300	—	—
	镀锌螺丝		个	AM9241	3.2857	3.2857	—	—
	不锈钢钉		kg	AN0080	4.7653	4.7653	—	—
	射钉(枪钉)		盒	AN0540	—	—	0.1100	0.0857
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	0.0360	0.0360	0.0360	0.0360
	不锈钢压条 2mm		m	AN2710	2.1690	2.1690	—	—
	杉木锯材		m ³	CB0010	0.0071	0.0071	0.0092	0.0092
	胶合板 5mm		m ²	CD0020	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500
	饰面夹板		m ²	CD0280	—	—	1.1000	—
	聚醋酸乙烯乳液		kg	JA2150	0.5579	0.5579	1.0390	0.6180
	玻璃胶 350g		支	JB0342	1.5260	1.0526	—	—
立时得胶		kg	JB0600	—	—	—	0.4211	
机 械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0408	0.0408	0.0442	0.0475
	电动空气压缩机 0.3m ³ /min		台班	TM0500	—	—	0.0883	0.0950

四、幕墙

工作内容：1. 型材矫正、放料下料、切割断料、钻孔、安装框料及玻璃配件、周边塞口、清扫。

2. 清理基层、定位、弹线、下料、打砖剔洞、安装龙骨、避雷焊接安装、清洗等。

计量单位：m²

定额编号				2-275	2-276	2-277	2-278	2-279	
项 目				玻璃幕墙(玻璃规格 1.6×0.9)			铝板幕墙		
				全隐框	半隐框	明框	铝塑板	铝单板	
名 称		单 位	代 码	数 量					
人工	综合人工		工日	000001	2.0600	1.7300	1.5000	2.0700	1.7800
材 料	空心胶条(幕墙用)		m	AE0841	—	—	7.3099	—	—
	铝塑板		m ²	AG0460	—	—	—	1.1777	—
	岩棉		m ²	AG1711	0.0910	0.0910	0.0910	0.0910	0.0910
	热反射玻璃(镀膜玻璃)6mm		m ²	AH1041	1.0228	0.9938	0.9532	—	—
	不锈钢带帽螺栓 M12×450		套	AM0253	1.3286	1.3286	1.3286	1.3286	1.3286
	不锈钢螺栓 M12×110		套	AM0623	1.3286	1.3286	1.3286	1.3286	1.3286
	自攻螺丝		个	AM9123	22.4980	22.4980	22.4980	22.4980	22.4980
	镀锌铁件		kg	AN5394	2.0287	2.0287	2.0287	2.0287	2.0361
	泡沫条		m	AP2402	2.4854	3.1979	2.7778	2.5439	2.5439
	双面强力弹性胶带		m	AP2410	3.6549	4.2105	—	—	—
	镀锌铁皮 1.2mm 厚		m ²	DA1083	0.2400	0.2400	0.2400	0.2400	0.2400
	铝单板		m ²	DB0093	—	—	—	—	1.0200
	铝合金型材 104 系列		kg	DB0259	10.6826	11.4795	9.9944	6.4469	6.3080
	结构胶 DC995		L	JB0633	0.3508	0.2245	—	0.0821	0.0821
	耐候胶 DC79HN		L	JB0634	0.2237	0.2500	0.2237	0.2289	0.2289
其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.1247	0.1247	0.1247	0.1247	0.1247	

续表

计量单位: m²

定额编号				2-275	2-276	2-277	2-278	2-279
项 目				玻璃幕墙(玻璃规格 1.6×0.9)			铝板幕墙	
				全隐框	半隐框	明框	铝塑板	铝单板
名 称		单 位	代 码	数 量				
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0248	0.0248	0.0248	0.0248	0.0248
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0800	0.0800	0.0800	0.0800	0.0800
	双头切割机	台班	TM0680	0.0270	0.0270	0.0270	0.0270	0.0270
	双组分注胶机	台班	TM0690	0.0096	0.0096	0.0096	—	—
	其他机械费(占机械费)	%	AW0431	0.1247	0.1247	0.1247	0.1247	0.1247

注:弧形幕墙人工乘 1.10 系数,材料弯弧费另行计算。

工作内容:放线、定位、玻璃吊装、就位、安装、注密封胶、表面清理等。

计量单位: m²

定额编号				2-280	2-281
项 目				全玻璃幕墙	
				挂式	点式
名 称		单 位	代 码	数 量	
人工	综合人工	工日	000001	0.2156	0.2888
材 料	成套挂件(幕墙专用)	套	AF0362	0.2355	—
	四爪挂件(幕墙专用)	套	AF0363	—	0.3504
	二爪挂件(幕墙专用)	套	AF0364	—	0.2336
	钢化玻璃 15mm(成品)	m ²	AH0187	1.0512	1.0300
	不锈钢带帽螺栓 M14×120	套	AM0251	—	0.4672
	镀锌铁件	kg	AN5394	25.8831	28.2808
	泡沫条	m	AP2402	0.6818	0.3759
	结构胶 DC995	L	JB0633	1.5789	0.2295
	耐候胶 DC79HN	L	JB0634	0.0647	0.0621
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1247	0.1247
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	—	0.0248
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0230	0.0400
	起重机械(玻璃幕墙专用)	台班	TM0720	0.0466	0.0624

第三章 天棚工程

说明

一、本定额除部分项目为龙骨、基层、面层合并列项外,其余均为天棚龙骨、基层、面层分别列项编制。

二、本定额龙骨的种类、间距、规格和基层、面层材料的型号、规格是按常用材料和常用做法考虑的,如设计要求不同时,材料可以调整,但人工、机械不变。

三、天棚面层在同一标高者为平面天棚,天棚面层不在同一标高者为跌级天棚(跌级天棚其面层人工乘系数 1.1)。

四、轻钢龙骨、铝合金龙骨定额中为双层结构(即中、小龙骨紧贴大龙骨底面吊挂),如为单层结构时(大、中龙骨底面在同一水平上),人工乘 0.85 系数。

五、本定额中平面天棚和跌级天棚指一般直线型天棚,不包括灯光槽的制作安装。灯光槽制作安装应按本章相应子目执行。艺术造型天棚项目中包括灯光槽的制作安装,其断面示意图见本定额第 588 项。

六、龙骨架、基层、面层的防火处理,应按本定额第五章相应子目执行。

七、天棚检查孔的工料已包括在定额项目内,不另计算。

工程量计算规则

一、各种吊顶天棚龙骨按主墙间净空面积计算,不扣除间壁墙、检查洞、附墙烟囱、柱、垛和管道所占面积。

二、天棚基层按展开面积计算。

三、天棚装饰面层,按主墙间实钉(胶)面积以平方米计算,不扣除间壁墙、检查口、附墙烟囱、垛和管道所占面积,但应扣除 0.3m² 以上的孔洞、独立柱、灯槽及与天棚相连的窗帘盒所占的面积。

四、本章定额中龙骨、基层、面层合并列项的子目,工程量计算规则同第一条。

五、板式楼梯底面的装饰工程量按水平投影面积乘 1.15 系数计算,梁式楼梯底面按展开面积计算。

六、灯光槽按延长米计算。

七、保温层按实铺面积计算。

八、网架按水平投影面积计算。

九、嵌缝按延长米计算。

一、平面、跌级天棚

(一) 天棚龙骨

1. 对剖圆木楞

工作内容:定位、弹线、选料、下料、制作安装、刷防腐油等。

计量单位:m²

定额编号				3-001	3-002	3-003	3-004	3-005
项 目				对剖圆木天棚龙骨(搁在砖墙上)				
				单层楞	双层楞			
					面层规格(mm)			
				300×300	450×450	600×600	600×600 以上	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.2040	0.2440	0.2240	0.2140	0.2040
材 料	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0821	0.1165	0.0937	0.0826	0.0739
	杉原木	m ³	CA0010	0.1244	0.0127	0.0127	0.0127	0.0127
	锯材	m ³	CB0070	—	0.0188	0.0132	0.0100	0.0083
	防腐油	kg	JA0410	0.0342	0.0471	0.0377	0.0333	0.0297

工作内容:定位、弹线、选料、下料、制作安装、刷防腐油等。

计量单位:m²

定额编号				3-006	3-007	3-008	3-009	3-010
项 目				对剖圆木天棚龙骨(吊在梁下或板下)				
				单层楞	双层楞			
					面层规格(mm)			
				300×300	450×450	600×600	600×600 以上	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.2000	0.2400	0.2200	0.2100	0.2000
材 料	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0736	0.1334	0.1120	0.1009	0.0931
	铁件	kg	AN5390	0.2407	0.4367	0.3665	0.3302	0.3048
	预埋铁件	kg	AN5391	0.5847	1.0607	0.8903	0.8022	0.7405
	电焊条	kg	AR0211	0.0044	0.0080	0.0067	0.0061	0.0056
	杉原木	m ³	CA0010	—	0.0186	0.0186	0.0186	0.0186
	锯材	m ³	CB0070	0.0131	0.0188	0.0132	0.0100	0.0083
	防腐油	kg	JA0410	0.0317	0.0554	0.0456	0.0423	0.0391
机械	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005

2. 方木楞

工作内容：制作、安装木楞(包括检查孔)、搁在砖墙的楞头、刷防腐油。

计量单位：m²

定额编号				3-011	3-012	3-013	3-014	3-015
项 目				方木天棚龙骨(吊在人字架或搁在砖墙上)				
				单层楞	双层楞			
					面层规格(mm)			
				300×300	450×450	600×600	600×600 以上	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.1240	0.1640	0.1540	0.1440	0.1340
材 料	铁件	kg	AN5390	0.2488	0.3185	0.2815	0.2119	0.1593
	锯材	m ³	CB0070	0.0176	0.0230	0.0187	0.0141	0.0118
	防腐油	kg	JA0410	0.0081	0.0103	0.0091	0.0069	0.0052

工作内容：制作、安装木楞(包括检查孔)、混凝土梁下、板下的木楞刷防腐油。

计量单位：m²

定额编号				3-016	3-017	3-018	3-019	3-020
项 目				方木天棚龙骨(吊在混凝土板下或梁下)				
				单层楞	双层楞			
					面层规格(mm)			
				300×300	450×450	600×600	600×600 以上	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.1300	0.1700	0.1600	0.1500	0.1400
材 料	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0837	0.1072	0.0947	0.0713	0.0536
	镀锌铁丝	kg	AN2321	0.0500	0.0640	0.0566	0.0426	0.0320
	铁件	kg	AN5390	0.0769	0.0984	0.0870	0.0654	0.0492
	预埋铁件	kg	AN5391	1.1302	1.4467	1.2788	0.9623	0.7234
	电焊条	kg	AR0211	0.0086	0.0110	0.0097	0.0073	0.0055
	锯材	m ³	CB0070	0.0176	0.0230	0.0187	0.0141	0.0118
	防腐油	kg	JA0410	0.0055	0.0070	0.0062	0.0047	0.0035
机 械	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005

3. 轻钢龙骨

工作内容：1. 吊件加工、安装；2. 定位、弹线、射钉；3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及吊配附件、孔洞预留等；4. 临时加固、调整、校正；5. 灯箱风口封边、龙骨设置；6. 预留位置、整体调整。

计量单位：m²

定额编号				3-021	3-022	3-023	3-024	
项 目				装配式 U 型轻钢天棚龙骨(不上人型)				
				面层规格 (mm)				
				300×300		450×450		
				平面	跌级	平面	跌级	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.2300	0.2400	0.2100	0.2300
材 料	吊筋	kg	AF0370	0.2400	0.3300	0.2800	0.8600	
	轻钢龙骨不上人型(平面)300×300	m ²	AF1020	1.0150	—	—	—	
	轻钢龙骨不上人型(跌级)300×300	m ²	AF1021	—	1.0150	—	—	
	轻钢龙骨不上人型(平面)450×450	m ²	AF1030	—	—	1.0150	—	
	轻钢龙骨不上人型(跌级)450×450	m ²	AF1031	—	—	—	1.0150	
	高强螺栓	kg	AM3601	0.0106	0.0099	0.0122	0.0103	
	螺母	个	AM7672	3.0900	7.8300	3.5200	4.1300	
	射钉	个	AN0545	1.5300	1.5500	1.5300	1.5500	
	垫圈	个	AN1644	1.5500	3.9200	1.7600	2.0700	
	铁件	kg	AN5390	—	0.0114	—	0.0070	
	电焊条	kg	AR0211	0.0128	0.0128	0.0128	0.0128	
	锯材	m ³	CB0070	—	0.0007	—	0.0007	
	扁钢	kg	DA0021	—	0.0154	—	0.0154	
	钢板	kg	DA0551	—	0.0047	—	0.0047	
角钢	kg	DA1201	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000		
方钢管 25×25×2.5	m	ED0470	—	0.0612	—	0.0612		
机械	交流电焊机 30kV·A		台班	TM0400	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010

工作内容：1. 吊件加工、安装；2. 定位、弹线、射钉；3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及吊配附件、孔洞预留等；4. 临时加固、调整、校正；5. 灯箱风口封边、龙骨设置；6. 预留位置、整体调整。

计量单位：m²

定额编号				3-025	3-026	3-027	3-028	
项 目				装配式 U 型轻钢天棚龙骨(不上人型)				
				面层规格 (mm)				
				600×600		600×600 以上		
				平面	跌级	平面	跌级	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.1900	0.2100	0.1800	0.2000
材 料	吊筋	kg	AF0370	0.2750	0.3570	0.3630	0.3390	
	轻钢龙骨不上人型(平面)600×600	m ²	AF1040	1.0150	—	—	—	

续表

计量单位:m²

定 额 编 号				3-025	3-026	3-027	3-028
项 目				装配式 U 型轻钢天棚龙骨(不上人型)			
				面层规格(mm)			
				600×600		600×600 以上	
				平面	跌级	平面	跌级
名 称		单 位	代 码	数 量			
材 料	轻钢龙骨不上人型(跌级)600×600	m ²	AF1041	—	1.0150	—	—
	轻钢龙骨不上人型(平面)600×600 以上	m ²	AF1050	—	—	1.0150	—
	轻钢龙骨不上人型(跌级)600×600 以上	m ²	AF1051	—	—	—	1.0150
	高强螺栓	kg	AM3601	0.0122	0.0103	0.0106	0.0090
	螺母	个	AM7672	3.5200	4.1300	3.7400	4.1300
	射钉	个	AN0545	1.5300	1.5500	1.5300	1.5500
	垫圈	个	AN1644	1.7600	2.0700	1.8700	2.1500
	铁件	kg	AN5390	0.4000	0.4070	0.4000	0.4070
	电焊条	kg	AR0211	0.0128	0.0128	0.0128	0.0128
	锯材	m ³	CB0070	—	0.0007	—	0.0007
	扁钢	kg	DA0021	—	0.0154	—	0.0154
	钢板	kg	DA0551	—	0.0047	—	0.0047
	方钢管 25×25×2.5	m	ED0470	—	0.0612	—	0.0612
	机械	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0010	0.0010	0.0010

工作内容: 1. 吊件加工、安装; 2. 定位、弹线、射钉; 3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及吊配附件、孔洞预留等; 4. 临时加固、调整、校正; 5. 灯箱风口封边、龙骨设置; 6. 预留位置、整体调整。

计量单位:m²

定 额 编 号				3-029	3-030	3-031	3-032
项 目				装配式 U 型轻钢天棚龙骨(上人型)			
				面层规格(mm)			
				300×300		450×450	
				平面	跌级	平面	跌级
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.2300	0.2500	0.1800	0.2400
材 料	吊筋	kg	AF0370	0.8700	1.0000	1.0000	1.0000
	轻钢龙骨上人型(平面)300×300	m ²	AF1060	1.0150	—	—	—
	轻钢龙骨上人型(跌级)300×300	m ²	AF1061	—	1.0150	—	—
	轻钢龙骨上人型(平面)450×450	m ²	AF1070	—	—	1.0150	—
	轻钢龙骨上人型(跌级)450×450	m ²	AF1071	—	—	—	1.0150
	高强螺栓	kg	AM3601	0.0116	0.0099	0.1310	0.0113
	螺母	个	AM7672	3.1600	3.1900	3.6100	3.6100

续表

计量单位:m²

定额编号				3-029	3-030	3-031	3-032
项 目				装配式 U 型轻钢天棚龙骨(上人型)			
				面层规格(mm)			
				300×300		450×450	
				平面	跌级	平面	跌级
名 称		单位	代码	数 量			
材 料	垫圈	个	AN1644	1.5800	1.6000	1.8100	1.8100
	铁件	kg	AN5390	0.0044	0.0114	0.0044	0.0114
	预埋铁件	kg	AN5391	1.7000	1.7047	1.7000	1.7047
	电焊条	kg	AR0211	0.0128	0.0128	0.0128	0.0128
	锯材	m ³	CB0070	0.0001	0.0007	0.0001	0.0007
	扁钢	kg	DA0021	—	0.0154	—	0.0154
	方钢管 25×25×2.5	m	ED0470	—	0.0612	—	0.0612
机械	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010

工作内容: 1. 吊件加工、安装; 2. 定位、弹线、射钉; 3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及吊配附件、孔洞预留等; 4. 临时加固、调整、校正; 5. 灯箱风口封边、龙骨设置; 6. 预留位置、整体调整。

计量单位:m²

定额编号				3-033	3-034	3-035	3-036
项 目				装配式 U 型轻钢天棚龙骨(上人型)			
				面层规格(mm)			
				600×600		600×600 以上	
				平面	跌级	平面	跌级
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.2000	0.2200	0.1900	0.2100
材 料	吊筋	kg	AF0370	1.0000	0.9950	0.8710	0.8840
	轻钢龙骨上人型(平面)600×600	m ²	AF1080	1.0150	—	—	—
	轻钢龙骨上人型(跌级)600×600	m ²	AF1081	—	1.0150	—	—
	轻钢龙骨上人型(平面)600×600 以上	m ²	AF1090	—	—	1.0150	—
	轻钢龙骨上人型(跌级)600×600 以上	m ²	AF1091	—	—	—	1.0150
	高强螺栓	kg	AM3601	0.0134	0.0113	0.0116	0.0099
	螺母	个	AM7672	3.6100	3.6100	3.1900	3.3000
	垫圈	个	AN1644	1.8100	1.8100	1.6000	1.6500
	铁件	kg	AN5390	0.0044	0.0114	0.0044	0.0114
	预埋铁件	kg	AN5391	1.7000	1.7047	1.7000	1.7047
	电焊条	kg	AR0211	0.0128	0.0128	0.0128	0.0128
	锯材	m ³	CB0070	0.0001	0.0007	0.0001	0.0007

GYD-901—2002

续表

计量单位: m²

定额编号				3-033	3-034	3-035	3-036
项 目				装配式 U 型轻钢天棚龙骨(上人型)			
				面层规格(mm)			
				600×600		600×600 以上	
				平面	跌级	平面	跌级
名 称		单位	代码	数 量			
材	扁钢	kg	DA0021	—	0.0154	—	0.0154
料	方钢管 25×25×2.5	m	ED0470	0.0128	0.0612	0.0128	0.0612
机械	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010

工作内容: 1. 吊件加工、安装; 2. 定位、弹线、射钉; 3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及吊配附件、孔洞预留等; 4. 临时加固、调整、校正; 5. 灯箱风口封边、龙骨设置; 6. 预留位置、整体调整。

计量单位: m²

定额编号				3-037	3-038
项 目				轻钢天棚龙骨	
				弧型	
				不上人	上人
名 称		单位	代码	数 量	
人工	综合人工	工日	000001	0.3700	0.3900
材 料	吊筋	kg	AF0370	1.5000	1.5000
	轻钢龙骨不上人型(圆弧型)	m ²	AF1100	1.0600	—
	轻钢龙骨上人型(圆弧型)	m ²	AF1101	—	1.0600
	膨胀螺栓	套	AM0671	2.0000	2.0000
	合金钢钻头	个	AN3223	0.0100	0.0100
机械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0250	0.0250

4. 铝合金龙骨

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装; 2. 选料、下料组装; 3. 安装龙骨及吊配附件、临时固定支撑; 4. 预留空洞、安封边龙骨; 5. 调整、校正。

计量单位: m²

定额编号				3-039	3-040	3-041	3-042
项 目				装配式 T 型铝合金天棚龙骨(不上人型)			
				面层规格(mm)			
				300×300		450×450	
				平面	跌级	平面	跌级
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.1700	0.1800	0.1500	0.1700
材 料	吊筋	kg	AF0370	0.2370	0.2950	0.3160	0.3560
	铝合金龙骨不上人型(平面)300×300	m ²	AF1110	1.0150	—	—	—
	铝合金龙骨不上人型(跌级)300×300	m ²	AF1111	—	1.0150	—	—

续表

计量单位: m²

定 额 编 号				3-039	3-040	3-041	3-042
项 目				装配式 T 型铝合金天棚龙骨(不上人型)			
				面层规格(mm)			
				300×300		450×450	
				平面	跌级	平面	跌级
名 称		单位	代码	数 量			
材 料	铝合金龙骨不上人型(平面)450×450	m ²	AF1120	—	—	1.0150	—
	铝合金龙骨不上人型(跌级)450×450	m ²	AF1121	—	—	—	1.0150
	膨胀螺栓	套	AM0671	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	高强螺栓	kg	AM3601	0.0107	0.0098	0.0105	0.0096
	螺母	个	AM7672	3.0400	3.3200	3.0400	3.3200
	射钉	个	AN0545	1.5200	1.4800	1.5200	1.4800
	垫圈	个	AN1644	1.5200	1.6600	1.5200	1.6600
	合金钢钻头	个	AN3223	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	铁件	kg	AN5390	—	0.0541	—	0.0541
	预埋铁件	kg	AN5391	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004
	锯材	m ³	CB0070	—	0.0004	—	0.0004
	角钢	kg	DA1201	—	1.2200	—	1.2200
机械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0163	0.0163	0.0163	0.0163

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装; 2. 选料、下料组装; 3. 安装龙骨及吊配附件、临时固定支撑; 4. 预留空洞、安封边龙骨; 5. 调整、校正。

计量单位: m²

定 额 编 号				3-043	3-044	3-045	3-046
项 目				装配式 T 型铝合金天棚龙骨(不上人)			
				面层规格(mm)			
				600×600		600×600 以上	
				平面	跌级	平面	跌级
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.1400	0.1500	0.1300	0.1400
材 料	吊筋	kg	AF0370	0.3170	0.3560	0.2370	0.3010
	铝合金龙骨不上人型(平面)600×600	m ²	AF1130	1.0150	—	—	—
	铝合金龙骨不上人型(跌级)600×600	m ²	AF1131	—	1.0150	—	—
	铝合金龙骨不上人型(平面)600×600 以上	m ²	AF1140	—	—	1.0150	—
	铝合金龙骨不上人型(跌级)600×600 以上	m ²	AF1141	—	—	—	1.0150
	膨胀螺栓	套	AM0671	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	高强螺栓	kg	AM3601	0.0140	0.0140	0.0140	0.0140
	螺母	个	AM7672	1.5000	2.1400	3.1400	3.3600

续表

计量单位: m²

定额编号				3-043	3-044	3-045	3-046
项 目				装配式 T 型铝合金天棚龙骨(不上人)			
				面层规格(mm)			
				600×600		600×600 以上	
				平面	跌级	平面	跌级
名 称		单位	代码	数 量			
材 料	射钉	个	AN0545	1.5200	1.4800	1.5200	1.4800
	垫圈	个	AN1644	0.7500	1.0700	1.5200	1.6800
	合金钢钻头	个	AN3223	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	铁件	kg	AN5390	—	0.5360	—	0.0536
	预埋铁件	kg	AN5391	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000
	锯材	m ³	CB0070	—	0.0004	—	0.0004
	角钢	kg	DA1201	—	1.2200	—	1.2200
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0163	0.0163	0.0163	0.0163

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装; 2. 选料、下料组装; 3. 安装龙骨及吊配附件、临时固定支撑; 4. 预留空洞、安封边龙骨; 5. 调整、校正。

计量单位: m²

定额编号				3-047	3-048	3-049	3-050	
项 目				装配式 T 型铝合金天棚龙骨(上人型)				
				面层规格(mm)				
				300×300		450×450		
				平面	跌级	平面	跌级	
名 称		单位	代码	数 量				
人 工	综合人工		工日	000001	0.1700	0.1900	0.1600	0.1700
材 料	吊筋	kg	AF0370	0.5770	0.6680	0.5770	0.6680	
	铝合金龙骨上人型(平面)300×300	m ²	AF1150	1.0150	—	—	—	
	铝合金龙骨上人型(跌级)300×300	m ²	AF1151	—	1.0150	—	—	
	铝合金龙骨上人型(平面)450×450	m ²	AF1160	—	—	1.0150	—	
	铝合金龙骨上人型(跌级)450×450	m ²	AF1161	—	—	—	1.0150	
	膨胀螺栓	套	AM0671	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	
	高强螺栓	kg	AM3601	0.0107	0.0098	0.0115	0.0104	
	螺母	个	AM7672	3.2100	3.5000	3.2100	3.5000	
	垫圈	个	AN1644	1.6100	1.7500	1.6100	1.7500	

续表

计量单位: m²

定 额 编 号				3-047	3-048	3-049	3-050
项 目				装配式 T 型铝合金天棚龙骨(上人型)			
				面层规格(mm)			
				300×300		450×450	
				平面	跌级	平面	跌级
名 称		单 位	代 码	数 量			
材	合金钢钻头	个	AN3223	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	铁件	kg	AN5390	0.0044	0.0580	0.0044	0.0580
	预埋铁件	kg	AN5391	1.7000	1.7000	1.7000	1.7000
	电焊条	kg	AR0211	0.0128	0.0128	0.0128	0.0128
	锯材	m ³	CB0070	0.0001	0.0005	0.0001	0.0005
	角钢	kg	DA1201	—	1.2200	—	1.2200
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0163	0.0163	0.0163	0.0163
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装; 2. 选料、下料、组装; 3. 安装龙骨及吊配附件、临时固定支撑; 4. 预留空洞、安封边龙骨; 5. 调整、校正。

计量单位: m²

定 额 编 号				3-051	3-052	3-053	3-054
项 目				装配式 T 型铝合金天棚龙骨(上人型)			
				面层规格(mm)			
				600×600		600×600 以上	
				平面	跌级	平面	跌级
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.1500	0.1600	0.1400	0.1500
材 料	吊筋	kg	AF0370	0.5773	0.6680	0.5773	0.6680
	铝合金龙骨上人型(平面)600×600	m ²	AF1170	1.0150	—	—	—
	铝合金龙骨上人型(跌级)600×600	m ²	AF1171	—	1.0150	—	—
	铝合金龙骨上人型(平面)600×600 以上	m ²	AF1180	—	—	1.0150	—
	铝合金龙骨上人型(跌级)600×600 以上	m ²	AF1181	—	—	—	1.0150
	膨胀螺栓	套	AM0671	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	高强螺栓	kg	AM3601	0.0140	0.0140	0.0140	0.0140
	螺母	个	AM7672	1.6800	2.3200	3.2100	3.5000
	垫圈	个	AN1644	0.8400	1.6100	1.6100	1.7500

续表

计量单位: m²

定额编号				3-051	3-052	3-053	3-054
项 目				装配式 T 型铝合金天棚龙骨(上人型)			
				面层规格(mm)			
				600×600		600×600 以上	
				平面	跌级	平面	跌级
名 称		单位	代码	数 量			
材 料	合金钢钻头	个	AN3223	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	铁件	kg	AN5390	0.0044	0.0585	0.0044	0.0585
	预埋铁件	kg	AN5391	1.7000	1.7000	1.7000	1.7000
	电焊条	kg	AR0211	0.0128	0.0128	0.0128	0.0128
	锯材	m ³	CB0070	0.0001	0.0005	0.0001	0.0005
	角钢	kg	DA1201	—	1.2200	—	1.2200
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0163	0.0163	0.0163	0.0163
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装; 2. 选料、下料、组装; 3. 安装龙骨及吊配附件、临时固定支撑; 4. 预留空洞、安封边龙骨; 5. 调整、校正。

计量单位: m²

定额编号				3-055	3-056	3-057
项 目				铝合金方板天棚龙骨(不上人型)		
				嵌入式		
				面层规格(mm)		
				500×500	600×600	600×600 以上
名 称		单位	代码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.1500	0.1400	0.1300
材 料	铝合金中龙骨 T 型 h30	m	AF0191	2.3031	1.9166	1.1935
	铝合金龙骨主接件	个	AF0242	0.5900	0.5800	0.5700
	铝合金龙骨次接件	个	AF0252	0.3400	0.2800	0.1900
	铝合金大龙骨垂直吊挂件	个	AF0272	1.5600	1.5200	1.3100
	铝合金中龙骨垂直吊挂件	个	AF0282	5.4900	4.5600	2.6300
	铝合金中龙骨平面连接件	个	AF0302	0.6900	0.5800	0.3700
	铝合金大龙骨 U 型 h45	m	AF0310	1.3376	1.3366	1.2260
	吊筋	kg	AF0370	0.2444	0.2373	0.2053
	半圆头螺栓	个	AM0223	5.4900	4.5600	3.0100

续表

计量单位: m²

定 额 编 号				3-055	3-056	3-057
项 目				铝合金方板天棚龙骨(不上人型)		
				嵌入式		
				面层规格(mm)		
				500×500	600×600	600×600 以上
名 称		单 位	代 码	数 量		
材 料	高强螺栓	kg	AM3601	0.0108	0.0105	0.0091
	螺母	个	AM7672	3.1400	3.0400	2.6800
	射钉	个	AN0545	1.5600	1.5200	1.3100
	铁件	kg	AN5390	0.0001	0.0001	0.0004
	电焊条	kg	AR0211	0.0128	0.0128	0.0128
	角钢	kg	DA1201	1.5100	1.5100	1.1300
机 械	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0010	0.0010	0.0010

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装; 2. 选料、下料、组装; 3. 安装龙骨及吊配附件、临时固定支撑; 4. 预留空洞、安封边龙骨; 5. 调整、校正。

计量单位: m²

定 额 编 号				3-058	3-059	3-060
项 目				铝合金方板天棚龙骨(上人型)		
				嵌入式		
				面层规格(mm)		
				500×500	600×600	600×600 以上
名 称		单 位	代 码	数 量		
人 工	综合人工	工日	000001	0.1600	0.1500	0.1400
材 料	铝合金中龙骨 T 型 h30	m	AF0191	2.3031	1.9166	1.1935
	铝合金龙骨主接件	个	AF0242	0.5900	0.5800	0.5700
	铝合金龙骨次接件	个	AF0252	0.3400	0.2800	0.1900
	铝合金大龙骨垂直吊挂件	个	AF0272	1.5600	1.5200	1.3100
	铝合金中龙骨垂直吊挂件	个	AF0282	5.4900	4.5600	2.6300
	铝合金中龙骨平面连接件	个	AF0302	0.6900	0.5800	0.3700
	铝合金大龙骨 U 型 h45	m	AF0310	1.3376	1.3366	1.2260
	吊筋	kg	AF0370	0.8664	0.7210	0.7279
	半圆头螺栓	个	AM0223	5.4900	4.5600	3.0100

定 额 编 号				3-058	3-059	3-060
项 目				铝合金方板天棚龙骨(上人型)		
				嵌入式		
				面层规格(mm)		
				500×500	600×600	600×600 以上
名 称		单 位	代 码	数 量		
材 料	高强螺栓	kg	AM3601	0.0119	0.0116	0.0100
	螺母	个	AM7672	3.1400	3.0500	2.6300
	铁件	kg	AN5390	0.0001	0.0001	0.0001
	预埋铁件	kg	AN5391	1.7000	1.7000	1.7000
	电焊条	kg	AR0211	0.0128	0.0128	0.0107
机 械	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0010	0.0010	0.0010

工作内容：1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装；2. 选料、下料、组装；3. 安装龙骨及吊配附件、临时固定支撑；4. 预留空洞、安封边龙骨；5. 调整、校正。

定 额 编 号				3-061	3-062	3-063
项 目				铝合金方板天棚龙骨(不上人型)		
				浮搁式		
				面层规格(mm)		
				500×500	600×600	600×600 以上
名 称		单 位	代 码	数 量		
人 工	综合人工	工日	000001	0.1400	0.1300	0.1200
材 料	铝合金中龙骨 T型 h30	m	AF0191	2.2757	1.8952	1.1935
	铝合金小龙骨 T型 h22	m	AF0200	2.3100	1.9350	1.2110
	铝合金边龙骨 T型 h22	m	AF0213	0.6555	0.6677	0.6866
	铝合金龙骨主接件	个	AF0242	0.5900	0.5300	0.5700
	铝合金龙骨次接件	个	AF0252	0.3400	0.3000	0.1900
	铝合金龙骨小连接件	个	AF0262	0.1700	0.1600	0.1700
	铝合金大龙骨垂直吊挂件	个	AF0272	1.4900	1.4200	1.3100
	铝合金中龙骨垂直吊挂件	个	AF0282	2.7400	2.4300	2.6300
	铝合金大龙骨 U型 h45	m	AF0310	1.3376	1.2455	1.2260

GYD-901—2002

续表

计量单位: m²

定 额 编 号				3-061	3-062	3-063
项 目				铝合金方板天棚龙骨(不上人型)		
				浮搁式		
				面层规格(mm)		
				500×500	600×600	600×600 以上
名 称		单 位	代 码	数 量		
材 料	吊筋	kg	AF0370	0.2440	0.2210	0.2050
	膨胀螺栓	套	AM0671	1.3000	1.3000	1.3000
	高强螺栓	kg	AM3601	0.0108	0.0098	0.0091
	螺母	个	AM7672	3.0400	2.8900	2.6800
	射钉	个	AN0545	1.5600	1.4100	1.3100
	合金钢钻头	个	AN3223	0.0065	0.0065	0.0065
	预埋铁件	kg	AN5391	0.4000	0.4000	0.3000
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0163	0.0163	0.0163

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装; 2. 选料、下料、组装; 3. 安装龙骨及吊配附件、临时固定支撑; 4. 预留空洞、安封边龙骨; 5. 调整、校正。

计量单位: m²

定 额 编 号				3-064	3-065	3-066
项 目				铝合金方板天棚龙骨(上人型)		
				浮搁式		
				面层规格(mm)		
				500×500	600×600	600×600 以上
名 称		单 位	代 码	数 量		
人 工	综合人工	工日	000001	0.1500	0.1400	0.1300
材 料	铝合金中龙骨 T型 h30	m	AF0191	2.2757	1.8952	1.1935
	铝合金小龙骨 T型 h22	m	AF0200	2.3100	1.9352	1.2100
	铝合金边龙骨 T型 h22	m	AF0213	0.6555	0.6677	0.6866
	铝合金龙骨主接件	个	AF0242	0.5900	0.5300	0.5700
	铝合金龙骨次接件	个	AF0252	0.3400	0.3000	0.1900
	铝合金龙骨小连接件	个	AF0262	0.1700	0.1600	0.1700
	铝合金大龙骨垂直吊挂件	个	AF0272	1.4900	1.4200	1.3100
	铝合金中龙骨垂直吊挂件	个	AF0282	2.7400	2.4100	2.6300
	铝合金大龙骨 U型 h60	m	AF0320	1.3376	1.2455	1.2260

续表

计量单位: m²

定额编号				3-064	3-065	3-066
项 目				铝合金方板天棚龙骨(上人型)		
				浮搁式		
				面层规格(mm)		
				500×500	600×600	600×600 以上
名 称		单位	代码	数 量		
材	吊筋	kg	AF0370	0.8587	0.7838	0.7300
	膨胀螺栓	套	AM0671	1.3000	1.3000	1.3000
	高强螺栓	kg	AM3601	0.0119	0.0107	0.0100
	螺母	个	AM7672	3.1400	2.8700	2.6300
	合金钢钻头	个	AN3223	0.0065	0.0065	0.0065
	预埋铁件	kg	AN5391	1.7000	1.7000	1.4000
	电焊条	kg	AR0211	0.0128	0.0128	0.0107
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0163	0.0163	0.0163
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0010	0.0010	0.0010

工作内容: 1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装; 2. 选料、下料、组装; 3. 安装龙骨及吊配附件、临时固定支撑; 4. 预留空洞、安封边龙骨; 5. 调整、校正。

计量单位: m²

定额编号				3-067	3-068	3-069
项 目				铝合金轻型方板天棚龙骨		
				中龙骨直接吊挂骨架		
				面层规格(mm)		
				500×500	600×600	600×600 以上
名 称		单位	代码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.1200	0.1100	0.1000
材	铝合金中龙骨 T型 h45	m	AF0193	2.3041	1.8663	1.1885
	铝合金小龙骨 T型 h22	m	AF0200	2.2091	1.8941	1.1381
	铝合金边龙骨 T型 h22	m	AF0213	0.6409	0.6511	0.6603
	铝合金中龙骨垂直吊挂件	个	AF0282	2.6200	2.3200	1.2200
	吊筋	kg	AF0370	0.1553	0.1258	0.0721
	铝合金龙骨边接件	个	AF0730	0.1600	0.1700	0.1700
	射钉	个	AN0545	2.6200	2.1200	1.2200
	电焊条	kg	AR0211	0.0256	0.0256	0.0256
机 械	角钢	kg	DA1201	0.7000	0.6000	0.3000
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	0.0020	0.0020	0.0020

GYD-901—2002

工作内容：1. 定位、弹线、射钉、膨胀螺栓及吊筋安装；2. 选料、下料、组装；3. 安装龙骨及吊配附件、临时固定支撑；4. 预留空洞、安封边龙骨；5. 调整、校正。

计量单位：m²

定 额 编 号				3-070	3-071	3-072	3-073	
项 目				铝合金条板天棚龙骨		铝合金格片式天棚		
				中 型	轻 型	龙骨间距/mm		
						100	150	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.1400	0.1400	0.0800	0.0800
材 料	铝合金龙骨主接件		个	AF0242	0.4200	0.4200	—	—
	铝合金大龙骨垂直吊挂件		个	AF0272	0.8300	0.8300	—	—
	吊筋		kg	AF0370	0.1296	0.0492	0.0020	0.0020
	铝合金条板龙骨垂直吊挂件		个	AF0830	0.8300	0.8300	0.7500	0.6000
	铝合金条板龙骨 h45		m	AF0841	0.9728	0.9728	1.0188	1.0188
	铝合金条板龙骨 h35		m	AF0842	0.9438	0.9438	1.0188	1.0188
	半圆头螺栓		个	AM0223	0.8300	0.8300	—	—
	螺母		个	AM7672	4.1200	4.1200	—	—
	射钉		个	AN0545	0.8300	0.8300	0.7500	0.7500
	预埋铁件		kg	AN5391	0.2200	0.2200	0.2000	0.2000
	电焊条		kg	AR0211	0.0256	0.0256	0.0256	0.0256
机械	交流电焊机 30kV·A		台班	TM0400	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020

(二) 天棚基层

工作内容：安装天棚基层。

计量单位：m²

定 额 编 号				3-074	3-075	3-076	3-077	
项 目				胶合板基层			石膏板 天棚基层	
				3mm	5mm	9mm		
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.0796	0.0796	0.0796	0.1100
材 料	石膏板		m ²	AG0523	—	—	—	1.0500
	自攻螺丝		个	AM9123	—	—	—	23.0000
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	0.0180	0.0180	0.0180	—
	胶合板 3mm		m ²	CD0010	1.0500	—	—	—
	胶合板 5mm		m ²	CD0020	—	1.0500	—	—
	胶合板 9mm		m ²	CD0030	—	—	1.0500	—

(三) 天棚面层

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-078	3-079	3-080	3-081	3-082	
项 目				板条天棚 面层	漏风条天 棚面层	胶合板天 棚面层	水泥石丝 板天棚面 层	薄板天棚 面层厚 15mm	
名 称		单 位	代 码	数 量					
人工	综合人工		工日	000001	0.0600	0.1400	0.0800	0.0800	0.1000
材 料	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	0.0558	0.0466	0.0180	0.0416	0.0372
	松木锯材		m ³	CB0020	0.0002	0.0107	—	—	—
	锯材		m ³	CB0070	—	—	—	—	0.0189
	板条 1000×30×8		百根	CC0012	0.2735	—	—	—	—
	胶合板		m ²	CD0011	—	—	1.0500	—	—
	水泥压木丝板		m ²	CD0160	—	—	—	1.0350	—
	镀锌铁皮 0.552mm 厚		m ²	DA1114	—	—	—	0.0037	—
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	2.4000	0.8200	0.8600	1.7600	0.4700

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-083	3-084	3-085	3-086	
项 目				胶压刨花木 屑板天棚面 层	埃特板天棚 面层	玻璃纤维板 (搁放型)天 棚面层	宝丽板天棚 面层	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.0800	0.1200	0.2000	0.1604
材 料	埃特板		m ²	AG0160	—	1.0500	—	—
	宝丽板		m ²	AG0171	—	—	—	1.0500
	自攻螺丝		个	AM9123	—	22.6800	—	—
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	0.1142	—	—	0.0180
	胶压刨花木屑板		m ²	CC0726	1.0350	—	—	—
	镀锌铁皮 0.552mm 厚		m ²	DA1114	0.0164	—	—	—
	粘结剂		kg	JB0771	—	—	—	0.3255
	玻璃纤维板		m ²	JB0930	—	—	1.0500	—
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.7900	0.1600	1.9600	0.8000

GYD-901—2002

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-087	3-088	3-089	3-090
项 目				塑料板天棚 面层	钢板网天棚 面层	铝板网天棚面层	
名 称				数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.1200	0.1600	0.1100	0.1200
材 料	扣钉	kg	AN0231	—	0.0308	—	0.0308
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	—	0.0128	—	—
	钢板网 0.8mm	m ²	AN2630	—	1.0500	—	—
	硬塑料板	m ²	AP0121	1.0500	—	—	—
	板条 100×30×8	百根	CC0012	—	0.1600	—	—
	铝板网	m ²	DB0261	—	—	1.0500	1.0500
	塑料粘结剂	kg	JB0710	0.3255	—	—	—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.3100	0.8600	0.9100	0.9000

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-091	3-092	3-093	3-094
项 目				铝塑板天棚面层		矿棉板天棚面层	
名 称				数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.1700	0.1500	0.1700	0.1000
材 料	铝塑板	m ²	AG0460	1.0500	1.0500	—	—
	矿棉板	m ²	HB0390	—	—	1.0500	1.0500
	粘结剂	kg	JB0771	0.3255	0.0580	0.3255	—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.2200	0.2400	0.3900	0.4600

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-095	3-096	3-097	3-098
项 目				钙塑板天棚面层		石膏板天棚面层	
名 称				数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.1400	0.0500	0.1200	0.0500
材 料	钙塑板	m ²	AG0361	1.0500	1.0500	—	—
	石膏板	m ²	AG0523	—	—	1.0500	1.0500
	自攻螺丝	个	AM9123	34.5000	34.5000	34.5000	34.5000
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.7000	0.7000	0.8500	0.8400

GYD-901—2002

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-099	3-100	3-101	3-102
项 目				防火板天棚面层(贴在木龙骨上)	竹片天棚面层	不锈钢板天棚面层	镜面玲珑胶板天棚面层
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.1200	0.2104	0.2204	0.4304
材 料	防火胶板	m ²	AG0350	1.0500	—	—	—
	镜面玲珑胶板 1mm	m ²	AG0850	—	—	—	1.0500
	镜面不锈钢板 0.8mm	m ²	AG0933	—	—	1.0500	—
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	—	0.0810	0.0108	0.0108
	竹片 24 对剖	m ²	CE0131	—	1.0500	—	—
	粘结剂	kg	JB0771	0.0108	—	0.3255	0.3255
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.8300	3.1400	0.1000	0.0900

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-103	3-104	3-105
项 目				阻燃聚丙烯天棚面层	真空镀膜仿金(仿银)装饰板天棚面层	空腹 PVC 扣板天棚面层
名 称		单位	代码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.1200	0.1100	0.2400
材 料	阻燃聚丙烯板	m ²	AG1718	1.0500	—	—
	真空镀膜仿金(仿银)装饰板	m ²	AG5010	—	1.1500	—
	自攻螺丝	个	AM9123	34.0000	23.0000	16.6500
	PVC 扣板	m ²	AP2929	—	—	1.0500
	PVC 边条	m	AP2941	—	—	1.4583
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	1.0000	0.5000	0.4100

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-106	3-107	3-108
项 目				胶合装饰板天棚面层		
				方格式		花式
				密铺	分缝	
名 称		单位	代码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.1000	0.1200	0.1200
材 料	射钉(枪钉)	盒	AN0540	0.1100	0.1100	0.1100
	硬木锯材	m ³	CB0030	—	—	0.0010
	胶合板	m ²	CD0011	1.1000	1.1000	1.1000
	粘结剂	kg	JB0771	0.3255	0.3255	0.3255
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1300	0.1300	0.1300

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-109	3-110	3-111	3-112	3-113	
项 目				吸音板天棚					
				矿棉 吸音板	石膏 吸音板	胶合板 穿孔面板	铝合金 穿孔面板	隔音板	
名 称		单位	代码	数 量					
人工	综合人工		工日	000001	0.1500	0.1500	0.2867	0.2100	0.1500
材 料	矿棉吸音板		m ²	AG0401	1.0500	—	—	—	—
	石膏吸音板		m ²	AG0591	—	1.0500	—	—	—
	隔音板		m ²	AG1700	—	—	—	—	1.0500
	自攻螺丝		个	AM9123	—	—	40.0000	—	—
	抽芯铝铆钉		个	AN0150	—	—	—	80.0000	—
	双面胶带纸		m ²	AQ0303	—	—	—	—	1.0500
	胶合板		m ²	CD0011	—	—	1.0500	—	—
	铝合金穿孔面板		m ²	DB0092	—	—	—	1.0500	—
	粘结剂		kg	JB0771	—	—	0.0200	0.0200	0.3255
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	1.5000	1.5000	1.5000	0.5000	1.5000

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-114	3-115	3-116	3-117	3-118	
项 目				铝合金方板天棚			铝板天棚		
				嵌入式平板	吸音板	浮搁式平板	600×600	1200×300	
名 称		单位	代码	数 量					
人工	综合人工		工日	000001	0.0900	0.0900	0.0900	0.1200	0.1300
材 料	铝合金靠墙条板		m	AG0431	0.0500	0.0500	—	—	—
	铝板 600×600		m ²	AG0444	—	—	—	1.0500	—
	铝板 1200×300		m ²	AG0448	—	—	—	—	1.0500
	石膏板		m ²	AG0523	—	—	0.0500	—	—
	膨胀螺栓 M8×75		个	AM5940	1.0900	—	—	—	—
	铝合金平方板		m ²	DB0171	1.0200	—	1.0200	—	—
	铝合金吸音板		m ²	DB0174	—	1.0200	—	—	—
	玻璃胶 350g		支	JB0342	—	—	—	0.3400	—
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.4700	0.4700	0.4600	0.1000	0.1000

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-119	3-120	
项 目				铝合金条板天棚		
				闭缝	开缝	
名 称		单位	代码	数 量		
人工	综合人工		工日	000001	0.1600	0.1100
材 料	铝合金插缝板		m ²	AF0710	0.4302	—
	插接件		个	AF0793	3.3900	3.3900
	铝合金靠墙条板		m	AG0431	0.2917	0.2917
	膨胀螺栓		套	AM0671	0.6400	—
	铝合金条板 宽100mm		m ²	DB0091	0.8790	0.8790
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.2000	0.2000

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-121	3-122	3-123	3-124	
项 目				铝合金挂片天棚				
				条型			块型	
				间距/mm				
				100	150	200		
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.0500	0.0400	0.0300	0.0500
材 料	铝合金挂片(100间距)		m ²	DB0383	1.0200	—	—	—
	铝合金挂片(150间距)		m ²	DB0384	—	1.0200	—	—
	铝合金挂片(200间距)		m ²	DB0385	—	—	1.0200	—
	铝合金持片(块型)		m ²	DB0386	—	—	—	1.0200
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.1600	0.1600	0.1600	0.1600

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-125	3-126	3-127	
项 目				铝合金扣板天棚	方型铝扣板		
					300×300	600×600	
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工		工日	000001	0.1200	0.1500	0.1200
材 料	铝扣板 300×300		m ²	AG0442	—	1.0200	—
	铝扣板 600×600		m ²	AG0443	—	—	1.0200
	铝扣板(银白)		m ²	AG0447	1.0300	—	—
	自攻螺丝		个	AM9123	16.0000	—	—
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.2400	0.2400	0.2400

GYD-901—2002

工作内容：1. 安装天棚面层。
2. 钉收边线。

计量单位：m²

定额编号				3-128	3-129	3-130	3-131		
项 目				长条型铝扣板	铝扣板收边线	铝合金扣板雨篷	不锈钢镜面板		
名 称				单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工			工日	000001	0.1450	0.0500	0.1800	0.2966
材 料	铝扣板(条型)			m ²	AG0446	1.0200	—	—	—
	铝扣板(银白)			m ²	AG0447	—	—	1.0800	—
	不锈钢镜面板(方型)			m ²	AG0927	—	—	—	1.0100
	自攻螺丝			个	AM9123	—	—	16.0000	—
	铁钉(圆钉)			kg	AN0580	—	0.0100	—	0.0500
	锯材			m ³	CB0070	—	—	—	0.0080
	铝收边线			m	DB0372	—	1.0300	—	—
	角铝			m	DB0440	—	—	1.8000	—
	立时得胶			kg	JB0600	—	—	—	0.3250
	其他材料费(占材料费)			%	AW0022	0.2400	—	0.2200	—

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-132	3-133	3-134	3-135	3-136		
项 目				镜面玻璃 天棚	镭射玻璃		镜面玻璃			
名 称				单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工			工日	000001	0.3600	0.3300	0.5100	0.5400	0.5760
材 料	镜面玻璃(成品)5mm			m ²	AH0202	1.0300	—	—	1.0300	—
	镜面玻璃 异型 5mm			m ²	AH0203	—	—	—	—	1.0300
	镭射玻璃(成品)			m ²	AH0240	—	1.0300	—	—	—
	镭射玻璃 异型			m ²	AH0263	—	—	1.0300	—	—
	镜钉			个	AN0481	13.0000	—	—	—	—
	铁钉(圆钉)			kg	AN0580	—	0.0560	0.0560	0.1260	0.1100
	双面胶带纸			m ²	AQ0303	0.2250	0.3500	0.3500	0.2240	0.2300
	锯材			m ³	CB0070	—	—	—	0.0580	0.0780
	玻璃胶 350g			支	JB0342	0.5800	1.0000	1.0000	—	—
	其他材料费(占材料费)			%	AW0022	0.1600	0.0400	0.0300	0.1600	0.1600

GYD-901—2002

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-137	3-138	3-139	3-140
项 目				有机胶片	金属板		嵌入式不锈 钢格栅
				方格型	烤漆板条	烤漆异型板条	
					吊顶		
名 称	单位	代码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.1200	0.1200	0.1600	0.1200
材 料	有机胶片(方格型)	m ²	AG1720	1.0200	—	—	—
	金属烤漆板条	m ²	AG1730	—	1.0200	—	—
	金属烤漆板条(异型)	m ²	AG1740	—	—	1.0500	—
	镀锌铁丝	kg	AN2321	—	—	—	0.0400
	不锈钢格栅	m ²	DB0382	—	—	—	1.0200
	角铝	m	DB0440	—	1.8000	2.1000	—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1500	0.1500	0.1500	0.1000

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-141	3-142	3-143	3-144
项 目				天棚灯片(搁放型)			
				乳白胶片	分光铝格栅	塑料透光片	玻璃纤维片
名 称	单位	代码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.1600	0.1600	0.1600	0.1600
材 料	塑料透光片	m ²	AG1320	—	—	1.0500	—
	分光银色铝型格栅	m ²	AG1540	—	1.0500	—	—
	乳白胶片	m ²	AP3000	1.0500	—	—	—
	玻璃纤维板	m ²	JB0930	—	—	—	1.0500
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000

(四) 天棚灯槽

工作内容：定位、弹线、下料、钻孔埋木楔、灯槽制作安装。

计量单位：m

定额编号				3-145	3-146	3-147	3-148
项 目				悬挑式灯槽			附加式灯槽
				直型		弧型	
				胶合板面	细木工板面	胶合板面	
名 称	单位	代码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.1100	0.1100	0.1400	0.2600
材 料	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0500	0.0500	0.0550	0.0650
	胶合板 5mm	m ²	CD0020	0.2500	—	0.2800	0.4800
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	—	0.2500	—	—

二、艺术造型天棚

1. 轻钢龙骨

工作内容：1. 吊件加工、安装；2. 定位、弹线、安膨胀螺栓；3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及调整横支撑附件、孔洞预留等；4. 临时加固、调整、校正；5. 灯箱风口封边、龙骨设置；6. 预留位置、整体调整。

计量单位：m²

定额编号				3-149	3-150	3-151	3-152	
项 目				藻 井 天 棚				
				平面		拱型		
				圆弧形	矩型	圆弧形	矩型	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.3100	0.2800	0.4000	0.3600
材 料	轻钢龙骨主接件		个	AF0092	0.6000	0.6000	0.6000	0.6000
	轻钢龙骨平面连接件		个	AF0162	7.6000	7.6000	7.6000	7.6000
	紧固件		套	AF0751	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	38吊件		件	AF0821	4.5000	4.5000	4.5000	4.5000
	镀锌轻钢大龙骨 38系列		m	AF0850	2.0300	1.9300	2.1300	2.0300
	镀锌轻钢中小龙骨		m	AF0860	6.0400	5.7500	6.3400	6.0400
	膨胀螺栓		套	AM0671	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	吊杆		kg	DA2832	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
机械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250

工作内容：1. 吊件加工、安装；2. 定位、弹线、安膨胀螺栓；3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及吊配附件、孔洞预留等；4. 临时加固、调整、校正；5. 灯箱风口封边、龙骨设置；6. 预留位置、整体调整。

计量单位：m²

定额编号				3-153	3-154	3-155	
项 目				吊 挂 式 天 棚			
				弧拱型	圆型	矩型	
				数 量			
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.4200	0.2500	0.2200
材 料	轻钢龙骨主接件		个	AF0092	0.6000	0.6000	0.6000
	轻钢龙骨平面连接件		个	AF0162	7.6000	7.6000	7.6000
	紧固件		套	AF0751	2.0000	2.0000	2.0000
	38吊件		件	AF0821	4.5000	4.5000	4.5000
	大龙骨		m	AF0870	2.1800	2.0700	1.9700
	中小龙骨		m	AF0880	6.4700	6.1600	5.8700
	膨胀螺栓		套	AM0671	2.0000	2.0000	2.0000
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0100	0.0100	0.0100
	吊杆		kg	DA2832	1.5000	1.5000	1.5000
机械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0250	0.0250	0.0250

工作内容：1. 吊件加工、安装；2. 定位、弹线、安膨胀螺栓；3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及吊配附件、孔洞预留等；4. 临时加固、调整、校正；5. 灯箱风口封边、龙骨设置；6. 预留位置、整体调整。

计量单位：m²

定额编号				3-156	3-157	3-158	3-159	
项 目				阶梯型天棚		锯齿型天棚		
				直线型	弧线型	直线型	弧线型	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.4600	0.5100	0.4600	0.5100
材 料	轻钢龙骨主接件		个	AF0092	0.6000	0.6000	0.6000	0.6000
	轻钢龙骨平面连接件		个	AF0162	7.6000	7.6000	7.6000	7.6000
	紧固件		套	AF0751	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	38吊件		件	AF0821	4.5000	4.5000	4.5000	4.5000
	大龙骨		m	AF0870	2.1900	2.3000	2.4700	2.5900
	中小龙骨		m	AF0880	7.3100	7.6800	8.2300	8.6400
	膨胀螺栓		套	AM0671	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	吊杆		kg	DA2832	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
机械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250

2. 方木龙骨

工作内容：定位、弹线、选料、下料、制作安装龙骨等。

计量单位：m²

定额编号				3-160	3-161	
项 目				方木天棚龙骨		
				圆型	半圆型	
名 称		单位	代码	数 量		
人工	综合人工		工日	000001	0.1450	0.1280
材 料	膨胀螺栓		套	AM0671	1.7000	1.6000
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	0.2100	0.1900
	镀锌铁丝		kg	AN2321	0.0300	0.0300
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0100	0.0100
	锯材		m ³	CB0070	0.0220	0.0220
	机械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0213

3. 基层

工作内容：钉天棚基层板。

计量单位：m²

定额编号				3-162	3-163	3-164	3-165	
项 目				藻井天棚				
				平 面				
				圆弧型		矩型		
				石膏板	胶合板	石膏板	胶合板	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.1800	0.1500	0.1600	0.1400
材 料	石膏板		m ²	AG0523	1.3000	—	1.1500	—
	自攻螺丝		个	AM9123	36.8000	—	36.8000	—
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	—	0.0600	—	0.0600
	胶合板 5mm		m ²	CD0020	—	1.3000	—	1.1500

工作内容：钉天棚基层板。

计量单位：m²

定额编号				3-166	3-167	3-168	3-169	
项 目				藻井天棚				
				拱 型				
				圆弧型		矩型		
				石膏板	胶合板	石膏板	胶合板	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.2300	0.2100	0.1800	0.1700
材 料	石膏板		m ²	AG0523	1.3000	—	1.1500	—
	自攻螺丝		个	AM9123	44.2000	—	44.2000	—
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	—	0.0700	—	0.0700
	胶合板 3mm		m ²	CD0010	—	—	—	1.1500
	胶合板 5mm		m ²	CD0020	—	1.3000	—	—

工作内容：钉天棚基层板。

计量单位：m²

定额编号				3-170	3-171	3-172	3-173	
项 目				吊挂式天棚				
				弧拱型		圆型		
				石膏板	胶合板	石膏板	胶合板	
				名 称		单位	代码	数 量
人工	综合人工		工日	000001	0.2000	0.1800	0.1900	0.1700
材 料	石膏板		m ²	AG0523	1.3000	—	1.3000	—
	自攻螺丝		个	AM9123	44.2000	—	40.5000	—
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	—	0.0700	—	0.0660
	胶合板 3mm		m ²	CD0010	—	1.3000	—	1.3000

工作内容：钉天棚基层板。

计量单位：m²

定额编号				3-174	3-175	
项 目				吊挂式天棚		
				矩 型		
				石膏板	胶合板	
名 称		单位	代码	数 量		
人工	综合人工		工日	000001	0.1700	0.1500
材 料	石膏板		m ²	AG0523	1.1500	—
	自攻螺丝		个	AM9123	37.0000	—
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	—	0.0470
	胶合板 3mm		m ²	CD0010	—	1.1500

工作内容：钉天棚基层板。

计量单位：m²

定额编号				3-176	3-177	3-178	3-179	
项 目				阶梯型天棚				
				直线型		弧线型		
				石膏板	胶合板	石膏板	胶合板	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.3100	0.2800	0.3400	0.3200
材 料	石膏板		m ²	AG0523	1.1500	—	1.3000	—
	自攻螺丝		个	AM9123	65.0000	—	72.0000	—
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	—	0.0838	—	0.1000
	胶合板 3mm		m ²	CD0010	—	1.1500	—	1.3000

工作内容：钉天棚基层板。

计量单位：m²

定额编号				3-180	3-181	3-182	3-183	
项 目				锯齿型天棚				
				直线型		弧线型		
				石膏板	胶合板	石膏板	胶合板	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.3000	0.2700	0.3200	0.3100
材 料	石膏板		m ²	AG0523	1.1500	—	1.3000	—
	自攻螺丝		个	AM9123	68.1000	—	75.6000	—
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	—	0.0880	—	0.1050
	胶合板 3mm		m ²	CD0010	—	1.1500	—	1.3000

4. 面层

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定 额 编 号				3-184	3-185	3-186
项 目				藻 井 天 棚		
				平 面		
				圆 弧 型		
				石膏板	胶合饰面板	金属板
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综 合 人 工	工日	000001	0.1900	0.1600	0.4100
材 料	石膏板	m ²	AG0523	1.3000	—	—
	金属板	m ²	AG0821	—	—	1.3000
	自攻螺丝	个	AM9123	34.0000	—	—
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	—	0.1300	—
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	—	1.3000	—
	粘结剂	kg	JB0771	—	0.3500	—
	万能胶	kg	JB1140	—	—	0.3900
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.8000	0.2300	0.1200

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定 额 编 号				3-187	3-188	3-189
项 目				藻 井 天 棚		
				平 面		
				矩 型		
				石膏板	胶合饰面板	金属板
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综 合 人 工	工日	000001	0.1700	0.1500	0.3600
材 料	石膏板	m ²	AG0523	1.1500	—	—
	金属板	m ²	AG0821	—	—	1.1500
	自攻螺丝	个	AM9123	28.0000	—	—
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	—	0.1150	—
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	—	1.1500	—
	粘结剂	kg	JB0771	—	0.3200	—
	万能胶	kg	JB1140	—	—	0.3500
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.8000	0.2300	0.1200

GYD-901—2002

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-190	3-191	3-192	
项 目				藻井天棚			
				拱 型			
				圆 弧 型			
				石膏板	胶合饰面板	金属板	
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.2500	0.2200	0.4800
材 料	石膏板	m ²	AG0523	1.3000	--	--	
	金属板	m ²	AG0821	--	--	1.3000	
	自攻螺丝	个	AM9123	39.0000	--	--	
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	--	1.3000	--	
	粘结剂	kg	JB0771	--	0.4000	--	
	万能胶	kg	JB1140	--	--	0.4500	
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.8000	0.2300	0.1200	

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-193	3-194	3-195	
项 目				藻井天棚			
				拱 型			
				矩 型			
				石膏板	胶合饰面板	金属板	
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.2000	0.1900	0.4300
材 料	石膏板	m ²	AG0523	1.1500	--	--	
	金属板	m ²	AG0821	--	--	1.1500	
	自攻螺丝	个	AM9123	35.0000	--	--	
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	--	0.1150	--	
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	--	1.1500	--	
	粘结剂	kg	JB0771	--	0.4000	--	
	万能胶	kg	JB1140	--	--	0.4500	
其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.8000	0.2300	0.1200		

GYD-901—2002

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定 额 编 号				3-196	3-197	3-198	
项 目				吊挂式天棚			
				弧 拱 型			
				石膏板	胶合饰面板	金属板	
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.2300	0.2000	0.4800
材 料	石膏板	m ²	AG0523	1.3000	—	—	
	金属板	m ²	AG0821	—	—	1.3000	
	自攻螺丝	个	AM9123	37.0000	—	—	
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	—	0.1300	—	
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	—	1.3000	—	
	粘结剂	kg	JB0771	—	0.2300	—	
	万能胶	kg	JB1140	—	—	0.2900	
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.8000	0.2300	0.1200	

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定 额 编 号				3-199	3-200	3-201	
项 目				吊挂式天棚			
				圆 型			
				石膏板	胶合饰面板	金属板	
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.2000	0.1800	0.4000
材 料	石膏板	m ²	AG0523	1.3000	—	—	
	金属板	m ²	AG0821	—	—	1.3000	
	自攻螺丝	个	AM9123	33.0000	—	—	
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	—	0.1300	—	
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	—	1.3000	—	
	粘结剂	kg	JB0771	—	0.3200	—	
	万能胶	kg	JB1140	—	—	0.3500	
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.8000	0.2300	0.1200	

GYD-901—2002

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定 额 编 号				3-202	3-203	3-204	
项 目				吊 挂 式 天 棚			
				矩 型			
				石 膏 板	胶 合 饰 面 板	金 属 板	
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.2000	0.1700	0.4000
材 料	石膏板		m ²	AG0523	1.1500	—	—
	金属板		m ²	AG0821	—	—	1.2000
	自攻螺丝		个	AM9123	31.0000	—	—
	射钉(枪钉)		盒	AN0540	—	0.1150	—
	胶合板 3mm		m ²	CD0010	—	1.1500	—
	粘结剂		kg	JB0771	—	0.3000	—
	万能胶		kg	JB1140	—	—	0.3500
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.8000	0.2300	0.1200

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定 额 编 号				3-205	3-206	3-207	
项 目				阶 梯 型 天 棚			
				直 线 型			
				石 膏 板	胶 合 饰 面 板	金 属 板	
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.3800	0.3600	0.4600
材 料	石膏板		m ²	AG0523	1.1500	—	—
	金属板		m ²	AG0821	—	—	1.1500
	自攻螺丝		个	AM9123	56.0000	—	—
	胶合板 3mm		m ²	CD0010	—	1.1500	—
	粘结剂		kg	JB0771	—	0.5600	—
	万能胶		kg	JB1140	—	—	0.6800
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.8000	0.2300	0.1200

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-208	3-209	3-210	
项 目				阶梯型天棚			
				弧 线 型			
				石膏板	胶合饰面板	金属板	
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工		工日	000001	0.4600	0.4100	0.4900
材 料	石膏板		m ²	AG0523	1.3000	--	--
	金属板		m ²	AG0821	--	--	1.3000
	自攻螺丝		个	AM9123	62.0000	--	--
	射钉(枪钉)		盒	AN0540	--	0.1300	--
	胶合板 3mm		m ²	CD0010	--	1.3000	--
	粘结剂		kg	JB0771	--	0.6200	--
	万能胶		kg	JB1140	--	--	0.7500
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.8000	0.2300	0.1200

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-211	3-212	3-213	
项 目				锯齿型天棚			
				直 线 型			
				石膏板	胶合饰面板	金属板	
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工		工日	000001	0.3600	0.3400	0.4500
材 料	石膏板		m ²	AG0523	1.1500	--	--
	金属板		m ²	AG0821	--	--	1.1500
	自攻螺丝		个	AM9123	59.0000	--	--
	射钉(枪钉)		盒	AN0540	--	0.1150	--
	胶合板 3mm		m ²	CD0010	--	1.1500	--
	粘结剂		kg	JB0771	--	0.5900	--
	万能胶		kg	JB1140	--	--	0.7100
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.8000	0.2300	0.1200

工作内容：安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-214	3-215	3-216	
项 目				锯齿型天棚			
				弧 线 型			
				石膏板	胶合饰面板	金属板	
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.4500	0.4000	0.4800
材 料	石膏板	m ²	AG0523	1.3000	—	—	
	金属板	m ²	AG0821	—	—	1.3000	
	自攻螺丝	个	AM9123	65.0000	—	—	
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	—	0.1300	—	
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	—	1.3000	—	
	粘结剂	kg	JB0771	—	0.6400	—	
	万能胶	kg	JB1140	—	—	0.7700	
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.8000	0.2300	0.1200	

三、其他天棚(龙骨和面层)

1. 烤漆龙骨天棚

工作内容：1. 吊件加工、安装；2. 定位、弹线、射钉；3. 选料、下料、定位杆控制高度、平整、安装龙骨及吊配附件、孔洞预留等；4. 临时加固、调整、校正；5. 灯箱风口封边、龙骨设置；6. 预留位置、整体调整。

计量单位：m²

定额编号				3-217	3-218	
项 目				复合式烤漆 T 型龙骨吊顶	H 型矿棉吸音板轻钢吊顶	
				明架式吊顶	暗架式吊顶	
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.2800	0.3000
材 料	T 型复合主龙骨 25×32	m	AF0063	0.8300	—	
	次龙骨 25×24	m	AF0065	2.8000	—	
	边龙骨 22×22	m	AF0066	0.6000	0.6000	
	吊筋	kg	AF0370	0.7756	0.7756	
	插片	件	AF0792	—	5.6000	
	UC38 主龙骨 12×38	m	AF0800	—	0.8000	
	H 龙骨 20×20	m	AF0810	—	3.3000	
	38 接长件	件	AF0820	—	0.3000	
	38 吊件	件	AF0821	—	0.8000	
	矿棉吸音板	m ²	AG0401	1.0300	1.0300	
	膨胀螺栓	套	AM0671	1.3000	1.3000	
	弹簧件	件	AN2251	—	2.8000	
	合金钢钻头	个	AN3223	0.0065	0.0065	
	铁件	kg	AN5390	0.0744	0.0744	
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1500	0.1500	
机械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0163	0.0163

2. 铝合金格栅天棚

工作内容：1. 定位、弹线、膨胀螺栓及吊筋安装；2. 选料、下料、组装；3. 安装龙骨及吊配附件、临时固定支撑；4. 预留空洞、安封边龙骨；5. 调整、校正。

计量单位：m²

定额编号				3-219	3-220	3-221	
项 目				铝合金格栅吊顶天棚			
				铝格栅(包括吊配件)规格(mm)			
				100×100×4.5	125×125×4.5	150×150×4.5	
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工		工日	000001	0.1300	0.1300	0.1300
材 料	铝格栅(含配件)100×100×4.5		m ²	AG1565	1.0200	—	—
	铝格栅(含配件)125×125×4.5		m ²	AG1566	—	1.0200	—
	铝格栅(含配件)150×150×4.5		m ²	AG1567	—	—	1.0200
	膨胀螺栓		套	AM0671	3.2000	3.2000	3.2000
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0065	0.0160	0.0160
	预埋铁件		kg	AN5391	0.2000	0.2000	0.2000
	电焊条		kg	AR0211	0.0100	0.0100	0.0100
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.1500	0.1500	0.1500
机 械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0400	0.0400	0.0400
	交流电焊机 30kV·A		台班	TM0400	0.0009	0.0009	0.0009

工作内容：电锤打眼、埋膨胀螺栓、吊、安天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-222	3-223	3-224	3-225	3-226	
项 目				铝合金格栅天棚(直接吊在天棚下)					
				方块型铝合金格栅天棚			铝合金花片格栅天棚		
				规 格(mm)					
				90×90×60	125×125×60	158×158×60	25×25×25	40×40×40	
名 称		单位	代码	数 量					
人工	综合人工		工日	000001	0.1400	0.1400	0.1300	0.1400	0.1400
材 料	铝合金格栅(含配件)125×125×60		m ²	AG1543	—	1.0200	—	—	—
	铝合金格栅(含配件)90×90×60		m ²	AG1545	1.0200	—	—	—	—
	铝合金格栅(含配件)158×158×60		m ²	AG1546	—	—	1.0200	—	—
	铝合金花片格栅(含配件)25×25×25		m ²	AG1547	—	—	—	1.0200	—
	铝合金花片格栅(含配件)40×40×40		m ²	AG1548	—	—	—	—	1.0200
	膨胀螺栓		套	AM0671	3.2000	3.2000	3.2000	3.2000	3.2000
	镀锌铁丝		kg	AN2321	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0160	0.0160	0.0160	0.0160	0.0160
其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000	
机 械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400

GYD-901—2002

工作内容：电锤打眼、埋膨胀螺栓，吊、安天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-227	3-228	3-229	3-230	
项 目				铝合金格栅天棚(直接吊在天棚下)				
				直条型铝合金格栅天棚				
				规格(mm)				
				1260×90×60	630×90×60	1260×60×126	630×60×126	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.1400	0.1400	0.1400	0.1400
材 料	直条型铝合金格栅(含配件)630×90×60		m ²	AG1552	—	1.0200	—	—
	直条型铝合金格栅(含配件)1260×60×126		m ²	AG1553	—	—	1.0200	—
	直条型铝合金格栅(含配件)630×60×126		m ²	AG1554	—	—	—	1.0200
	直条型铝合金格栅(含配件)1260×90×60		m ²	AG1568	1.0200	—	—	—
	膨胀螺栓		套	AM0671	3.2000	3.2000	3.2000	3.2000
	镀锌铁丝		kg	AN2321	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0160	0.0160	0.0160	0.0160
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000
机械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400

工作内容：电锤打眼、埋膨胀螺栓，吊、安天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-231	3-232	3-233	3-234	3-235	
项 目				铝合金格栅天棚(直接吊在天棚下)					
				铝合金空腹格栅天棚			铝合金吸音格栅天棚		
				条型	方型	多边形	条型	方型或三角形	
名 称		单位	代码	数 量					
人工	综合人工		工日	000001	0.1400	0.1400	0.1500	0.1400	0.1500
材 料	条形铝合金空腹格栅(含配件)		m ²	AG1555	1.0200	—	—	—	—
	多边形铝合金空腹格栅(含配件)		m ²	AG1556	—	—	1.0200	—	—
	方形铝合金空腹格栅(含配件)		m ²	AG1557	—	1.0200	—	—	—
	条形铝合金吸声格栅(含配件)		m ²	AG1558	—	—	—	1.0200	—
	方形或三角形铝合金吸声格栅(含配件)		m ²	AG1559	—	—	—	—	1.0200
	膨胀螺栓		套	AM0671	3.2000	3.2000	3.2000	3.2000	3.2000
	镀锌铁丝		kg	AN2321	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0160	0.0160	0.0160	0.0160	0.0160
其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000	
机械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400

工作内容：电锤打眼、埋膨胀螺栓，吊、安天棚面层。

计量单位：m²

定 额 编 号				3-236	3-237	3-238	3-239	3-240	
项 目				铝合金筒型天棚(直接吊在天棚下)					
				圆筒型		方筒型			
				分组规格(mm)					
				600×600	800×800	600×600	900×900	1200×1200	
名 称		单 位	代 码	数 量					
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.1700	0.1600	0.1600	0.1500	0.1400
材 料	膨胀螺栓		套	AM0671	3.2000	3.2000	3.2000	3.2000	3.2000
	镀锌铁丝		kg	AN2321	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0160	0.0160	0.0160	0.0160	0.0160
	圆筒型铝合金(含配件)600×600		m ²	DB0121	1.0200	—	—	—	—
	圆筒型铝合金(含配件)800×800		m ²	DB0122	—	1.0200	—	—	—
	方筒型铝合金(含配件)900×900		m ²	DB0126	—	—	—	1.0200	—
	方筒型铝合金(含配件)600×600		m ²	DB0127	—	—	1.0200	—	—
	方筒型铝合金(含配件)1200×1200		m ²	DB0128	—	—	—	—	1.0200
其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000	
机 械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400

3. 玻璃采光天棚

工作内容：制作安装骨架、安装天棚面层。

计量单位：m²

定 额 编 号				3-241	3-242	3-243	3-244	
项 目				中空玻璃采光天棚		钢化玻璃采光天棚		
				铝骨架	钢骨架	铝骨架	钢骨架	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综 合 人 工		工日	000001	1.0000	1.2408	0.7500	0.8914
材 料	钢化玻璃 6mm		m ²	AH0185	—	—	1.0000	1.0000
	中空玻璃 16mm		m ²	AH0410	1.0000	1.0000	—	—
	镀锌螺栓		套	AM3561	11.0000	—	11.0000	—
	螺栓 M12		kg	AM4612	—	0.0450	—	0.0328
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	—	0.0140	—	—
	铁件		kg	AN5390	—	0.7465	—	—
	耐热胶垫		m	AP1960	1.7000	—	1.7000	—
	橡胶垫条		m	AP2662	—	3.2000	—	1.3772
	橡胶垫片		m	AP2663	—	1.6000	—	0.4591
	镀锌铁皮 0.552mm 厚		m ²	DA1114	—	0.0100	—	0.0100
	型钢		kg	DA3643	—	19.6630	—	11.2040
	铝骨架		kg	DB0331	5.0237	—	3.7678	—
	调和漆		kg	HA0270	—	0.3800	—	0.1326
	建筑油膏		kg	JA0440	—	0.9000	—	0.9000
	玻璃胶 350g		支	JB0342	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.0400	0.8400	0.1200	0.6300	

工作内容：制作安装骨架、安装天棚面层。

计量单位：m²

定额编号				3-245	3-246	3-247	3-248	
项 目				夹丝玻璃采光天棚		夹层玻璃采光天棚		
				铝骨架	钢骨架	铝骨架	钢骨架	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.7500	0.8914	0.7500	0.4900
材 料	夹丝玻璃		m ²	AH0192	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	夹层玻璃		m ²	AH1163	—	—	1.0000	1.0000
	镀锌螺栓		套	AM3561	11.0000	—	11.0000	—
	螺栓 M12		kg	AM4612	—	0.0450	—	0.0450
	耐热胶垫		m	AP1960	1.7000	—	1.7000	—
	橡胶垫条		m	AP2662	—	1.3772	—	3.2000
	橡胶垫片		m	AP2663	—	0.4591	—	1.6000
	镀锌铁皮 0.552mm厚		m ²	DA1114	—	0.0100	—	0.0100
	型钢		kg	DA3643	—	11.2040	—	11.2040
	铝骨架		kg	DB0331	3.7678	—	3.7678	—
	调和漆		kg	HA0270	—	0.1326	—	0.1326
	建筑油膏		kg	JA0440	—	0.9000	—	0.9000
	玻璃胶 350g		支	JB0342	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.1600	0.6300	0.1600	0.6300

4. 木格栅天棚

工作内容：定位、放线、下料、制作、安装等。

计量单位：m²

定额编号				3-249	3-250	3-251	3-252	
项 目				木格栅天棚				
				井格 规格(mm)				
				100×100×55	150×150×80	200×200×100	250×250×120	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.4900	0.4400	0.3800	0.3100
材 料	38吊件		件	AF0821	1.2000	1.2000	1.2000	1.2000
	膨胀螺栓		套	AM0671	1.4900	1.4000	1.4000	1.4000
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	0.0290	0.0290	0.0290	0.0290
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0075	0.0070	0.0070	0.0070
	硬木锯材		m ³	CB0030	0.0180	0.0170	0.0160	0.0150
	扁钢		kg	DA0021	2.2000	2.2000	2.2000	2.2000
	聚醋酸乙烯乳液		kg	JA2150	0.2200	0.1800	0.1600	0.1200
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.1400	0.1400	0.1400	0.1400
机械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0186	0.0175	0.0175	0.0175

GYD-901—2002

工作内容：定位、放线、下料、制作、安装等。

计量单位：m²

定 额 编 号				3-253	3-254	3-255	3-256	
项 目				胶合板格栅天棚				
				井格 规格/mm				
				100×100×55	150×150×80	200×200×100	250×250×120	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.3100	0.2800	0.2300	0.2000
材 料	38 吊件		件	AF0821	1.2000	1.2000	1.2000	1.2000
	膨胀螺栓		套	AM0671	1.4000	1.4000	1.4000	1.4000
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	0.0290	0.0290	0.0290	0.0290
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0070	0.0070	0.0070	0.0070
	胶合板 12mm		m ²	CD0040	1.3000	1.2800	1.2000	1.1500
	扁钢		kg	DA0021	2.2000	2.2000	2.2000	2.2000
	聚醋酸乙烯乳液		kg	JA2150	0.2500	0.2000	0.1500	0.1000
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.1400	0.1400	0.1400	0.1400
机 械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0175	0.0175	0.0175	0.0175

5. 网架及其他天棚

工作内容：1. 网架安装；2. 安装天棚面层。

计量单位：m²

定 额 编 号				3-257	3-258	3-259	
项 目				钢网架天棚	不锈钢钢管 网架天棚	织物软吊顶	
				数 量			
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.1100	0.1800	0.1500
材 料	织物软雕		m ²	AG1770	—	—	2.8000
	膨胀螺栓		套	AM0671	2.0000	2.5000	2.0000
	镀锌铁丝		kg	AN2321	0.0300	0.0600	0.0300
	合金钢钻头		个	AN3223	0.0100	0.0125	0.0100
	钢网架		m ²	DB1060	1.0100	—	—
	不锈钢管		m	EB0012	—	9.8000	—
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.1000	0.1000	0.2000
	机 械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0250	0.0313

工作内容：电锤打眼，埋膨胀螺栓，制作安装骨架、面层。

计量单位：m²

定 额 编 号				3-260	3-261
项 目				藤条造型悬挂吊顶	雨篷底吊铝骨架铝条天棚
名 称		单 位	代 码	数 量	
人工	综 合 人 工	工日	000001	0.2000	0.2000
材 料	铝合金龙骨 60×30×1.5	m	AF0400	—	1.4257
	铝合金格片	m ²	AG1541	--	1.0500
	藤条造型(悬挂)	m ²	AG1760	1.1000	—
	膨胀螺栓	套	AM0671	2.0000	4.1200
	螺钉	个	AM8762	—	13.0300
	镀锌铁丝	kg	AN2321	0.0300	—
	合金钢钻头	个	AN3223	0.0100	0.0206
	角钢	kg	DA1201	—	1.9016
	角铝	m	DB0440	—	0.1851
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.2000	0.1000
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0250	0.0515

四、其他

1. 天棚设置保温吸音层

工作内容：玻璃棉装袋、铺设保温吸音材料、固定。

计量单位：m²

定 额 编 号				3-262	3-263	3-264	3-265
项 目				天棚板面上铺放吸音材料			
				超细玻璃棉板(mm)			
				50	75	100	120
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综 合 人 工	工日	000001	0.0360	0.0550	0.0730	0.0910
材 料	镀锌铁丝	kg	AN2321	0.1600	0.1600	0.1600	0.1600
	塑料薄膜	m ²	AP0320	2.2000	2.2000	2.2000	2.2000
	超细玻璃棉板 50mm	m ²	HB1840	1.0200	—	—	—
	超细玻璃棉板 75mm	m ²	HB1850	—	1.0200	—	—
	超细玻璃棉板 100mm	m ²	HB1860	—	—	1.0200	—
	超细玻璃棉板 120mm	m ²	HB1870	—	—	—	1.0200

工作内容：铺设保温吸音材料、固定。

计量单位：m²

定 额 编 号				3-266	3-267	3-268	3-269	
项 目				天棚板面上铺放吸音材料				
				袋装矿棉(mm)				
				50	75	100	120	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.0360	0.0550	0.0730	0.0910
材 料	镀锌铁丝		kg	AN2321	0.1600	0.1600	0.1600	0.1600
	袋装矿棉 50mm		m ²	HB0391	1.0200	—	—	—
	袋装矿棉 75mm		m ²	HB0392	—	1.0200	—	—
	袋装矿棉 100mm		m ²	HB0393	—	—	1.0200	—
袋装矿棉 120mm		m ²	HB0394	—	—	—	1.0200	

工作内容：铺设保温吸音材料、固定。

计量单位：m²

定 额 编 号				3-270	3-271	3-272	3-273	
项 目				天棚板面上铺放吸音材料				
				聚苯乙烯泡沫板(mm)				
				50	75	100	120	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.0180	0.0200	0.0200	0.0210
材 料	镀锌铁丝		kg	AN2321	0.1600	0.1600	0.1600	0.1600
	聚苯乙烯泡沫板 50mm厚		m ²	AP0020	1.0500	—	—	—
	聚苯乙烯泡沫板 100mm厚		m ²	AP0030	—	—	1.0500	—
	聚苯乙烯泡沫板 75mm厚		m ²	AP0032	—	1.0500	—	—
	聚苯乙烯泡沫板 120mm厚		m ²	AP0033	—	—	—	1.0500

2. 送(回)风口安装

工作内容：对口、号眼、安装木柜条、过滤网及风口校正、上螺钉、固定等。

计量单位：个

定 额 编 号				3-274	3-275	3-276	3-277	
项 目				硬木		铝合金		
				送风口	回风口	送风口	回风口	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.1300	0.1300	0.1300	0.1300
材 料	铝合金送风口(成品)		个	AN4581	—	—	1.0000	—
	铝合金回风口(成品)		个	AN4582	—	—	—	1.0000
	尼龙过滤网		m ²	AP2510	—	0.2000	—	0.2000
	硬木风口(成品)		个	CC0662	1.0000	1.0000	—	—

3. 嵌缝

工作内容：贴绷带、刮嵌缝膏等。

计量单位：m

定 额 编 号				3-278
项 目				石膏板缝
				贴绷带、刮腻子
名 称		单 位	代 码	数 量
人工	综 合 人 工	工 日	000001	0.0512
材 料	绷带	m	AQ0601	1.0500
	嵌缝膏	kg	JA2410	0.2511

第四章 门窗工程

说明

一、铝合金门窗制作、安装项目不分现场或施工企业附属加工厂制作，均执行本定额。

二、铝合金地弹门制作型材(框料)按 101.6mm×44.5mm、厚 1.5mm 方管制定，单扇平开门、双扇平开窗按 38 系列制定，推拉窗按 90 系列(厚 1.5mm)制定。如实际采用的型材断面及厚度与定额取定规格不符者，可按图示尺寸乘以线密度加 6% 的施工损耗计算型材重量。

三、装饰板门扇制作安装按木骨架、基层、饰面板面层分别计算。

四、成品门窗安装项目中，门窗附件按包含在成品门窗单价内考虑；铝合金门窗制作、安装项目中未含五金配件，五金配件按本章附表选用。

工程量计算规则

一、铝合金门窗、彩板组角门窗、塑钢门窗安装均按洞口面积以平方米计算。纱扇制作安装按扇外转面积计算。

二、卷闸门安装按其安装高度乘以门的实际宽度以平方米计算。安装高度算至滚筒顶点为准。带卷筒罩的按展开面积增加。电动装置安装以套计算，小门安装以个计算，小门面积不扣除。

三、防盗门、防盗窗、不锈钢格栅门按框外围面积以平方米计算。

四、成品防火门以框外围面积计算，防火卷帘门从地(楼)面算至端板顶点乘设计宽度。

五、实木门框制作安装以延长米计算。实木门扇制作安装及装饰门扇制作按扇外围面积计算。装饰门扇及成品门扇安装按扇计算。

六、木门扇皮制隔音面层和装饰板隔音面层，按单面面积计算。

七、不锈钢板包门框、门窗套、花岗岩门套、门窗筒子板按展开面积计算。门窗贴脸、窗帘盒、窗帘轨按延长米计算。

八、窗台板按实铺面积计算。

九、电子感应门及转门按定额尺寸以樘计算。

十、不锈钢电动伸缩门以樘计算。

一、铝合金门窗制作、安装

工作内容：制作：型材矫正、放样下料、切割断料、钻孔组装、制作搬运。

安装：现场搬运、安装、校正框扇、裁安玻璃、五金配件、周边塞口、清扫等。

计量单位：m²

定额编号				4-001	4-002	4-003	4-004	4-005	4-006	
项 目				单扇地弹门		双扇地弹门				
				无上亮	带上亮	无侧亮		有侧亮		
						无上亮	带上亮	无上亮	带上亮	
名 称		单位	代码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	1.1264	1.1139	1.1527	1.1140	1.0370	0.9863
材 料	密封毛条		m	AE0810	2.0295	1.5987	1.6914	1.3323	1.0113	0.7994
	平板玻璃 6mm		m ²	AH0050	0.8477	0.8798	0.9054	0.8312	0.9716	0.9922
	膨胀螺栓		套	AM0671	12.3810	12.5926	7.9365	6.9959	6.3492	5.4321
	拉杆螺栓		kg	AM8150	0.1306	0.1309	0.1336	0.1340	0.1349	0.1352
	螺钉		个	AM8762	3.9238	10.6815	4.3598	8.4774	9.1556	13.2247
	合金钢钻头 φ10		个	AN3210	0.0774	0.0787	0.0496	0.0437	0.0397	0.0337
	地脚		个	AN3490	6.1905	6.2963	3.9683	3.4979	3.1746	2.7160
	铝合金型材		kg	DB0250	7.2442	7.1250	7.1134	6.3275	6.0291	6.0437
	软填料		kg	HB1420	0.5506	0.5271	0.3582	0.3294	0.2541	0.2306
	玻璃胶 350g		支	JB0342	0.3590	0.4288	0.3943	0.4396	0.4677	0.5190
	密封油膏		kg	JB1100	0.4407	0.4219	0.2867	0.2637	0.2034	0.1846
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.1100	0.1100	0.1100	0.1100	0.1100	0.1100
机 械	电锤 520W		台班	TM0370	0.1548	0.1574	0.0992	0.0874	0.0794	0.0679
	制作安装综合机械		台班	TM0610	0.0163	0.0163	0.0166	0.0168	0.0168	0.0168

工作内容：制作：型材矫正、放样下料、切割断料、钻孔组装、制作搬运。

安装：现场搬运、安装、校正框扇、裁安玻璃、五金配件、周边塞口、清扫等。

计量单位：m²

定额编号				4-007	4-008	4-009	3-010	
项 目				四扇地弹门		单扇平开门		
				无上亮	带上亮	无上亮	带上亮	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	1.1695	1.1140	0.9831	0.9935
材 料	密封毛条		m	AE0810	2.1628	1.6956	6.2033	4.8680
	平板玻璃 6mm		m ²	AH0050	0.9160	0.9399	0.9488	0.9848
	膨胀螺栓		套	AM0671	4.7980	4.4893	12.6984	11.5226
	拉杆螺栓		kg	AM8150	0.1355	0.1357	—	—
	螺钉		个	AM8762	4.1616	9.2480	15.2593	15.2593
	合金钢钻头 φ10		个	AN3210	0.0300	0.0281	0.0794	0.0720
	地脚		个	AN3490	2.3990	2.2447	6.3492	5.7613
	铝合金型材		kg	DB0250	6.7422	6.7535	7.9922	7.6752
	软填料		kg	HB1420	0.2274	0.2171	0.2953	0.2837
	玻璃胶 350g		支	JB0342	0.4105	0.4791	0.5291	0.5750
	密封油膏		kg	JB1100	0.1820	0.1738	0.4803	0.4614
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.1100	0.1100	0.1100	0.1100
机 械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0600	0.0561	0.1587	0.1440
	制作安装综合机械		台班	TM0610	0.0168	0.0169	0.0160	0.0160

GYD-901—2002

工作内容：制作：型材矫正、放样下料、切割断料、钻孔组装、制作搬运。

安装：现场搬运、安装、校正框扇、裁安玻璃、五金配件、周边塞口、清扫等。

计量单位：m²

定 额 编 号				4-011	4-012	4-013	4-014	4-015	
项 目				双扇平开门		单扇平开窗			
				无上亮	带上亮	无上亮	带上亮	带顶窗	
名 称		单 位	代 码	数 量					
人工	综 合 人 工		工日	000001	1.0121	0.9935	0.9224	0.9724	0.9846
材 料	密封毛条	m	AE0810	6.3578	4.9890	9.3333	6.7667	10.9667	
	平板玻璃 5mm	m ²	AH0040	—	—	0.8466	0.8850	0.8235	
	平板玻璃 6mm	m ²	AH0050	0.9351	0.9904	—	—	—	
	膨胀螺栓	套	AM0671	6.8783	6.1728	27.7778	26.6667	26.6667	
	螺钉	个	AM8762	13.0794	11.8683	45.7778	41.2000	59.5111	
	合金钢钻头 φ10	个	AN3210	0.0430	0.0386	0.1736	0.1667	0.1667	
	地脚	个	AN3490	3.4392	3.0864	13.8889	13.3333	13.3333	
	铝合金型材	kg	DB0250	6.3516	6.2055	5.1257	5.2219	6.0263	
	软填料	kg	HB1420	0.1320	0.1621	0.4378	0.4086	0.4086	
	玻璃胶 350g	支	JB0342	0.2646	0.4644	0.5952	0.7143	0.6825	
	密封油膏	kg	JB1100	0.2825	0.2637	0.8899	0.8306	0.8306	
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1100	0.1100	0.2000	0.2000	0.2000	
	机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0860	0.0722	0.3472	0.3333	0.3333
制作安装综合机械		台班	TM0610	0.0163	0.0163	0.0159	0.0160	0.0160	

工作内容：制作：型材矫正、放样下料、切割断料、钻孔组装、制作搬运。

安装：现场搬运、安装、校正框扇、裁安玻璃、五金配件、周边塞口、清扫等。

计量单位：m²

定 额 编 号				4-016	4-017	4-018	4-019	4-020	
项 目				双扇平开窗		推拉窗			
				无上亮	带上亮	带顶窗	双扇		
不带亮	带亮								
名 称		单 位	代 码	数 量					
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.9643	0.9724	0.9727	0.9811	0.9714
材 料	密封毛条	m	AE0810	9.0417	6.5333	10.0333	6.0583	4.1086	
	平板玻璃 5mm	m ²	AH0040	0.8976	0.9219	0.8990	0.8790	0.9315	
	膨胀螺栓	套	AM0671	16.6667	15.5556	15.5556	14.2222	11.1111	
	螺钉	个	AM8762	34.3333	29.7556	38.9111	14.6489	10.1728	
	合金钢钻头 φ10	个	AN3210	0.1042	0.0972	0.0972	0.0888	0.0694	
	地脚	个	AN3490	8.3333	7.7778	7.7778	7.1111	5.5556	
	铝合金型材	kg	DB0250	5.1351	4.5710	5.6284	8.6748	8.1098	
	软填料	kg	HB1420	0.2918	0.2627	0.2627	0.5253	0.4378	
	玻璃胶 350g	支	JB0342	0.6111	0.6794	0.6635	0.4834	0.4239	
	密封油膏	kg	JB1100	0.5933	0.5340	0.5340	0.4746	0.3955	
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000	
	机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.2080	0.1944	0.1944	0.1778	0.1389
		制作安装综合机械	台班	TM0610	0.0159	0.0161	0.0161	0.0162	0.0163

GYP-901—2002

工作内容：制作：型材矫正、放样下料、切割断料、钻孔组装、制作搬运。

安装：现场搬运、安装、校正框扇、裁安玻璃、五金配件、周边塞口、清扫等。

计量单位：m²

定额编号				4-021	4-022	4-023	4-024	4-025	4-026	
项 目				推拉窗				固定窗(矩形)		
				三扇		四扇		38系列	25.4× 101.5 (1'×4') 方管	
				不带亮	带亮	不带亮	带亮			
名 称		单位	代码	数 量						
人工	综合人工		工日	000001	0.9981	0.9829	0.9981	0.9829	0.7411	0.7411
材 料	密封毛条		m	AE0810	5.0167	3.6500	6.1684	4.5060	—	—
	平板玻璃 5mm		m ²	AH0040	0.9174	0.9704	0.9132	0.9674	0.9264	0.9264
	膨胀螺栓		套	AM0671	9.7778	7.6190	9.3333	7.6190	15.5556	15.5556
	螺钉		个	AM8762	10.0711	7.1937	14.6489	10.4635	22.8889	22.8889
	合金钢钻头 φ10		个	AN3210	0.0611	0.0476	0.0584	0.0476	0.0972	0.0972
	地脚		个	AN3490	4.8889	3.8095	4.6667	3.8095	7.7778	7.7778
	铝合金型材		kg	DB0250	7.1827	6.9855	8.0459	7.5320	3.2160	4.5200
	软填料		kg	HB1420	0.3940	0.3189	0.3940	0.3189	0.2500	0.5910
	玻璃胶 350g		支	JB0342	0.4164	0.4789	0.4910	0.5344	0.7413	0.7413
	密封油膏		kg	JB1100	0.3560	0.2882	0.3560	0.2882	0.5340	0.5340
其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000	
机 械	电锤 520W		台班	TM0370	0.1222	0.0952	0.1167	0.0952	0.1944	0.1944
	制作安装综合机械		台班	TM0610	0.0165	0.0166	0.0165	0.0166	0.0096	0.0096

工作内容：制作：型材矫正、放样下料、切割断料、钻孔组装、制作搬运。

安装：现场搬运、安装、校正框扇、裁安玻璃、五金配件、周边塞口、清扫等。

计量单位：m²

定额编号				4-027	4-028	4-029	
项 目				异形固定窗	纱扇制作安装		
					门	窗	
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工		工日	000001	0.8152	0.4010	4010
材 料	纱门窗压条		m	AE0242	—	2.9000	3.4400
	窗纱		m ²	AE0243	—	0.9378	0.9139
	密封毛条		m	AE0810	—	4.1400	3.3943
	平板玻璃 4mm		m ²	AH0030	1.0190	—	—
	膨胀螺栓		套	AM0671	17.7778	—	—
	螺钉		个	AM8762	25.1778	—	—
	合金钢钻头 φ10		个	AN3210	0.1111	—	—
	地脚		个	AN3490	8.8889	—	—
	铝合金型材		kg	DB0250	5.1980	2.6887	2.2358
	软填料		kg	HB1420	0.6501	—	—
	玻璃胶 350g		支	JB0342	0.7857	—	—
	密封油膏		kg	JB1100	0.5874	—	—
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.2000	—	—
机 械	电锤 520W		台班	TM0370	0.2222	—	—
	制作安装综合机械		台班	TM0610	0.0096	—	—

二、铝合金门窗(成品)安装

工作内容: 现场搬运、安装框扇、校正、安装玻璃及五金配件, 周边塞口、清扫等。

计量单位: m²

定额编号				4-030	4-031	4-032	4-033	4-034	4-035
项 目				地弹门	平开门	推拉门	推拉窗	固定窗	平开窗
名 称		单位	代码	数 量					
人工	综合人工	工日	000001	0.5600	0.5000	0.5700	0.4900	0.3700	0.4800
材 料	全玻地弹门(不含玻璃)	m ²	AE0030	0.9600	—	—	—	—	—
	铝合金平开门(不含玻璃)	m ²	AE0272	—	0.9500	—	—	—	—
	铝合金推拉门(不含玻璃)	m ²	AE0301	—	—	0.9600	—	—	—
	铝合金固定窗(不含玻璃)	m ²	AE0381	—	—	—	—	0.9300	—
	铝合金平开窗(不含玻璃)	m ²	AE0393	—	—	—	—	—	0.9000
	铝合金推拉窗(不含玻璃)	m ²	AE0401	—	—	—	0.9500	—	—
	平板玻璃 5mm	m ²	AH0040	—	—	—	0.9500	0.9300	0.9000
	平板玻璃 6mm	m ²	AH0050	0.9600	0.9500	0.9600	—	—	—
	合金钢钻头 φ10	个	AN3210	0.0461	0.0583	0.0286	0.6220	0.9230	0.1344
	地脚	个	AN3490	3.6900	4.6600	4.5700	5.0000	7.7800	10.7400
	玻璃胶 350g	支	JB0342	0.4300	0.4600	0.4200	0.4700	0.7300	0.6600
密封油膏	kg	JB1100	0.2600	0.3700	0.2700	0.3600	22.8900	0.7000	
其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1300	0.1300	0.1300	0.1300	0.1300	0.1300	
机械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0923	0.1165	0.0570	0.1244	0.1945	0.2663

注: 门窗含五金配件、附件。

工作内容: 现场搬运、安装框扇、校正、安装玻璃及五金配件、周边塞口、清扫等。

计量单位: m²

定额编号				4-036	4-037
项 目				防盗窗	百叶窗
名 称		单位	代码	数 量	
人工	综合人工	工日	000001	0.3700	0.3700
材 料	铝合金百叶窗	m ²	AE0340	—	1.0000
	铝合金防盗窗	m ²	AE0370	1.0000	—
	合金钢钻头 φ10	个	AN3210	0.1046	0.0973
	地脚	个	AN3490	8.3700	7.7800
	密封油膏	kg	JB1100	0.5700	0.5300
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1300	0.1300
机械	电锤 520W	台班	TM0370	0.2091	0.1945

三、卷闸门安装

工作内容: 安装导槽、端板及支撑、卷轴及门片、附件、门锁、调试全部操作过程。

计量单位: m²

定额编号				4-038	4-039	4-040
项 目				卷闸门安装		
				铝合金	电动装置(套)	活动小门增加费(扇)
名 称		单位	代码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.8000	1.0000	1.0000
材 料	铝合金卷闸门	m ²	AE0290	1.0000	—	—
	卷闸门活动小门增加费	扇	AE0330	—	—	1.0000
	电焊条	kg	AR0211	0.0500	—	—
	卷闸门电动装置	套	LD1670	—	1.0000	—
机械	交流电焊机 40kV·A	台班	TM0401	0.0331	—	—

四、彩板组角钢门窗安装

工作内容：校正框扇、安装玻璃、装配五金、焊接接件、周边塞口、清扫等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				4-041	4-042
项 目				彩 板 门	彩 板 窗
名 称		单 位	代 码	数 量	
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.4100	0.3600
材 料	彩板门	m ²	AE0050	0.9400	—
	彩板窗	m ²	AE0670	—	0.9200
	平板玻璃 5mm	m ²	AH0040	—	0.9600
	平板玻璃 6mm	m ²	AH0050	0.9800	—
	膨胀螺栓	套	AM0671	5.1000	7.2600
	合金钢钻头 φ10	个	AN3210	0.0319	0.0454
	塑料盖	个	AP2860	5.2500	7.4800
	建筑密封膏	kg	JB1101	0.4500	0.5900
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1000	0.1000
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0638	0.0908

五、塑钢门窗安装

工作内容：校正框扇、安装门窗、裁安玻璃、装配五金配件、周边塞缝等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				4-043	4-044	4-045	4-046
项 目				塑钢门(全板)		塑钢窗	
				带亮	不带亮	单层	带纱
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.6400	0.6500	0.5600	0.7200
材 料	塑钢门(不带亮)	m ²	AE0490	—	0.9600	—	—
	塑钢门(带亮)	m ²	AE0500	0.9600	—	—	—
	塑钢窗带纱窗	m ²	AE0510	—	—	—	0.9500
	单层塑钢窗	m ²	AE0520	—	—	0.9500	—
	平板玻璃 6mm	m ²	AH0050	0.0720	—	0.7300	0.7300
	膨胀螺栓	套	AM0671	6.2900	6.5800	6.3400	6.3400
	螺钉	个	AM8762	6.4700	6.7700	6.5300	6.5300
	合金钢钻头 φ10	个	AN3210	0.0394	0.4110	0.0396	0.0396
	塑料压条	m	AP0570	1.0300	—	4.2800	4.2800
	连接件	kg	AS0300	6.2900	6.5800	6.3400	6.3400
	氯丁腻子 JN-10	kg	HA1732	0.0800	—	—	—
	软填料	kg	HB1420	0.2600	0.2700	0.2600	0.2600
	密封油膏	kg	JB1100	0.4200	0.4400	0.4200	0.4200
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0786	0.0823	0.0793	0.0793

六、防盗装饰门窗安装

工作内容：校正门框扇、凿洞、安装门窗、塞缝等全部操作过程。

计量单位：m²

定 额 编 号				4-047	4-048	4-049
项 目				防盗门	不锈钢防盗窗	不锈钢格栅门
名 称		单 位	代 码	数 量		
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.3800	0.4200	0.6700
材 料	不锈钢格栅门	m ²	AE0015			1.0000
	防盗门	m ²	AE0016	1.0000		--
	不锈钢防盗窗	m ²	AE0371	--	1.0000	
	铁件	kg	AN5390	--		0.3100
	不锈钢焊丝	kg	AR0521			0.0600
	软填料	kg	HB1420	--	0.7200	
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0411	0.1463	0.0713

七、防火门、防火卷帘门安装

工作内容：1. 门洞修整、凿洞、成品防火门安装、周边塞缝等。

2. 卷帘门、支架、导槽、附件安装、试开等全部操作过程。

计量单位：m²

定 额 编 号				4-050	4-051	4-052	4-053
项 目				防 火 门		防火卷帘门	防火卷帘门 手动装置(套)
				钢 质	木 质		
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.9400	0.9400	0.9000	1.0000
材 料	钢质防火门(成品)	m ²	AE0061	1.0000			
	木质防火门(成品)	m ²	AE0062	--	1.0000		
	防火卷帘门	m ²	AE0063	--	--	1.0000	--
	电焊条	kg	AR0211			0.0500	
	防火卷帘门手动装置	套	LD1681	--			1.0000
机 械	直流电焊机 10kV·A	台班	TM0410			0.0239	--

注：防火门安装用的螺栓等随防火门配套供应，其价格已包含在防火门单价内。

八、装饰门框、门扇制作安装

工作内容：门框、门扇制作安装等全部操作过程。

计量单位：m²

定 额 编 号				4-054	4-055	4-056	4-057
项 目				实木门框 (m)	实木镶板 门扇(凸 凹型)	实木镶板 半玻门扇 (网格式)	实木全玻 门(网 格式)
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.1000	0.9000	0.8200	0.9000
材 料	线条(压坡线)	m	AG2001	—	—	4.0300	8.0900
	磨砂玻璃 5mm	m ²	AH0290	—	—	0.3000	0.5700
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0500	—	—	—
	硬木锯材	m ³	CB0030	—	0.0360	0.0310	0.0340
	锯材	m ³	CB0070	0.0066	—	—	—
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	—	0.0700	0.0700	0.0700
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	6.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容：门扇制作、安装等全部操作过程。

计量单位：m²

定 额 编 号				4-058	4-059	4-060	4-061
项 目				装饰板门扇制作			装饰门
				木骨架	基层	装饰面层	安装(扇)
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.5100	0.2500	0.5100	0.3000
材 料	实木装饰门扇(成品)	m ²	AE0541	—	—	—	1.0000
	收口线	m	AG1187	—	—	3.4900	—
	不锈钢合页	副	AN0835	—	—	—	2.0200
	杉木锯材	m ³	CB0010	0.0270	—	—	—
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	—	2.0400	—	—
	红榉木夹板	m ²	CD0170	—	—	2.1300	—
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	—	0.1200	0.1200	—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	3.0000	3.0000	3.0000	—

工作内容：门扇包面层、压条。

计量单位：m²

定 额 编 号				4-062	4-063	4-064
项 目				门扇双面包 不锈钢板	木门扇隔音层	
名 称					皮 制	装 饰 板
单 位		代 码		数 量		
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.3200	0.5400	0.6500
材 料	皮制面层	m ²	AG5000	—	1.1200	—
	泡沫	kg	AP0241	—	—	1.0500
	海棉 40 厚	m ²	AP0252	—	1.0500	—
	木压条	m	CC0431	—	3.4000	3.4000
	胶合板 5mm	m ²	CD0020	—	1.0500	1.0500
	红榉木夹板	m ²	CD0170	—	1.0500	1.1000
	不锈钢板	m ²	DA0275	2.2400	—	—
	聚酯酸乙烯乳液	kg	JA2150	—	0.0600	0.1200
	玻璃胶 350g	支	JB0342	0.6000	—	—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1000	3.0000	3.0000

九、电子感应自动门及转门

工作内容：制作、安装、调试等全部操作过程。

计量单位：樘

定 额 编 号				4-065	4-066	4-067
项 目				电子感应自动门		全玻璃转门
名 称				玻璃门	电磁感应 装置(套)	直径 2m 不锈钢柱 玻璃 12mm
单 位		代 码		数 量		
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	12.2000	1.0000	15.0000
材 料	全玻璃转门(含玻璃转轴全套)	樘	AE0035	—	—	1.0000
	电子感应自动门	樘	AE0103	1.0000	—	—
	电磁感应装置	套	AE1180	—	1.0000	—
	玻璃胶 350g	支	JB0342	7.0000	—	—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1000	0.1000	0.1000

十、不锈钢电动伸缩门

工作内容：定位、划线、安轨道、门、电动装置安装、调试等全部工作内容。

计量单位：樘

定 额 编 号				4-068		
项 目				不锈钢电动伸缩门		
单 位		代 码		数 量		
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	4.0000		
材 料	不锈钢电动伸缩门	m	AE0481	5.0000		
	自动装置	套	AE1190	1.0000		
	钢轨 6#	m	AN2519	10.0000		
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1000		

注：电动伸缩门含量不同其伸缩门及钢轨允许换算。打凿混凝土工程量另行计算。

十一、不锈钢板包门框、无框全玻门

工作内容：定位放线、安装龙骨、钉木基层、粘贴不锈钢板面层、清理等全部操作过程。无框全玻门包括不锈钢门夹、拉手、地弹簧安装。

计量单位：m²

定 额 编 号				4-069	4-070	4-071	4-072
项 目				不锈钢板包门框		无框全玻门	固定无框玻窗
				木龙骨	钢龙骨		
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	4.0000	0.9700	1.5000	0.3500
材 料	不锈钢卡口槽	m	AE0850	2.2500	2.2500	—	—
	不锈钢上下帮	m	AE0860	—	—	0.6300	—
	镜面不锈钢片(8k)	m ²	AG0938	1.0200	1.0200	—	—
	钢化玻璃 12mm	m ²	AH0183	—	—	1.0300	1.0300
	带帽螺栓	个	AM1271	4.2700	—	—	—
	自攻螺丝	个	AM9123	5.1900	57.7000	—	—
	地弹簧	个	AN2270	—	—	0.6300	—
	预埋铁件	kg	AN5391	0.6100	1.4500	—	—
	高档门拉手(不锈钢 φ50×25)	套	AN5727	—	—	0.6300	—
	电焊条	kg	AR0211	—	0.5600	—	—
	杉木锯材	m ³	CB0010	0.0130	—	—	—
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	1.0200	1.0200	—	—
	钢骨架	kg	DA2840	—	8.6900	—	—
	玻璃胶 350g	支	JB0342	—	—	0.2200	0.1500
	万能胶	kg	JB1140	0.3000	0.3000	—	—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
机 械	交流电焊机 40kV·A	台班	TM0401	—	0.0140	—	—

注：门夹、地弹簧、门拉手设计用量与定额不同时允许调整。

十二、门窗套

工作内容：1. 制作、安装、剔砖打洞、下木砖，立木筋、起缝、钉木装饰条等全部操作过程。

2. 清理基层、找平、镶嵌、固定、预埋铁件、调运砂浆、灌浆、养护、插缝等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				4-073	4-074	4-075	4-076
项 目				门 窗 套		不锈钢窗套	大理石花岗 岩门套(成品)
				带木筋	不带木筋		
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综合人工	工 日	000001	0.4410	0.2650	0.6000	0.3329
材 料	花岗岩门套	m ²	AG0316	—	—	—	1.0200
	不锈钢片 1mm	m ²	AG0930	—	—	1.1000	—
	收口线	m	AG1187	8.0200	8.0200	—	—
	电焊条	kg	AR0211	—	—	—	0.0200
	水泥砂浆 1:2.5	m ³	AX0683	—	—	—	0.0430
	杉木锯材	m ³	CB0010	0.0070	—	—	—
	松木锯材	m ³	CB0020	0.0010	0.0010	—	—
	锯材	m ³	CB0070	—	—	0.0164	—
	胶合板 9mm	m ³	CD0030	1.4800	1.4800	—	—
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	—	—	1.0500	—
	红榉木夹板	m ²	CD0170	1.1000	1.1000	—	—
	钢筋	kg	DA1851	—	—	—	1.2700
	铜丝	kg	DB0860	—	—	—	0.0800
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.6300	0.6300	—	—
	玻璃胶 350g	支	JB0342	—	—	1.0000	0.4000
石材(云石)胶	kg	JB1250	—	—	—	0.2000	
其他材料费(占材料费)	%	AW0022	3.0000	3.0000	4.0000	0.3000	

注：采用夹板代替木筋者，扣减定额杉木锯材用量，增加夹板用量(损耗5%)。

十三、门窗贴脸

工作内容：钉基层、安装等全部操作过程。

计量单位：m

定额编号				4-077	4-078	4-079
项 目				门 窗 贴 脸		
				宽 60~80	宽 80 以外~100	宽 100 以外~120
名 称		单 位	代 码	数 量		
人 工	综合人工	工 日	000001	0.0200	0.0400	0.0500
材 料	贴脸 80mm	m	AG1032	1.0600	—	—
	贴脸 100mm	m	AG1033	—	1.0600	—
	贴脸 120mm	m	AG1034	—	—	1.0600
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0600	0.0800	0.1000
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.6000	0.6000	0.6000

注：其他装饰线贴脸(包括柚木、橡木等)均可按本定额执行。

十四、门窗筒子板

工作内容：选料、制作、安装、剔砖打洞、下木砖、立木筋、起缝、对缝、钉压条等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				4-080	4-081	4-082
项 目				筒 子 板		
				硬 木		榉木装饰面层 木工板基层
				带木筋	不带木筋	不带木筋
名 称		单 位	代 码	数 量		
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.5440	0.3680	0.3180
材 料	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.1000	0.0800	0.2300
	杉木锯材	m ³	CB0010	0.0130	—	—
	松木锯材	m ³	CB0020	0.0010	0.0010	0.0010
	硬木锯材	m ³	CB0030	0.0212	0.0212	—
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	—	—	1.0500
	红榉木夹板	m ²	CD0170	—	—	1.1000
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	—	—	0.5000
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	—	—	0.6000

十五、窗帘盒

工作内容：包括制作、安装、剔砖打洞、铁件制作等全部操作过程。

计量单位：m

定额编号				4-083	4-084	4-085
项 目				窗 帘 盒		
				细木工板	榉木饰面板	硬 木
					细木工板基层	
名 称		单 位	代 码	数 量		
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.0800	0.2000	0.1000
材 料	膨胀螺栓	套	AM0671	1.1000	1.1000	1.1000
	合金钢钻头 φ10	个	AN3210	0.0069	0.0069	0.0069
	硬木锯材	m ³	CB0030	—	—	0.0090
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	0.4500	0.4500	—
	红榉木夹板	m ²	CD0170	—	0.4700	—
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	—	0.0300	—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.3000	0.3000	0.3000
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0138	0.0138	0.0138

注：窗帘盒展开宽度为430mm，宽度不同时，材料用量允许调整。

十六、窗台板

工作内容：选料、制作、安装、剔砖打洞、下木砖、立木筋、起缝、对缝、钉压条、调制砂浆等全部操作过程。

计量单位：m²

定 额 编 号				4-086	4-087	4-088
项 目				窗台板(厚 25mm)		
				硬 木	装饰板面层 木工板基层	大 理 石
名 称		单 位	代 码	数 量		
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.2400	0.3600	0.6700
材 料	大理石板(综合)	m ²	AG0201	--		1.0200
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.1700	0.1700	--
	石料切割锯片	片	AN5900	--	--	0.0035
	水泥砂浆 1:2.5	m ³	AX0683	--	--	0.0210
	杉木锯材	m ³	CB0010	0.0060	0.0060	--
	硬木锯材	m ³	CB0030	0.0260	--	--
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	--	1.0500	--
	红榉木夹板	m ²	CD0170	--	1.1000	--
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	--	0.3000	--
其他材料费(占材料费)	%	AW0022	--	0.3000	--	
机 械	石料切割机	台班	TM0640	--	--	0.0168

十七、窗帘轨道

工作内容：铁件制作、安装、固定，硬木窗帘杆制作、安装等。

计量单位：m

定 额 编 号				4-089	4-090	4-091
项 目				不 锈 钢 管	铝 合 金	硬 木
名 称		单 位	代 码	数 量		
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.0400	0.0400	0.0400
材 料	铝合金轨	m	AN2513	--	1.0000	--
	硬木窗帘轨道(成品)	m	DB0153	--	--	1.0000
	不锈钢管 φ20×0.8	m	EB0043	1.0000	--	--
	法兰盘 φ58	个	FA1063	0.5555	--	--

十八、五金安装

工作内容：定位、安装、调校、清扫。

定额编号				4-092	4-093	4-094	4-095	4-096	4-097	4-098
项 目				吊装滑 动门轨	L形执手 杆锁	球形执 手锁	地锁	门轧头	防盗 门扣	门眼 (猫眼)
				m	把			副		只
名 称		单 位	代 码	数 量						
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.0400	0.0400	0.2000	0.4000	0.0500	0.0500	0.0500
材 料	螺钉	个	AM8762	2.0000	—	—	—	—	—	—
	门滑轨	m	AN2514	1.0000	—	—	—	—	—	—
	地锁	把	AN3426	—	—	—	1.0000	—	—	—
	门轧头	副	AN5411	—	—	—	—	1.0000	—	—
	球形执手锁	把	AN5471	—	—	1.0000	—	—	—	—
	L形执手插锁	把	AN5472	—	1.0000	—	—	—	—	—
	防盗门扣	副	AN5970	—	—	—	—	—	1.0000	—
	门眼(猫眼)	只	AN5980	—	—	—	—	—	—	1.0000

工作内容：定位、安装、调校、清扫。

定额编号				4-099	4-100	4-101
项 目				门碰珠	高档门拉手	电子锁(磁卡锁)
				只	副	把
名 称		单 位	代 码	数 量		
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.0500	0.2500	0.4000
材 料	电子锁	把	AN3425	—	—	1.0000
	门碰珠	只	AN4741	1.0000	—	—
	高档门拉手	副	AN5728	—	1.0000	—

十九、闭门器安装

工作内容：定位、安装、调校、清扫等。

计量单位：副

定额编号				4-102	4-103
项 目				闭门器安装	
				明 装	暗 装
名 称		单 位	代 码	数 量	
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.1500	0.4000
材 料	闭门器	套	AN5990	1.0000	1.0000

附录 铝合金门窗(制作)五金配件表

1. 铝合金门(制作)五金配件表

计量单位:樘

定额编号				附 4-1	附 4-2	附 4-3	附 4-4
项 目				单扇地弹门	双扇地弹门	四扇地弹门	单扇平开门
名 称		单 位	代 码	数 量			
材 料	铝合金拉手	对	AE0470	1.0000	2.0000	4.0000	—
	门铰	个	AE0770	—	—	—	2.0000
	螺钉	个	AM8762	—	—	—	14.0000
	地弹簧	副	AN2270	1.0000	2.0000	4.0000	—
	门插	个	AN4680	—	2.0000	2.0000	—
	门锁	把	AN4690	1.0000	1.0000	3.0000	1.0000

2. 铝合金窗(制作)五金配件表

计量单位:樘

定额编号				附 4-5	附 4-6	附 4-7	
项 目				推 拉 窗			
				双扇	三扇	四扇	
名 称		单 位	代 码	数 量			
材 料	滑轮	套	AN4210	4.0000	6.0000	8.0000	
	铰拉	套	AN4280	1.0000	1.0000	1.0000	
	门锁	把	AN4690	2.0000	2.0000	4.0000	

定额编号				附 4-8	附 4-9	附 4-10	附 4-11
项 目				单扇平开窗		双扇平开窗	
				不带顶窗	带顶窗	不带顶窗	带顶窗
名 称		单 位	代 码	数 量			
材 料	风撑 60°	支	AN3780	—	2.0000	—	2.0000
	风撑 90°	支	AN3790	2.0000	2.0000	4.0000	4.0000
	拉把	支	AN4460	1.0000	1.0000	2.0000	2.0000
	牛角制	套	AN4720	—	1.0000	—	1.0000
	执手	套	AN5460	1.0000	1.0000	2.0000	2.0000
	拉手	个	AN5721	1.0000	1.0000	2.0000	2.0000
角码	个	AN5790	4.0000	8.0000	8.0000	12.0000	

第五章 油漆、涂料、裱糊工程

说明

- 一、本定额刷涂、刷油采用手工操作;喷塑、喷涂采用机械操作。操作方法不同时,不予调整。
- 二、油漆浅、中、深各种颜色,已综合在定额内,颜色不同,不另调整。
- 三、本定额在同一平面上的分色及门窗内外分色已综合考虑。如需做美术图案者,另行计算。

四、定额内规定的喷、涂、刷遍数与设计不同时,可按每增加一遍定额项目进行调整。

五、喷塑(一塑三油)、底油、装饰漆、面油,其规格划分如下:

1. 大压花:喷点压平、点面积在 1.2cm^2 以上。
2. 中压花:喷点压平、点面积在 $1\text{cm}^2 \sim 1.2\text{cm}^2$ 以内。
3. 喷中点、幼点:喷点面积在 1cm^2 以下。

六、定额中的双层木门窗(单裁口)是指双层框扇。三层二玻一纱窗是指双层框三层扇。

七、定额中的单层木门刷油是按双面刷油考虑的,如采用单面刷油,其定额含量乘以 0.49 系数计算。

八、定额中的木扶手油漆为不带托板考虑。

工程量计算规则

一、楼地面、天棚、墙、柱、梁面的喷(刷)涂料、抹灰面油漆及裱糊工程,均按附表相应的计算规则计算。

二、木材面的工程量分别按附表相应的计算规则计算。

三、金属构件油漆的工程量按构件重量计算。

四、定额中的隔墙、护壁、柱、天棚木龙骨及木地板中木龙骨带毛地板,刷防火涂料工程量计算规则如下:

1. 隔墙、护壁木龙骨按其面层正立面投影面积计算。
2. 柱木龙骨按其面层外围面积计算。
3. 天棚木龙骨按其水平投影面积计算。
4. 木地板中木龙骨及木龙骨带毛地板按地板面积计算。

五、隔墙、护壁、柱、天棚面层及木地板刷防火涂料,执行其他木材面刷防火涂料相应子目。

六、木楼梯(不包括底面)油漆,按水平投影面积乘以 2.3 系数,执行木地板相应子目。

附表

1. 木材面油漆

执行木门定额工程量系数表

项 目 名 称	系 数	工程量计算方法
单层木门	1.00	按单面洞口面积计算
双层(一玻一纱)木门	1.36	
双层(单裁口)木门	2.00	
单层全玻门	0.83	
木百叶门	1.25	

执行木窗定额工程量系数表

项 目 名 称	系 数	工程量计算方法
单层玻璃窗	1.00	按单面洞口面积计算
双层(一玻一纱)木窗	1.36	
双层框扇(单裁口)木窗	2.00	
双层框三层(二玻一纱)木窗	2.60	
单层组合窗	0.83	
双层组合窗	1.13	
木百叶窗	1.50	

执行木扶手定额工程量系数表

项 目 名 称	系 数	工程量计算方法
木扶手(不带托板)	1.00	按延长米计算
木扶手(带托板)	2.60	
窗帘盒	2.04	
封檐板、顺水板	1.74	
挂衣板、黑板框、单独木线条 100mm 以外	0.52	
挂镜线、窗帘棍、单独木线条 100mm 以内	0.35	

执行其他木材面定额工程量系数表

项 目 名 称	系 数	工程量计算方法
木板、纤维板、胶合板天棚	1.00	长×宽
木护墙、木墙裙	1.00	
窗台板、筒子板、盖板、门窗套、踢脚线	1.00	
清水板条天棚、檐口	1.07	
木方格吊顶天棚	1.20	
吸音板墙面、天棚面	0.87	
暖气罩	1.28	单面外围面积
木间壁、木隔断	1.90	
玻璃间壁露明墙筋	1.65	
木棚栏、木栏杆(带扶手)	1.82	按实刷展开面积
衣柜、壁柜	1.00	
零星木装修	1.10	展开面积
梁柱饰面	1.00	展开面积

2. 抹灰面油漆、涂料、裱糊

项 目 名 称	系 数	工程量计算方法
混凝土楼梯底(板式)	1.15	水平投影面积
混凝土楼梯底(梁式)	1.00	展开面积
混凝土花格窗、栏杆花饰	1.82	单面外围面积
楼地面、天棚、墙、柱、梁面	1.00	展开面积

一、木材面油漆

工作内容：清扫、磨砂纸、刷底油一遍、刮腻子、刷调和漆二遍、磁漆一遍。

定额编号				5-001	5-002	5-003	5-004	
项 目				底油一遍、刮腻子、调和漆二遍、磁漆一遍				
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人 工	综合人工		工 日	000001	0.2500	0.2500	0.0650	0.1760
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0540	0.0422	0.0050	0.0254	
	砂纸	张	AN4950	0.4800	0.4000	0.0500	0.2400	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0040	0.0040	0.0010	0.0030	
	醇酸磁漆	kg	HA0040	0.2143	0.1790	0.0210	0.1081	
	无光调和漆	kg	HA0300	0.5093	0.4244	0.0490	0.2570	
	清油	kg	HA1000	0.0180	0.0150	0.0017	0.0090	
	醇酸稀释剂	kg	HA1650	0.0110	0.0090	0.0010	0.0050	
	熟桐油	kg	HA1860	0.0430	0.0360	0.0041	0.0220	
	催干剂	kg	HB0010	0.0110	0.0090	0.0010	0.0060	
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.1130	0.0940	0.0011	0.0570	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0040	0.0040	0.0004	0.0020	
	漆片	kg	JA2390	0.0007	0.0006	0.0001	0.0004	

工作内容：清扫、磨砂纸、刷润油粉一遍、刮腻子、刷调和漆二遍、磁漆一遍。

定额编号				5-005	5-006	5-007	5-008	
项 目				润油粉、刮腻子、调和漆二遍、磁漆一遍				
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人 工	综合人工		工 日	000001	0.4300	0.4300	0.1170	0.3020
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0530	0.0442	0.0051	0.0270	
	大白粉	kg	AJ0520	0.1870	0.1560	0.0180	0.0941	
	砂纸	张	AN4950	0.4800	0.4000	0.0500	0.2400	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0060	0.0060	0.0020	0.0040	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180	
	醇酸磁漆	kg	HA0040	0.2143	0.1790	0.0210	0.1081	
	无光调和漆	kg	HA0300	0.5093	0.4244	0.0490	0.2570	
	清油	kg	HA1000	0.0362	0.0302	0.0040	0.0183	
	醇酸稀释剂	kg	HA1650	0.0110	0.0090	0.0010	0.0050	
	熟桐油	kg	HA1860	0.0700	0.0580	0.0070	0.0351	
	催干剂	kg	HB0010	0.0110	0.0090	0.0010	0.0060	
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.1000	0.0840	0.0100	0.0510	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0010	0.0010	0.0001	0.0010	

GYD-901—2002

工作内容：清扫、磨砂纸、刷润油粉一遍、刮腻子、刷调和漆一遍、磁漆二遍。

定额编号				5-009	5-010	5-011	5-012	
项 目				润油粉、刮腻子、调和漆一遍、磁漆二遍				
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人 工	综合人工		工 日	000001	0.4500	0.4500	0.1220	0.3150
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0530	0.0442	0.0051	0.0270	
	大白粉	kg	AJ0520	0.1870	0.1560	0.0180	0.0941	
	砂纸	张	AN4950	0.4800	0.4000	0.0500	0.2400	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0060	0.0060	0.0020	0.0040	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180	
	醇酸磁漆	kg	HA0040	0.4070	0.3392	0.0390	0.2052	
	无光调和漆	kg	HA0300	0.2550	0.2122	0.0244	0.1284	
	清油	kg	HA1000	0.0362	0.0302	0.0040	0.0183	
	醇酸稀释剂	kg	HA1650	0.0430	0.0360	0.0040	0.0220	
	熟桐油	kg	HA1860	0.0700	0.0580	0.0070	0.0351	
	催干剂	kg	HB0010	0.0070	0.0060	0.0007	0.0040	
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0880	0.0730	0.0090	0.0440	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0010	0.0010	0.0001	0.0010	

工作内容：清扫、磨砂纸、刷润油粉一遍、刮腻子、刷调和漆一遍、磁漆三遍。

定额编号				5-013	5-014	5-015	5-016	
项 目				润油粉、刮腻子、调和漆一遍、磁漆三遍				
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人 工	综合人工		工 日	000001	0.5270	0.5270	0.1420	0.3700
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0530	0.0442	0.0051	0.0270	
	大白粉	kg	AJ0520	0.1870	0.1560	0.0180	0.0941	
	砂纸	张	AN4950	0.4800	0.4000	0.0500	0.2400	
	水砂纸	张	AN4952	0.3600	0.3000	0.0300	0.1800	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0070	0.0070	0.0020	0.0050	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180	
	醇酸磁漆	kg	HA0040	0.6000	0.5000	0.0580	0.3024	
	无光调和漆	kg	HA0300	0.2550	0.2122	0.0244	0.1284	
	清油	kg	HA1000	0.0362	0.0302	0.0040	0.0183	
	醇酸稀释剂	kg	HA1650	0.0760	0.0625	0.0070	0.0380	
	熟桐油	kg	HA1860	0.0720	0.0596	0.0070	0.0361	
	催干剂	kg	HB0010	0.0070	0.0060	0.0010	0.0040	
	煤油	kg	JA0470	0.0050	0.0040	0.0010	0.0020	
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0880	0.0730	0.0090	0.0440	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0010	0.0010	0.0001	0.0010	
	砂蜡	kg	JA2480	0.0370	0.0310	0.0040	0.0190	
	上光蜡	kg	JA2490	0.0120	0.0100	0.0010	0.0060	

GYD-901—2002

工作内容：清扫、磨砂纸、刷润油粉一遍、刮腻子二遍、刷调和漆三遍、磁漆罩面。

定额编号				5-017	5-018	5-019	5-020
项 目				润油粉、刮腻子、调和漆三遍、磁漆罩面			
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面
				m ²		m	m ²
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综合人工	工 日	000001	0.6150	0.6150	0.1680	0.4320
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0907	0.0760	0.0090	0.0460
	砂纸	张	AN4950	0.6000	0.5000	0.0600	0.3000
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0090	0.0090	0.0020	0.0060
	醇酸磁漆	kg	HA0040	0.2143	0.1790	0.0210	0.1081
	无光调和漆	kg	HA0300	0.7640	0.6370	0.0732	0.3851
	清油	kg	HA1000	0.0180	0.0150	0.0090	0.0017
	醇酸稀释剂	kg	HA1650	0.0110	0.0090	0.0010	0.0050
	熟桐油	kg	HA1860	0.0175	0.0146	0.0017	0.0088
	催干剂	kg	HB0010	0.0160	0.0130	0.0020	0.0080
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.1250	0.1040	0.0120	0.0630
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0020	0.0020	0.0002	0.0010

工作内容：刷清漆一遍。

定额编号				5-021	5-022	5-023	5-024
项 目				每增加一遍清漆			
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面
				m ²		m	m ²
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综合人工	工 日	000001	0.0340	0.0340	0.0090	0.0310
材 料	砂纸	张	AN4950	0.0600	0.0500	0.0300	0.0100
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0010	0.0010	0.0001	0.0004
	酚醛清漆	kg	HA0210	0.1020	0.0850	0.0100	0.0520
	催干剂	kg	HB0010	0.0020	0.0020	0.0010	0.0020
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0170	0.0140	0.0040	0.0060

工作内容：刷醇酸磁漆一遍。

定额编号				5-025	5-026	5-027	5-028
项 目				每增加一遍醇酸磁漆			
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面
				m ²		m	m ²
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综合人工	工 日	000001	0.0780	0.0780	0.0200	0.0550
材 料	砂纸	张	AN4950	0.0600	0.0500	0.0100	0.0300
	醇酸磁漆	kg	HA0040	0.1930	0.1610	0.0190	0.0970
	醇酸稀释剂	kg	HA1650	0.0330	0.0270	0.0030	0.0160

工作内容：刷醇酸清漆一遍。

定额编号				5-029	5-030	5-031	5-032
项 目				每增加一遍醇酸清漆			
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面
				m ²		m	m ²
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.0340	0.0340	0.0090	0.0310
材 料	砂纸	张	AN4950	0.0600	0.0600	0.0100	0.0300
	醇酸清漆	kg	HA0201	0.1609	0.1340	0.0150	0.0810
	醇酸稀释剂	kg	HA1650	0.0387	0.0320	0.0040	0.0200

工作内容：清扫、磨砂纸、润油粉、刮腻子、刷聚氨酯漆二遍。

定额编号				5-033	5-034	5-035	5-036
项 目				润油粉、刮腻子、聚氨酯漆二遍			
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面
				m ²		m	m ²
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.3890	0.3890	0.1070	0.2790
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0530	0.0440	0.0050	0.0270
	大白粉	kg	AJ0520	0.1870	0.1560	0.0180	0.0940
	砂纸	张	AN4950	0.5400	0.4500	0.0500	0.2700
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0050	0.0050	0.0002	0.0040
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180
	聚氨酯漆	kg	HA0680	0.4220	0.3520	0.0410	0.2130
	清油	kg	HA1000	0.0360	0.0300	0.0030	0.0180
	熟桐油	kg	HA1860	0.0690	0.0570	0.0070	0.0350
	催干剂	kg	HB0010	0.0030	0.0020	0.0003	0.0013
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0750	0.0630	0.0070	0.0380
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0010	0.0010	0.0001	0.0004
	二甲苯	kg	JA1730	0.0440	0.0370	0.0040	0.0220

GYD-901—2002

工作内容：清扫、磨砂纸、润油粉、刮腻子、刷聚氨酯漆三遍。

定额编号				5-037	5-038	5-039	5-040	
项 目				润油粉、刮腻子、聚氨酯漆三遍				
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人 工	综合人工		工 日	000001	0.4300	0.4300	0.1200	0.3110
材 料	石膏粉		kg	AC0760	0.0530	0.0441	0.0051	0.0270
	大白粉		kg	AJ0520	0.1870	0.1560	0.0180	0.0941
	砂纸		张	AN4950	0.6000	0.5000	0.0600	0.3000
	豆包布(白布)0.9m宽		m	AQ0432	0.0060	0.0060	0.0020	0.0040
	棉纱头		kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180
	聚氨酯漆		kg	HA0680	0.6350	0.5294	0.0610	0.3203
	清油		kg	HA1000	0.0362	0.0302	0.0040	0.0183
	熟桐油		kg	HA1860	0.0700	0.0580	0.0070	0.0351
	催干剂		kg	HB0010	0.0030	0.0020	0.0003	0.0010
	油漆溶剂油		kg	JA0541	0.0750	0.0630	0.0070	0.0380
	酒精(乙醇)		kg	JA0900	0.0010	0.0010	0.0001	0.0004
	二甲苯		kg	JA1730	0.0780	0.0650	0.0080	0.0390

工作内容：刷聚氨酯漆一遍。

定额编号				5-041	5-042	5-043	5-044	
项 目				每增加一遍聚氨酯漆				
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人 工	综合人工		工 日	000001	0.0710	0.0710	0.0190	0.0510
材 料	砂纸		张	AN4950	0.0600	0.0500	0.0100	0.0300
	豆包布(白布)0.9m宽		m	AQ0432	0.0010	0.0010	0.0003	0.0007
	聚氨酯漆		kg	HA0680	0.2042	0.1701	0.0196	0.1030
	二甲苯		kg	JA1730	0.0330	0.0280	0.0030	0.0170

GYD-901—2002

工作内容：清扫、磨砂纸、底油一遍、刮腻子、刷色聚氨酯漆二遍。

定额编号				5-045	5-046	5-047	5-048
项 目				刷底油、刮腻子、色聚氨酯漆二遍			
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面
				m ²		m	m ²
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综合人工	工 日	000001	0.2420	0.2420	0.0524	0.1610
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0504	0.0420	0.0050	0.0254
	砂纸	张	AN4950	0.5400	0.4500	0.0500	0.2700
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0054	0.0054	0.0015	0.0039
	色聚氨酯漆	kg	HA0670	0.4311	0.3592	0.0413	0.2170
	清油	kg	HA1000	0.0180	0.0150	0.0200	0.0100
	熟桐油	kg	HA1860	0.0430	0.0360	0.0410	0.2200
	催干剂	kg	HB0010	0.0026	0.0022	0.0003	0.0013
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0880	0.0730	0.0090	0.0440
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0003	0.0003	0.0003	0.0004
	二甲苯	kg	JA1730	0.0440	0.0370	0.0042	0.0230
	漆片	kg	JA2390	0.0020	0.0010	0.0002	0.0008

工作内容：清扫、磨砂纸、刮腻子、刷底油一遍、刷色聚氨酯漆三遍等。

定额编号				5-049	5-050	5-051	5-052
项 目				刷底油、刮腻子、色聚氨酯漆三遍			
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面
				m ²		m	m ²
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综合人工	工 日	000001	0.2840	0.2840	0.0710	0.1930
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0504	0.0420	0.0050	0.0254
	砂纸	张	AN4950	0.5400	0.4500	0.0500	0.2700
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0040	0.0040	0.0010	0.0030
	色聚氨酯漆	kg	HA0670	0.6253	0.5294	0.0610	0.3203
	清油	kg	HA1000	0.0180	0.0150	0.0020	0.0100
	熟桐油	kg	HA1860	0.0430	0.0360	0.0041	0.0220
	催干剂	kg	HB0010	0.0030	0.0020	0.0002	0.0010
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0880	0.0730	0.0090	0.0440
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0030	0.0030	0.0003	0.0004
	二甲苯	kg	JA1730	0.0780	0.0650	0.0080	0.0390
	漆片	kg	JA2390	0.0020	0.0010	0.0002	0.0008

GYD-901—2002

工作内容：刷色聚氨酯漆一遍。

定额编号				5-053	5-054	5-055	5-056
项 目				每增加一遍色聚氨酯漆			
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面
				m ²		m	m ²
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综合人工	工 日	000001	0.0710	0.0710	0.0190	0.0510
材 料	砂纸	张	AN4950	0.0600	0.0500	0.0100	0.0300
	色聚氨酯漆	kg	HA0670	0.2042	0.1701	0.0200	0.1030
	二甲苯	kg	JA1730	0.0330	0.0280	0.0030	0.0110

工作内容：清扫、磨砂纸、刮腻子、刷底油、油色、刷清漆二遍。

定额编号				5-057	5-058	5-059	5-060
项 目				刷底油、油色、清漆二遍			
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面
				m ²		m	m ²
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综合人工	工 日	000001	0.2010	0.2010	0.0540	0.1460
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0504	0.0420	0.0050	0.0254
	砂纸	张	AN4950	0.4200	0.3500	0.0400	0.2100
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0030	0.0030	0.0008	0.0020
	酚醛清漆	kg	HA0210	0.2360	0.1960	0.0230	0.1190
	色调和漆	kg	HA0290	0.0092	0.0080	0.0010	0.0050
	清油	kg	HA1000	0.0254	0.0212	0.0024	0.0130
	熟桐油	kg	HA1860	0.0430	0.0358	0.0041	0.0220
	催干剂	kg	HB0010	0.0080	0.0060	0.0007	0.0040
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.1670	0.1390	0.0160	0.0840
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0010	0.0008	0.0001	0.0005

GYD-901—2002

工作内容：清扫、磨砂纸、润油粉一遍、刮腻子、刷底油、油色、刷清漆二遍。

定额编号				5-061	5-062	5-063	5-064	
项 目				润油粉、刮腻子、油色、清漆二遍				
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人 工	综合人工		工 日	000001	0.3680	0.3680	0.1030	0.2800
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0530	0.0442	0.0051	0.0270	
	大白粉	kg	AJ0520	0.1880	0.1570	0.0180	0.0941	
	砂纸	张	AN4950	0.6000	0.5000	0.0600	0.3000	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0050	0.0050	0.0010	0.0040	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0018	
	酚醛清漆	kg	HA0210	0.2360	0.1936	0.0230	0.1190	
	色调和漆	kg	HA0290	0.0343	0.0290	0.0033	0.0173	
	清油	kg	HA1000	0.0470	0.0390	0.0050	0.0240	
	熟桐油	kg	HA1860	0.0782	0.0652	0.0080	0.0394	
	催干剂	kg	HB0010	0.0100	0.0080	0.0010	0.0050	
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.2420	0.2020	0.0230	0.1220	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0010	0.0008	0.0001	0.0005	

工作内容：清扫、磨砂纸、润油粉一遍、刮腻子、刷清漆三遍。

定额编号				5-065	5-066	5-067	5-068	
项 目				润油粉、刮腻子、油色、清漆三遍				
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人 工	综合人工		工 日	000001	0.4030	0.4030	0.1120	0.3030
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0530	0.0442	0.0051	0.0270	
	大白粉	kg	AJ0520	0.1870	0.1560	0.0180	0.0941	
	砂纸	张	AN4950	0.6000	0.5000	0.0600	0.3000	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0060	0.0060	0.0020	0.0040	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180	
	酚醛清漆	kg	HA0210	0.3380	0.2814	0.0324	0.1702	
	色调和漆	kg	HA0290	0.0343	0.0300	0.0033	0.0173	
	清油	kg	HA1000	0.0290	0.0240	0.0030	0.0150	
	熟桐油	kg	HA1860	0.0610	0.0540	0.0060	0.0310	
	催干剂	kg	HB0010	0.0100	0.0080	0.0010	0.0050	
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.1710	0.1430	0.0160	0.0860	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0010	0.0008	0.0001	0.0005	

GYD-901—2002

工作内容：清扫、磨砂纸、润油粉一遍、刮腻子、油色、刷清漆四遍、磨退出亮。

定额编号				5-069	5-070	5-071	5-072
项 目				润油粉、刮腻子、油色、清漆四遍、磨退出亮			
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面
				m ²		m	m ²
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	0.7880	0.7880	0.2170	0.5690
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0530	0.0442	0.0051	0.0270
	大白粉	kg	AJ0520	0.1870	0.1560	0.0180	0.0941
	砂纸	张	AN4950	0.6000	0.5000	0.0600	0.3000
	水砂纸	张	AN4952	0.3600	0.3000	0.0300	0.1800
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0110	0.0110	0.0030	0.0080
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180
	醇酸清漆	kg	HA0201	0.6521	0.5434	0.0620	0.3288
	酚醛清漆	kg	HA0210	0.0080	0.0063	0.0007	0.0040
	色调和漆	kg	HA0290	0.0101	0.0084	0.0010	0.0051
	清油	kg	HA1000	0.0440	0.0370	0.0004	0.0022
	醇酸稀释剂	kg	HA1650	0.1440	0.1200	0.0140	0.0730
	熟桐油	kg	HA1860	0.0700	0.0582	0.0007	0.0040
	催干剂	kg	HB0010	0.0040	0.0030	0.0004	0.0020
	煤油	kg	JA0470	0.0050	0.0040	0.0010	0.0020
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.1310	0.1090	0.0120	0.0760
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0010	0.0010	0.0001	0.0010
砂蜡	kg	JA2480	0.0370	0.0310	0.0040	0.0190	
上光蜡	kg	JA2490	0.0120	0.0100	0.0010	0.0060	

工作内容：清扫、磨砂纸、润油粉、刮腻子、刷硝基清漆、磨退出亮。

定额编号				5-073	5-074	5-075	5-076
项 目				润油粉、刮腻子、硝基清漆、磨退出亮			
				单层木门	单层木窗	木扶手(不带托板)	其他木材面
				m ²		m	m ²
名 称		单 位	代 码	数 量			
人 工	综 合 人 工	工 日	000001	1.3610	1.3610	0.3745	0.9830
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0084	0.0070	0.0008	0.0042
	大白粉	kg	AJ0520	0.5600	0.4670	0.0540	0.2823
	砂纸	张	AN4950	0.4800	0.4000	0.0500	0.2400
	水砂纸	张	AN4952	0.4800	0.4000	0.0500	0.2400
	泡沫塑料 30mm厚	m ²	AP0260	0.0200	0.0200	0.0100	0.0100
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0960	0.0800	0.0090	0.0480
	棉花	kg	AQ1160	0.0100	0.0080	0.0010	0.0050
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180
	硝基清漆	kg	HA0230	1.1743	0.9786	0.1125	0.5921
	滑石粉	kg	HA1280	0.0020	0.0030	0.0010	0.0010
	色粉	kg	HA1310	0.0420	0.0350	0.0040	0.0212
	硝基稀释剂	kg	HA1930	2.7480	2.2900	0.2634	1.3850
	煤油	kg	JA0470	0.0050	0.0040	0.0010	0.0020
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0140	0.0114	0.0013	0.0070
	漆片	kg	JA2390	0.0031	0.0026	0.0003	0.0016
	砂蜡	kg	JA2480	0.0370	0.0310	0.0040	0.0190
	上光蜡	kg	JA2490	0.0120	0.0100	0.0010	0.0060
骨胶	kg	JB0380	0.0180	0.0150	0.0020	0.0090	

GYD-901—2002

工作内容：清扫、磨砂纸、润油粉、刮腻子、漆片、刷硝基清漆、磨退出亮。

定额编号				5-077	5-078	5-079	5-080	
项 目				润油粉、刮腻子、漆片、硝基清漆、磨退出亮				
				单层木门	单层木窗	木扶手 (不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.9460	0.9460	0.2620	0.6830
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0080	0.0070	0.0010	0.0040	
	大白粉	kg	AJ0520	0.5600	0.4670	0.0540	0.2820	
	砂纸	张	AN4950	0.4800	0.4000	0.0500	0.2400	
	水砂纸	张	AN4952	0.4800	0.4000	0.0500	0.2400	
	泡沫塑料 30mm厚	m ²	AP0260	0.0500	0.0400	0.0100	0.0200	
	豆包布	m	AQ0430	0.0960	0.0800	0.0100	0.0480	
	棉花	kg	AQ1160	0.0100	0.0080	0.0010	0.0050	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0030	0.0040	0.0200	
	硝基清漆	kg	HA0230	0.4940	0.4120	0.0470	0.2490	
	滑石粉	kg	HA1280	0.0020	0.0020	0.0010	0.0020	
	色粉	kg	HA1310	0.0420	0.0350	0.0040	0.0210	
	硝基稀释剂	kg	HA1930	1.2120	1.0100	0.1160	0.6110	
	煤油	kg	JA0470	0.0050	0.0040	0.0010	0.0020	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.3830	0.3190	0.0370	0.1930	
	漆片	kg	JA2390	0.0810	0.0670	0.0080	0.0410	
	砂蜡	kg	JA2480	0.0370	0.0310	0.0040	0.0190	
	上光蜡	kg	JA2490	0.0120	0.0100	0.0010	0.0060	
骨胶	kg	JB0380	0.0180	0.0150	0.0020	0.0090		

工作内容：清扫、磨砂纸、润油粉二遍、刮腻子、刷漆片、刷硝基清漆、磨退出亮。

定额编号				5-081	5-082	5-083	5-084	
项 目				润油粉二遍、刮腻子、漆片、硝基清漆、磨退出亮				
				单层木门	单层木窗	木扶手 (不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	1.0480	1.0480	0.2910	0.7570
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0463	0.0390	0.0044	0.0234	
	大白粉	kg	AJ0520	0.3732	0.3110	0.0360	0.1882	
	砂纸	张	AN4950	0.5400	0.4500	0.0500	0.2700	
	水砂纸	张	AN4952	0.4800	0.4000	0.0500	0.2400	
	泡沫塑料 30mm厚	m ²	AP0260	0.0500	0.0400	0.0100	0.0200	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0960	0.0800	0.0090	0.0480	
	棉花	kg	AQ1160	0.0100	0.0080	0.0010	0.0050	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0720	0.0600	0.0070	0.0360	
	硝基清漆	kg	HA0230	0.5040	0.4200	0.0483	0.2541	
	清油	kg	HA1000	0.0730	0.0604	0.0070	0.0370	
	滑石粉	kg	HA1280	0.0020	0.0020	0.0002	0.0010	
	色粉	kg	HA1310	0.0040	0.0040	0.0004	0.0020	
	熟桐油	kg	HA1860	0.0846	0.0720	0.0083	0.0440	
	硝基稀释剂	kg	HA1930	1.2120	1.0100	0.1160	0.6110	
	催干剂	kg	HB0010	0.0040	0.0030	0.0004	0.0020	
	煤油	kg	JA0470	0.0050	0.0040	0.0010	0.0020	

续表

定 额 编 号				5-081	5-082	5-083	5-084
项 目				润油粉二遍、刮腻子、漆片、硝基清漆、磨退出亮			
				单层木门	单层木窗	木扶手 (不带托板)	其他木材面
				m ²		m	m ²
名 称		单位	代码	数 量			
材 料	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.1510	0.1250	0.0140	0.0760
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.3840	0.3200	0.0370	0.1940
	漆片	kg	JA2390	0.0809	0.0674	0.0080	0.0408
	砂蜡	kg	JA2480	0.0370	0.0310	0.0040	0.0190
	上光蜡	kg	JA2490	0.0120	0.0100	0.0010	0.0060

工作内容：清扫、磨砂纸、润油粉、刮腻子、刷醇酸清漆一遍、丙烯酸清漆三遍、磨退出亮。

定 额 编 号				5-085	5-086	5-087	5-088	
项 目				润油粉、满刮腻子、醇酸清漆一遍、 丙烯酸清漆三遍、磨退出亮				
				单层木门	单层木窗	木扶手 (不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.7070	0.7070	0.1970	0.5110
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0530	0.0442	0.0051	0.0270	
	大白粉	kg	AJ0520	0.1870	0.1560	0.0180	0.0941	
	砂纸	张	AN4950	0.6000	0.5000	0.0600	0.3000	
	水砂纸	张	AN4952	0.3600	0.3000	0.0300	0.1800	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0100	0.0100	0.0030	0.0070	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180	
	丙烯酸清漆	kg	HA0170	0.7862	0.6552	0.0754	0.3964	
	醇酸清漆	kg	HA0201	0.1512	0.1260	0.0150	0.0762	
	清油	kg	HA1000	0.0362	0.0302	0.0040	0.0183	
	丙烯酸稀释剂	kg	HA1630	0.1690	0.1410	0.0160	0.0850	
	醇酸稀释剂	kg	HA1650	0.0480	0.0400	0.0050	0.0240	
	熟桐油	kg	HA1860	0.0700	0.0580	0.0070	0.0351	
	催干剂	kg	HB0010	0.0030	0.0020	0.0003	0.0020	
	煤油	kg	JA0470	0.0050	0.0040	0.0010	0.0020	
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0750	0.0630	0.0070	0.0380	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0010	0.0008	0.0001	0.0005	
	砂蜡	kg	JA2480	0.0370	0.0310	0.0040	0.0190	
上光蜡	kg	JA2490	0.0120	0.0100	0.0010	0.0060		

GYD-901—2002

工作内容：清扫、磨砂纸、润油粉、刮腻子、底油一遍、磁漆二遍、清漆二遍。

计量单位：m²

定额编号				5-089	5-090	5-091	5-092	
项 目				单层木门过氯乙烯漆				
				五遍成活	每增加一遍			
					底漆	磁漆	清漆	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.4900	0.0710	0.0710	0.0710
材料	砂纸		张	AN4950	0.6600	0.0600	0.0600	0.0600
	豆包布(白布)0.9m宽		m	AQ0432	0.0060	—	—	—
	过氯乙烯磁漆		kg	HA0080	0.6550	—	0.3280	—
	过氯乙烯底漆		kg	HA0390	0.3250	0.3250	—	—
	过氯乙烯清漆		kg	HA0550	0.8820	—	—	0.4410
	过氯乙烯稀释剂		kg	HA1660	0.7630	0.1140	0.1040	0.2210
	过氯乙烯腻子		kg	HA1770	0.0740	—	—	—

工作内容：清扫、磨砂纸、刮腻子、底油一遍、磁漆二遍、清漆二遍等。

计量单位：m²

定额编号				5-093	5-094	5-095	5-096	
项 目				单层木窗过氯乙烯漆				
				五遍成活	每增加一遍			
					底漆	磁漆	清漆	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.4900	0.0710	0.0710	0.0710
材料	砂纸		张	AN4950	0.5500	0.0500	0.0500	0.0500
	豆包布(白布)0.9m宽		m	AQ0432	0.0060	—	—	—
	过氯乙烯磁漆		kg	HA0080	0.5460	—	0.2730	—
	过氯乙烯底漆		kg	HA0390	0.2710	0.2710	—	—
	过氯乙烯清漆		kg	HA0550	0.7350	—	—	0.3680
	过氯乙烯稀释剂		kg	HA1660	0.6360	0.0950	0.0870	0.1840
	过氯乙烯腻子		kg	HA1770	0.0620	—	—	—

工作内容：清扫、磨砂纸、刮腻子、底油一遍、磁漆二遍、清漆二遍等。

计量单位：m²

定额编号				5-097	5-098	5-099	5-100	
项 目				木扶手(不带托板)过氯乙烯漆				
				五遍成活	每增加一遍			
					底漆	磁漆	清漆	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.1330	0.0190	0.0190	0.0190
材料	砂纸		张	AN4950	0.0600	0.0100	0.0100	0.0100
	豆包布(白布)0.9m宽		m	AQ0432	0.0020	—	—	—
	过氯乙烯磁漆		kg	HA0080	0.0630	—	0.0310	—
	过氯乙烯底漆		kg	HA0390	0.0310	0.0310	—	—
	过氯乙烯清漆		kg	HA0550	0.0850	—	—	0.0420
	过氯乙烯稀释剂		kg	HA1660	0.0730	0.0110	0.0100	0.0210
	过氯乙烯腻子		kg	HA1770	0.0070	—	—	—

GYD-901—2002

工作内容：清扫、磨砂纸、刮腻子、底油一遍、磁漆二遍、清漆二遍等。

计量单位：m²

定额编号				5-101	5-102	5-103	5-104
项目				其他木材面过氯乙烯漆			
				五遍成活	每增加一遍		
					底漆	磁漆	清漆
名称		单位	代码	数量			
人工	综合人工	工日	000001	0.3010	0.0510	0.0510	0.0510
材 料	砂纸	张	AN4950	0.3300	0.0300	0.0300	0.0300
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0040	—	—	—
	过氯乙烯磁漆	kg	HA0080	0.3300	—	0.1650	—
	过氯乙烯底漆	kg	HA0390	0.1640	0.1640	—	—
	过氯乙烯清漆	kg	HA0550	0.4450	—	—	0.2220
	过氯乙烯稀释剂	kg	HA1660	0.3850	0.0580	0.0520	0.1110
	过氯乙烯腻子	kg	HA1770	0.0370	—	—	—

工作内容：清理、涂熟桐油一遍、嵌腻子、磨光、刷底油、补嵌腻子、磨光、刷广(生)漆二遍、碾颜料、过筛、调色等。

定额编号				5-105	5-106	5-107	5-108
项目				熟桐油、色底油、广(生)漆二遍			
				单层木门	单层木窗	木扶手 (不带托板)	其他木材面
				m ²		m	m ²
名称		单位	代码	数量			
人工	综合人工	工日	000001	1.2370	1.2370	0.2190	0.5400
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0780	0.0650	0.0060	0.0310
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0170	0.0170	0.0030	0.0080
	广漆(生漆)	kg	HA0540	0.2620	0.2181	0.0250	0.1050
	颜料	kg	HA1600	0.0550	0.0460	0.0050	0.0220
	熟桐油	kg	HA1860	0.2073	0.1730	0.0200	0.0830
	煤油	kg	JA0470	0.0774	0.0650	0.0074	0.0310
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0410	0.0342	0.0040	0.0164
	亚麻仁油	kg	JA0680	0.0220	0.0180	0.0020	0.0090

工作内容：清扫、磨砂纸、润油粉、刮腻子、刷底漆、面漆。

定额编号				5-109	5-110	5-111	5-112	
项 目				手扫漆刷面二遍				
				单层木门	单层木窗	木扶手 (不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.3920	0.3920	0.1070	0.2840
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0390	0.0320	0.0040	0.0200	
	大白粉	kg	AJ0520	0.1870	0.1560	0.0180	0.0940	
	砂纸	张	AN4950	0.6500	0.5400	0.0600	0.3300	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0060	0.0060	0.0030	0.0040	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180	
	手扫漆	L	HA0881	0.4610	0.3840	0.0440	0.2330	
	手扫漆底漆	L	HA0882	0.2750	0.2290	0.0260	0.1390	
	清油	kg	HA1000	0.0360	0.0300	0.0020	0.0180	
	天拿水	L	HA1661	0.2750	0.2290	0.0260	0.1390	
	熟桐油	kg	HA1860	0.0700	0.0580	0.0070	0.0350	
	催干剂	kg	HB0010	0.0030	0.0020	0.0010	0.0010	
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0750	0.0630	0.0070	0.0380	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	

工作内容：清扫、磨砂纸、润油粉、刮腻子、刷底漆、面漆等。

定额编号				5-113	5-114	5-115	5-116	
项 目				手扫漆刷面三遍				
				单层木门	单层木窗	木扶手 (不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.4180	0.4180	0.1170	0.3060
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0389	0.0324	0.0037	0.0183	
	大白粉	kg	AJ0520	0.1870	0.1560	0.0180	0.0940	
	砂纸	张	AN4950	0.7400	0.6200	0.0700	0.3800	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0060	0.0060	0.0020	0.0040	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180	
	手扫漆	L	HA0881	0.6917	0.5764	0.0663	0.3487	
	手扫漆底漆	L	HA0882	0.2745	0.2290	0.0263	0.1385	
	清油	kg	HA1000	0.0362	0.0302	0.0035	0.0183	
	天拿水	L	HA1661	0.3504	0.2920	0.0336	0.1767	
	熟桐油	kg	HA1860	0.0700	0.0580	0.0070	0.0350	
	催干剂	kg	HB0010	0.0030	0.0020	0.0010	0.0010	
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0750	0.0630	0.0070	0.0300	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	

GYD-901—2002

工作内容：清扫、磨砂纸、刮腻子、刷底漆、修色、打磨、面漆等。

定额编号				5-117	5-118	5-119	5-120	
项 目				素色家具面漆二遍				
				刷底油、刮腻子、修色、刷油、打磨、面漆二遍				
				单层木门	单层木窗	木扶手 (不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.3380	0.3380	0.0910	0.2470
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.1512	0.1260	0.0145	0.0762	
	大白粉	kg	AJ0520	0.1188	0.0990	0.0139	0.0599	
	砂纸	张	AN4950	0.4600	0.3800	0.0400	0.2300	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0050	0.0050	0.0010	0.0030	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180	
	素色家具面漆	L	HA0883	0.5442	0.4536	0.0522	0.2744	
	素色家具底漆	L	HA0884	0.2412	0.2010	0.0231	0.1261	
	清油	kg	HA1000	0.0200	0.0170	0.0020	0.0100	
	天拿水	L	HA1661	0.6648	0.5540	0.0637	0.3350	
	熟桐油	kg	HA1860	0.0420	0.0348	0.0040	0.0210	
	催干剂	kg	HB0010	0.0030	0.0020	0.0003	0.0020	
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0980	0.0820	0.0090	0.0490	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0010	0.0060	0.0001	0.0004	

工作内容：清扫、磨砂纸、刮腻子、刷底油、修色、打磨、面漆等。

定额编号				5-121	5-122	5-123	5-124	
项 目				素色家具面漆三遍				
				刷底油、刮腻子、修色、刷油、打磨、面漆三遍				
				单层木门	单层木窗	木扶手 (不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.3690	0.3690	0.1020	0.2690
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.1512	0.1260	0.0150	0.0762	
	大白粉	kg	AJ0520	0.1188	0.0990	0.0140	0.0600	
	砂纸	张	AN4950	0.4600	0.3800	0.0400	0.2300	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0050	0.0050	0.0010	0.0040	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180	
	素色家具面漆	L	HA0883	0.8165	0.6804	0.0782	0.4120	
	素色家具底漆	L	HA0884	0.2412	0.2010	0.0231	0.1261	
	清油	kg	HA1000	0.0204	0.0170	0.0020	0.0103	
	天拿水	L	HA1661	0.9370	0.7811	0.0900	0.4724	
	熟桐油	kg	HA1860	0.0420	0.0348	0.0040	0.0210	
	催干剂	kg	HB0010	0.0030	0.0020	0.0003	0.0020	
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0980	0.0820	0.0090	0.0020	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0010	0.0010	0.0001	0.0010	

GYD-901—2002

工作内容：清扫、磨砂纸、刮腻子、刷底油、修色、打磨、面漆等。

定额编号				5-125	5-126	5-127	5-128	
项 目				水清木器面漆二遍				
				刷底油、刮腻子、修色、刷油、打磨、面漆二遍				
				单层木门	单层木窗	木扶手 (不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.3380	0.3380	0.0910	0.2470
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.1512	0.1260	0.0150	0.0762	
	大白粉	kg	AJ0520	0.1188	0.0990	0.0114	0.0599	
	砂纸	张	AN4950	0.4600	0.3800	0.0400	0.2300	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0050	0.0050	0.0010	0.0040	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180	
	水清木器面漆	L	HA0885	0.6300	0.5250	0.0604	0.3180	
	水清木器底漆	L	HA0886	0.2412	0.2010	0.0231	0.1261	
	清油	kg	HA1000	0.0204	0.0170	0.0020	0.0103	
	天拿水	L	HA1661	0.7504	0.6254	0.0720	0.3784	
	熟桐油	kg	HA1860	0.0420	0.0350	0.0040	0.0210	
	催干剂	kg	HB0010	0.0030	0.0020	0.0003	0.0020	
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0980	0.0820	0.0090	0.0500	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0010	0.0010	0.0001	0.0004	

工作内容：清扫、打底、刮腻子、刷底漆、修色、打磨、刷油等。

定额编号				5-129	5-130	5-131	5-132	
项 目				水清木器面漆三遍				
				刷底油、刮腻子、修色、刷油、打磨、面漆三遍				
				单层木门	单层木窗	木扶手 (不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.3950	0.3950	0.1090	0.2880
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.1512	0.1260	0.0150	0.0762	
	大白粉	kg	AJ0520	0.1188	0.0990	0.0114	0.0600	
	砂纸	张	AN4950	0.4600	0.3800	0.0400	0.2300	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0060	0.0060	0.0020	0.0040	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180	
	水清木器面漆	L	HA0885	0.9451	0.7880	0.0910	0.4770	
	水清木器底漆	L	HA0886	0.2412	0.2010	0.0231	0.1261	
	清油	kg	HA1000	0.0204	0.0170	0.0020	0.0103	
	天拿水	L	HA1661	1.0630	0.8880	0.1021	0.5372	
	熟桐油	kg	HA1860	0.0980	0.0350	0.0040	0.0210	
	催干剂	kg	HB0010	0.0030	0.0030	0.0003	0.0020	
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0980	0.0820	0.0090	0.0500	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0010	0.0010	0.0001	0.0010	

工作内容：清扫、刷底油、点漆片、打磨、刷油、磨退、上蜡等。

定额编号				5-133	5-134	5-135	5-136	
项 目				水清木器面漆五遍磨退				
				刷底油、刮腻子、漆片、修色、刷油、磨退				
				单层木门	单层木窗	木扶手 (不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.9860	0.9860	0.2720	0.6900
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0737	0.0614	0.0071	0.0371	
	大白粉	kg	AJ0520	0.3500	0.2916	0.0335	0.1746	
	砂纸	张	AN4950	0.9600	0.8000	0.1000	0.5400	
	水砂纸	张	AN4952	1.0800	0.9000	0.1000	0.5400	
	泡沫塑料 30mm 厚	m ²	AP0260	0.0500	0.0400	0.0100	0.0200	
	豆包布(白布)0.9m 宽	m	AQ0432	0.0140	0.0140	0.0040	0.0100	
	棉花	kg	AQ1160	0.0310	0.0300	0.0030	0.0160	
	水清木器面漆	L	HA0885	1.3750	1.1462	0.1318	0.6935	
	水清木器底漆	L	HA0886	0.4284	0.3570	0.0411	0.2159	
	滑石粉	kg	HA1280	0.0020	0.0020	0.0002	0.0010	
	色粉	kg	HA1310	0.0210	0.0170	0.0020	0.0110	
	天拿水	L	HA1661	1.5917	1.3264	0.1525	0.8025	
	煤油	kg	JA0470	0.0050	0.0040	0.0010	0.0020	
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.2870	0.2390	0.0280	0.1450	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.1220	0.1020	0.0120	0.0620	
	漆片	kg	JA2390	0.0390	0.0322	0.0040	0.0200	
	砂蜡	kg	JA2480	1.2240	1.0200	0.1170	0.6170	
	上光蜡	kg	JA2490	1.8180	1.5150	0.1740	0.9170	
骨胶	kg	JB0380	0.0090	0.0070	0.0010	0.0050		

工作内容：清扫、刷底油、打磨、刮腻子、修色、刷油等。

定额编号				5-137	5-138	5-139	5-140	
项 目				亚光面漆				
				底油、刮腻子、漆片二遍、 聚氨酯清漆二遍、亚光面漆二遍				
				单层木门	单层木窗	木扶手 (不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.5260	0.5260	0.1380	0.3840
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.1512	0.1260	0.0150	0.0762	
	大白粉	kg	AJ0520	0.1188	0.0990	0.0114	0.0601	
	砂纸	张	AN4950	0.8900	0.7400	0.0900	0.4500	
	豆包布(白布)0.9m 宽	m	AQ0432	0.0070	0.0070	0.0020	0.0050	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180	
	聚氨酯清漆	kg	HA0681	0.4536	0.3780	0.0435	0.2287	
	亚光漆	kg	HA0880	0.5069	0.4224	0.0486	0.2556	
	清油	kg	HA1000	0.0204	0.0170	0.0020	0.0103	
	天拿水	L	HA1661	0.7512	0.6260	0.0720	0.3787	
	清漆稀释剂	kg	HA1820	0.0454	0.0380	0.0043	0.0230	
	熟桐油	kg	HA1860	0.0420	0.0350	0.0040	0.0211	
	催干剂	kg	HB0010	0.0030	0.0020	0.0010	0.0010	
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0980	0.0820	0.0100	0.0500	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0850	0.0710	0.0080	0.0420	
漆片	kg	JA2390	0.2551	0.2126	0.0244	0.1290		

GYD-901—2002

工作内容：清扫、刷底油、打磨、刮腻子、修色、刷油等。

定额编号				5-141	5-142	5-143	5-144	
项 目				亚光面漆				
				底油、刮腻子、漆片二遍、 聚氨酯清漆二遍、亚光面漆三遍				
				单层木门	单层木窗	木扶手 (不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.5570	0.5570	0.1510	0.4070
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.1512	0.1260	0.0150	0.0760	
	大白粉	kg	AJ0520	0.1188	0.0990	0.0114	0.0600	
	砂纸	张	AN4950	0.8900	0.7400	0.0900	0.4500	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0080	0.0080	0.0020	0.0060	
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0360	0.0300	0.0040	0.0180	
	聚氨酯清漆	kg	HA0681	0.4536	0.3780	0.0435	0.2287	
	亚光漆	kg	HA0880	0.7469	0.6224	0.0716	0.3766	
	清油	kg	HA1000	0.0204	0.0170	0.0020	0.0103	
	天拿水	L	HA1661	1.1009	0.9174	0.1055	0.5550	
	清漆稀释剂	kg	HA1820	0.0454	0.0380	0.0043	0.0230	
	熟桐油	kg	HA1860	0.0418	0.0348	0.0040	0.0211	
	催干剂	kg	HB0010	0.0030	0.0020	0.0010	0.0010	
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0980	0.0820	0.0100	0.0500	
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0850	0.0710	0.0080	0.0420	
	漆片	kg	JA2390	0.2551	0.2136	0.0244	0.1286	

工作内容：清扫、磨砂纸、刮腻子、润油粉、油色、刷地板漆、烫硬蜡等。

计量单位：m²

定额编号				5-145	5-146	5-147	5-148		
项 目				木 地 板					
				满刮腻子	底油	润油粉	本 色		
				地板漆三遍		地板漆三遍		烫硬蜡	
名 称		单位	代码	数 量					
人工	综合人工		工日	000001	0.0550	0.0550	0.1640	0.1640	
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0220	0.0220	—	—		
	大白粉	kg	AJ0520	—	—	0.1170	—		
	砂纸	张	AN4950	0.1800	0.1800	0.2000	0.1500		
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0010	0.0010	—	—		
	棉纱头	kg	AQ1180	—	—	0.0170	0.0060		
	木炭	kg	AV1160	—	—	0.3080	0.7450		
	地板漆	kg	HA0350	0.1500	0.1500	—	—		
	清油	kg	HA1000	—	0.0070	—	—		
	色粉	kg	HA1310	—	—	0.0100	0.0002		
	熟桐油	kg	HA1860	0.0190	0.0260	—	—		
	催干剂	kg	HB0010	—	0.0010	—	—		
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0150	0.0520	0.0030	0.0070		
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0004	0.0004	—	—		
	硬白蜡	kg	JA2930	—	—	0.0970	0.2360		
	骨胶	kg	JB0380	—	—	0.0040	—		

GYD-901—2002

工作内容：清扫、磨砂纸、润油粉、油色、漆片、清漆、擦蜡等。

计量单位：m²

定额编号				5-149	5-150	5-151	5-152
项 目				木 地 板			
				润油粉一遍 漆片二遍 擦蜡	润油粉一遍 油色、漆片 二遍擦软蜡	润油粉、 油色清漆 二遍	底油、油色 清漆二遍
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.0960	0.1290	0.0990	0.0760
材 料	石膏粉	kg	AC0760	—	—	0.0220	0.0210
	大白粉	kg	AJ0520	0.0780	0.1560	0.0780	—
	砂纸	张	AN4950	0.2000	0.2800	0.2300	0.1800
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0010	0.0020	0.0014	—
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0150	0.0300	0.0150	—
	酚醛清漆	kg	HA0210	—	—	0.0960	0.0960
	色调和漆	kg	HA0290	0.0100	0.0230	0.0140	0.0038
	清油	kg	HA1000	0.0090	0.0210	0.0120	0.0110
	熟桐油	kg	HA1860	0.0060	0.0130	0.0260	0.0180
	催干剂	kg	HB0010	0.0008	0.0170	0.0340	0.0002
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0340	0.0890	0.0640	0.0696
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0850	0.0840	0.0040	0.0040
	地板蜡	kg	JA1680	0.0250	—	—	—
	漆片	kg	JA2390	0.0140	0.0140	—	—
软蜡	kg	JA2450	—	0.0250	—	—	

工作内容：清扫、磨砂纸、润油粉、油色、漆片、清漆、擦蜡等。

计量单位：m²

定额编号				5-153	5-154
项 目				木 地 板	
				底油、刮腻子、油色、漆片 二遍、水晶地板漆二遍	每增加一遍水晶地板漆
名 称		单 位	代 码	数 量	
人工	综合人工	工日	000001	0.1070	0.0230
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0890	—
	砂纸	张	AN4950	0.4000	—
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0010	0.0003
	酚醛清漆	kg	HA0210	0.0030	—
	色调和漆	kg	HA0290	0.0040	—
	水晶地板漆	kg	HA0351	0.1810	0.0850
	清油	kg	HA1000	0.0110	—
	熟桐油	kg	HA1860	0.0180	—
	催干剂	kg	HB0010	0.0002	—
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0590	—
	酒精(乙醇)	kg	JA0900	0.0860	—
	漆片	kg	JA2390	0.0140	—

工作内容：清扫、刷防水涂料二遍。

定额编号				5-155	5-156	5-157	5-158	
项 目				刷防水涂料二遍				
				单层木门	单层木窗	木扶手 (不带托板)	其他木材面	
				m ²		m	m ²	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.1603	0.1603	0.0323	0.0897
材 料	防水涂料		kg	AJ0151	0.3523	0.2936	0.0378	0.1776
	豆包布(白布)0.9m宽		m	AQ0432	0.0030	0.0030	0.0010	0.0020
	催干剂		kg	HB0010	0.0086	0.0072	0.0008	0.0044
	油漆溶剂油		kg	JA0541	0.1061	0.0938	0.0107	0.0568

工作内容：清扫、刷防水涂料二遍。

计量单位：m²

定额编号				5-159	5-160	5-161	5-162	
项 目				防水涂料二遍		每增加一遍		
				隔墙、隔断(间壁)、护壁木龙骨				
				双向	单向	双向	单向	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.0840	0.0430	0.0340	0.0170
材 料	防水涂料		kg	AJ0151	0.1780	0.0920	0.0940	0.0480
	豆包布(白布)0.9m宽		m	AQ0432	0.0010	0.0006	—	—
	催干剂		kg	HB0010	0.0030	0.0020	0.0020	0.0030
	油漆溶剂油		kg	JA0541	0.0190	0.0100	0.0050	0.0008

工作内容：清扫、刷防水涂料二遍。

计量单位：m²

定额编号				5-163	5-164	5-165	5-166	
项 目				防水涂料二遍		每增加一遍		
				基层板面				
				双面	单面	双面	单面	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.1168	0.0585	0.0510	0.0255
材 料	防水涂料		kg	AJ0151	0.3890	0.1950	0.2060	0.1030
	豆包布(白布)0.9m宽		m	AQ0432	0.0230	0.0120	—	—
	催干剂		kg	HB0010	0.0070	0.0030	0.0030	0.0020
	油漆溶剂油		kg	JA0541	0.0400	0.0200	0.0100	0.0050

GYD-901—2002

工作内容：清扫、刷防火涂料二遍。

计量单位：m²

定额编号				5-167	5-168	5-169	5-170	
项 目				防火涂料二遍		每增加一遍		
				木 龙 骨				
				圆柱	方柱	圆柱	方柱	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.0680	0.0930	0.0280	0.0370
材 料	防火涂料		kg	AJ0151	0.1490	0.1980	0.1060	0.0790
	豆包布(白布)0.9m宽		m	AQ0432	0.0010	0.0010	—	—
	催干剂		kg	HB0010	0.0030	0.0040	0.0010	0.0020
	油漆溶剂油		kg	JA0541	0.0160	0.0210	0.0040	0.0050

工作内容：清扫、刷防火涂料二遍。

计量单位：m²

定额编号				5-171	5-172	5-173	5-174	
项 目				防火涂料二遍		每增加一遍		
				木 地 板				
				木龙骨	木龙骨带毛地板	木龙骨	木龙骨带毛地板	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.0727	0.1246	0.0318	0.0546
材 料	防火涂料		kg	AJ0151	0.2450	0.4400	0.1290	0.2320
	豆包布(白布)0.9m宽		m	AQ0432	0.0009	0.0020	—	—
	催干剂		kg	HB0010	0.0040	0.0080	0.0020	0.0040
	油漆溶剂油		kg	JA0541	0.0250	0.0460	0.0060	0.0110

工作内容：清扫、刷防火涂料二遍。

计量单位：m²

定额编号				5-175	5-176	5-177	5-178	
项 目				防火涂料二遍		每增加一遍		
				天 棚				
				圆木骨架	方木骨架	圆木骨架	方木骨架	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.2496	0.1550	0.0995	0.0619
材 料	防火涂料		kg	AJ0151	0.4890	0.3040	0.2520	0.1610
	豆包布(白布)0.9m宽		m	AQ0432	0.0040	0.0020	—	—
	催干剂		kg	HB0010	0.0090	0.0050	0.0040	0.0030
	油漆溶剂油		kg	JA0541	0.0510	0.0310	0.0130	0.0080

工作内容：清刷、刷臭油水一遍。

计量单位：m²

定 额 编 号				5-179	
项 目				木材面刷臭油水一遍	
名 称		单 位	代 码	数 量	
人工	综合人工	工日	000001	0.0257	
材 料	煤油	kg	JA0470	0.0260	
	臭油水	kg	JA1640	0.2450	

二、金属面油漆

工作内容：除锈、清扫、磨光、刷醇酸磁漆等。

计量单位：t

定 额 编 号				5-180		5-181	
项 目				醇酸磁漆			
				二 遍		每增加一遍	
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	6.6800		2.6200	
材 料	砂纸	张	AN4950	3.000		2.000	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0300		0.0200	
	醇酸磁漆	kg	HA0040	9.2600		4.6300	
	醇酸稀释剂	kg	HA1650	0.9900		0.5000	

工作内容：清扫、补缝、刮腻子、刷漆等。

计量单位：t

定 额 编 号				5-182	5-183	5-184	5-185
项 目				过氯乙烯清漆			
				五遍成活	每增加一遍		
名 称		单 位	代 码		数 量		
人工	综合人工	工日	000001	17.1000	3.2800	3.2800	3.0200
材 料	过氯乙烯磁漆	kg	HA0080	22.6200	—	11.3100	—
	过氯乙烯底漆	kg	HA0390	11.2200	11.2200	—	—
	过氯乙烯清漆	kg	HA0550	30.4500	—	—	15.2300
	过氯乙烯稀释剂	kg	HA1660	22.0100	3.9500	3.5800	7.6200
	过氯乙烯腻子	kg	HA1770	0.6100	—	—	—

工作内容：清扫、补缝、刮腻子、喷漆等。

计量单位：t

定额编号				5-186	5-187
项目				沥青漆	
				三遍	每增加一遍
名称		单位	代码	数量	
人工	综合人工	工日	000001	10.7200	4.1100
材料	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0500	0.0300
	木柴	kg	AV0320	11.3100	3.7700
	清油	kg	HA1000	1.2800	0.4300
	石油沥青 10 [#]	kg	JA0020	11.5200	3.8400
	油漆溶剂油	kg	JA0541	14.0500	4.6900

工作内容：清扫、清除铁锈、擦掉油污、磨砂纸、刷油漆、清洗刷油。

计量单位：t

定额编号				5-188	5-189	5-190
项目				银粉漆二遍	防火漆二遍	刷臭油水一遍
名称		单位	代码	数量		
人工	综合人工	工日	000001	6.3200	8.2100	2.7100
材料	砂纸	张	AN4950	3.0000	2.000	—
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0300	0.0600	—
	防火漆	kg	HA0460	—	8.9900	—
	清油	kg	HA1000	4.4500	0.9900	—
	银粉	kg	HA1320	1.1000	—	—
	催干剂	kg	HB0010	0.2800	0.3000	—
	油漆溶剂油	kg	JA0541	11.8600	2.4200	—
	臭油水	kg	JA1640	—	—	10.8900

工作内容：清扫、刷防火涂料等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				5-191	5-192	5-193	5-194
项目				天棚金属龙骨防火涂料			
				面层龙骨间距/mm			
				300×300	450×450	600×600	600×600 以外
名称		单位	代码	数量			
人工	综合人工	工日	000001	0.07470	0.0673	0.0604	0.0454
材料	防火涂料	kg	AJ0151	0.2808	0.2530	0.2271	0.1707

三、抹灰面油漆

工作内容：清扫、配浆、满刮腻子二遍、磨砂纸、刷乳胶漆等。

计量单位：m²

定 额 编 号				5-195	5-196	
项 目				乳 胶 漆		
				抹 灰 面		
				二 遍	三 遍	
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.1120	0.1220
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0205	0.0205	
	大白粉	kg	AJ0520	0.5280	0.5280	
	砂纸	张	AN4950	0.0600	0.0800	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0018	0.0021	
	乳胶漆	kg	HA0830	0.2835	0.4326	
	滑石粉	kg	HA1280	0.1386	0.1386	
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.0600	0.0600	
	羧甲基纤维素	kg	JA3040	0.0120	0.0120	

工作内容：清扫、配浆、刮腻子、磨砂纸、刷乳胶漆等。

计量单位：m²

定 额 编 号				5-197	5-198	5-199	5-200	
项 目				乳 胶 漆 二 遍				
				拉毛面	砖墙面	混凝土花 格窗、栏格、 花饰	阳台、雨篷、 窗间墙、隔板 等小面积	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.0501	0.0300	0.0900	0.0300
材 料	砂纸	张	AN4950	—	—	0.0800	0.0500	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	—	—	0.0012	0.0004	
	乳胶漆	kg	HA0830	0.5670	0.3686	0.7741	0.4423	

工作内容：清扫、配浆、刮腻子、磨砂纸、刷乳胶漆等。

计量单位：m

定 额 编 号				5-201	5-202	5-203	5-204	
项 目				乳胶漆二遍	乳 胶 漆			
				清水墙腰 线、檐口线、 门窗套、窗 台板等	线 条			
					8cm 以内	12cm 以内	18cm 以内	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.0340	0.0260	0.0300	0.3400
材 料	砂纸	张	AN4950	0.0200	0.0060	0.0060	0.0060	
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0005	—	—	—	
	乳胶漆	kg	HA0830	0.1659	0.0100	0.0140	0.0200	
	清油	kg	HA1000	—	0.0003	0.0003	0.0004	
	腻子	kg	HA1733	—	0.0500	0.0500	0.0600	

GYD-901—2002

工作内容：清扫、涂熟酮油、刮腻子、磨光、刷底油、做花纹、刷漆等。

计量单位：m²

定额编号				5-205	5-206	5-207
项 目				水性水泥漆二遍	油漆画石纹	抹灰面做假木纹
名 称		单位	代码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.0400	0.1500	0.2190
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.1360	0.0210	0.0210
	大白粉	kg	AJ0520	—	0.2350	0.2350
	砂纸	张	AN4950	0.0600	—	—
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0005	—	—
	醇酸清漆	kg	HA0201	—	—	0.0520
	调和漆	kg	HA0270	—	0.1750	0.1750
	无光调和漆	kg	HA0300	—	0.0430	0.0430
	水性水泥漆	kg	HA0850	0.3938	—	—
	清油	kg	HA1000	—	0.0310	0.0310
	色粉	kg	HA1310	—	—	0.0150
	醇酸稀释剂	kg	HA1650	—	0.0220	0.0330
	熟桐油	kg	HA1860	—	0.0230	0.0230
	油漆溶剂油	kg	JA0541	—	0.0500	0.0500
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	—	0.0020	0.0015
	羧甲基纤维素	kg	JA3040	—	0.0010	0.0010

工作内容：清扫、刮腻子、刷漆全部操作过程等。

计量单位：m²

定额编号				5-208	5-209	5-210	5-211
项 目				抹灰面过氯乙烯漆			
				五遍成活	每增减一遍		
名 称		单位	代码		底漆	磁漆	清漆
人工	综合人工	工日	000001	0.1330	0.0188	0.0180	0.0180
材 料	砂纸	张	AN4950	0.1000	—	—	—
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0016	—	—	—
	过氯乙烯磁漆	kg	HA0080	0.3900	—	0.1950	—
	过氯乙烯底漆	kg	HA0390	0.2903	0.2903	—	—
	过氯乙烯清漆	kg	HA0550	0.5250	—	—	0.2625
	滑石粉	kg	HA1280	0.1386	—	—	—
	过氯乙烯稀释剂	kg	HA1660	0.4750	0.0995	0.0598	0.1280
	过氯乙烯腻子	kg	HA1770	0.0105	—	—	—
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.0158	—	—	—
	羧甲基纤维素	kg	JA3040	0.0032	—	—	—

工作内容：1. 清扫、熬油、刷底油、刮腻子、刷漆等全部操作过程。

2. 清除墙面杂物、浮灰、油污、刮107胶白水泥腻子、滚(刷)底涂,放线分格、喷涂真石主骨料1~2遍,滚涂配套罩面漆二度。

计量单位:m²

定 额 编 号				5-212	5-213	5-214
项 目				生漆黑板	外墙真石漆	
					胶带条分格	木嵌条分格
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综 合 人 工	工日	000001	0.0900	0.0810	0.1280
材 料	白水泥	kg	AA0050	—	0.5000	0.5000
	石膏粉	kg	AC0760	0.0310	—	—
	H型真石涂料	kg	AJ0720	—	5.0000	5.0000
	锯材	m ³	CB0070	—	—	0.0008
	透明底漆	kg	HA0321	—	0.3500	0.3500
	广漆(生漆)	kg	HA0540	0.1026	—	—
	防水漆(配套罩面漆)	kg	HA0909	—	0.4000	0.4000
	颜料	kg	HA1600	0.0220	—	—
	熟桐油	kg	HA1860	0.0821	—	—
	二甲苯稀释剂	kg	HA1891	—	0.0580	0.0580
	煤油	kg	JA0470	0.0308	—	—
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0164	—	—
	亚麻仁油	kg	JA0680	0.0086	—	—
	107胶	kg	JB0120	—	0.2000	0.2000
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	1.6000	1.0000	1.0000
	机 械	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	TM0502	—	0.0100
多用喷枪		台班	TM0660	—	0.0100	0.0100

工作内容：清扫、刮腻子、刷漆全部操作过程。

计量单位:m²

定 额 编 号				5-215	5-216	5-217
项 目				抹灰面刷墙漆王		
				刷 涂	滚 涂	喷 涂
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综 合 人 工	工日	000001	0.0400	0.0240	0.0140
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0205	0.0205	0.0205
	大白粉	kg	AJ0520	0.0143	0.0143	0.0143
	砂纸	张	AN4950	0.0600	0.0600	0.0600
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0005	0.0005	0.0005
	墙漆王乳胶漆	kg	HA0895	0.2835	0.2977	0.3119
	滑石粉	kg	HA1280	0.1386	0.1386	0.1386
	聚酯酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.0173	0.0173	0.0173
	羧甲基纤维素	kg	JA3040	0.0035	0.0035	0.0035
机 械	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	TM0502	—	—	0.0060

四、涂料、裱糊

1. 喷塑

工作内容：清扫、清铲、执补墙面、门窗框贴粘合带、遮盖门窗口、调制、刷底油、喷塑、胶辊、压平、刷面油等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				5-218	5-219	5-220	5-221	
项 目				墙、柱、梁面				
				一塑三油				
				大压花	中压花	喷中点、幼点	平面	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.1140	0.1030	0.0930	0.0530
材 料	中层涂料		kg	AJ0430	1.4250	0.9310	0.6561	—
	水		m ³	AV0280	0.0020	0.0020	0.0020	0.0010
	(喷塑)底层巩固剂		kg	HB0020	0.2175	0.1710	0.1507	0.0870
	面层高光面油		kg	JA0650	0.4320	0.4085	0.4000	0.3519
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.2800	0.3599	0.4272	0.4406
机 械	灰浆输送泵 3m ³ /h		台班	TM0210	0.0099	0.0089	0.0081	—
	电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	TM0502	0.0099	0.0089	0.0081	—

工作内容：清扫、清铲、执补墙面、门窗框贴粘合带、遮盖门窗口、调制、刷底油、喷塑、胶辊、压平、刷面油等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				5-222	5-223	5-224	5-225	
项 目				天棚				
				一塑三油				
				大压花	中压花	喷中点、幼点	平面	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.1270	0.1140	0.1030	0.0590
材 料	中层涂料		kg	AJ0430	1.4250	0.9310	0.6561	—
	水		m ³	AV0280	0.0020	0.0020	0.0020	0.0010
	(喷塑)底层巩固剂		kg	HB0020	0.2175	0.1710	0.1507	0.0870
	面层高光面油		kg	JA0650	0.4320	0.4085	0.4001	0.3519
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.3600	0.4800	0.5700	0.4700
机 械	灰浆输送泵 3m ³ /h		台班	TM0210	0.0110	0.0099	0.0090	—
	电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	TM0502	0.0110	0.0099	0.0090	—

2. 喷(刷)刮涂料

工作内容：基层清理、刮腻子、磨砂纸、刮涂料等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				5-226	5-227	5-228		
项目				墙面钙塑涂料(成品)		墙面抗碱封底涂料		
名称				内墙及天棚面	外墙面			
单位				数量				
人工	综合人工			T.H	000001	0.0280	0.0300	0.0280
材料	水泥	kg	AA0000					3.0000
	钙塑涂料	kg	AJ0590	1.2000		1.4000		—
	抗碱底涂料	kg	AJ0610			—		0.3000
	107胶	kg	JB0120	—				0.9600
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	2.6470		2.2690		—

工作内容：1. 基层清理、补小孔洞、调配料、遮盖、喷(刮)涂料、压平、清理喷污处等全部操作过程。

2. 仿瓷涂料清理、补小孔洞、配料、刮腻子、磨砂纸、刮仿瓷涂料。

计量单位：m²

定额编号				5-229	5-230	5-231		
项目				外墙 JH801 涂料		仿瓷涂料二遍		
名称				清水墙	抹灰面			
单位				数量				
人工	综合人工			T.H	000001	0.0658	0.0658	0.1120
材料	涂料 JH801	kg	AJ0081	1.0000		1.0000		—
	117胶	kg	AJ0560	—		—		0.8000
	水	m ³	AV0280	0.0070		0.0014		—
	色粉	kg	HA1310	—		0.0340		—
	双(白)灰粉	kg	JA2530	—		—		2.0000
	107胶	kg	JB0120	—		0.3460		—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	1.4623		1.3807		2.1103
机械	电动空气压缩机 1m ³ /min			台班	TM0502	0.0055		0.0055

工作内容：基层清理、满刮腻子、磨砂纸、喷刮涂料等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				5-232	5-233			
项目				内墙多彩花纹涂料	内墙彩绒涂料			
名称				数量				
单位				数量				
人工	综合人工			T.H	000001	0.0567		0.0567
材料	大白粉	kg	AJ0520	0.5280				0.5280
	多彩花纹涂料	kg	AJ0621	0.6000				—
	封闭乳胶底涂料	kg	AJ0630	0.2500				0.2000
	罩光乳胶漆	kg	AJ0640	0.2500				—
	水性绒面涂料面漆	kg	AJ0650	—				1.2000
	水性绒面涂料中涂层	kg	AJ0660	—				1.0000
	砂纸	张	AN4950	0.0900				0.0600
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0100				0.0100
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.0600				—
	羧甲基纤维素	kg	JA3040	0.0120				0.0120
机械	电动空气压缩机 1m ³ /min			台班	TM0502	0.0110		0.0110
	多用喷枪			台班	TM0660	0.0110		0.0110

工作内容：1. 基层清理、补小孔洞、调料、遮盖不应喷处、喷涂料、压平、清理被喷污的位置。

2. 清除墙面杂物、浮灰、油污等，滚涂一道 107 胶、白水泥涂料，滚刷一道抗碱底涂料，喷涂凹凸形状花纹，再滚刷二道罩面涂料。

计量单位：m²

定 额 编 号				5-234	5-235	5-236	5-237	
项 目				外墙多彩花纹涂料		外墙喷硬质复层凹凸 花纹涂料(浮雕型)		
				清水墙	抹灰面	清水墙	抹灰面	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.0674	0.0562	0.0820	0.0640
材 料	白水泥		kg	AA0050	2.8800	2.5000	3.0000	2.5000
	抗碱底涂料		kg	AJ0610	—	—	0.3000	0.2500
	封闭乳胶底涂料		kg	AJ0630	0.2300	0.2000	—	—
	罩光乳胶涂料		kg	AJ0640	0.2500	0.2500	—	—
	多彩外墙乳胶涂料		kg	AJ0670	0.6000	0.6000	—	—
	复层罩面涂料		kg	AJ0680	—	—	0.8400	0.7000
	二甲苯稀释剂		kg	HA1891	—	—	0.0600	0.0500
	107 胶		kg	JB0120	0.9200	0.8000	0.9600	0.8000
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	1.5200	1.2800	1.4300	1.1100
机 械	电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	TM0502	0.0120	0.0100	0.0120	0.0100
	多用喷枪		台班	TM0660	0.0120	0.0100	0.0120	0.0100

工作内容：基层清理、补小孔洞、调料、遮盖不应喷处、喷涂料、压平、清理被喷污的位置

计量单位：m²

定 额 编 号				5-238	5-239	
项 目				外墙喷银光涂料		
				清 水 墙	抹 灰 面	
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综 合 人 工		工日	000001	0.0680	0.0400
材 料	白水泥		kg	AA0050	3.0000	2.5000
	封闭乳胶底涂料		kg	AJ0630	0.2400	0.2000
	外墙银光涂料		kg	AJ0690	0.3833	0.3833
	107 胶		kg	JB0120	0.9600	0.8000
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	1.0600	0.9300
机 械	电动空气压缩机 1m ³ /min		台班	TM0502	0.0120	0.0110
	多用喷枪		台班	TM0660	0.0120	0.0110

GYD-901—2002

工作内容：基层清理、补小孔洞、调料、遮盖不应喷处、喷涂料、压平、清理被喷污的位置。

计量单位：m²

定额编号				5-240	5-241	5-242	5-243
项 目				外墙喷丙烯酸 有光外用乳胶漆		外墙喷丙烯酸 无光外用乳胶漆	
				清水墙	抹灰面	清水墙	抹灰面
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.0680	0.0400	0.0680	0.0400
材 料	白水泥	kg	AA0050	3.0000	2.5000	3.0000	2.5000
	封闭乳胶底涂料	kg	AJ0630	0.2400	0.2000	0.2400	0.2000
	丙烯酸有光外墙乳胶漆	kg	HA0831	0.8000	0.8000	—	—
	丙烯酸无光外墙乳胶漆	kg	HA0832	—	—	0.5700	0.5700
	107 胶	kg	JB0120	0.9600	0.8000	0.9600	0.8000
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	1.2100	1.0600	1.2300	1.1000
机 械	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	TM0502	0.0120	0.0110	0.0120	0.0110
	多用喷枪	台班	TM0660	0.0120	0.0110	0.0120	0.0110

工作内容：1. 清除墙面杂物、浮灰、油污等，滚涂一道 107 胶、白水泥涂料，滚刷一道抗碱底涂料，喷涂凹凸复层涂料，再滚刷二道单面涂料。
2. 清扫、打底、刷涂墙面等。

计量单位：m²

定额编号				5-244	5-245	5-246	5-247
项 目				外墙喷丙烯酸 凹凸复层装饰涂料		外墙 AC-97 弹性涂料	
				清水墙	抹灰面	清水墙	抹灰面
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.0820	0.0640	0.0680	0.0400
材 料	白水泥	kg	AA0050	3.0000	2.5000	0.4032	0.3360
	抗碱底涂料	kg	AJ0610	0.3000	0.2500	—	—
	封闭乳胶底涂料	kg	AJ0630	—	—	0.2100	0.1750
	AC-97 弹性外墙涂料	kg	AJ0700	—	—	0.5500	0.5000
	凹凸复层涂料	kg	AJ0710	0.8400	0.7000	—	—
	二甲苯稀释剂	kg	HA1891	0.0600	0.0500	—	—
	107 胶	kg	JB0120	0.9600	0.8000	—	—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	1.1200	0.9400	1.0600	0.8560
机 械	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	TM0502	0.0120	0.0100	—	—
	多用喷枪	台班	TM0660	0.0120	0.0100	—	—

GYD-901—2002

工作内容：1. 基层清理、补小孔洞、调料、刮腻子、遮盖不应喷处。
2. 喷涂料、压平、清理被喷污的部位等。

计量单位：m²

定额编号				5-248	5-249	5-250	5-251
项 目				彩砂喷涂		砂胶涂料	
				抹灰面	混凝土面	墙柱面	天棚
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.1200	0.1320	0.1350	0.1500
材 料	水泥	kg	AA0000	0.3000	1.9700	—	—
	丙烯酸彩砂涂料	kg	AJ0210	3.8000	5.1000	—	—
	砂胶料	kg	AJ0540	—	—	1.1000	1.1000
	水	m ³	AV0280	0.0064	0.0020	—	—
	107胶	kg	JB0120	—	0.3280	—	—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.3556	0.2902	3.6100	3.6100
机械	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	TM0502	0.0071	0.0096	0.0120	0.0120

工作内容：基层清扫、配浆、刮腻子、磨砂纸、刷涂料等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				5-252	5-253	5-254	5-255	5-256
项 目				抹灰面				
				106 涂料		803 涂料		防霉涂料
				二遍	三遍	二遍	三遍	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.0400	0.0500	0.0400	0.0500	0.0130
材 料	石膏粉	kg	AC0760	0.0205	0.0205	0.0205	0.0205	—
	106 涂料	kg	AJ0010	0.3885	0.5985	—	—	—
	803 涂料	kg	AJ0030	—	—	0.3691	0.5686	—
	防霉涂料	kg	AJ0271	—	—	—	—	0.4500
	大白粉	kg	AJ0520	0.0151	0.0151	0.0151	0.0151	—
	砂纸	张	AN4950	0.0600	0.0800	0.0600	0.0800	—
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0005	0.0007	0.0005	0.0007	—
	血料	kg	HA1590	0.0330	0.0330	0.0330	0.0330	—
	熟桐油	kg	HA1860	0.0063	0.0063	0.0063	0.0063	—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	—	—	—	—	1.8500

GYD-901—2002

工作内容：清理、找平、配浆、刮腻子、磨砂纸、打蜡、擦光、养护。

计量单位：m²

定额编号				5-257	5-258	5-259	
项 目				楼 地 面			
				107 胶水泥彩色地面	777 涂料席纹地面	177 涂料乳液罩面	
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工		工日	000001	0.2090	0.1670	0.0940
材 料	白水泥		kg	AA0050	3.2600	2.1400	1.0600
	177 乳液涂料		kg	AJ0011	—	—	0.0726
	777 乳液涂料		kg	AJ0020	—	0.5980	—
	水		m ³	AV0280	0.0028	0.0032	0.0028
	色粉		kg	HA1310	0.1520	0.0109	—
	软蜡		kg	JA2450	0.0320	0.0420	0.0422
	107 氯偏乳液		kg	JA3050	—	—	0.1321
	107 胶		kg	JB0120	0.7510	0.4450	0.5280
其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.4730	0.4520	1.6300	

工作内容：清扫、配浆、刷涂料等。

计量单位：m²

定额编号				5-260	5-261	5-262	5-263	
项 目				刷白水泥浆二遍				
				抹 灰 面		混凝土栏杆 花饰	阳台、雨篷、 窗间墙、隔 板、栏板等小 面积	
				光 面	毛 面			
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.0200	0.0250	0.0760	0.0290
材 料	白水泥		kg	AA0050	0.3760	0.4700	0.7896	0.4512
	豆包布(白布)0.9m宽		m	AQ0432	0.0003	0.0003	0.0010	0.0004
	色粉		kg	HA1310	0.0128	0.0160	0.0269	0.0154
	107 胶		kg	JB0120	0.0714	0.0893	0.1499	0.0857

工作内容：清扫、配浆、刷涂料等。

计量单位：m²

定额编号				5-264	5-265	5-266	5-267	
项 目				刷石灰油浆二遍				
				抹 灰 面		混凝土栏杆 花饰	阳台、雨篷、 窗间墙、隔 板、栏板等小 面积	
				光 面	毛 面			
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.0200	0.0250	0.0760	0.0290
材 料	石灰		kg	AC0682	0.0739	0.0924	0.2217	0.0887
	豆包布(白布)0.9m宽		m	AQ0432	0.0003	0.0003	0.0011	0.0004
	清油		kg	HA1000	0.0233	0.0291	0.0699	0.0280
	色粉		kg	HA1310	0.0033	0.0041	0.0099	0.0040

GYD-901—2002

工作内容：清扫、配浆、刷涂料等。

计量单位：m²

定额编号				5-268	5-269	5-270
项 目				抹 灰 面		
				喷刷石灰浆三遍	刷石灰大白浆三遍	刮腻子刷大白浆三遍
名 称		单位	代码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.0190	0.0210	0.0450
材 料	石灰	kg	AC0682	0.1713	0.0303	—
	大白粉	kg	AJ0520	—	0.2324	0.3675
	砂纸	张	AN4950	—	0.0200	0.0300
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0002	0.0003	0.0006
	色粉	kg	HA1310	—	—	0.0057
	工业用盐	kg	JA2790	0.0040	—	—
	羧甲基纤维素	kg	JA3040	—	0.0056	0.0094
	乳胶	kg	JB0660	—	0.0028	—

工作内容：清扫、配浆、刷涂料等。

计量单位：m²

定额编号				5-271	5-272	5-273
项 目				清水墙腰线、檐口线、门窗套、窗台板		
				刷白水泥浆二遍	刷石灰油浆二遍	刷红土子浆一遍
名 称		单位	代码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.0310	0.0310	0.0160
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.1692	—	—
	石灰	kg	AC0682	—	0.0333	—
	豆包布(白布)0.9m宽	m	AQ0432	0.0004	0.0004	0.0002
	清油	kg	HA1000	—	0.0105	—
	红土子	kg	HA1250	—	—	0.0721
	色粉	kg	HA1310	0.0058	0.0015	—
	血料	kg	HA1590	—	—	0.0132
	107胶	kg	JB0120	0.0321	—	—

工作内容：基层清扫、配浆、刮腻子、磨砂纸、刷涂料等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				5-274	5-275	5-276	5-277
项 目				抹 灰 面		混凝土刮石膏 腻子二遍、大 白腻子一遍、 刷大白浆三遍	花格手工 刮防瓷涂料
				刷普通水 泥浆	刮腻子刷可 塞银浆三遍		
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.0200	0.0560	0.0840	0.1600
材 料	水泥	kg	AA0000	0.2100	—	—	—
	石灰	kg	AC0682	0.0250	—	—	—
	石膏粉	kg	AC0760	—	—	0.0515	—
	大白粉	kg	AJ0520	—	0.1393	0.3645	—
	117胶	kg	AJ0560	—	—	—	0.9600
	砂纸	张	AN4950	—	0.0500	0.0600	—
	可赛银	kg	HA1470	—	0.2365	—	—
	血料	kg	HA1590	0.0440	—	—	—
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	—	0.0054	0.0066	—
	双(白)灰粉	kg	JA2530	—	—	—	2.4000
	羧甲基纤维素	kg	JA3040	—	0.0051	0.0130	—
	骨胶	kg	JB0380	—	0.0026	—	—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	—	—	—	3.1900

GYD-901—2002

工作内容：基层清扫、配浆、刮腻子、磨砂纸、刷涂料等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				5-278	5-279	5-280	5-281	5-282
项 目				抹灰面				
				喷刷177胶 罩面一遍	喷刷505涂料 醇酸清漆单 色台面光面	喷刷505涂料 醇酸清漆单 色台面毛面	乳胶漆墙 面滚花	106涂料 墙面滚花
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.0206	0.2020	0.2423	0.0807	0.0766
材 料	石膏粉	kg	AC0760		0.0401	0.0481	0.0205	0.0205
	177乳液涂料	kg	AJ0011	0.0600	—	—	0.0630	0.0630
	505型涂料	kg	AJ0012	—	0.4411	0.5293	—	—
	砂纸	张	AN4950	—	0.1200	0.1440	0.1700	0.1700
	棉纱头	kg	AQ1180	—	0.0025	0.0030	—	—
	醇酸清漆	kg	HA0201	—	0.1132	0.1358	—	—
	熟桐油	kg	HA1860	—	0.0426	0.0511	—	—
	松节油	kg	JA0660	—	0.0598	0.0718	—	—
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	—	0.0024	0.0029	0.0110	0.0110
	羧甲基纤维素	kg	JA3040	—	—	—	0.0034	0.0034

工作内容：清扫、配料、刮腻子、磨砂纸等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				5-283	5-284	5-285	5-286
项 目				刮腻子二遍		刮防水腻子二遍	
				水泥砂浆 混合砂浆 墙面	石灰砂浆 石膏砂浆 墙面	水泥砂浆 混合砂浆 墙面	石灰砂浆 石膏砂浆 墙面
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.0440	0.0350	0.0400	0.0300
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.3000	0.1500	—	—
	滑石粉	kg	HA1280	0.3650	0.1510	—	—
	防水腻子	kg	HA1734	—	—	0.8000	0.5000
	羧甲基纤维素	kg	JA3040	0.0350	0.0200	—	—
	107胶	kg	JB0120	0.1000	0.0500	—	—

3. 裱糊

工作内容：清扫、执补、刷底油、刮腻子、磨砂纸、配制贴面材料、裱糊、刷胶、裁墙纸（布）、贴装饰画等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				5-287	5-288	5-289	
项 目				墙面贴装饰纸			
				墙 纸		织锦缎	
				不对花	对 花		
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工		工日	000001	0.2040	0.2180	0.2510
材 料	墙纸		m ²	AG0030	1.1000	1.1579	—
	织锦缎		m ²	AG0060	—	—	1.1579
	大白粉		kg	AJ0520	0.2350	0.2350	0.2350
	酚醛清漆		kg	HA0210	0.0700	0.0700	0.0700
	油漆溶剂油		kg	JA0541	0.0300	0.0300	0.0300
	聚醋酸乙烯乳液		kg	JA2150	0.2510	0.2510	0.2510
	羧甲基纤维素		kg	JA3040	0.0165	0.0165	0.0165

工作内容：清扫、执补、刷底油、刮腻子、磨砂纸、配制贴面材料、裱糊、刷胶、裁墙纸（布）、贴装饰画等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				5-290	5-291	5-292	
项 目				柱面贴装饰纸			
				墙 纸		织锦缎	
				不对花	对 花		
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工		工日	000001	0.2250	0.2400	0.2760
材 料	墙纸		m ²	AG0030	1.1700	1.2285	—
	织锦缎		m ²	AG0060	—	—	1.2285
	大白粉		kg	AJ0520	0.2350	0.2350	0.2350
	酚醛清漆		kg	HA0210	0.0700	0.0700	0.0700
	油漆溶剂油		kg	JA0541	0.0300	0.0300	0.0300
	聚醋酸乙烯乳液		kg	JA2150	0.2510	0.2510	0.2510
	羧甲基纤维素		kg	JA3040	0.0165	0.0165	0.0165

工作内容：清扫、执补、刷底油、刮腻子、磨砂纸、配制贴面材料、裱糊、刷胶、裁墙纸（布）、贴装饰画等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				5-293	5-294	5-295	
项 目				天棚面贴装饰纸			
				墙 纸		织锦缎	
				不对花	对 花		
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工		工日	000001	0.2590	0.2800	0.3220
材 料	墙纸		m ²	AG0030	1.1000	1.1579	—
	织锦缎		m ²	AG0060	—	—	1.1579
	大白粉		kg	AJ0520	0.2350	0.2350	0.2350
	酚醛清漆		kg	HA0210	0.0700	0.0700	0.0700
	油漆溶剂油		kg	JA0541	0.0300	0.0300	0.0300
	聚醋酸乙烯乳液		kg	JA2150	0.2510	0.2510	0.2510
	羧甲基纤维素		kg	JA3040	0.0165	0.0165	0.0165

第六章 其他工程

说明

一、本章定额项目在实际施工中使用的材料品种、规格与定额取定不同时,可以换算,但人工、机械不变。

二、本章定额中铁件已包括刷防锈漆一遍,如设计需涂刷油漆、防火涂料按第五章相应子目执行。

三、招牌基层。

1. 平面招牌是指安装在门前的墙面上;箱体招牌、竖式标箱是指六面体固定在墙面上;沿雨篷、檐口、阳台走向立式招牌,按平面招牌复杂项目执行。

2. 一般招牌和矩形招牌是指正立面平整无凸面;复杂招牌和异形招牌是指正立面有凹凸造型。

3. 招牌的灯饰均不包括在定额内。

四、美术字安装。

1. 美术字均以成品安装固定为准。

2. 美术字不分字体均执行本定额。

五、装饰线条。

1. 木装饰线、石膏装饰线均以成品安装为准。

2. 石材装饰线条均以成品安装为准。石材装饰线条磨边、磨圆角均包括在成品的单价中,不再另计。

六、石材磨边、磨斜边、磨半圆边及台面开孔子目均为现场磨制。

七、装饰线条以墙面上直线安装为准,如天棚安装直线型、圆弧型或其他图案者,按以下规定计算:

1. 天棚面安装直线装饰线条人工乘以 1.34 系数。

2. 天棚面安装圆弧装饰线条人工乘 1.6 系数,材料乘 1.1 系数。

3. 墙面安装圆弧装饰线条人工乘 1.2 系数,材料乘 1.1 系数。

4. 装饰线条做艺术图案者,人工乘以 1.8 系数,材料乘 1.1 系数。

八、暖气罩挂板式是指钩挂在暖气片上;平墙式是指凹入墙内,明式是指凸出墙面;半凹半凸式按明式定额子目执行。

九、货架、柜类定额中未考虑面板拼花及饰面板上贴其他材料的花饰、造型艺术品,货架、柜类图见本定额第 588~600 页。

工程量计算规则

一、招牌、灯箱:

1. 平面招牌基层按正立面面积计算,复杂形的凹凸造型部分亦不增减。

2. 沿雨篷、檐口或阳台走向的立式招牌基层,按平面招牌复杂型执行时,应按展开面积计算。

3. 箱体招牌和竖式标箱的基层,按外围体积计算。突出箱外的灯饰、店徽及其他艺术装璜等均另行计算。

4. 灯箱的面层按展开面积以平方米计算。

5. 广告牌钢骨架以吨计算。

二、美术字安装按字的最大外围矩形面积以个计算。

三、压条、装饰线条均按延长米计算。

四、暖气罩(包括脚的高度在内)按边框外围尺寸垂直投影面积计算。

五、镜面玻璃安装、盥洗室木镜箱以正立面面积计算。

六、塑料镜箱、毛巾环、肥皂盒、金属帘子杆、浴缸拉手、毛巾杆安装以只或副计算。不锈钢旗杆以延长米计算。大理石洗漱台以台面投影面积计算(不扣除孔洞面积)。

七、货架、柜橱类均以正立面的高(包括脚的高度在内)乘以宽以平方米计算。

八、收银台、试衣间等以个计算,其他以延长米为单位计算。

九、拆除工程量按拆除面积或长度计算,执行相应子目。

一、招牌、灯箱基层

工作内容:下料、刨光、放样、组装、焊接成品、刷防锈漆、矫正、安装成型、清理等全部操作过程。

计量单位:100m²

定 额 编 号				6-001	6-002	6-003	6-004
项 目				平 面 招 牌			
				木 结 构		钢 结 构	
				一 般	复 杂	一 般	复 杂
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.4019	0.4923	0.6541	0.7206
材 料	玻璃钢瓦	m ²	AC0461	—	0.4930	—	0.4930
	膨胀螺栓 M8×80	套	AM5950	5.2632	5.2620	3.2732	3.5792
	木螺钉	个	AM8953	—	—	23.4612	25.8073
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.3774	0.4080	—	—
	瓦棱勾钉(带垫)	个	AN1470	—	0.1150	—	0.1150
	镀锌铁丝 12 [#]	kg	AN2350	—	—	0.0550	0.0550
	镀锌铁丝 22 [#]	kg	AN2420	—	—	0.0550	0.0550
	铁件	kg	AN5390	—	—	0.5224	0.5769
	电焊条	kg	AR0211	—	—	0.2985	0.3284
	杉木锯材	m ³	CB0010	0.0267	0.0362	0.0117	0.0144
	镀锌铁皮 28 [#]	m ²	DA1115	0.1993	0.1991	0.1982	0.1982
	角钢 40×3	kg	DA1240	—	—	10.7764	11.8540
	防锈漆	kg	HA0471	0.0033	0.0033	0.0553	0.0621
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0003	0.0003	0.0057	0.0064
其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.2870	0.2673	0.5033	0.4565	
机 械	木工圆锯机 φ600mm	台班	TM0311	0.0035	0.0040	0.0020	0.0020
	压刨机 300mm	台班	TM0323	0.0165	0.0189	0.0110	0.0120
	电锤 520W	台班	TM0370	0.0658	0.0658	0.0409	0.0447
	交流电焊机 40kV·A	台班	TM0401	—	—	0.8000	0.0800

GYD-901—2002

工作内容：下料、刨光、放样、截料、组装、焊接成品、刷防锈漆、矫正、安装成型、清理等全部操作过程。

计量单位：m³

定额编号				6-005	6-006	6-007	6-008
项 目				箱式招牌			
				钢结构			
				厚 500 以内		厚 500 以外	
				矩形	异型	矩形	异型
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	3.1875	3.4989	2.2903	2.5117
材 料	膨胀螺栓 M8×80	套	AM5950	10.5237	10.5237	8.3988	8.3988
	木螺钉	个	AM8953	35.7764	39.3539	35.4867	39.0357
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0550	0.0605	0.0397	0.0433
	镀锌铁丝 12 [#]	kg	AN2350	0.0873	0.0879	0.0600	0.0660
	铁件	kg	AN5390	1.5421	1.5421	1.3864	1.3864
	电焊条	kg	AR0211	1.4457	1.5904	1.0247	1.1272
	锯材	m ³	CB0070	0.0379	0.0395	0.0333	0.0368
	镀锌铁皮 28 [#]	m ²	DA1115	1.7919	1.9711	1.4928	1.6426
	角钢	kg	DA1201	44.3244	48.7569	31.1606	34.2767
	圆钢	kg	DA1852	9.3361	10.2697	6.8717	7.5589
	防锈漆	kg	HA0471	0.2763	0.3151	0.1994	0.2272
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0286	0.0313	0.0206	0.0226
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1643	0.1672	0.1837	0.1840
机 械	木工圆锯机 φ600mm	台班	TM0311	0.0056	0.0056	0.0040	0.0040
	电锤 520W	台班	TM0370	0.1315	0.1315	0.1050	0.1050
	交流电焊机 40kV·A	台班	TM0401	0.4340	0.4340	0.2850	0.3130

工作内容：下料、刨光、放样、截料、组装、刷防锈漆、焊接成品、矫正、安装成型、清理等全部操作过程。

计量单位：m³

定额编号				6-009	6-010	6-011	6-012
项 目				竖式标箱			
				钢结构			
				厚 400 以内		厚 400 以外	
				矩形	异型	矩形	异型
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	4.4732	5.0386	3.1872	3.5919
材 料	膨胀螺栓 M16	套	AM6020	4.7897	5.0771	3.1931	3.1931
	电焊条	kg	AR0211	2.2394	2.5203	1.5953	1.7961
	角钢	kg	DA1201	71.3903	80.5808	51.2809	57.9001
	圆钢	kg	DA1852	9.3531	10.2885	6.2355	6.8590
	防锈漆	kg	HA0471	0.3720	0.4185	0.2649	0.2983
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0384	0.0432	0.0273	0.0308
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1634	0.1672	0.1837	0.1840
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0599	0.0635	0.0399	0.0399
	交流电焊机 40kV·A	台班	TM0401	0.5330	0.5870	0.3830	0.4210

工作内容：放样、裁制、组装、焊接、刷防锈漆、安装、固定等全部操作过程。

计量单位：t

定 额 编 号				6-013
项 目				广告牌钢骨架
名 称		单 位	代 码	数 量
人工	综合人工	工日	000001	20.3029
材 料	膨胀螺栓 M8×80	套	AM5950	112.2000
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	4.5594
	电焊条	kg	AR0211	47.3648
	锯材	m ³	CB0070	0.2689
	钢骨架	kg	DA2840	1060.0000
	防锈漆	kg	HA0471	12.1800
	油漆溶剂油	kg	JA0541	1.8810
	乙炔气	kg	JB0020	2.8408
	氧气	m ³	JB0050	6.4680
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1634
机 械	木工圆锯机 φ600mm	台班	TM0311	0.0320
	压刨机 300mm	台班	TM0323	0.0726
	电锤 520W	台班	TM0370	1.4025
	交流电焊机 30kV·A	台班	TM0400	7.2088

二、招牌、灯箱面层

工作内容：下料、涂胶、安装面层等全部操作过程。

计量单位：m²

定 额 编 号				6-014	6-015	6-016	6-017
项 目				灯 箱 面 层			
				有机玻璃	玻璃	金属板	玻璃钢
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.1542	0.1542	0.2670	0.1395
材 料	玻璃钢	m ²	AC1610	—	—	—	1.0500
	金属板	m ²	AG0821	—	—	1.0600	—
	镜面玻璃 6mm	m ²	AH0220	—	1.2100	—	—
	有机玻璃 3mm	m ²	AH0362	1.0600	—	—	—
	装饰螺钉	个	AM8359	—	20.4000	—	—
	木螺钉	个	AM8953	35.7639	—	—	35.7639
	钢钉	kg	AN0190	—	—	0.2089	—
	双面强力弹性胶带	m	AP2410	4.8960	4.8960	—	—
	玻璃胶 350g	支	JB0342	1.0800	1.0800	—	—
	202 胶 FSC-2	kg	JB1210	—	—	0.2040	—

工作内容：下料、涂胶、安装面层等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				6-018	6-019
项 目				灯箱面层	
				胶合板	铝塑板
名 称		单 位	代 码	数 量	
人工	综合人工	工日	00001	0.1225	0.1542
材 料	铝塑板	m ²	AG0460	—	1.0500
	木螺钉	个	AM8953	35.7639	35.7639
	胶合板 5mm	m ³	CD0020	1.0500	—
	202胶 FSC-2	kg	JB1210	—	2.0400

三、美术字安装

工作内容：复纸字、字样排列、凿墙眼、斩木楔、拼装字样、成品矫正、安装、清理等全部操作过程。

计量单位：个

定额编号				6-020	6-021	6-022	6-023
项 目				泡沫塑料、有机玻璃字			
				0.2m ² 以内			
				大理石面	混凝土墙面	砖墙面	其他面
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.3910	0.4715	0.3140	0.2921
材 料	美术字 400×400	个	AG1481	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	膨胀螺栓 M8×80	套	AM5950	—	2.0200	—	—
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0483	0.0241	0.0483	0.0483
	202胶 FSC-2	kg	JB1210	0.0235	0.0235	0.0235	0.0235
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.3280	0.2952	0.3280	0.3280
机械	电锤 520W	台班	TM0370	—	0.0253	—	—

工作内容：复纸字、字样排列、凿墙眼、斩木楔、拼装字样、成品矫正、安装、清理等全部操作过程。

计量单位：个

定额编号				6-024	6-025	6-026	6-027
项 目				泡沫塑料、有机玻璃字			
				0.5m ² 以内			
				大理石面	混凝土墙面	砖墙面	其他面
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.5865	0.6670	0.5060	0.4945
材 料	泡沫塑料、有机玻璃字 600×600	个	AG1494	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	膨胀螺栓 M8×80	套	AM5950	—	4.0200	—	—
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0725	0.0725	0.0725	0.0725
	202胶 FSC-2	kg	JB1210	0.0706	0.0706	0.0706	0.0706
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.2370	0.2133	0.2370	0.2370
机械	电锤 520W	台班	TM0370	—	0.0503	—	—

GYD-901—2002

工作内容：复纸字、字样排列、凿墙眼、斩木楔、拼装字样、成品矫正、安装、清理等全部操作过程。

计量单位：个

定额编号				6-028	6-029	6-030	6-031	
项 目				泡沫塑料、有机玻璃字				
				1.0m ² 以内				
				大理石面	混凝土墙面	砖墙面	其他面	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.7820	0.8625	0.7475	0.5865
材 料	泡沫塑料、有机玻璃字 900×1000		个	AG1495	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	膨胀螺栓 M8×80		套	AM5950	6.0600	6.0600	3.0300	3.0300
	铁钉(圆钉)		kg	AN0580	0.0967	0.0967	0.0967	0.0967
	202胶 FSC-2		kg	JB1210	0.1323	0.1323	0.1323	0.1323
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.1530	0.1377	0.1530	0.1530
机械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0758	0.0758	0.0379	0.0379

工作内容：复纸字、字样排列、凿墙眼、斩木楔、拼装字样、成品矫正、安装、清理等全部操作过程。

计量单位：个

定额编号				6-032	6-033	6-034	6-035	
项 目				木质字				
				0.2m ² 以内				
				大理石面	混凝土墙面	砖墙面	其他面	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.4600	0.5520	0.3680	0.3450
材 料	木质字 400×400		个	AG1441	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	木螺钉		个	AM8953	20.4000	20.4000	20.4000	20.4000
	铁件		kg	AN5390	0.4208	0.4028	0.4028	0.4028
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.1440	0.1440	0.1440	0.1440

工作内容：复纸字、字样排列、凿墙眼、斩木楔、拼装字样、成品矫正、安装、清理等全部操作过程。

计量单位：个

定额编号				6-036	6-037	6-038	6-039	
项 目				木质字				
				0.5m ² 以内				
				大理石面	混凝土墙面	砖墙面	其他面	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.6900	0.7820	0.5980	0.5750
材 料	木质字 600×800		个	AG1442	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	膨胀螺栓 M6×22		套	AM5900	3.0300	3.0300	—	—
	木螺钉		个	AM8953	30.6000	30.6000	30.6000	30.6000
	铁件		kg	AN5390	0.6042	0.6042	0.6042	0.6042
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.1296	0.1296	0.1440	0.1440
机械	电锤 520W		台班	TM0370	0.0379	0.0379	—	—

GYD-901—2002

工作内容：复纸字、字样排列、凿墙眼、斩木楔、拼装字样、成品矫正、安装、清理等全部操作过程。

计量单位：个

定额编号				6-040	6-041	6-042	6-043
项 目				木质字			
				1.0m ² 以内			
				大理石面	混凝土墙面	砖墙面	其他面
名 称	单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.9200	1.0120	0.8740	0.6900
材 料	木质字 900×1000	个	AG1443	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	膨胀螺栓 M8×80	套	AM5950	4.0400	4.0400	4.0400	0.0400
	木螺钉	个	AM8953	40.8000	40.8000	36.7600	36.7600
	铁件	kg	AN5390	0.7844	0.7844	0.7844	0.7844
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1140	0.1140	0.1140	0.1140
机械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0505	0.0505	0.0505	0.0505

工作内容：复纸字、字样排列、凿墙眼、斩木楔、拼装字样、成品矫正、安装、清理等全部操作过程。

计量单位：个

定额编号				6-044	6-045	6-046	6-047
项 目				金属字			
				0.2m ² 以内			
				大理石面	混凝土墙面	砖墙面	其他面
名 称	单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.4140	0.4531	0.3312	0.3105
材 料	金属字 400×400	个	AG1471	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	膨胀螺钉 M8×80	套	AM5950	3.0300	3.0300	2.0200	2.0200
	木螺钉	个	AM8953	15.3000	15.3000	13.2800	13.2800
	铁件	kg	AN5390	0.2650	0.2650	0.2650	0.2650
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1666	0.1666	0.1851	0.1851
机械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0379	0.0379	0.0253	0.0253

工作内容：复纸字、字样排列、凿墙眼、斩木楔、拼装字样、成品矫正、安装、清理等全部操作过程。

计量单位：个

定额编号				6-048	6-049	6-050	6-051
项 目				金属字			
				0.5m ² 以内			
				大理石面	混凝土墙面	砖墙面	其他面
名 称	单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.6210	0.7038	0.5382	0.5221
材 料	金属字 600×800	个	AG1472	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	膨胀螺栓 M8×80	套	AM5950	5.0500	5.0500	3.0300	3.0300
	木螺钉	个	AM8953	25.5000	25.5000	22.4700	22.4700
	铁件	kg	AN5390	0.3710	0.3710	0.3710	0.3710
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	0.1730	0.1730	0.1922	0.1922
机械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0631	0.0631	0.0379	0.0379

工作内容：复纸字、字样排列、凿墙眼、斩木楔、拼装字样、成品矫正、安装、清理等全部操作过程。

计量单位：个

定额编号				6-052	6-053	6-054	6-055	
项 目				金属字				
				1.0m ² 以内				
				大理石面	混凝土墙面	砖墙面	其他面	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.8280	0.9108	0.7970	0.6210
材 料	金属字 900×1000		个	AG1473	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	膨胀螺钉 M8×80		套	AM5950	8.0800	8.0800	8.0800	8.0800
	木螺钉		个	AM8953	35.7000	35.7000	27.6200	27.6200
	铁件		kg	AN5390	0.5300	0.5300	0.5300	0.5300
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.1310	0.1310	0.1450	0.1450
机械	电锤 520W		台班	TM0370	0.1010	0.1010	0.1010	0.1010

工作内容：复纸字、字样排列、凿墙眼、斩木楔、拼装字样、成品矫正、安装、清理等全部操作过程。

计量单位：个

定额编号				6-056	6-057	6-058	6-059	
项 目				金属字				
				1.0m ² 以外				
				大理石面	混凝土墙面	砖墙面	其他面	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.9108	1.0017	0.8766	0.6831
材 料	金属字 1000×1250		个	AG1474	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	膨胀螺栓 M8×80		套	AM5950	12.1200	12.1200	12.1200	12.1200
	木螺钉		个	AM8953	38.7600	38.7600	26.6400	26.6400
	铁件		kg	AN5390	0.7950	0.7950	0.7950	0.7950
	其他材料费(占材料费)		%	AW0022	0.1048	0.1048	0.1165	0.1165
机械	电锤 520W		台班	TM0370	0.1515	0.1515	0.1515	0.1515

四、压条、装饰线条

1. 金属条

工作内容：定位、弹线、下料、加楔、涂胶、安装、固定等全部操作过程。

计量单位：m

定额编号				6-060	6-061	6-062	6-063	
项 目				金属装饰条				
				压条	角线	槽线	铜嵌条	
							2×15	
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工		工日	000001	0.0199	0.0357	0.0357	0.0580
材 料	自攻螺丝		个	AM9123	4.0800	4.1820	4.1820	—
	金属压条 10×2.5		m	AN5943	1.0300	—	—	—
	金属角线 30×30×1.5		m	AN5944	—	1.0300	—	—
	金属槽线 50.8×12.7×1.2		m	AN5945	—	—	1.0300	—
	铜条 15×2		m	DB0656	—	—	—	1.0300
	202 胶 FSC-2		kg	JB1210	0.0015	0.0088	0.0088	0.0006

工作内容：定位、弹线、下料、加楔、涂胶、安装、固定等全部操作过程。

计量单位：m

定 额 编 号				6-064	6-065	6-066
项 目				镜面不锈钢装饰线		
				60mm 以内	60mm 以外	100mm 以外
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.0557	0.0557	0.0557
材 料	镜面不锈钢板(6k)	m ²	AG0921	0.0530	0.0742	0.1272
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	0.0425	0.0630	0.1155
	202 胶 FSC-2	kg	JB1210	0.0016	0.0019	0.0026

2. 木质装饰线条

工作内容：定位、弹线、下料、加楔、涂胶、安装、固定等全部操作过程。

计量单位：m

定 额 编 号				6-067	6-068	6-069	6-070
项 目				木质装饰线条			
				宽度/mm			
				15 以内	25 以内	50 以内	80 以内
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.0239	0.0239	0.0299	0.0329
材 料	木质装饰线 19×6	m	AG1150	—	1.0500	—	—
	木质装饰线 13×6	m	AG1152	1.0500	—	—	—
	木质装饰线 50×20	m	AG1153	—	—	1.0500	—
	木质装饰线 80×20	m	AG1154	—	—	—	1.0500
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0053	0.0053	0.0070	0.0070
	锯材	m ³	CB0070	—	—	0.0001	0.0001
	202 胶 FSC-2	kg	JB1212	0.0019	0.0028	0.0076	0.0118

工作内容：定位、弹线、下料、加楔、涂胶、安装、固定等全部操作过程。

计量单位：m

定 额 编 号				6-071	6-072	6-073	6-074
项 目				木质装饰线条			
				宽度/mm			
				100 以内	150 以内	200 以内	200 以外
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.0359	0.0419	0.0478	0.0539
材 料	木质装饰线 100×12	m	AG1155	1.0500	—	—	—
	木质装饰线 150×15	m	AG1156	—	1.0500	—	—
	木质装饰线 200×15	m	AG1157	—	—	1.0500	—
	木质装饰线 250×20	m	AG1158	—	—	—	1.0500
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0161	0.0161	0.0161	0.0161
	锯材	m ³	CB0070	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	202 胶 FSC-2	kg	JB1210	0.0147	0.0221	0.0294	0.0368

GYD-901—2002

工作内容：定位、弹线、下料、加楔、涂胶、安装、固定等全部操作过程。

计量单位：m

定 额 编 号				6-075	6-076	6-077	6-078
项 目				木质装饰线条			
				顶角线 (mm)			
				25 以内	50 以内	80 以内	100 以内
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.0242	0.0242	0.0266	0.0266
材 料	木质装饰线 25×25	m	AG1159	1.0500	—	—	—
	木质装饰线 44×51	m	AG1167	—	1.0500	—	—
	木质装饰线 41×85	m	AG1168	—	—	1.0500	—
	木质装饰线 25×101	m	AG1169	—	—	—	1.0500
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0070	0.0161	0.0161	0.0323
	锯材	m ³	CB0070	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	202 胶 FSC-2	kg	JB1210	0.0071	0.0136	0.0180	0.0180

3. 石材装饰线

工作内容：弹线、砂浆调制、镶贴石材线、固定安装等全部操作过程。

计量单位：m

定 额 编 号				6-079	6-080	6-081	6-082
项 目				石材装饰线			
				粘贴 (mm)			
				50 以内	80 以内	100 以内	150 以内
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.0932	0.1094	0.1235	0.1312
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.0077	0.0124	0.0147	0.0194
	石材装饰线 50mm	m	AG0241	1.0100	—	—	—
	石材装饰线 80mm	m	AG0242	—	1.0100	—	—
	石材装饰线 100mm	m	AG0244	—	—	1.0100	—
	石材装饰线 150mm	m	AG0245	—	—	—	1.0100
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0013	0.0021	0.0025	0.0033
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0005	0.0010	0.0010	0.0010
	水	m ³	AV0280	0.0030	0.0047	0.0056	0.0074
	水泥砂浆 1 : 2.5	m ³	AX0683	0.0013	0.0021	0.0026	0.0034
机械	石料切割机	台班	TM0640	0.0020	0.0032	0.0039	0.0051

GYD-901—2002

工作内容：弹线、砂浆调制、镶贴石材线、固定安装等全部操作过程。

计量单位：m

定额编号				6-083	6-084	6-085	6-086
项 目				石材装饰线			
				粘贴(mm)		干挂(mm)	
				200以内	200以外	200以内	200以外
名称	单位	代码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.1466	0.1698	0.2318	0.3002
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.0271	0.0386	—	—
	不锈钢连接件	个	AE0853	—	—	1.4688	2.1000
	石材装饰线 175mm	m	AG0247	1.0100	—	1.0100	—
	石材装饰线 200m以外	m	AG0249	—	1.0100	—	1.0100
	合金钢钻头	个	AN3223	—	—	0.0146	0.0209
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0047	0.0068	0.0075	0.0106
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	水	m ³	AV0280	0.0103	0.0148	0.0025	0.0036
	水泥砂浆 1:2.5	m ³	AX0683	0.0047	0.0066	—	—
大力胶	kg	JB1141	—	—	0.2406	0.3483	
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	—	—	0.0143	0.0205
	石料切割机	台班	TM0640	0.0071	0.0102	0.0089	0.0128

工作内容：定位、弹线、预埋铁件、成槽、穿丝、镶贴擦缝等全部操作过程。

计量单位：m

定额编号				6-087	6-088	6-089	6-090
项 目				石材装饰线			
				挂贴(mm)			
				100以内	150以外	200以内	200以外
名称	单位	代码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.1833	0.1910	0.2064	0.2297
材 料	白水泥	kg	AA0050	0.0147	0.0194	0.0271	0.0386
	石材装饰线 95mm以内	m	AG0243	1.0100	—	—	—
	石材装饰线 125mm	m	AG0246	—	1.0100	—	—
	石材装饰线 175mm	m	AG0247	—	—	1.0100	—
	石材装饰线 200mm以外	m	AG0249	—	—	—	1.0100
	膨胀螺栓	套	AM0671	0.5030	0.6618	0.9265	1.3235
	合金钢钻头	个	AN3223	0.0063	0.0083	0.0116	0.0116
	石料切割锯片	片	AN5900	0.0025	0.0033	0.0047	0.0068
	棉纱头	kg	AQ1180	0.0010	0.0013	0.0018	0.0025
	水	m ³	AV0280	0.0013	0.0018	0.0025	0.0035
	水泥砂浆 1:2.5	m ³	AX0683	0.0030	0.0039	0.0054	0.0077
	素水泥浆	m ³	AX0720	0.0001	0.0001	0.0002	0.0003
	铜丝	kg	DB0860	0.0077	0.0101	0.0142	0.0202
机 械	电锤 520W	台班	TM0370	0.0062	0.0082	0.0115	0.0164
	石料切割机	台班	TM0640	0.0039	0.0051	0.0071	0.0102

工作内容：现场切割、磨边、成型、抛光等全部操作过程。

计量单位：m

定 额 编 号				6-091	6-092	6-093	6-094
项 目				石材装饰线			
				现场磨边			
				磨边	45°斜边	半圆边	台面开孔
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.0773	0.0918	0.2222	0.4974
材 料	石料切割锯片	片	AN5900	—	—	—	0.0216
	砂轮片 φ20	片	AV0743	0.0269	0.3230	0.0808	0.0216
机 械	磨边机	台班	TM0630	0.0408	0.0490	0.1632	0.0647
	石料切割机	台班	TM0640	—	—	—	0.0324

4. 其他装饰线

工作内容：定位、弹线、下料、加楔、涂胶、安装、固定等全部操作过程。

计量单位：m

定 额 编 号				6-095	6-096	6-097
项 目				其他材料装饰线		
				石膏条	镜面玻璃条	铝塑线条
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.0214	0.0239	0.0178
材 料	石膏装饰条 50×10	m	AG0619	1.0500	—	—
	镜面玻璃 5mm	m ²	AH0200	—	0.0369	—
	铝塑线条 50×10	m	DB0373	—	—	1.0500
	聚酯酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.0057	—	—
	202 胶 FSC-2	kg	JB1210	—	0.0044	0.0074

工作内容：定位、弹线、下料、加楔、涂胶、安装、固定等全部操作过程。

计量单位：m

定 额 编 号				6-098	6-099
项 目				其他材料装饰线	
				石膏顶角线(mm)	
				100 以内	100 以外
名 称		单 位	代 码	数 量	
人工	综合人工	工日	000001	0.0357	0.0310
材 料	石膏顶角线 80×30	m	AG0601	1.0500	—
	石膏顶角线 120×30	m	AG0602	—	1.0500
	聚酯酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.0046	0.0071

GYD-901—2002

工作内容：定位、弹线、下料、加楔、涂胶、安装、固定等全部操作过程。

计量单位：只

定 额 编 号				6-100	6-101
项 目				石膏艺术浮雕	
				角花	灯盘
名 称	单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.1006	0.3125
材 料	石膏艺术浮雕角花 280×280	只	AG0603	1.0200	—
	石膏艺术浮雕灯盘 φ900	只	AG0604	—	1.0200
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.0290	0.1260

五、暖气罩

工作内容：下料、裁口、成型、安装、清理等全部操作过程。

计量单位：m²

定 额 编 号				6-102	6-103	6-104	6-105
项 目				暖气罩			
				柚木板	塑板面	胶合板	
				挂板式		平墙式	明式
名 称	单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.5712	0.4510	0.5917	0.6238
材 料	铝合金压条	m	AG0992	8.1185	8.1185	—	—
	塑面板	m ²	AG1523	—	1.1760	—	—
	膨胀螺栓	套	AM0671	12.5460	12.5460	—	6.5790
	木螺钉	个	AM8953	—	—	13.1621	13.1621
	门轧头	副	AN5411	—	—	1.6320	1.6320
	电焊条	kg	AR0211	0.1326	0.1326	—	—
	杉木锯材	m ³	CB0010	—	—	0.0204	0.0204
	柚木企口板	m ²	CC0512	0.0244	—	—	—
	胶合板 5mm	m ²	CD0020	—	—	0.5335	0.7029
	角钢 40×3	kg	DA1240	3.8181	3.8181	—	—
	钢筋	kg	DA1851	1.1596	1.1596	—	—
	扁钢	kg	DA0021	—	—	0.3026	0.3026
	铝板网	m ²	DB0261	—	—	0.2710	0.2710
	镀锌钢管	kg	EA0121	—	—	0.7130	0.7130
	调和漆	kg	HA0270	0.4200	0.4200	—	—
	防锈漆	kg	HA0471	0.4200	0.4200	—	—
	202 胶 FSC-2	kg	JB1210	0.0641	0.0735	—	—
机 械	木工圆锯机 φ600mm	台班	TM0311	0.0040	—	0.0500	0.0080
	压刨机 300mm	台班	TM0323	0.0120	—	0.2800	0.0370
	木工裁口机 400mm(多面)	台班	TM0330	0.0070	—	0.0130	0.0210
	交流电焊机 40kV·A	台班	TM0401	0.0320	0.3200	—	—

GYD-901—2002

工作内容：放样、截料、平直、焊接、铁件制作安装、铝合金面板、框装配、成品固定矫正等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				6-106	6-107	6-108	6-109
项 目				暖气罩			
				铝合金		钢板	
				平墙式	明式	平墙式	明式
名称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.5387	0.6897	0.2643	0.4633
材 料	铝合金装饰板	m ²	AG0451	1.0500	1.5748	—	—
	膨胀螺栓 M6×22	套	AM5900	—	—	0.8792	0.8792
	镀锌螺钉	只	AM8281	7.8033	15.6166	—	—
	木螺钉	个	AM8953	19.8135	45.8694	—	—
	电焊条	kg	AR0211	0.1443	0.2948	0.1548	0.3149
	扁钢	kg	DA0021	0.2753	0.1796	0.5691	0.5142
	穿孔钢板 1.5mm	kg	DA0591	—	—	9.9549	17.2004
	角钢 40×3	kg	DA1240	5.0848	10.7622	5.1802	11.1712
	铝合金框料 L25×2	m	DB0200	4.5239	8.1957	—	—
	调和漆	kg	HA0270	0.0293	0.0596	0.0907	0.1670
	防锈漆	kg	HA0471	0.0293	0.0596	0.0907	0.1670
机械	交流电焊机 40kV·A	台班	TM0401	0.0350	0.0690	0.1020	0.1900

六、镜面玻璃

工作内容：刷防火涂料、木筋制作安装、钉胶合板、镜面玻璃裁制安装、固定角铝、嵌缝、清理等全部操作过程。

计量单位：m²

定额编号				6-110	6-111	6-112	6-113
项 目				镜面玻璃			
				1m ² 以内		1m ² 以外	
				带框	不带框	带框	不带框
名称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.5587	0.3011	0.4278	0.2731
材 料	镜面车边玻璃 6mm(成品)	m ²	AH0216	—	1.0300	—	1.0300
	镜面玻璃 6mm	m ²	AH0220	1.1800	—	1.1800	—
	防火涂料	kg	AJ0151	0.0373	0.0373	0.0373	0.0373
	装饰螺钉	个	AM8359	—	7.5562	—	2.7514
	木螺钉	个	AM8953	32.1300	32.1300	21.1140	21.1140
	自攻螺丝	个	AM9123	28.3356	—	22.6440	—
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0249	0.0232	0.0154	0.0154
	双面强力弹性胶带	m	AP2410	9.9173	9.9173	7.7039	7.7039
	锯材	m ³	CB0070	0.0120	0.0080	0.0090	0.0090
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500
	铝合金型材 25.4×25.4	m	DB0258	5.8894	—	3.5510	—
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0393	0.0393	0.0393	0.0393
	玻璃胶 350g	支	JB0342	0.4746	0.4746	0.2814	0.2814
机械	木工圆锯机 φ600mm	台班	TM0311	0.0040	0.0040	0.0020	0.0020
	压刨机 300mm	台班	TM0323	0.0040	0.0040	0.0110	0.0110

工作内容：下料、制作安装、固定、清理等全部操作过程。

定 额 编 号				6-114	6-115
项 目				盥洗室镜箱	
				木质镜箱	塑料镜箱
				m ²	个
名 称		单 位	代 码	数 量	
人工	综合人工	工日	000001	2.0027	0.0292
材 料	塑料镜箱 320×560×130	个	AG1340	—	1.0100
	镜面玻璃 3mm	m ²	AH0201	0.9239	—
	防火涂料	kg	AJ0151	0.3730	—
	木螺钉	个	AM8953	33.9864	4.0800
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.4619	—
	锯材	m ³	CB0070	0.0118	—
	胶合板 5mm	m ²	CD0020	2.0992	—
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0393	—

七、货架、柜类

工作内容：下料、刨光、划线、拼装、钉贴胶合板、贴装饰面层、安裁玻璃、五金配件安装、清理等全部操作过程。

计量单位：m

定 额 编 号				6-116	
项 目				柜台	
				不锈钢	
名 称		单 位	代 码	数 量	
人工	综合人工	工日	000001	2.1600	
材 料	防火胶板	m ²	AG0350	4.3300	
	镜面玻璃 5mm	m ²	AH0200	0.6000	
	车边玻璃 8mm	m ²	AH0213	1.1557	
	木螺钉	个	AM8953	18.3600	
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	0.6310	
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.2020	
	不锈钢踢脚板	m ²	AN2712	0.4000	
	不锈钢支柱	m	AN5731	0.9591	
	不锈钢刀架	m	AN5734	2.1200	
	不锈钢滑道	m	AN5832	1.0600	
	杉木锯材	m ³	CB0010	0.0250	
	胶合板 5mm	m ²	CD0020	3.3400	
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	2.8000	
	玻璃胶 350g	支	JB0342	0.7000	
	万能胶	kg	JB1140	1.5100	
	有机玻璃灯片	m ²	ME0891	1.5100	
机 械	木工圆锯机 φ500mm	台班	TM0310	0.2200	
	压刨机 300mm	台班	TM0323	0.2200	
	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	0.2200	

GYD-901—2002

工作内容：下料、刨光、划线、成型、安裁玻璃、五金配件安装、清理等全部操作过程。

计量单位：m

定 额 编 号				6-117	6-118	6-119
项 目				柜 台		
				宝 笼 1	宝 笼 2	宝 笼 3
名 称		单 位	代 码	数 量		
人 工	综合人工	工日	000001	1.5700	1.7100	1.7100
材 料	夹轮	个	AE1150	4.0800	4.5337	8.1600
	强力磁碰	个	AE1170	—	1.0200	—
	枫木线条 10×20	m	AG1162	—	3.8634	—
	枫木线条 20×20	m	AG1163	2.1200	3.1802	—
	三角枫木线 50×50	m	AG1166	1.0600	—	—
	防火板	m ²	AG1531	1.4300	—	2.1010
	平板玻璃 8mm	m ²	AH0061	—	—	0.5445
	镜面玻璃 5mm	m ²	AH0200	0.7623	0.3267	0.3449
	车边玻璃 8mm	m ²	AH0213	2.0034	0.8827	0.5665
	螺钉	个	AM8762	19.8900	23.8000	—
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	0.4875	0.3175	0.4794
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.2020	0.1836	0.2020
	折页 50mm	块	AN0770	—	4.0800	—
	铜拉手	个	AN5726	—	2.0400	—
	AA柱	m	AN5733	0.9540	—	—
	山字槽	m	AN5960	2.1200	2.1202	5.6280
	丝绒面料	m ²	AQ0540	—	0.7408	—
	羊角架 300	个	AV3050	3.0600	—	3.0600
	枫木方 30×40	m	CA0271	1.4175	2.7419	2.4675
	白枫木饰面板	m ²	CC0841	—	2.2870	—
	胶合板 5mm	m ²	CD0020	—	0.7758	0.5565
	胶合板 15mm	m ²	CD0050	2.1263	3.7700	2.9978
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	—	1.0296	—
	玻璃胶 350g	支	JB0342	0.6901	0.4250	1.1340
立时得胶	kg	JB0600	0.6568	—	0.9030	
白色有机灯片	m ²	ME0892	—	—	0.2550	
机 械	木工圆锯机 φ500mm	台班	TM0310	0.1600	0.1700	0.1700
	木工平刨床 600mm(单面)	台班	TM0321	0.1600	0.1700	0.1700
	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	0.1600	0.1700	0.1700

GYD-901—2002

工作内容：下料、刨光、划线、成型、安裁玻璃、五金配件安装、清除等全部操作过程。

计量单位：m²

定 额 编 号				6-120	6-121	6-122
项 目				货 架		
				货架 1	货架 2	货架 3
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	1.5100	1.5100	1.5200
材 料	夹轮	个	AE1150	2.2667	2.0400	--
	防火胶板	m ²	AG0350	1.1043	1.2238	--
	枫木线条 10×10	m	AG1161	2.3556	1.0600	--
	枫木线条 10×20	m	AG1162	--	0.5300	--
	枫木线条 10×50	m	AG1165	--	--	3.2489
	镜面玻璃 5mm	m ²	AH0200	0.6045	0.6655	--
	车边玻璃 8mm	m ²	AH0213	0.3433	0.4120	--
	螺钉	个	AM8762	11.3300	11.2200	6.6300
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	0.1730	0.2315	0.5409
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.2244	0.2244	0.2244
	折页 40mm	块	AN0772	--	--	1.6850
	木拉手	个	AN5725	--	--	0.8293
	AA柱	m	AN5733	1.0836	1.1660	--
	山字槽	m	AN5960	1.1778	0.2120	--
	羊角架 300	个	AV3050	2.2667	--	--
	羊角架 400	个	AV3060	--	2.0400	--
	杉木锯材	m ³	CB0010	--	0.0119	0.0191
	白枫木饰面板	m ²	CC0841	--	--	3.9174
	胶合板 5mm	m ²	CD0020	0.3063	1.6931	4.3250
	胶合板 9mm	m ²	CD0030	1.2718	--	--
	胶合板 15mm	m ²	CD0050	1.1448	1.5225	--
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	--	--	1.7540
	玻璃胶 350g	支	JB0342	0.3167	0.2850	--
立时得胶	kg	JB0600	0.4743	0.5257	--	
白色有机灯片	m ²	ME0892	--	0.0683	--	
灯格片	m ²	ME0921	--	0.1575	--	
机 械	木工圆锯机 φ500mm	台班	TM0310	0.1500	0.1500	0.1500
	木工平刨床 600mm(单面)	台班	TM0321	--	0.1500	0.1500
	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	0.1500	0.1500	0.1500

GYD-901—2002

工作内容：下料、刨光、划线、钉贴胶合板、贴装饰面层、安裁玻璃、五金配件安装等全部操作过程。

计量单位：m²

定 额 编 号				6-123	6-124	6-125
项 目				货 架		
				货架 4	货架 5	货架 6
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	1.5100	1.6600	1.5100
材 料	强力磁碰	个	AE1170	0.2040	--	--
	枫木线条 10×20	m	AG1162	--	--	0.5003
	枫木线条 10×30	m	AG1164	--	--	3.1927
	车边玻璃 8mm	m ²	AH0213	--	0.4120	--
	木螺丝	个	AM8951	8.9800	8.1600	5.4100
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	0.3410	0.2002	0.7813
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.2244	0.2244	0.2244
	折页 40mm	块	AN0772	1.6320	2.0400	1.3382
	不锈钢挑衣架	个	AN3121	1.2240	--	--
	木拉手	个	AN5725	0.8160	0.4080	0.6691
	AA柱	m	AN5733	0.6360	--	--
	松木锯材	m ³	CB0020	--	--	18.6102
	白枫木饰面板	m ²	CC0841	2.5740	1.3068	3.7477
	胶合板 5mm	m ²	CD0020	--	--	5.5062
	胶合板 9mm	m ²	CD0030	1.4784	--	0.1239
	胶合板 15mm	m ²	CD0050	--	3.4167	--
	不锈钢方管 45×25	m	EB0147	1.2240	--	--
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	1.1057	0.5613	2.1311
	玻璃胶 350g	支	JB0342	--	0.6000	--
白色有机灯片	m ²	ME0892	0.2100	0.1365	--	
机 械	木工圆锯机 φ500mm	台班	TM0310	0.1500	0.1700	0.1500
	木工平刨床 600mm(单面)	台班	TM0321	--	--	0.1500
	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	0.1500	0.1700	0.1500

GYD-901—2002

工作内容：下料、刨光、划线、截角线、拼装、钉贴胶合板、贴装饰面板、装配玻璃、五金配件等全部操作过程。

计量单位：个

定 额 编 号				6-126	6-127	6-128
项 目				货架 7	收银台	圆弧形收银台
				m ²		
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	1.5100	2.4800	3.2200
材 料	枫木线条 10×20	m	AG1162	0.5088	3.6040	11.8635
	枫木线条 10×30	m	AG1164	0.4240	—	—
	枫木线条 10×50	m	AG1165	3.2330	—	—
	不锈钢环 φ51	个	AG1374	—	—	3.0600
	热弯玻璃	m ²	AH1121	—	—	0.6374
	螺钉	个	AM8762	9.8700	16.3200	32.6400
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	0.7242	0.5813	0.7874
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.2244	0.2154	0.4641
	折页 40mm	块	AN0772	—	4.0800	—
	不锈钢球 φ100	个	AN2993	—	—	3.0600
	木拉手	个	AN5725	—	5.1000	1.0200
	抽屉锁	把	AN5760	—	3.0600	1.0200
	抽屉轨道	副	AN5831	—	3.0600	1.0200
	松木方 25×35	m	CA0173	16.1595	—	29.6100
	白枫木饰面板	m ²	CC0841	4.2625	4.3138	5.4703
	胶合板 5mm	m ²	CD0020	5.0715	—	3.6929
	胶合板 9mm	m ²	CD0030	0.1260	—	—
	胶合板 15mm	m ²	CD0050	—	5.5524	—
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	—	—	1.9782
	不锈钢管 φ25×0.8	m	EB0053	0.8586	—	—
不锈钢管 φ50×1	m	EB0091	—	—	1.8126	
聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	2.3405	1.8848	3.0177	
玻璃胶 350g	支	JB0342	—	—	0.4830	
机 械	木工圆锯机 φ500mm	台班	TM0310	0.1500	0.2500	0.3200
	木工平刨床 600mm(单面)	台班	TM0321	0.1500	—	—
	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	0.1500	0.2500	0.3200

GYD-901—2002

工作内容：下料、刨光、划线、截角线、拼装、钉贴胶合板、装配玻璃、五金配件等全部操作过程。

定 额 编 号				6-129	6-130
项 目				展台	试衣间
				m	个
名 称		单 位	代 码	数 量	
人工	综合人工	工日	000001	3.0100	3.6600
材 料	防火胶板	m ²	AG0350	0.9900	—
	铝合金扣板	m ²	AG0440	2.5758	—
	化纤地毯	m ²	AG0940	1.2772	—
	枫木线条 10×20	m	AG1162	—	23.7440
	枫木线条 10×30	m	AG1164	—	4.5580
	镜面玻璃(成品)5mm	m ²	AH0202	—	1.8580
	螺钉	个	AM8762	—	16.3200
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	0.5165	1.0404
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.5872	0.4672
	折页 40mm	块	AN0772	—	2.0400
	不锈钢压条 2mm	m	AN2710	1.4280	—
	不锈钢包角	m	AN2715	2.0400	—
	执手锁	把	AN5470	—	1.0200
	杉木锯材	m ³	CB0010	0.0301	—
	白枫木饰面板	m ²	CC0841	0.4950	7.9200
	胶合板 5mm	m ²	CD0020	3.7091	—
	胶合板 15mm	m ²	CD0050	3.3600	—
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	—	11.5668
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	1.6749	8.5575
	灯格片	m ²	ME0921	0.4725	—
机 械	木工圆锯机 φ500mm	台班	TM0310	0.3000	0.3700
	木工平刨床 600mm(单面)	台班	TM0321	0.3000	—
	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	0.3000	0.3700

工作内容：下料、刨光、划线、成型、贴面、清理基层、调制粘贴剂、贴大理石板、擦缝、切割磨边、五金配件安装、酒吧设备安装、配合用工等全部操作过程。

GYD-901—2002

计量单位:m

定 额 编 号				6-131	6-132	6-133	6-134
项 目				酒吧台	酒吧吊柜	吧台大理石台板 m ²	吧台背柜
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	1.7700	2.3800	2.2600	4.3900
材 料	大理石板(综合)	m ²	AG0201	—	—	1.2000	—
	实木脚线 100mm	m	AG0679	1.4522	—	—	—
	塑料透光片	m ²	AG1320	0.1260	0.2285	—	—
	榉木 封边/直板/倒圆线 10×30	m	AG1930	3.7524	—	—	—
	榉木 封边/直板/倒圆线 10×25	m	AG1936	—	4.1012	—	—
	半圆木线 20mm	m	AG3210	1.4522	—	—	—
	半圆木线 40mm	m	AG3211	—	—	—	1.3474
	半圆木线 60mm	m	AG3212	1.4522	—	—	—
	三角装饰线 50mm	m	AG3221	—	—	—	0.7654
	平压线 20×5	m	AG3230	—	—	—	8.0712
	镜面玻璃 5mm	m ²	AH0200	—	1.7336	—	1.5125
	车边玻璃 8mm	m ²	AH0213	—	—	—	0.9270
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	0.4192	0.6234	—	0.9960
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.2581	0.3376	—	0.4712
	铝合金轨道 TS-S	m	AN2515	—	—	—	1.0216
	下滑轨	m	AN2516	—	—	—	1.0216
	不锈钢承珠	个	AN4744	—	—	—	11.0601
	四轮轴承滑车	个	AN4881	—	—	—	4.9156
	酒吧设备(成品)1m	组	AN6700	1.0000	—	—	—
	双面玻璃胶带	m	AQ0302	—	8.5962	—	—
	杉木锯材	m ³	CB0010	0.0137	—	—	0.0317
	松木锯材	m ³	CB0020	—	9.0575	—	—
	胶合板 5mm	m ²	CD0020	—	1.8272	—	2.9400
	胶合板 9mm	m ²	CD0030	3.5480	—	—	0.8906
	胶合板 18mm	m ²	CD0060	—	2.6651	—	3.3042
	红榉木夹板	m ²	CD0170	2.0627	3.3242	—	—
柚木夹板	m ²	CD0270	—	—	—	4.6908	
聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	1.3593	1.6317	—	3.2297	
玻璃胶 350g	支	JB0342	—	1.2923	—	—	
石材(云石)胶	kg	JB1250	—	—	0.4725	—	
机 械	木工圆锯机 φ500mm	台班	TM0310	0.1800	0.2400	—	0.4400
	木工平刨床 600mm(单面)	台班	TM0321	0.1800	0.2400	—	0.4400
	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	0.1800	0.2400	—	0.4400

GYD-901—2002

工作内容：刨光、划线、截角线、拼装、钉贴胶合板、贴装饰面板、五金配件等全部操作过程。

计量单位：m²

定 额 编 号				6-135	6-136	6-137
项 目				嵌入式木壁柜	附墙矮柜	隔断木衣柜
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	1.4700	1.8800	1.6400
材 料	榉木皮	m ²	AG0685	—	0.9706	—
	榉木内角线 10×10	m	AG1905	—	4.9132	—
	榉木 封边/直板/倒圆线 25×5	m	AG1950	8.7650	12.4110	18.5236
	螺钉	个	AM8762	13.0800	23.2100	15.7000
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	1.0052	0.7221	0.9551
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.2244	0.2244	0.2244
	折页 40mm	块	AN0772	3.2691	5.8009	3.9250
	木拉手	个	AN5725	1.3076	2.9004	4.7100
	抽屉轨道	副	AN5831	—	—	0.7850
	杉木锯材	m ³	CB0010	—	—	0.0077
	胶合板 9mm	m ²	CD0030	4.6036	2.4430	2.4627
	胶合板 12mm	m ²	CD0040	—	—	0.3818
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	1.0096	1.8434	2.3697
	红榉木夹板	m ²	CD0170	6.0496	4.1071	6.7297
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	3.2597	2.3414	3.0972
机 械	木工圆锯机 φ500mm	台班	TM0310	0.1500	0.1900	0.1600
	木工平刨床 600mm(单面)	台班	TM0321	—	—	0.1600
	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	TM0500	0.1500	0.1900	0.1600

工作内容：刨光、划线、截角线、拼装、钉贴胶合板、贴装饰面板、五金配件等全部操作过程。

计量单位：m

定 额 编 号				6-138	6-139	6-140
项 目				附墙书柜	附墙衣柜	附墙酒柜
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	1.9800	1.8900	1.8300
材 料	强力磁碰	个	AE1170	—	—	0.2688
	大理石板(综合)	m ²	AG0201	—	—	0.0586
	榉木皮	m ²	AG0685	0.3444	—	—
	榉木内角线 10×10	m	AG1905	5.1477	—	—
	榉木 封边/直板/倒圆线 25×5	m	AG1950	11.1522	7.7872	6.7229
	半圆内角线	m	AG3213	3.3411	—	—
	平板玻璃 8mm	m ²	AH0061	—	—	0.0669
	镜面玻璃 5mm	m ²	AH0200	—	—	0.1693
	磨砂玻璃 5mm	m ²	AH0290	0.3220	—	—
	木螺丝	个	AM8951	21.8100	—	—
	自攻螺丝	个	AM9123	4.3700	11.2900	10.2100
	射钉(枪钉)	盒	AN0540	1.0125	0.6556	0.6279
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.2244	0.2244	0.2244
	折页 40mm	块	AN0772	5.4529	—	0.5375

续表

计量单位:m

定 额 编 号				6-138	6-139	6-140
项 目				附墙书柜	附墙衣柜	附墙酒柜
名 称		单 位	代 码	数 量		
材 料	铝合金轨道 TS-S	m	AN2515	—	0.4609	0.3352
	下滑轨	m	AN2516	—	0.4609	0.3352
	四轮轴承滑车	个	AN4881	—	1.6126	1.0751
	木拉手	个	AN5725	2.1812	—	0.2688
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	0.5532	1.9948	1.6241
	胶合板 9mm	m ²	CD0030	2.8987	1.0500	1.0500
	胶合板 12mm	m ²	CD0040	—	0.9490	0.7774
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	1.5743	1.8706	1.8706
	红榉木夹板	m ²	CD0170	5.8618	4.7596	4.5654
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	3.2829	2.1257	2.0360
	玻璃胶 350g	支	JB0342	—	—	0.1960
	机 械	木工圆锯机 ϕ 500mm	台班	TM0310	0.2000	0.1900
电动空气压缩机 0.3m ³ /min		台班	TM0500	0.2000	0.1900	0.1800

工作内容：下料、刨光、制裁、钉夹板、贴台面板、安装五金配件、清理等全部操作过程。

计量单位:m²

定 额 编 号				6-141	6-142
项 目				厨房矮橱	
				大理石台面	复合板台面
名 称		单 位	代 码	数 量	
人 工	综合人工	工日	000001	2.9579	2.6150
材 料	大理石板(综合)	m ²	AG0201	0.7950	—
	复合板	m ²	AG0375	—	0.9846
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.0040	0.0520
	合页	副	AN0774	2.3907	2.5500
	磁性碰珠	只	AN4745	2.3907	2.5500
	拉手	个	AN5721	4.3828	4.5900
	抽屉轨道	副	AN5831	1.9922	2.0400
	锯材	m ³	CB0070	0.0036	0.0036
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	1.0500	1.5120
	胶合板 9mm	m ²	CD0030	0.7793	0.7403
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	4.2149	4.7085
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.1723	0.2363
	玻璃胶 350g	支	JB0342	—	0.3281
	机 械	木工圆锯机 ϕ 600mm	台班	TM0311	0.0027
压刨机 300mm		台班	TM0323	0.0003	0.0003

工作内容：刨光、制裁、钉(胶)夹板、安装五金配件等全部操作过程。

计量单位：m²

定 额 编 号				6-143	6-144
项 目				吊 橱	壁 橱
名 称		单 位	代 码	数 量	
人工	综合人工	工日	000001	3.2313	2.0422
材 料	膨胀螺栓	套	AM0671	4.9470	2.0706
	铁钉(圆钉)	kg	AN0580	0.1055	0.2734
	合页	副	AN0774	4.1208	3.1001
	磁性磁珠	只	AN4745	4.1208	1.5504
	铁件	kg	AN5390	1.6101	—
	拉手	个	AN5721	4.1208	3.1030
	硬木锯材	m ³	CB0030	0.0017	0.0020
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	—	1.0500
	大芯板(细木工板)	m ²	CD0065	4.3739	3.0755
	聚醋酸乙烯乳液	kg	JA2150	0.2121	0.2300
机 械	木工圆锯机 φ600mm	台班	TM0311	0.0440	0.0334
	压刨机 300mm	台班	TM0323	0.0810	0.0020
	电锤 520W	台班	TM0370	0.0618	0.0259

八、拆除

1. 楼地面铲除

工作内容：凿除块料面层、结合层、清理基层、废渣运到室外 30m 以内地点堆放。

计量单位：m²

定 额 编 号				6-145	6-146	6-147	6-148	6-149	6-150
项 目				砖地面	预制 混凝土块	预制水磨 石大理石 花岗岩板	缸 砖	水泥花砖	水泥砂浆
名 称		单 位	代 码	数 量					
人工	综合人工	工日	000001	0.0504	0.0525	0.0630	0.0722	0.0819	0.0450

2. 天棚铲灰壳

工作内容：铲除灰壳、清理基层、废渣运到室外 30m 以内地点堆放。

计量单位：m²

定 额 编 号				6-151	6-152	6-153	6-154
项 目				天 棚			
				混 凝 土	板 条	钢 板 网	木 丝 板
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.0612	0.0318	0.0422	0.0422

3. 墙面铲除

工作内容：铲除灰壳、清理基层、废渣运到室外 30m 以内地点堆放。

计量单位：m²

定额编号				6-155	6-156	6-157
项 目				墙 面		
				砖 墙		毛石墙
				石灰、草泥石灰砂浆	混合砂浆或水泥砂浆	
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.0429	0.0429	0.0626

工作内容：铲除灰壳、清理基层、废渣运到室外 30m 以内地点堆放。

计量单位：m²

定额编号				6-158	6-159	6-160
项 目				墙 面		
				混凝土墙	板条墙	钢板网墙
				混合砂浆、水泥砂浆	水泥石灰麻刀、混合砂浆	
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.0522	0.0342	0.0389

工作内容：凿除块料面层、结合层、清理基层、废渣运到室外 30m 以内地点堆放。

计量单位：m²

定额编号				6-161	6-162	6-163	6-164	6-165
项 目				墙 面			墙 裙	
				大理石、花岗岩		墙纸	瓷板	马赛克
				粘贴	挂贴		水泥砂浆或沥青结合层	
名 称		单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.0315	0.0299	0.0344	0.0532	0.0591

4. 清除油皮

工作内容：清除灰土、钉子、铲油皮、磨砂等。

计量单位：m²

定额编号				6-166	6-167	6-168
项 目				墙面抹灰面	墙面木材面	旧木门窗
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.0344	0.0276	0.0210

5. 天棚拆除

工作内容：拆除、将废料运到室外 30m 以内地点堆放。

计量单位：m²

定 额 编 号				6-169	6-170	6-171
项 目				木龙骨		
				夹板、石膏板 基层、抹灰面	镜面、玻璃面	其他装饰面
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.0630	0.0693	0.0630

工作内容：拆除、将废料运到室外 30m 以内地点堆放。

计量单位：m²

定 额 编 号				6-172	6-173	6-174
项 目				金属龙骨		
				夹板、石膏板 基层、抹灰面	镜面、玻璃面	其他装饰面
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.0693	0.0756	0.0693

6. 墙面拆除

工作内容：拆除、将废料运到室外 30m 以内地点堆放。

计量单位：m²

定 额 编 号				6-175	6-176	6-177
项 目				木龙骨装饰面	金属龙骨装饰面	无龙骨装饰面
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.0315	0.0347	0.0300

注：墙面拆除按单面考虑，如拆除双面装饰板定额基价乘以系数 1.2。

7. 间壁墙拆除

工作内容：拆除、将废料运到室外 30m 以内地点堆放。

计量单位：m²

定 额 编 号				6-178	6-179	6-180	6-181	6-182	6-183
项 目				木骨架			金属骨架		
				镜面 玻璃面	其他装 饰面	夹板、石膏板 基层上抹灰面	其他 装饰面	镜面 玻璃面	
名 称		单 位	代 码	数 量					
人工	综合人工	工日	000001	0.0832	0.0756	0.0756	0.0832	0.0832	0.0903

8. 门窗、木地板拆除

工作内容：拆除、将废料运到室外 30m 以内地点堆放。

计量单位：m²

定 额 编 号				6-184	6-185	6-186	6-187	6-188	6-189
项 目				门		窗		木地板	
				木质	金属	木质	金属	带龙骨	不带龙骨
名 称		单 位	代 码	数 量					
人工	综合人工	工日	000001	0.1146	0.1453	0.1064	0.1167	0.0603	0.0452

9. 楼梯、扶手及栏板拆除

工作内容：拆除、将废料运到室外 30m 以内地点堆放。

定 额 编 号				6-190	6-191	6-192
项 目				木楼梯	木质及金属扶手	
				m ²	木栏杆	金属栏杆
					m	
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.3150	0.0432	0.1890

10. 窗台板、门窗套、窗帘盒

工作内容：拆除、将废料运到室外 30m 以内地点堆放。

计量单位：m

定 额 编 号				6-193	6-194	6-195
项 目				窗台板	门窗套	窗帘盒(带轨)
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.0599	0.0126	0.0525

11. 垃圾外运

工作内容：机动车辆运出垃圾,包括人力 20m 以内的挑运装、卸车,将垃圾运至指定的垃圾堆场卸车。

计量单位:m³

定 额 编 号				6-196	6-197
项 目				汽车运建筑垃圾	
				运距在 1000m 以内	每增加运距 1000m 以内
名 称	单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.0338	—
机械	自卸汽车 6t	台班	TM0110	0.0037	0.0004

注:工程量按双方签证计算,6t自卸汽车每车折合 3.2m³ 计算。

12. 封洞、凿槽

工作内容:拆除、修整,砖砌体封洞包括抹灰。

计量单位:m²

定 额 编 号				6-198	6-199	6-200
项 目				封 洞		凿 槽
				砖砌体	双面夹板	m
名 称	单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	1.6660	0.4180	0.3420
材 料	红砖	千块	AC0010	0.1523	—	—
	水泥砂浆 M10	m ³	AX0670	0.0702	—	—
	水泥砂浆 1:2.5	m ³	AX0683	0.0222	—	—
	锯材	m ³	CB0070	—	0.0242	—
	胶合板 5mm	m ²	CD0020	—	2.3100	—
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	2.7500	2.7500	1.6200

九、其他

工作内容:钻孔、加楔、拧螺钉、固定、清理等全部操作过程。

计量单位:只

定 额 编 号				6-201	6-202	6-203	6-204
项 目				毛巾环	卫生纸盒	肥皂盒	
						搁放式	嵌入式
名 称	单 位	代 码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.0181	0.0344	0.0194	0.3242
材 料	白水泥	kg	AA0050	—	—	—	0.1545
	不锈钢毛巾环	只	AG1372	1.0100	—	—	—
	木螺钉	个	AM8953	2.0400	4.0800	2.0400	—
	不锈钢卫生纸盒	个	AN2700	—	1.0100	—	—
	不锈钢肥皂盒	个	AV2151	—	—	1.0100	—
	肥皂盒(瓷)	个	AV2152	—	—	—	1.0100
	水泥砂浆 1:2.5	m ³	AX0683	—	—	—	0.0012

GYD-901—2002

工作内容：下料、焊接、材料搬运、预埋铁件、安装、抛光、清理等全部操作过程。

计量单位：kg

定 额 编 号				6-205
项 目				不锈钢旗杆
名 称		单 位	代 码	数 量
人工	综合人工	工日	000001	0.8550
材 料	螺栓	只	AM4606	0.2720
	旗杆球珠	只	AN2994	0.0680
	定滑轮	个	AN3401	0.0680
	铁件	kg	AN5390	1.5671
	电焊条	kg	AR0211	0.4331
	不锈钢无缝钢管	kg	EB0013	14.5054
机械	交流电焊机 40kV·A	台班	TM0401	0.1200

注：混凝土基础按《全国统一建筑工程基础定额》相应子目执行。

工作内容：钻孔、加楔、拧螺钉、固定、清理等全部操作过程。

计量单位：副

定 额 编 号				6-206	6-207	6-208	6-209
项 目				金属		毛巾杆	
				帘子杆	浴缸拉手	不锈钢	塑料
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.0216	0.0288	0.0432	0.0216
材 料	浴缸拉手	副	AG1366	—	1.0100	—	—
	不锈钢毛巾架	副	AG1371	—	—	1.0100	—
	塑料毛巾架	副	AG1380	—	—	—	1.0100
	木螺钉	个	AM8953	8.1600	8.1600	8.1600	4.0800
	不锈钢窗帘杆	副	DB0152	1.0100	—	—	—

工作内容：铁件制作安装、木料下料、制作安装、铺钢板网、加楔、水泥砂浆打底、镶贴大理石、清理等全部操作过程。

计量单位:m²

定 额 编 号				6-210	6-211
项 目				大理石洗漱台	
				1m ² 以内	1m ² 以外
名 称		单 位	代 码	数 量	
人工	综合人工	工日	000001	2.5376	2.3231
材 料	毛板	m ³	AG0189	0.0158	0.0158
	大理石板(综合)	m ²	AG0201	1.8047	1.7034
	膨胀螺栓 M8×80	套	AM5950	9.2728	8.1600
	钢板网	m ²	AN2612	1.3363	1.0500
	电焊条	kg	AR0211	0.6550	0.6065
	水泥砂浆 1:2.5	m ³	AX0683	0.0453	0.0428
	角钢 40×3	kg	DA1240	24.3159	22.5105
	防锈漆	kg	HA0471	0.1274	0.0691
	油漆溶剂油	kg	JA0541	0.0131	0.0071
机械	电锤 520W	台班	TM0370	0.1159	0.1202
	交流电焊机 40kV·A	台班	TM0401	0.1455	0.1380

第七章 装饰装修脚手架及项目成品保护费

说明

一、装饰装修脚手架包括满堂脚手架、外脚手架、内墙面粉饰脚手架、安全过道、封闭式安全笆、斜挑式安全笆、满挂安全网。吊篮架由各省、市根据实际情况编制。

二、项目成品保护费包括楼地面、楼梯、台阶、独立柱、内墙面饰面面层。

工程量计算规则

一、装饰装修脚手架

1. 满堂脚手架,按实际搭设的水平投影面积计算,不扣除附墙柱、柱所占的面积,其基本层高以3.6m以上至5.2m为准。凡超过3.6m、在5.2m以内的天棚抹灰及装饰装修,应计算满堂脚手架基本层;层高超过5.2m,每增加1.2m计算一个增加层,增加层的层数=(层高-5.2m)÷1.2m,按四舍五入取整数。室内凡计算了满堂脚手架者,其内墙面粉饰不再计算粉饰架,只按每100m²墙面垂直投影面积增加改架工1.28工日。

2. 装饰装修外脚手架,按外墙的外边线长乘墙高以平方米计算,不扣除门窗洞口的面积。同一建筑物各面墙的高度不同,且不在同一定额步距内时,应分别计算工程量。定额中所指的檐口高度5~45m以内,系指建筑物自设计室外地坪面至外墙顶点或构筑物顶面的高度。

3. 利用主体外脚手架改变其步高作外墙面装饰架时,按每100m²外墙面垂直投影面积,增加改架工1.28工日;独立柱按柱周长增加3.6m乘柱高套用装饰装修外脚手架相应高度的定额。

4. 内墙面粉饰脚手架,均按内墙面垂直投影面积计算,不扣除门窗洞口的面积。

5. 安全过道按实际搭设的水平投影面积(架宽×架长)计算。

6. 封闭式安全笆按实际封闭的垂直投影面积计算。实际用封闭材料与定额不符时,不作调整。

7. 斜挑式安全笆按实际搭设的(长×宽)斜面面积计算。

8. 满挂安全网按实际满挂的垂直投影面积计算。

二、项目成品保护工程量计算规则按各章节相应子目规则执行

一、装饰装修脚手架

工作内容：平土、选料、安底座、立杆、铺翻架板、绑扎、拆除、架料保养、场内外材料搬运等。

计量单位：m²

定额编号				7-001	7-002	7-003	7-004
项 目				装饰装修外脚手架 (檐高在 m 以内)			
				10	20	30	45
名 称		单位	代码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.0463	0.0613	0.0895	0.1021
材 料	铁件	kg	AN5390	0.0065	0.0058	0.0696	0.0707
	安全网	m ²	AQ0870	0.0145	0.0132	0.0172	0.0264
	回转扣件	kg	AS0160	0.0027	0.0051	0.0078	0.0120
	对接扣件	kg	AS0171	0.0160	0.0307	0.0470	0.0733
	直角扣件	kg	AS0180	0.0527	0.1014	0.1553	0.2416
	脚手架底座	kg	AS0280	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	脚手架板	m ²	CC0210	0.0115	0.0181	0.0249	0.0359
	焊接钢管	kg	EA0131	0.1045	0.1890	0.2826	0.4331
	防锈漆	kg	HA0471	0.0113	0.0217	0.0324	0.0495
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	9.0500	6.3100	4.2300	3.7700
机械	载重汽车 6t	台班	TM0101	0.0004	0.0005	0.0006	0.0011

工作内容：平土、选料、安底座、立杆、铺翻架板、绑扎、拆除、架料保养、场内外材料搬运等。

计量单位：m²

定额编号				7-005	7-006	7-007	7-008	7-009
项 目				满堂脚手架		内墙面粉饰脚手架(高在 m 以内)		
				层高 3.6m~5.2m	每增 高 1.2m	3.6m 以上~6m	10	20
名 称		单位	代码	数 量				
人工	综合人工	工日	000001	0.0936	0.0356	0.0235	0.0248	0.0356
材 料	回转扣件	kg	AS0160	0.0069	0.0023	0.0002	0.0002	0.0003
	对接扣件	kg	AS0171	0.0045	0.0014	0.0003	0.0011	0.0019
	直角扣件	kg	AS0180	0.0183	0.0061	0.0006	0.0029	0.0050
	脚手架底座	kg	AS0280	0.0043	—	0.0006	0.0004	0.0002
	竹架板(侧编)	m ²	CE0071	0.0237	—	0.0020	0.0018	0.0014
	焊接钢管	kg	EA0131	0.1006	0.0335	0.0094	0.0150	0.0279
	防锈漆	kg	HA0471	0.0087	0.0029	0.0010	0.0017	0.0031
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	1.3600	1.9900	1.7800	1.7800	2.0400
机械	载重汽车 6t	台班	TM0101	0.0002	0.0001	0.0002	0.0002	0.0002

工作内容：绑扎、拆除、铺竹架板、架料保养、绑挂安全网、场内外材料搬运等。

计量单位：m²

定 额 编 号				7-010	7-011	7-012
项 目				安全过道	封闭式安全笆	斜挑式安全笆
名 称		单 位	代 码	数 量		
人工	综合人工	工日	000001	0.1446	0.0244	0.0976
材 料	回转扣件	kg	AS0160	0.0761	—	0.1266
	对接扣件	kg	AS0171	—	—	0.0144
	直角扣件	kg	AS0180	0.1513	0.0153	0.0351
	脚手架底座	kg	AS0280	0.0362	—	—
	竹架板(侧编)	m ²	CE0071	0.2000	0.4223	0.3333
	竹架板(平编)	m ²	CE0072	0.6667	—	—
	焊接钢管	kg	EA0131	1.0185	0.0886	0.4444
	防锈漆	kg	HA0471	0.1091	0.0097	0.0489
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	18.9300	2.7900	3.2600
机械	载重汽车 6t	台班	TM0101	0.0022	0.0014	0.0018

二、项目成品保护

工作内容：清扫表面、铺设、拆除、成品保护、材料及材料清理归堆、清洁表面。

计量单位：m²

定 额 编 号				7-013	7-014	7-015	7-016
项 目				成 品 保 护			
				楼地面	楼梯、台阶	独立柱	内墙面
名 称		单 位	代 码	数 量			
人工	综合人工	工日	000001	0.0100	0.0167	0.0125	0.0167
材 料	麻袋	m ²	AQ1101	—	0.3818	—	—
	胶合板 3mm	m ²	CD0010	0.2750	—	—	—
	彩条纤维布	m ²	JB0952	—	—	0.3667	0.1375
	其他材料费(占材料费)	%	AW0022	—	—	5.0000	5.0000

第八章 垂直运输及超高增加费

说明

一、垂直运输费

1. 本定额不包括特大型机械进出场及安拆费。

2. 垂直运输高度：设计室外地坪以上部分指室外地坪至相应楼面的高度。设计室外地坪以下部分指室外地坪至相应地(楼)面的高度。

3. 檐口高度 3.6m 以内的单层建筑物,不计算垂直运输机械费。
4. 带一层地下室的建筑物,若地下室垂直运输高度小于 3.6m,则地下层不计算垂直运输机械费。
5. 再次装饰装修利用电梯进行垂直运输或通过楼梯人力进行垂直运输的按实际计算。

二、超高增加费

1. 本定额适用于建筑物檐高 20m 以上的工程。

2. 檐高是指设计室外地坪至檐口的高度。突出主体建筑屋顶的电梯间、水箱间等不计入檐高之内。

工程量计算规则

一、垂直运输工程量

装饰装修楼层(包括楼层所有装饰装修工程量)区别不同垂直运输高度(单层建筑物系檐口高度)按定额工日分别计算。

地下层超过二层或层高超过 3.6m 时,计取垂直运输费,其工程量按地下层全面积计算。

二、超高增加费工程量

装饰装修楼面(包括楼层所有装饰装修工程量)区别不同的垂直运输高度(单层建筑物系檐口高度)以人工费与机械费之和按元分别计算。

一、垂直运输费

1. 多层建筑物

工作内容: 1. 各种材料垂直运输。2. 施工人员上下班使用外用电梯。

计量单位:100 工日

定 额 编 号				8-001	8-002	8-003
项 目				建筑物檐高(m 以内)		
				20	40	
				垂直运输高度/m		
				20 以内		20~40
名 称		单 位	代 码	数 量		
机 械	施工电梯(单笼)75m	台班	TM0001		1.4600	1.6200
	卷扬机 单筒慢速 5t	台班	TM0011	2.9200	1.4600	1.6200

工作内容: 1. 各种材料垂直运输。2. 施工人员上下班使用外用电梯。

计量单位:100 工日

定 额 编 号				8-004	8-005	8-006
项 目				建筑物檐高(m 以内)		
				60		
				垂直运输高度/m		
				20 以内	20~40	40~60
名 称		单 位	代 码	数 量		
机 械	施工电梯(单笼)75m	台班	TM0001	2.9200	3.2400	3.4500

GYD-901—2002

工作内容：1. 各种材料垂直运输。2. 施工人员上下班使用外用电梯。

计量单位：100 工日

定 额 编 号				8-007	8-008	8-009	8-010
项 目				建筑物檐高(m 以内)			
				80			
				垂直运输高度/m			
				20 以内	20~40	40~60	60~80
名 称		单 位	代 码	数 量			
机 械	施工电梯(单笼)75m	台班	TM0001	1.4600	1.6200	1.7250	1.8250
	施工电梯(单笼)100m	台班	TM0002	1.4600	1.6200	1.7250	1.8250

工作内容：1. 各种材料垂直运输。2. 施工人员上下班使用外用电梯。

计量单位：100 工日

定 额 编 号				8-011	8-012	8-013	8-014
项 目				建筑物檐高(m 以内)			
				100			
				垂直运输高度/m			
				20 以内	20~40	40~60	60~80
名 称		单 位	代 码	数 量			
机 械	施工电梯(单笼)100m	台班	TM0002	1.4600	1.6200	1.7250	1.8250
	施工电梯(单笼)130m	台班	TM0003	1.4600	1.6200	1.7250	1.8250

工作内容：1. 各种材料垂直运输。2. 施工人员上下班使用外用电梯。

计量单位：100 工日

定 额 编 号				8-015	8-016	8-017	8-018
项 目				建筑物檐高(m 以内)			
				100	120		
				垂直运输高度/m			
				80~100	20 以内	20~40	40~60
名 称		单 位	代 码	数 量			
机 械	施工电梯(单笼)100m	台班	TM0002	1.9400	—	—	—
	施工电梯(单笼)130m	台班	TM0003	1.9400	2.9200	3.2400	3.4500

工作内容：1. 各种材料垂直运输。2. 施工人员上下班使用外用电梯。

计量单位：100 工日

定 额 编 号				8-019	8-020	8-021
项 目				建筑物檐高(m 以内)		
				120		
				垂直运输高度/m		
				60~80	80~100	100~120
名 称		单 位	代 码	数 量		
机械	施工电梯(单笼)130m	台班	TM0003	3.6500	3.8800	4.1200

2. 单层建筑物

工作内容：1. 各种材料垂直运输。2. 施工人员上下班使用外用电梯。

计量单位：100 工日

定 额 编 号				8-022	8-023
项 目				建筑物檐高/m	
				20 以内	20 以外
名 称		单 位	代 码	数 量	
机械	卷扬机 单筒快速 2t	台班	TM0010	5.5100	6.1200

二、超高增加费

1. 多层建筑物

工作内容：1. 工人上下班降低功效，上楼工作前休息及自然增加的时间。2. 由于人工降效引起的机械降效。

计量单位：100 元

定 额 编 号				8-024	8-025	8-026	8-027	8-028
项 目				垂直运输高度/m				
				20~40	40~60	60~80	80~100	100~120
名 称		单 位	代 码	数 量				
	人工、机械降效系数	%	AW0570	9.3500	15.3000	21.2500	28.0500	34.8500

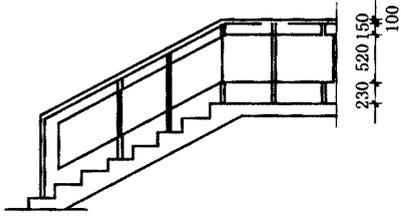
2. 单层建筑物

工作内容：1. 工人上下班降低功效，上楼工作前休息及自然增加的时间。2. 由于人工降效引起的机械降效。

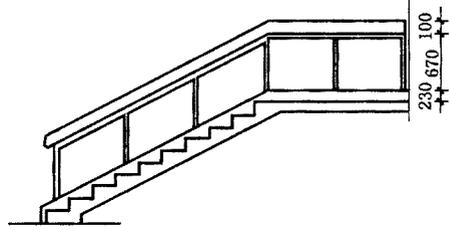
计量单位：100 元

定 额 编 号				8-029	8-030	8-031
项 目				建筑物檐高(m 以内)		
				30	40	50
名 称		单 位	代 码	数 量		
	人工、机械降效系数	%	AW0570	3.1200	4.6800	6.8000

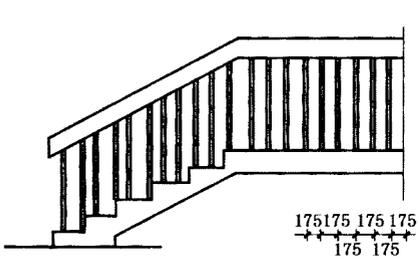
金属栏杆，半玻栏板



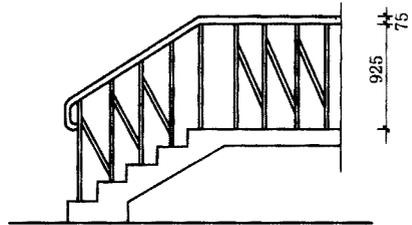
金属栏杆，全玻栏板



金属栏杆，直线型(竖条式)

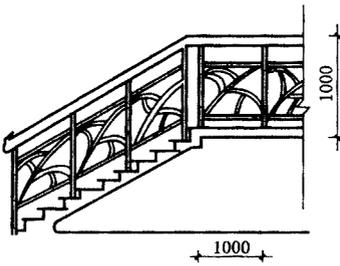


金属栏杆，直线型(其他)

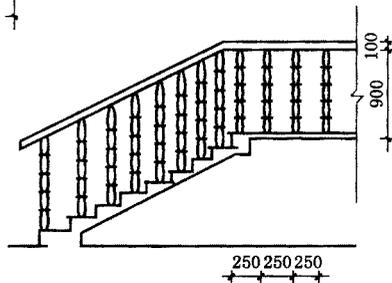


栏板、栏杆、扶手

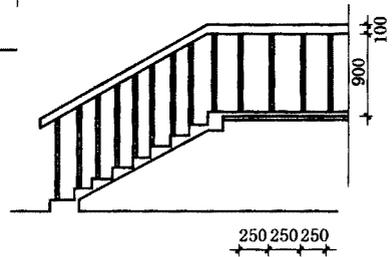
铁花栏杆，钢材，型钢



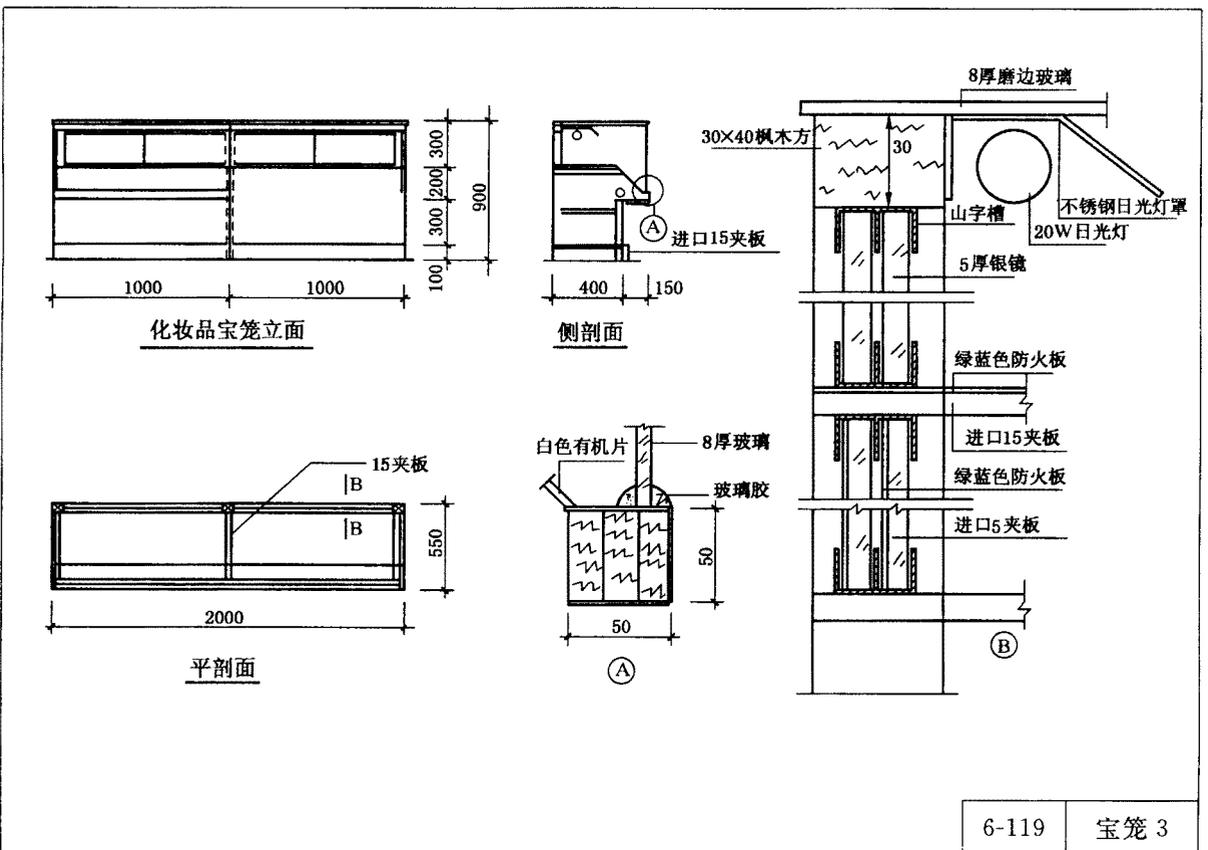
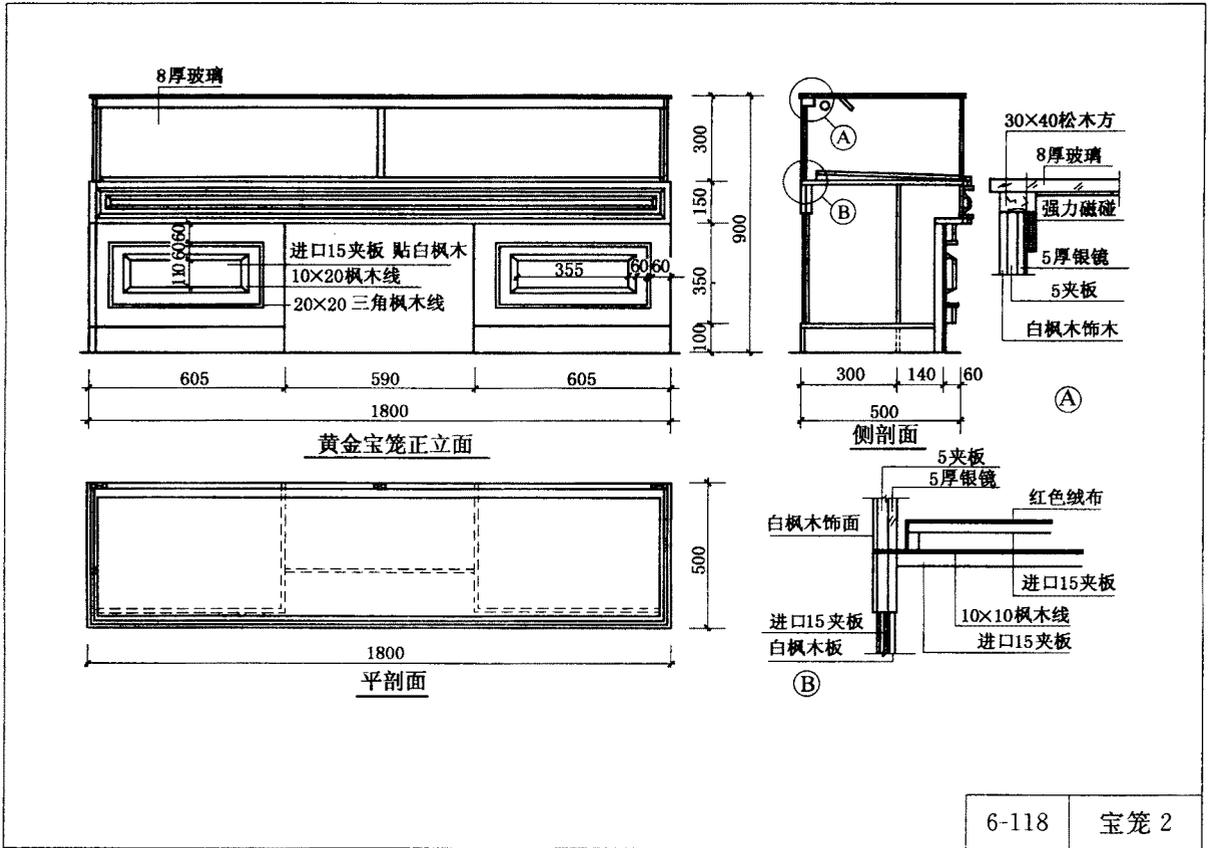
车花木栏杆

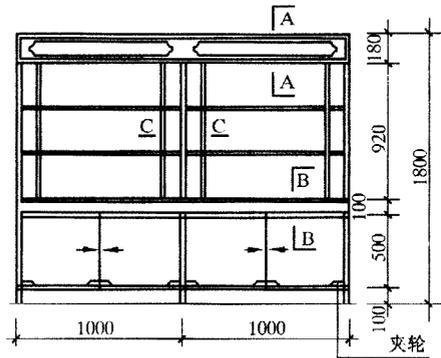


不车花木栏杆

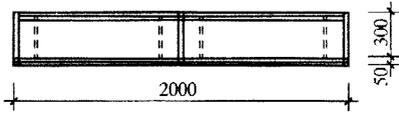


栏杆、扶手

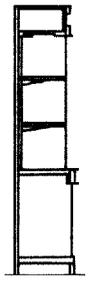




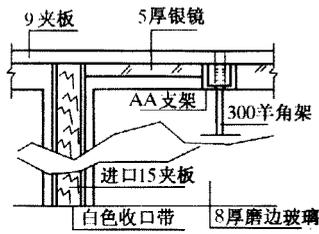
普通货架立面



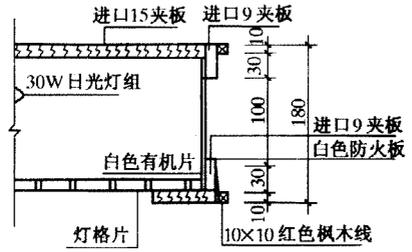
平剖面



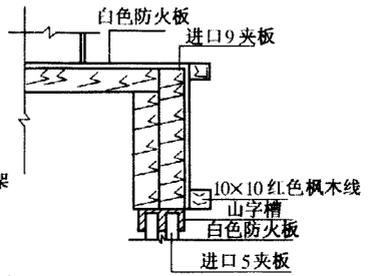
侧剖面



C—C



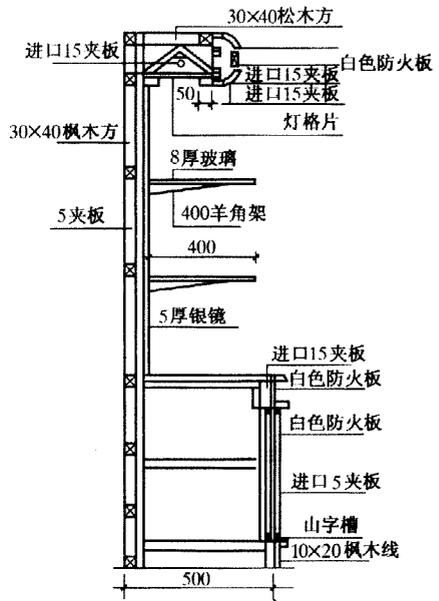
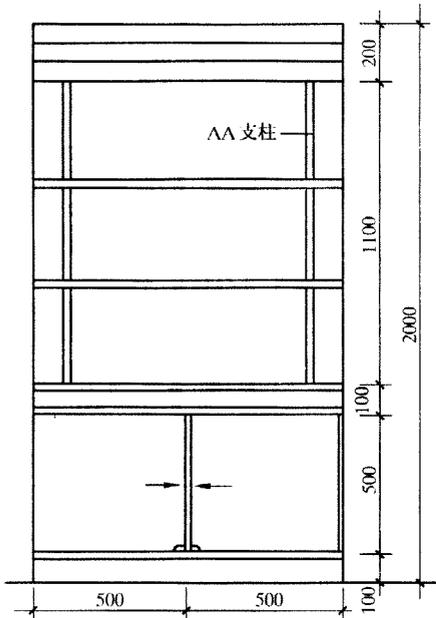
A—A



B—B

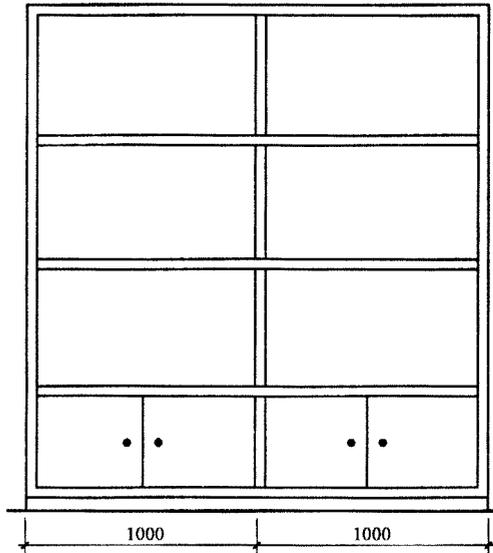
6-120

货架 1

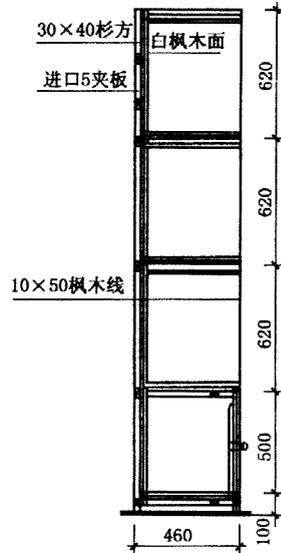


6-121

货架 2



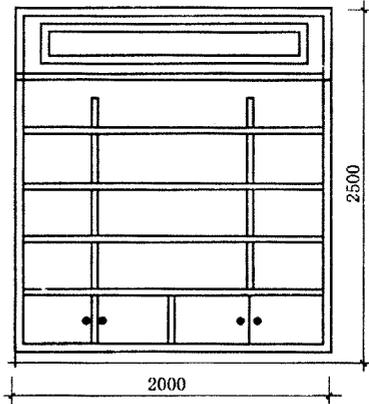
床上用品货架立面



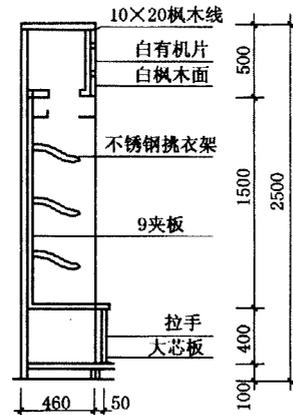
侧剖面

6-122

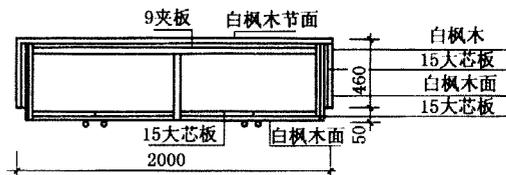
货架 3



高档文胸货架



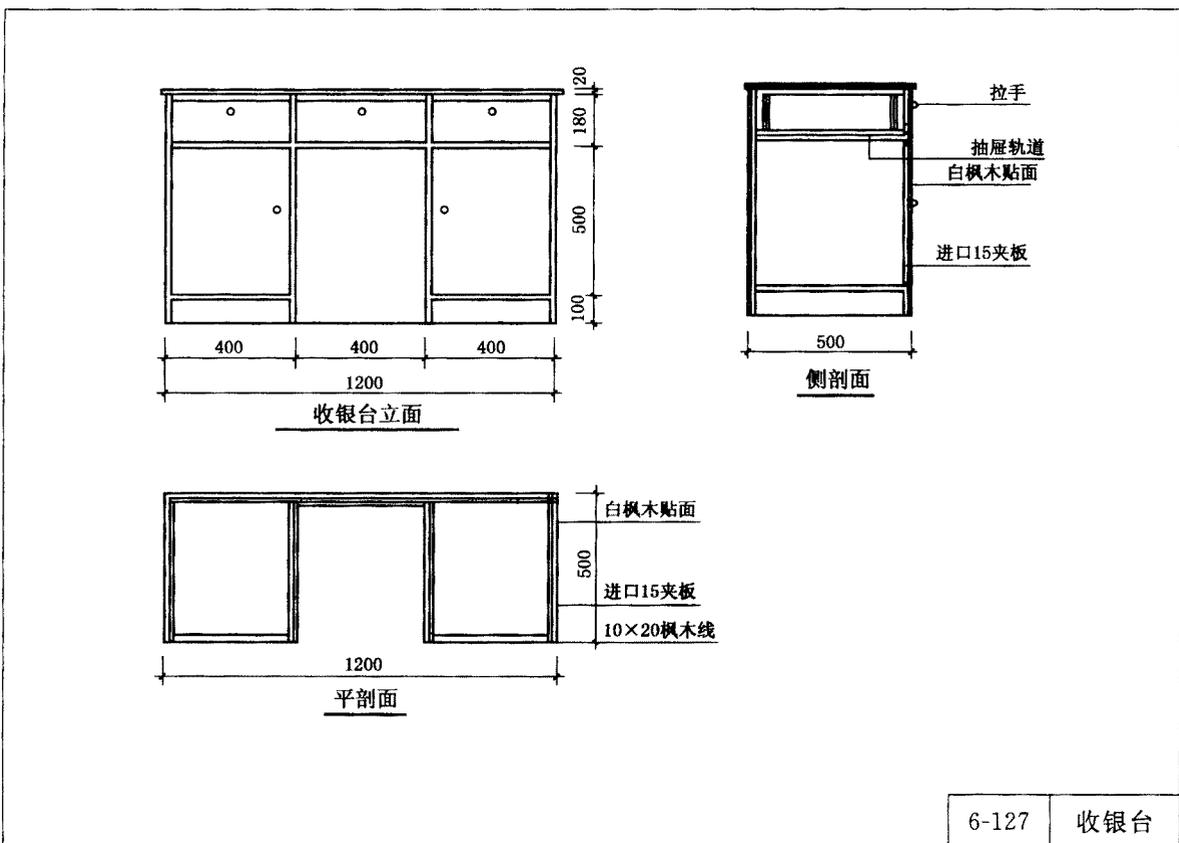
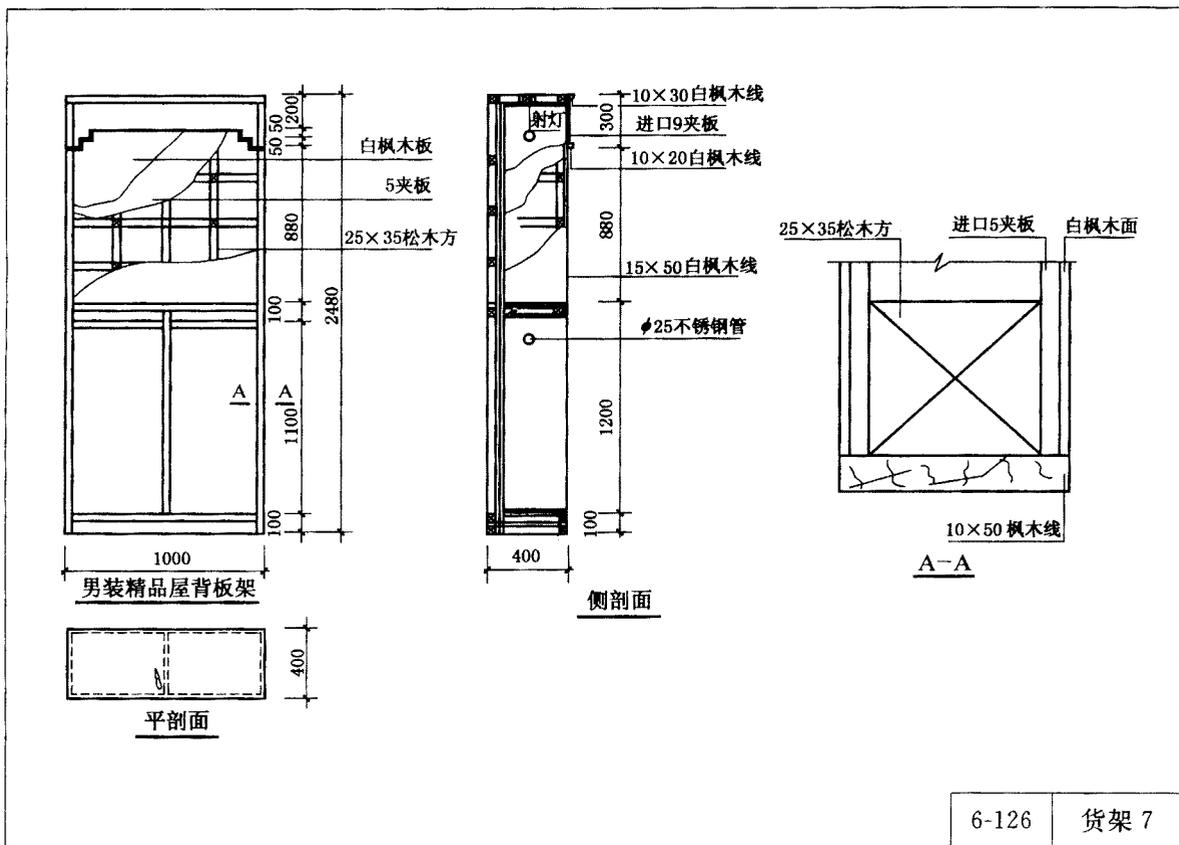
侧剖面

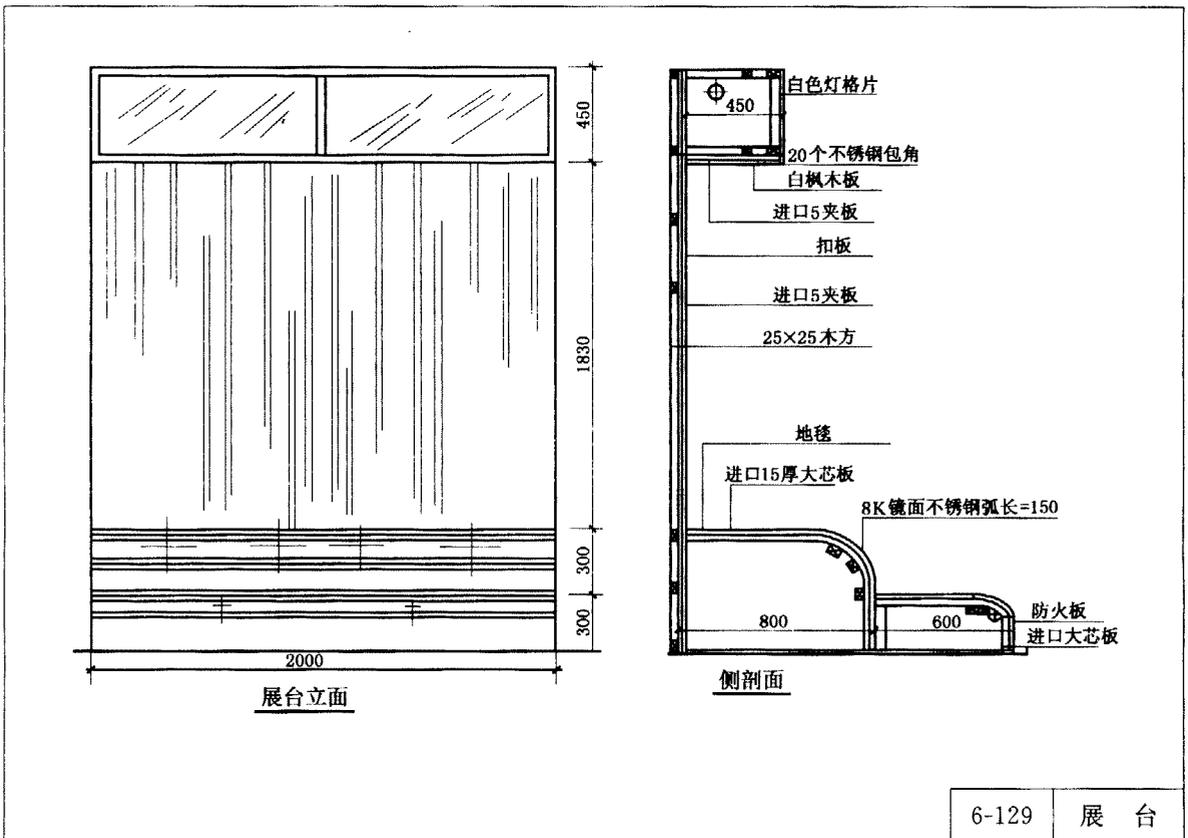
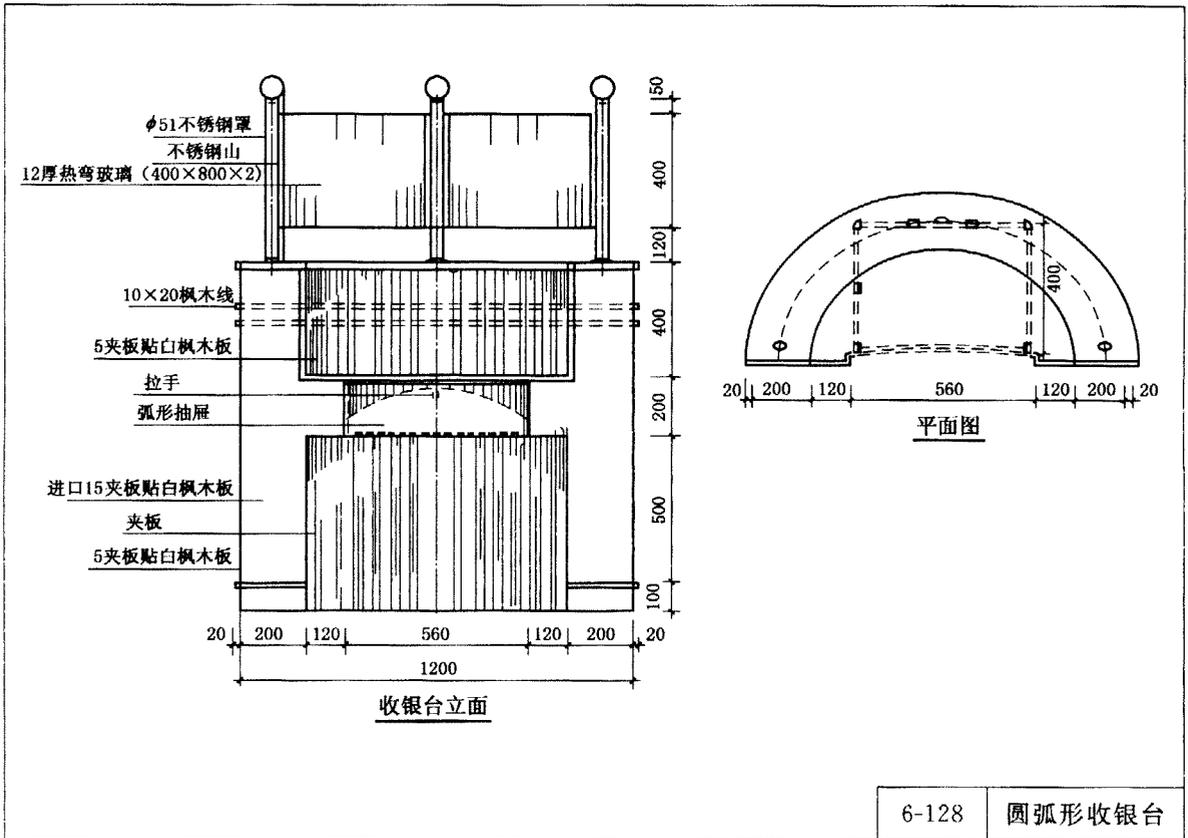


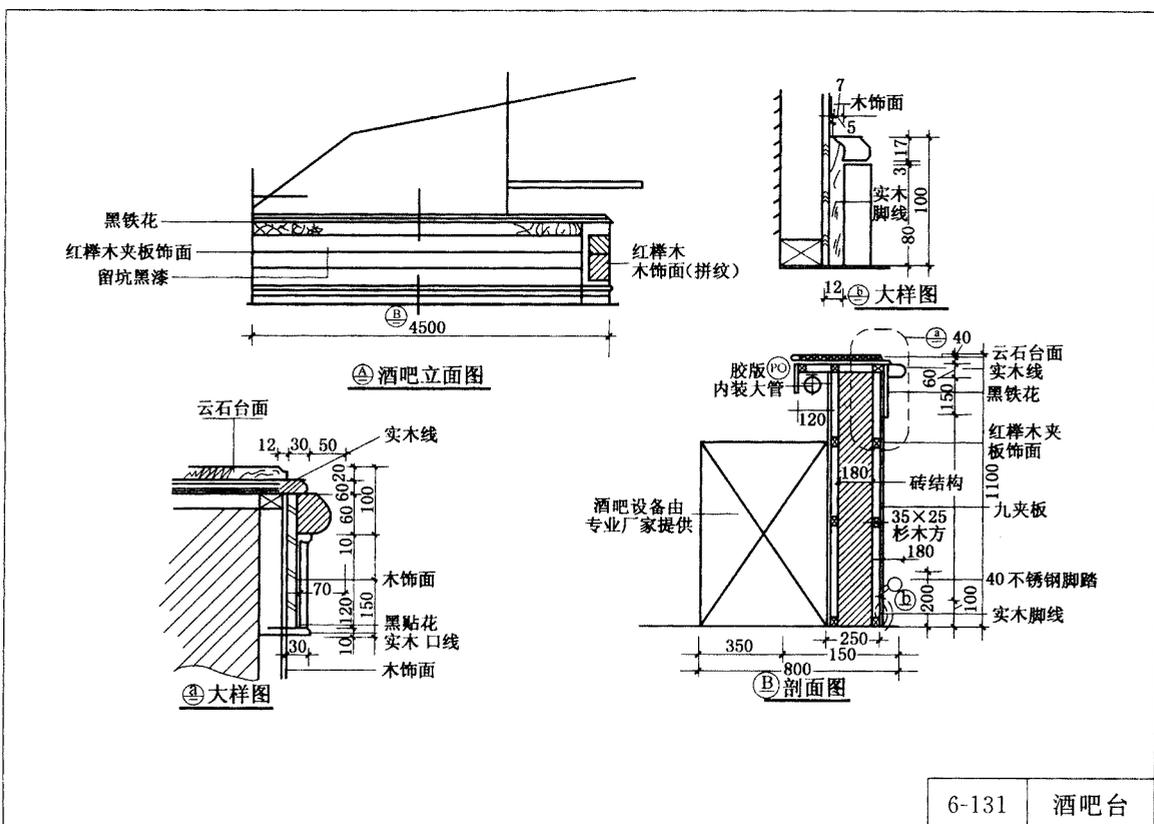
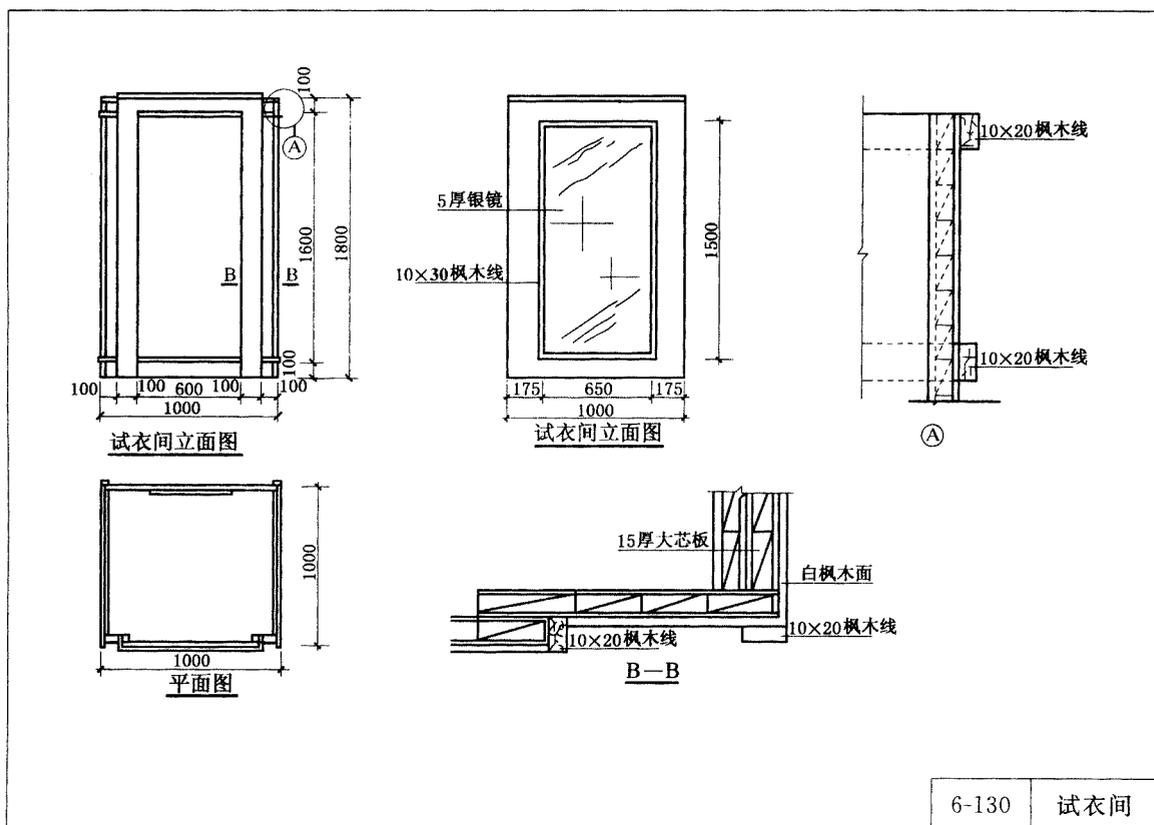
平剖面

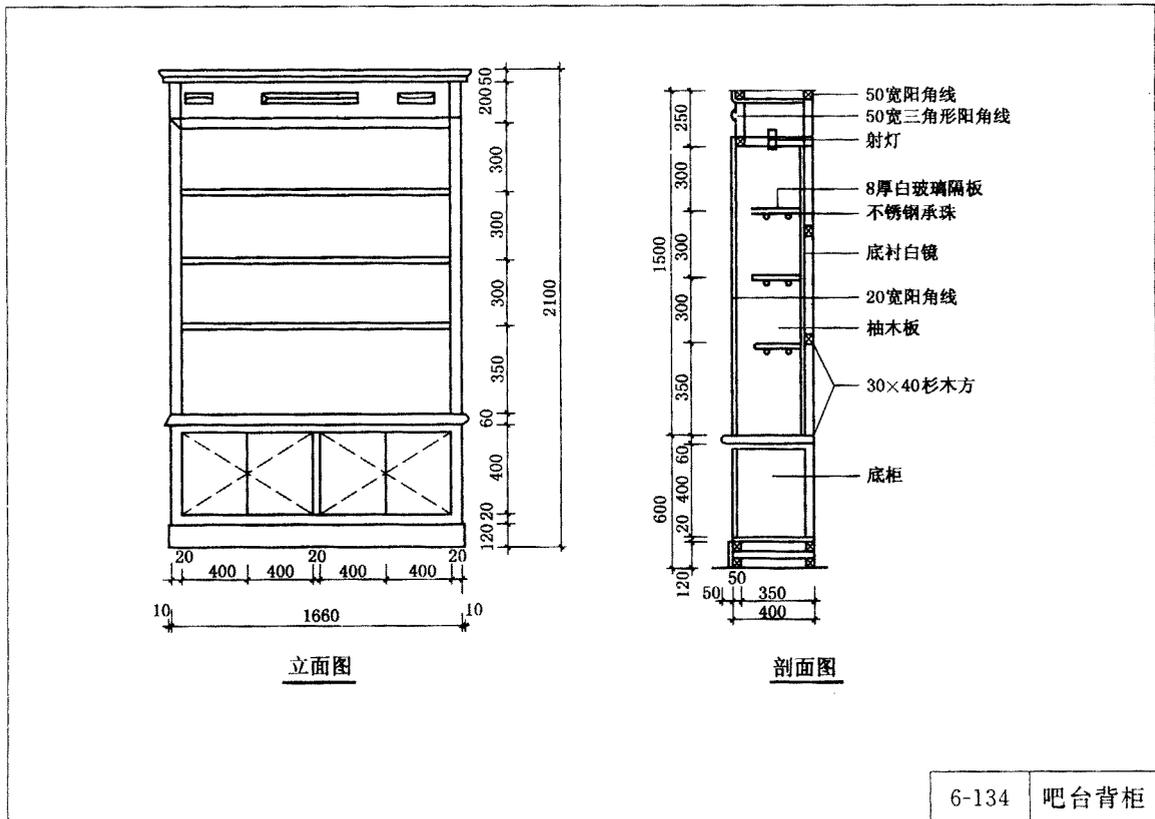
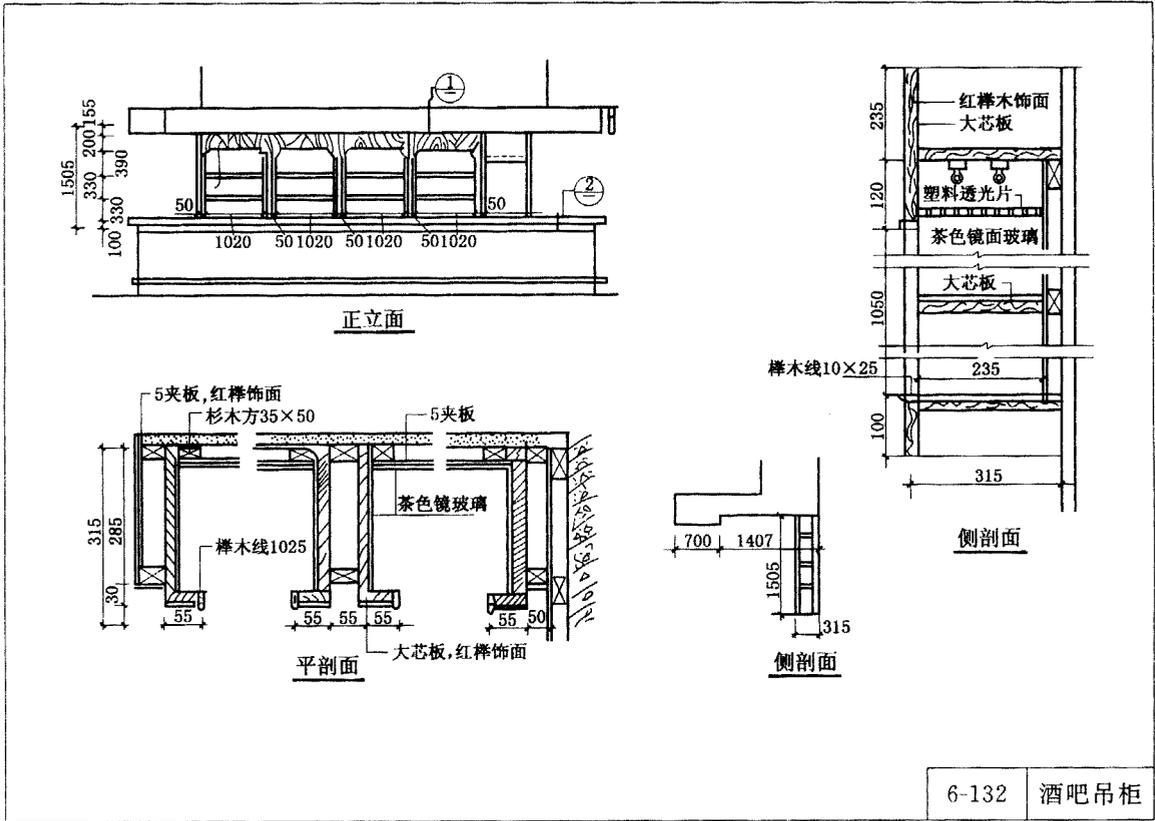
6-123

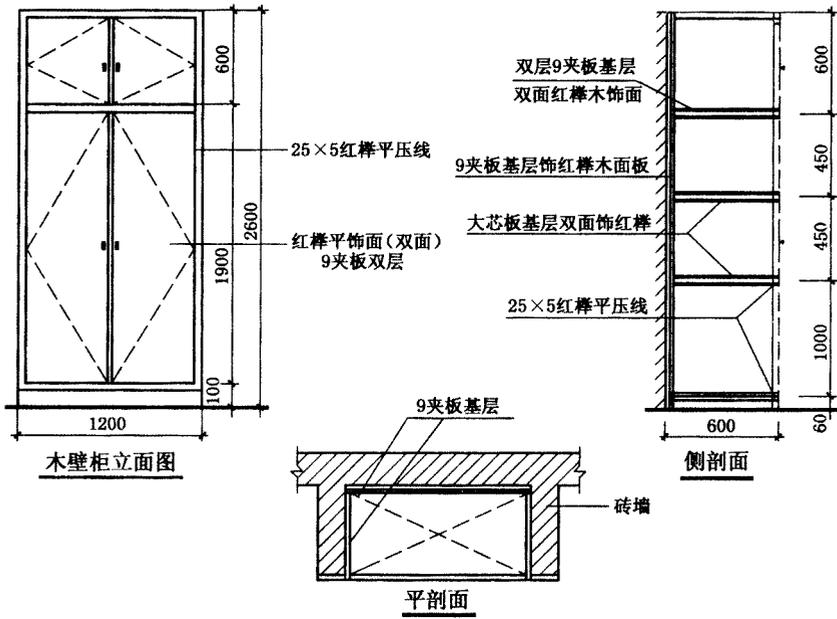
货架 4



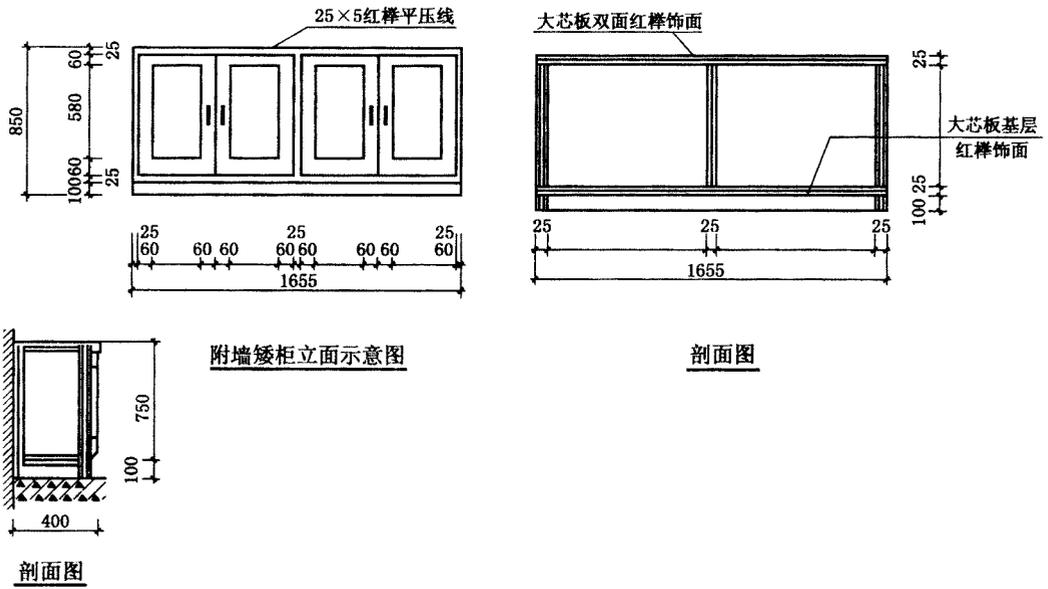




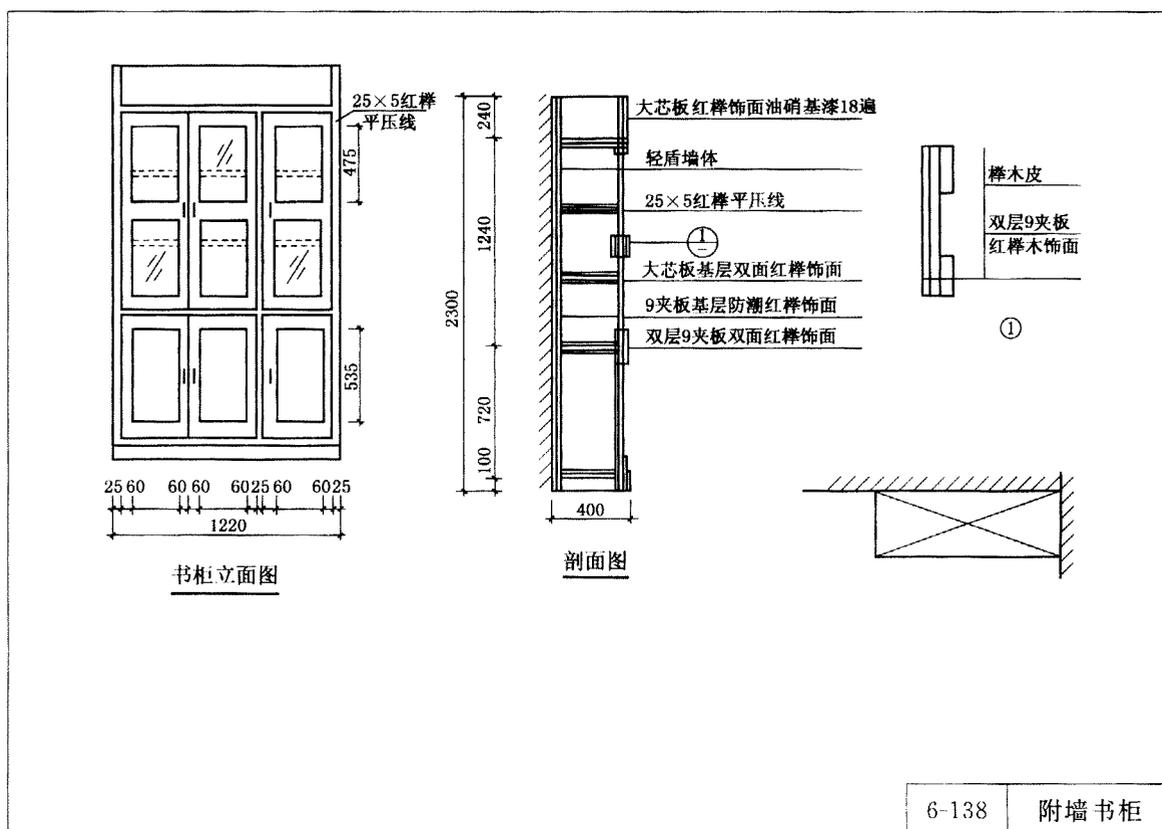
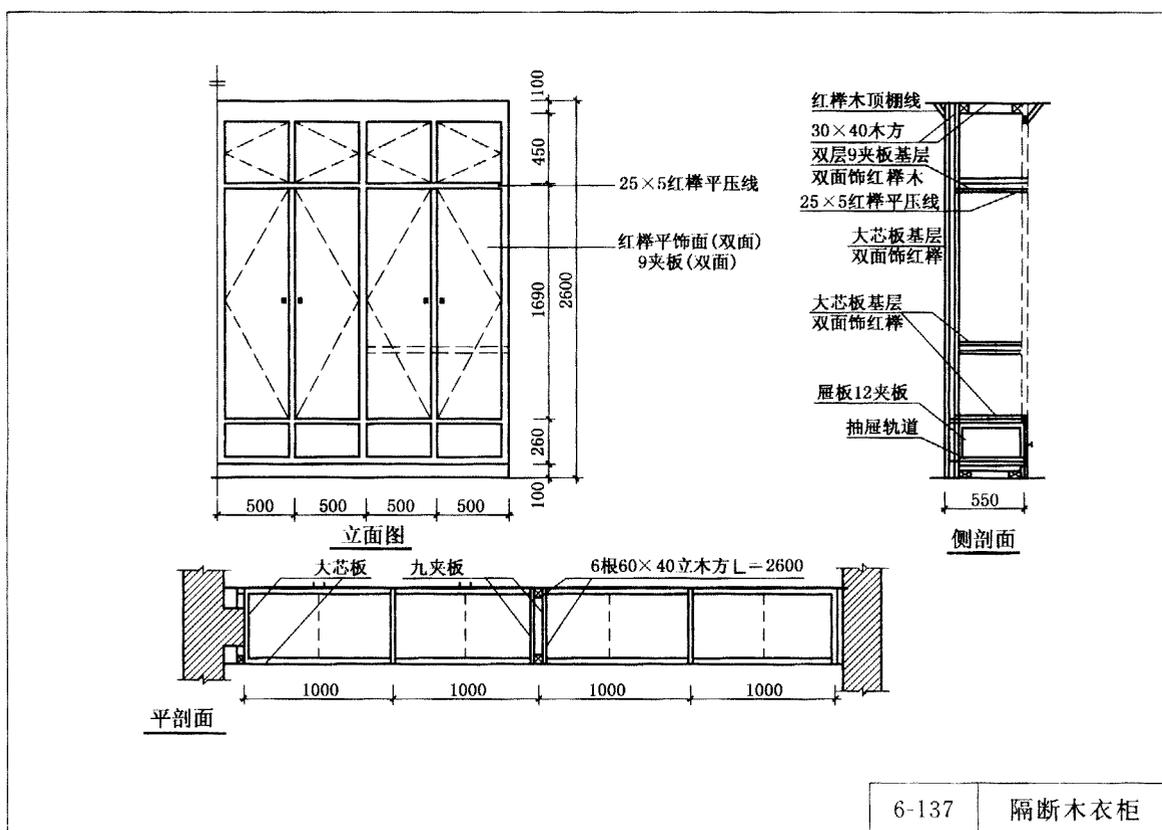


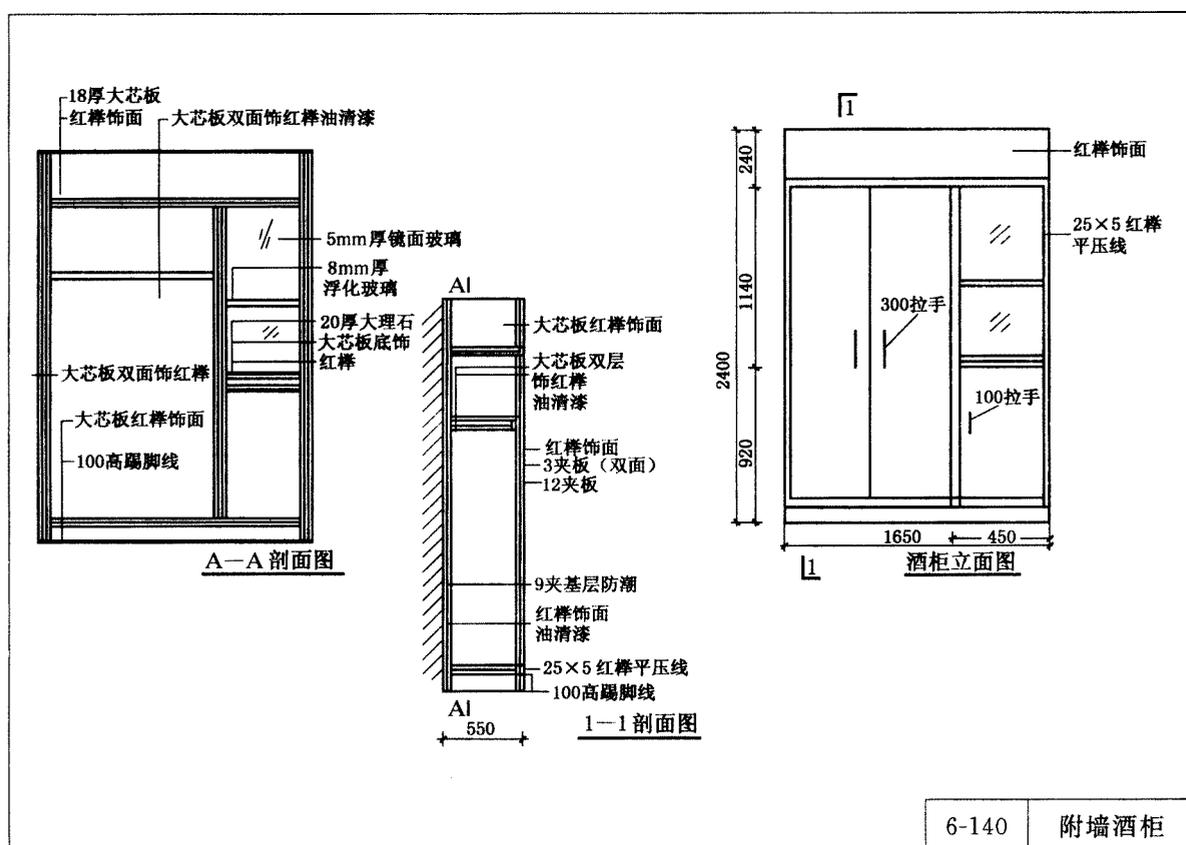
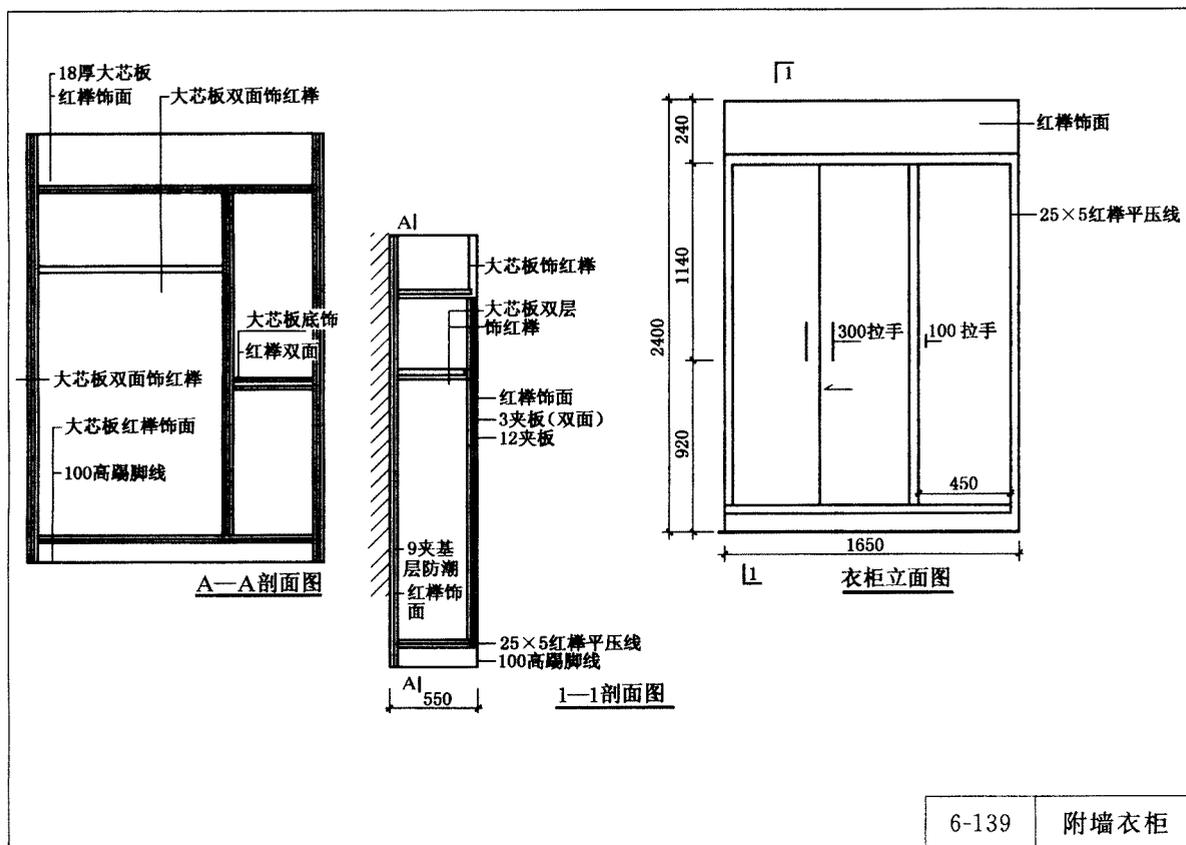


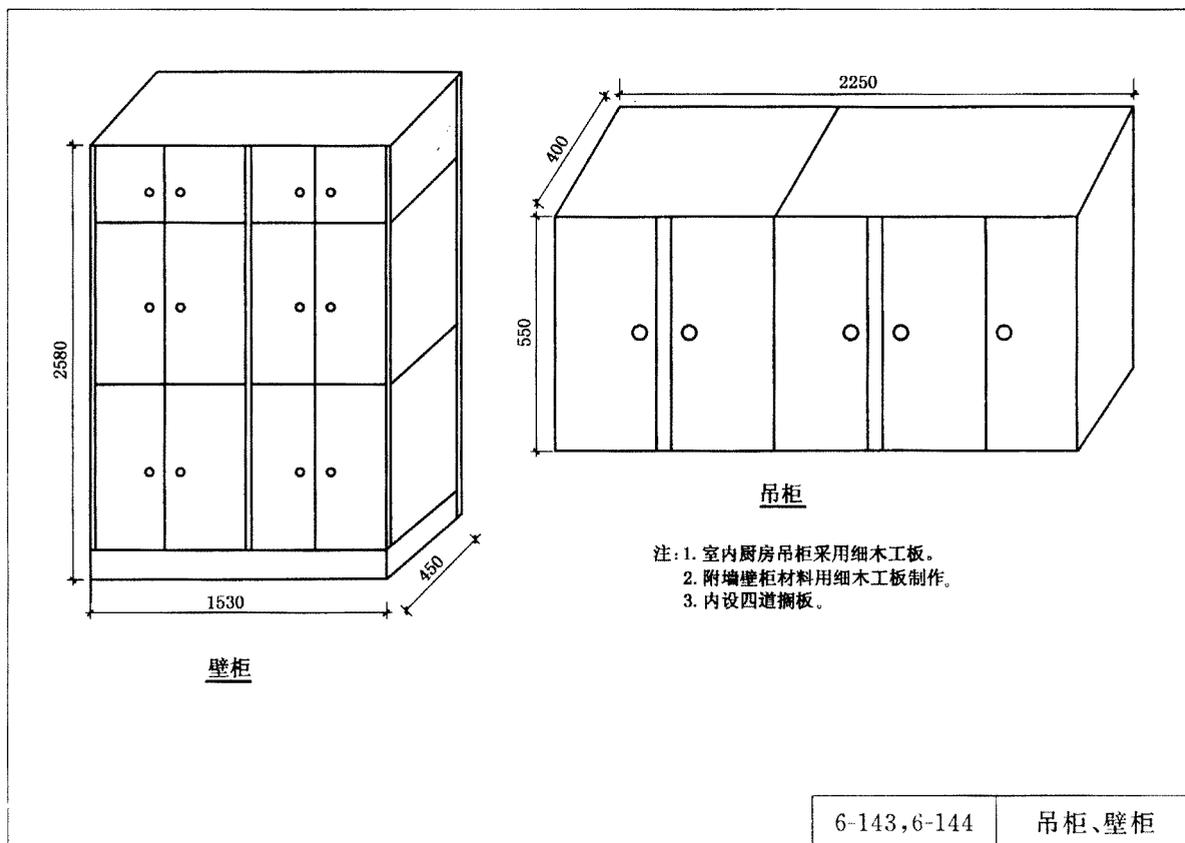
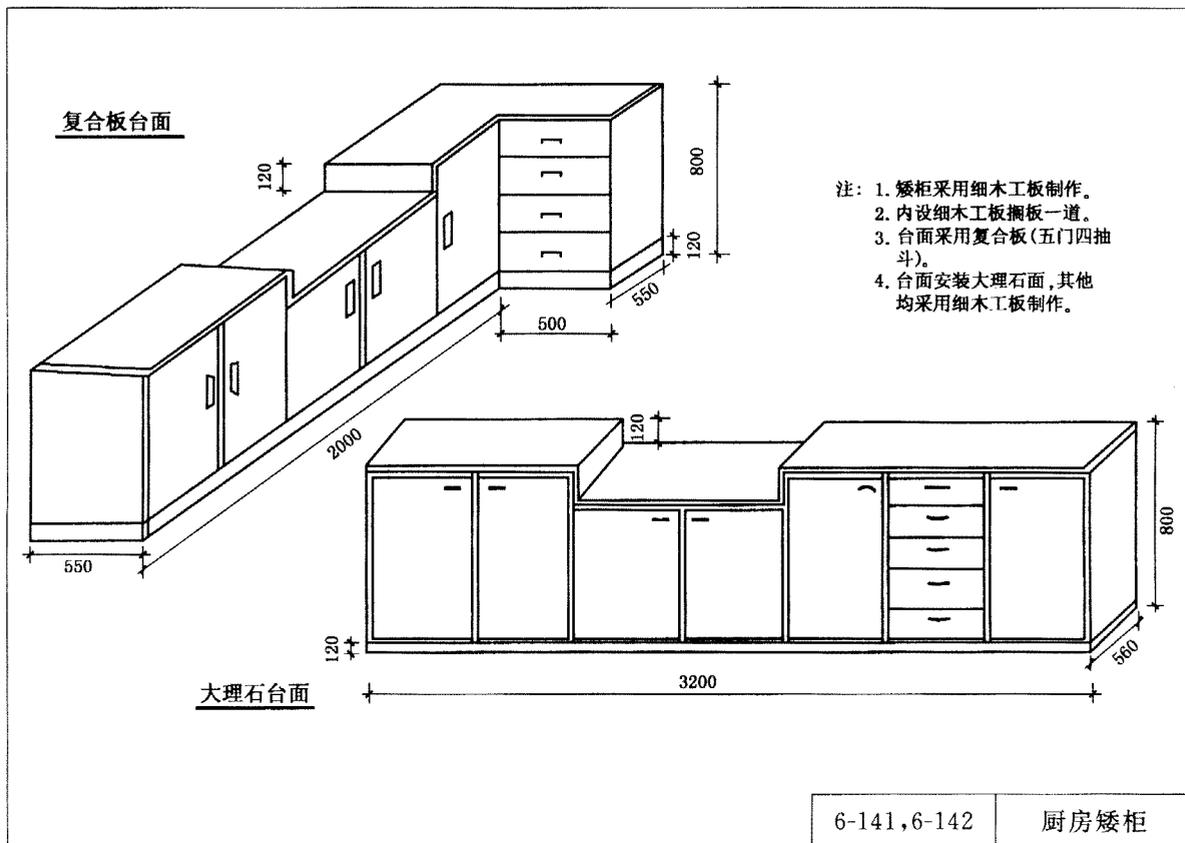
6-135 嵌入式木壁柜



6-136 附墙矮柜







附 录
材料、半成品、成品损耗率表

序号	材料名称	适用范围	损耗率/%
1	普通水泥		2.0
2	白水泥		3.0
3	砂		3.0
4	白石子	干粘石	5.0
5	水泥砂浆	天棚、梁、柱、零星	2.5
6	水泥砂浆	墙面及墙裙	2.0
7	水泥砂浆	地面、屋面	1.0
8	素水泥浆		1.0
9	混合砂浆	天棚	3.0
10	混合砂浆	墙面及墙裙	2.0
11	石灰砂浆	天棚	1.5
12	石灰砂浆	墙面及墙裙	1.0
13	水泥石子浆	水刷石	3.0
14	水泥石子浆	水磨石	2.0
15	瓷片	墙、地、柱面	3.5
16	瓷片	零星项目	6.0
17	石料块料	地面、墙面	2.0
18	石料块料	成品	1.0
19	石料块料	柱、零星项目	6.0
20	石料块料	成品图案	2.0
21	石料块料	现场做图案	待定
22	预制水磨石板		2.0
23	瓷质面砖 周长 800mm 以内	地面	2.0
24	瓷质面砖 周长 800mm 以内	墙面、墙裙	3.5
25	瓷质面砖 周长 800mm 以内	柱、零星项目	6.0
26	瓷质面砖 周长 2400mm 以内	地面	2.0
27	瓷质面砖 周长 2400mm 以内	墙面、墙裙	4.0
28	瓷质面砖 周长 2400mm 以内	柱、零星项目	6.0
29	瓷质面砖 周长 2400mm 以外	地面	4.0
30	广场砖	拼图案	6.0
31	广场砖	不拼图案	1.5
32	缸砖	地面	1.5
33	缸砖	零星项目	6.0

续表

序号	材料名称	适用范围	损耗率/%
34	镭射玻璃	墙、柱面	3.0
35	镭射玻璃	地面砖	2.0
36	橡胶板		2.0
37	塑料板		2.0
38	塑料卷材	包括搭接	10.0
39	地毯		3.0
40	地毯胶垫	包括搭接	10.0
41	木地板(企口制作)		22.0
42	木地板(平口制作)		4.4
43	木地板安装	包括成品项目	5.0
44	木材		5.0
45	防静电地板		2.0
46	金属型材、条、管板	需锯裁	6.0
47	金属型材、条、管板	不需锯裁	2.0
48	玻璃	制作	18.0
49	玻璃	安装	3.0
50	特种玻璃	成品安装	3.0
51	陶瓷锦砖	墙、柱面	1.5
52	陶瓷锦砖	零星项目	4.0
53	玻璃马赛克	墙、柱面	1.50
54	玻璃马赛克	零星项目	4.0
55	钢板网		5.0
56	石膏板		5.0
57	竹片		5.0
58	人造革		10.0
59	丝绒面料、墙纸	对花	12.0
60	胶合板、饰面板	基层	5.0
61	胶合板、饰面板	面层(不锯裁)	5.0
62	胶合板、饰面板	面层(锯裁)	10.0
63	胶合板、饰面板	曲线型	15.0
64	胶合板、饰面板	弧线型	30.0
65	各种装饰线条		6.0
66	各种水质涂料、油漆	手刷	5.0
67	各种水质涂料、油漆	机喷	10.0
68	各种五金配件	成品	2.0
69	各种五金配件	需加工	5.0
70	各种辅助材料	以上未列的	5.0

注：按经验数据、产品介绍等计取的油漆、涂料等不计算损耗。

主编单位：建设部标准定额研究所
湖南省建设工程造价管理总站

参编单位：北京市建设工程造价管理处
浙江省建设工程造价管理总站
广东省建设工程造价管理总站
四川省建设工程造价管理总站
宁夏回族自治区建设工程造价管理站
辽宁省建设工程造价管理总站
上海市建设工程造价管理总站
天津市建设工程定额管理研究站
中国建筑装饰协会

编制人员(按编制单位顺序排列)：

王海宏	胡晓丽	白洁如	王英姿	刘跃龙	单建国	向孟军	宁艳芳	张国金
陈文胜	黄斌	张少玲	王健	翟依帆	曾湘华	刘金城	彭英武	向宇琼
彭根良	邹敏之	张宝玉	刘智	李维	乌志刚	沈联民	田忠玉	王宪英
刘宗	宋权	刘锡翰	冯航	张慧明	张桂芳	刘志美	谭元辉	刘树人
谢洪学	左涛	王凯	孙迈	孙晓红	施小英	郭慧敏	王向学	孙幼平
崔国杰	李淑湘	叶育东	郭景丽	郭志华	吕健	包润强	王志军	毕树华
邬德明	于业伟	王润明	陈友林	张复来	关彬	顾国华	吕念然	

计算机输入：徐建辉 赵金菊 刘湘 黄旭红 黄龙 叶青 龚小明