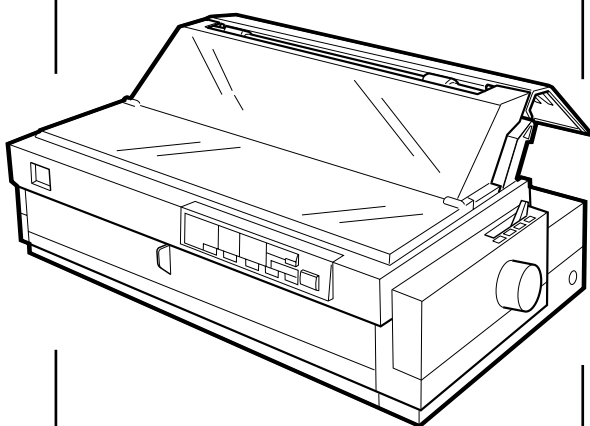


# 操作手册

## 24 针点阵打印机

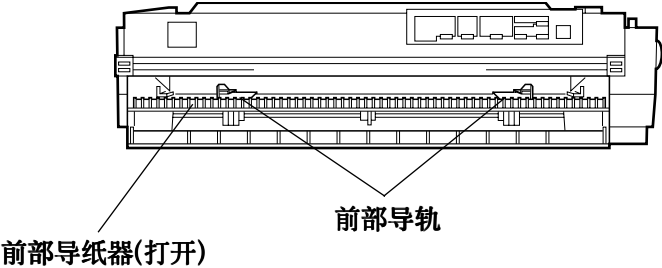
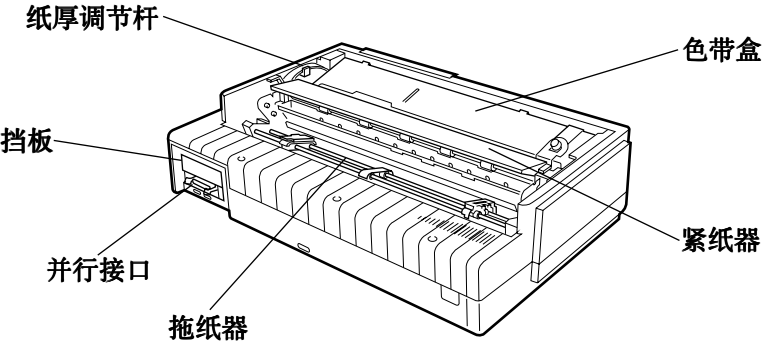
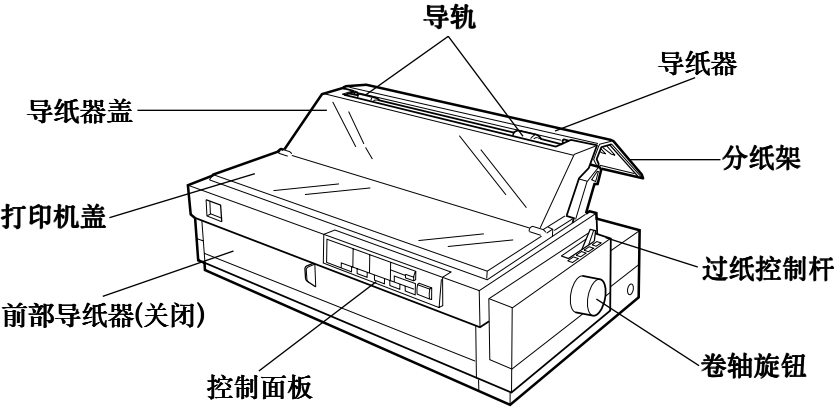
### EPSON LQ-1900KII+



# EPSON®

4014606-00  
X-XX

打印机部件



# EPSON®

## 24 针点阵打印机

# LQ-1900KII+

版权所有，不得翻印

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of SEIKO EPSON CORPORATION. The information contained herein is designed only for use with this EPSON printer. EPSON is not responsible for any use of this information as applied to other printers.

Neither SEIKO EPSON CORPORATION nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by the purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with SEIKO EPSON CORPORATION's operating and maintenance instructions.

SEIKO EPSON CORPORATION shall not be liable for any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original EPSON Products or EPSON Approved Products by SEIKO EPSON CORPORATION.

EPSON and EPSON ESC/P are registered trademarks and EPSON ESC/P 2 is a trademark of SEIKO EPSON CORPORATION.

Microsoft, Windows, and Windows NT are registered trademarks of Microsoft Corporation.

IBM is a registered trademark of International Business Machines Corporation.

*General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. EPSON disclaims any and all rights in those marks.*

Copyright©2001 by SEIKO EPSON CORPORATION, Nagano, Japan.

## 操作手册

---

本产品信息如有更改，恕不另行通知。

本资料仅供参考。爱普生公司不承担任何由于使用本资料而造成的直接或间接损失的责任。

爱普生公司保留全部解释权。

---

# 目录

## 熟悉您的打印机

使用方便的特性 .....	1
进纸通道 .....	3
在连续纸上打印 .....	4
在单页纸上打印 .....	8
选件 .....	9
色带盒 .....	10
重要安全指导 .....	10
打印头告诫符 .....	12
如何使用本手册 .....	12
警告、告诫和注意 .....	12

## 第 1 章 安装您的打印机

打印机拆封 .....	1-2
选择打印机的安放位置 .....	1-3
放好连续纸摞 .....	1-5
安装或更换色带盒 .....	1-5
装配导纸器和分纸架 .....	1-11
安装前部平推式导纸器 .....	1-12
打印机通电 .....	1-14
把打印机接到计算机上 .....	1-15
安装打印机软件 .....	1-17
在 Windows 95、98、2000、Me、NT 4.0 下安装打印机软件 .....	1-17
在 Windows 3.2 下安装打印机软件 .....	1-19
对 DOS 程序 .....	1-20

## 第 2 章 在连续纸上打印

设置过纸控制杆 .....	2-2
设置纸厚调节杆 .....	2-3
装入多层拷贝纸 .....	2-5
装入带标签的连续纸 .....	2-5
取下带标签的的连续纸 .....	2-7

使用前部推动式拖纸器 .....	2-8
在前部推动式位置安装拖纸器 .....	2-8
在前部推动式拖纸器上装纸 .....	2-10
从前部推动式拖纸器上取下打印好的文件 .....	2-14
取下前部推动式拖纸器 .....	2-15
使用后部推动式拖纸器 .....	2-17
在后部推动式拖纸器上装纸 .....	2-17
从后部推动式拖纸器上取下打印好的文件 .....	2-21
在牵引式位置使用拖纸器（选件） .....	2-22
在牵引式位置安装拖纸器 .....	2-23
在牵引式拖纸器上装纸 .....	2-24
从牵引式拖纸器上取下打印纸 .....	2-30
联合使用推动式和牵引式两个拖纸器 .....	2-30
取下牵引式拖纸器 .....	2-33
在连续纸与单页纸之间切换 .....	2-35
切换到单页纸上打印 .....	2-35
切换到连续纸上打印 .....	2-36
调整页顶位置 .....	2-37
进纸到切纸器处 .....	2-40
使用切纸 / 纸槽键 .....	2-40
自动进纸到切纸处 .....	2-41
调整切纸位置 .....	2-41

### 第 3 章 在单页纸上打印

使用单页纸 .....	3-2
可用的纸张类型和纸槽 .....	3-2
装入单页多层拷贝纸 .....	3-4
装入信封 .....	3-6
装入明信片 .....	3-7
在顶部纸槽中装入单页纸 .....	3-8
在前部纸槽装入单页纸 .....	3-10

## 第4章 使用打印机软件

---

打印机的软件 .....	4-2
在 Windows 95/98/Me 下使用打印机驱动程序 .....	4-3
从 Windows 应用程序进入打印机驱动程序 .....	4-3
从开始菜单进入打印机驱动程序 .....	4-5
打印机驱动程序设置概览 .....	4-5
在 Windows 3.2 下使用打印机驱动程序 .....	4-8
从 Windows 应用程序进入打印机驱动程序 .....	4-8
从控制面板进入打印机驱动程序 .....	4-10
打印机驱动程序设置概览 .....	4-10
在 Windows NT4.0 下使用打印机驱动程序 .....	4-12
从 Windows 应用程序进入打印机驱动程序 .....	4-12
从开始菜单进入打印机驱动程序 .....	4-14
打印驱动程序设置概览 .....	4-14
使用 EPSON Remote! 应用工具 .....	4-17
安装 EPSON Remote! .....	4-17
访问 EPSON Remote! .....	4-17

## 第5章 从控制面板改变打印机的设置

---

控制面板 .....	5-2
操作键 .....	5-2
指示灯 .....	5-3
选择内置字体 .....	5-4
打印机的缺省设置 .....	5-5
改变缺省设置 .....	5-10

## 第6章 使用EPSON Status Monitor 2

---

关于 EPSON Status Monitor 2 应用工具 .....	6-2
安装 EPSON Status Monitor 2 .....	6-3
访问 EPSON Status Monitor 2 .....	6-4

检查打印机状态信息 .....	6-4
使用 EPSON Status Monitor 2 窗口 .....	6-4
使用打印机状态窗口 .....	6-9
设置监视参数 .....	6-10
打开后台监视 .....	6-11
使用后台监视图标 .....	6-12

## 第 7 章 故障查找

使用错误指示灯 .....	7-2
问题和解决方法 .....	7-4
电源问题 .....	7-5
单页纸装纸或进纸问题 .....	7-6
连续纸装纸或进纸问题 .....	7-8
页顶位置错误 .....	7-9
切纸位置错误 .....	7-10
打印或打印输出质量问题 .....	7-11
清除夹纸 .....	7-16
校准打印结果中的垂直线 .....	7-17
打印自检 .....	7-18
打印 Hex Dump .....	7-19

## 附录 A 利用选件使打印机更完美

选件 .....	A-2
打印纸处理选件 .....	A-2
接口卡选件 .....	A-3
使用单页纸进纸器选件 .....	A-4
安装高容量单页纸进纸器或双槽单页纸进纸器 .....	A-4
用高容量单页纸进纸器装入打印纸 .....	A-6
选择纸源（前槽或后槽） .....	A-10
在连续纸与单页纸进纸器中的单页纸之间切换 .....	A-11
使用卷纸架 .....	A-12

装配卷纸架.....	A-12
安装卷纸架.....	A-13
装入卷纸 .....	A-14
取下卷纸 .....	A-16
安装接口卡 .....	A-17
使用 C82305* 或 C82306* 串行接口卡 .....	A-18

## **附录B 打印机的清洁和运输**

打印机的清洁 .....	B-2
打印机的运输 .....	B-3

## **附录C 规格**

打印机规格 .....	C-2
机械部分 .....	C-2
电气部分 .....	C-5
环境部分 .....	C-6
打印纸 .....	C-7
打印纸调整 .....	C-9
可打印区域 .....	C-10
中国安全认证 .....	C-11
打印纸位置 .....	C-12
等待位置 .....	C-12
切纸位置 .....	C-12
页顶位置 .....	C-12
命令表 .....	C-13
EPSON ESC/PK 控制码 .....	C-13
IBM 2391 Plus 仿真控制码 .....	C-15
字符表 (见 CD 中 APPENDIX 目录)	



---

## 熟悉您的打印机

EPSON® LQ-1900KII+24 针点阵打印机设计紧凑、表现出众，能提供高品质的打印，具有以下特性：

- ☐ 具有各种进纸通道适应您的打印需求；
- ☐ 能够处理多种类型的打印纸，包括连续纸、一份原件加五份拷贝的多层拷贝纸、标签、单页纸、信封及明信片；
- ☐ 高速打印，在 10cpi 下打印速度高达每秒 480 字符。

本打印机还带有打印机驱动程序软件——用于Microsoft® Windows® 95/98 的 EPSON Status Monitor 2 应用工具使您可以便捷地检查打印机的状态——以及其它软件。另外，还备有几种选件可以满足您的个别需求。

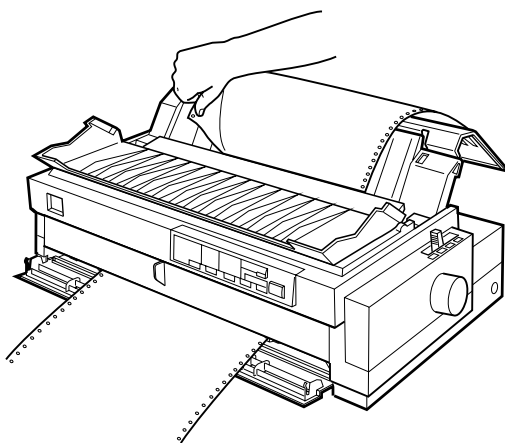
---

## 使用方便的特性

本节重点介绍一些使用方便的特性，这些特性会对您有所帮助。

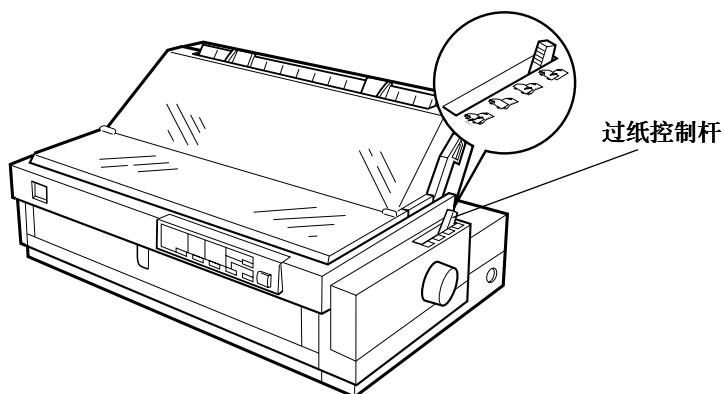
- ☐ 使用切纸特性来省纸。

如果您在前部推动式拖纸器（选件）的后部装纸，结束打印后您可以使用切纸特性将所打印的文件进纸到打印机的切纸器。然后您可以方便地将打印好的页面切下以节省通常两个文件之间浪费掉的打印纸。详细情况参见第 2 章。



- ☐ 使用过纸控制杆改变进纸通道而不用取下打印纸。

使用过纸控制杆可以不用将装在后部或前部（选件）推动式拖纸器上的连续纸取下而很方便地切换到在单页纸上打印。您也可以切换到在其它拖纸器上的连续纸上打印。详情参见第 2 章。



- ☐ 使用微调整特性来调整页顶位置和切纸位置。(页顶位置和切纸位置的解释参见附录C。)
- ☐ 微调整特性使您可以以1/180-英寸的步进量进纸或退纸,从而对页顶位置和切纸位置进行精确的调整。详情参见第2章。

## 进纸通道

本打印机具有各种进纸通道,用于在连续纸上和单页纸上打印。如下所述,打印纸可以从顶部、前部、底部、后部进纸。您可以选择最适于当前打印需求的进纸通道。

## 在连续纸上打印

用连续纸打印可以选择三个拖纸器位置（前部推动式、后部推动式、牵引式）和三个进纸槽（前部、后部、底部）。本节帮助您确定哪一个通道和拖纸器位置最适于您的连续纸打印需求。关于拖纸器的安装和装纸说明参见 2 章中的相应小节。

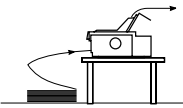
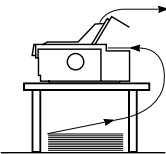
### 使用一个推动式拖纸器

如果您经常需要从连续纸上切下打印好的页（比如，如果您正在打印订货单或出货票），最好使用一个推动式拖纸器。这样您可以使用打印机的切纸器方便地在页缝处从连续纸上切下打印好的页。还有，当连续纸是装在一个推动式拖纸器上时，可以不用取下连续纸就从导纸器装入单页打印纸。

有两个推动式拖纸器位置：前部和后部。关于推动式位置和相应的进纸通道的详情参见下表。

**注意：**

**后部推动式位置上的拖纸器不能取下。**

拖纸器位置	描述
 <p>前部推动式</p>	<p>要使用前部推动式拖纸器，您需要购买拖纸器装置选件 (C80032*) 并安装在前部推动式位置。</p> <p>要使用这一拖纸器，在前槽装纸。如果您在多层拷贝纸或带标签的连续纸之类的厚纸上打印，就前槽装纸，因为该槽所通的进纸通道几乎是直的。这样可以减少卡纸的可能性。</p>
 <p>后部推动式</p>	<p>要使用这一拖纸器，在后槽装纸。</p> <p><b>注意：</b> 厚的多层拷贝纸需要一个直的进纸通道，所以在前槽装入多层拷贝纸。</p> <p><b>告诫：</b> 不要在后槽装入带标签的连续纸；如果您在后槽装入带标签的连续纸，在打印机中标签会从衬纸上脱落而造成卡纸。</p>

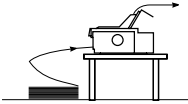
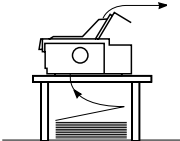
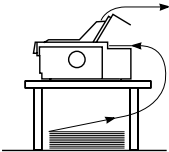
## 使用牵引式拖纸器

如果您经常多层拷贝纸或带标签的连续纸之类的厚连续纸或重连续纸上打印，就在牵引式位置使用拖纸器。牵引式拖纸器可以最大限度地防止卡纸，并使您可以从打印机的前部、后部、底部装入连续纸。不过，使用牵引式拖纸器时您不能使用切纸特性。

### 注意：

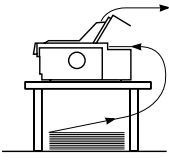
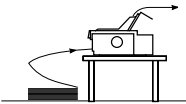
如果您准备使用一个牵引式拖纸器，您可以将拖纸器从前部推动式位置上取下，将其安装到牵引式位置处，或者您可以购买牵引式拖纸器选件 (C80032\*) 并将其安装在牵引式位置。有关说明参见第2章。

如下表所述，有三个进纸槽可以使用牵引式拖纸器：前槽、底槽、后槽。

纸槽	描述
 <p>前槽</p>	<p>如果您在多层拷贝纸或带标签的连续纸之类的厚纸上打印，就用前部纸槽装入这种打印纸，因为该纸槽所通的进纸通道几乎是直的。这就降低了卡纸的可能性。</p>
 <p>底槽</p>	<p>因为底部纸槽有最直的进纸通道，所以对于在多层拷贝纸或带标签的连续纸之类的厚纸上打印而言，底部纸槽是最理想的。</p> <p><b>注意：</b> 在底部纸槽中装纸时，一定要使用一个有足够大空间的打印机架以便打印纸可以无障碍地进纸。</p>
 <p>后槽</p>	<p>您也可以使用后槽把连续纸装到牵引式拖纸器上。</p> <p><b>注意：</b> 因为厚的多层拷贝纸需要一个直的进纸通道，所以厚的多层拷贝纸要装到前槽。</p> <p><b>告诫：</b> 不要在后槽中装入带标签的连续纸；在打印机中标签会从衬纸上脱落造成卡纸。</p>

## 联合使用推动式拖纸器和牵引式拖纸器

要改进连续纸进纸并减少卡纸，您可以同时使用两个拖纸器，这尤其有助于在连续的预制表格中、多层拷贝纸上、标签上打印或打印高质量图像。同时使用两个拖纸器时，您既可以从前部纸槽装纸到前部推动式拖纸器和牵引式拖纸器上，也可以从后部纸槽装纸到后部推动式拖纸器和牵引式拖纸器上。

组合	描述
 后部推动和牵引	<p>要与牵引式拖纸器一起使用后部推动式拖纸器，您需要取下在前部推动式位置处的标准拖纸器，并将其安装在牵引式位置上。</p> <p><b>注意：</b> 厚的多层拷贝纸需要一个直的进纸通道，所以在前槽装入多层拷贝纸。</p> <p><b>告诫：</b> 即使在与牵引式拖纸器一起使用后部推动式拖纸器时，也不要带标签的连续纸装到后部推动式拖纸器上。如果您把带标签的连续纸装到后部推/拉式拖纸器上，标签会在打印机中从衬纸上脱落并造成卡纸。</p>
 前部推动和牵引	<p>要与牵引式拖纸器一起使用前部推动式拖纸器，您需要购买牵引式拖纸器选件 (C80032*)。将这两个拖纸器安装在前部推动式和牵引式位置。</p>

**注意：**

联合使用推动式和牵引式拖纸器的详情参见第 2-30 页。

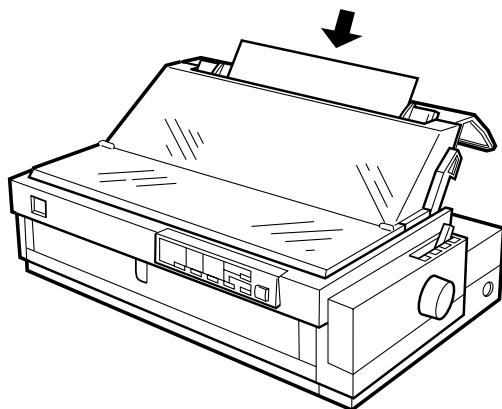
## 在单页纸上打印

如下所述，本打印机有两个进纸槽用于打印单页纸：顶槽和前槽。连续纸装在前部或后部推动式拖纸器上时，您可以不用取下连续纸而在顶槽或前槽中装入单页纸。

本节帮助您确定哪一个纸槽最适合您的单页纸打印需求。有关装纸的说明参见第 3 章。

### 在顶槽中装纸

您可以在顶槽中装入普通单页纸、单页多层拷贝纸、信封或名片。

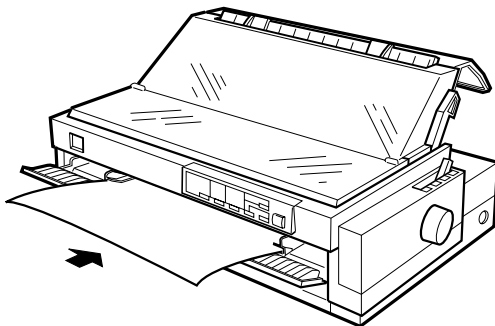


**注意：**

只能在顶槽装入信封。

## 在前槽中装纸

您可以在前槽中装入普通单页纸、单页多层拷贝纸或明信片。



**注意：**

对于侧边粘胶的单页多层拷贝纸，总是使用前部纸槽装入。

---

## 选件

使用各种进纸通道在连续纸上和单页纸上进行打印所必需的所有部件本打印机都一应俱全。加上选件，比如单页进纸器、牵引式拖纸器装置、卷纸架，就可以进一步增加打印机的变化。还有选件接口卡，可以补充打印机的内置并行接口。关于打印机选件的详情，参见附录 A “利用选件使打印机更完美”。

---

## 色带盒

本打印机使用以下色带盒：

EPSON 黑色色带盒

S015086

当打印效果模糊时，您需要更换色带盒。正牌EPSON色带盒能够在EPSON打印机中正常工作。它们保证打印头和打印机其它部件的正常使用和使用寿命。

要更换旧的色带盒，请参照第一章的“安装或更换色带盒”中的指导说明进行操作。

---


## 重要安全指导

阅读以下指导并保存好备查。遵守标在打印机上的所有警告和说明。

- ☐ 不要把打印机放在不稳定的表面上或靠近放射物或热源的地方。
- ☐ 将打印机放在平整的表面上。如果倾斜或有一定角度，打印机将不能正常工作。
- ☐ 不要堵塞或盖住打印机舱中的开口。不要将任何物品插入打印机的槽中。
- ☐ 只使用打印机标签上注明的电源类型。
- ☐ 把所有的设备连接到带有地线的电源插座上。避免所使用的插座与复印机或空调系统这些规则地在开和关之间切换的设备在同一回路中。
- ☐ 不要使用被破坏或磨损的电线。

- ☐ 如果使用附加电源线，切记接入该附加电源线的所有设备的总额定安培数不可超过该加长电源线的额定安培数。还有，切记插入墙壁插座的所有设备不超过墙壁插座的额定安培数。
- ☐ 在对打印机进行清洁之前，要拔下打印机的插头，只能用湿布进行清洁。
- ☐ 不要将液体洒到打印机上。
- ☐ 除非手册中有特殊说明，否则不要自行修理打印机。
- ☐ 出现以下情况时请拔下插头并请专业人员维修：

电缆线或插头损坏；液体进入打印机；打印机掉落或机壳损坏；  
打印机不能正常工作或性能有明显变化。  
只能调整操作说明中提到的控制。

- ☐  标有这一符号的打印机部件可能很烫。在触碰这些部件之前关闭打印机待其冷却几分钟。

---

## 打印头告诫符



打印头上这一符号表示该部件可能很烫。打印机刚用过之后不要去触摸打印头。让打印头冷却几分钟后再去触摸它。

---

## 如何使用本手册

本手册提供了关于打印机的安装和使用的详细资料。打印机随带的《速查手册》汇集了关于如何使用打印机的基本材料。

---

## 警告、告诫和注意

本手册使用如下约定：



**警告：**

必须遵守，以免伤害人体。



**告诫：**

必须遵守，以免损坏设备。

**注意：**给出了打印机操作的重要信息和有用的提示。

# 第 1 章

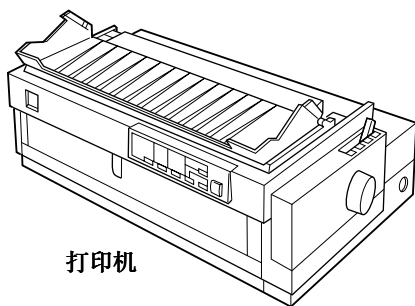
## 安装打印机

---

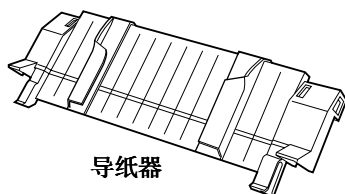
打印机拆封 .....	1-2
选择打印机的安放位置 .....	1-3
放好连续纸掇 .....	1-5
安装或更换色带盒 .....	1-5
装配导纸器和分纸架 .....	1-11
安装前部平推式导纸器 .....	1-12
打印机通电 .....	1-14
把打印机接到计算机上 .....	1-15
安装打印机软件 .....	1-17
在 Windows 95、98、2000、Me、NT 4.0 下安装打印机软件 ..	1-17
在 Windows 3.2 下安装打印机软件 .....	1-19
对 DOS 程序 .....	1-20

## 打印机拆封

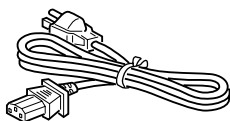
除了本手册外，您的打印机箱中还应包括一张EPSON打印机驱动CD、一张《注意事项》和以下部件：



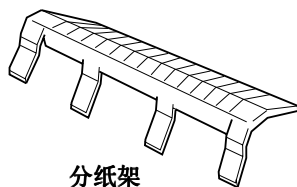
打印机



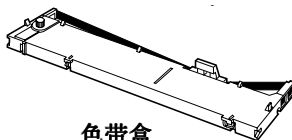
导纸器



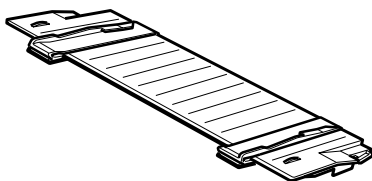
电源线



分纸架



色带盒



前部平推式导纸器

**注意：**

有些机型电源线可能固定在计算机上。

**告诫：**

有几种不同型号的打印机分别用于不同的电压, 不能调整打印机用于另外的电压。如果打印机背后的标签没有标出您的国家/地区适用的电压, 请与经销商联系。

在安装打印机并通电之前, 您必须取下打印机内部和周围的所有保护材料。遵照《注意事项》中的指示取下保护材料。随机提供了一把螺丝刀用来取下运输螺钉。

将包装材料和保护材料保存好, 包括运输螺钉和紧纸器上的保护性锁定片, 以备日后运输打印机时使用。运输时总要将打印机用原包装或同类物包装好。

---

## 选择打印机的安放位置

选择打印机的安放位置时, 请遵循以下原则:

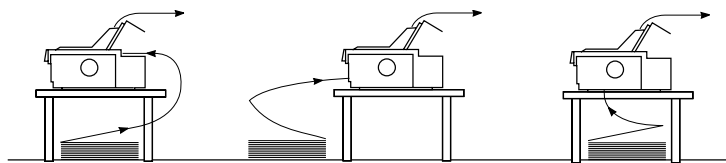
- ☐ 请将打印机放在一个平稳的平面上, 打印机倾斜或处于一定角度则不能正常工作。
- ☐ 必要的话将打印机放在便于接到网络接口缆线上去的地方。
- ☐ 在打印机的周围留出充分的空间, 以便操作和维护。
- ☐ 避免在温度和湿度骤变的地方使用或存放打印机。避免放在阳光直射、强光、热源、过潮或多尘的地方。
- ☐ 避免放在震动和颤动的地方。

- ☐ 把打印机放在墙壁插座附近，便于拔下电源线。
- ☐ 避免使用受墙壁开关或自动定时器控制的电源,突然的断电会破坏打印机和计算机内存中的信息。也要避免与大型电机或其它能够造成电压波动的大功率设备串入同一回路使用。
- ☐ 使整个计算机系统远离电磁干扰，例如大功率音箱或无线电话主机。
- ☐ 要使用接地插座；不要使用转换器插头。
- ☐ 在连续纸上进行打印之前，要确保进纸通道中没有异物并保持通畅。（见下一节。）

如果您打算使用打印机桌，请遵循如下规则：

- ☐ 使用至少可承重 26 公斤的打印机桌。
- ☐ 不要使用让打印机倾斜的打印机桌。打印机应保持水平。
- ☐ 安置好打印机电源线和接口电缆线，以免其影响走纸。如有可能，可将它们固定在打印机桌腿上。

在使用连续纸之前,一定要把连续纸擦和拖纸进纸器排列好以便打印纸平稳地进入打印机,如下图所示。



## 安装或更换色带盒

本节介绍如何安装或更换色带盒。安装过程和更换过程相同,只是在更换之前要将旧色带盒取下。

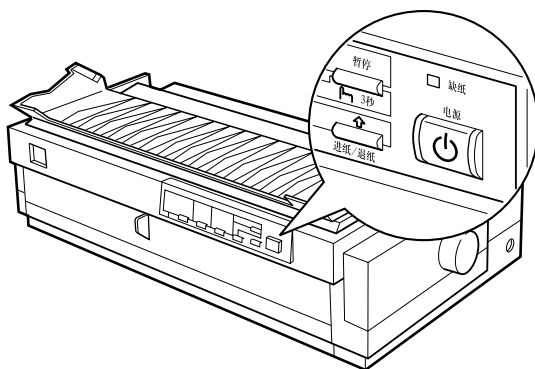
EPSON 建议您使用正牌 EPSON 色带盒 (S015086)。非 EPSON 制品会给打印机造成 EPSON 保修范围之外的损坏。



### 警告:

安装或更换色带盒时,您需要用手移动打印头。如果刚刚用完打印机,打印头可能很烫,让它冷却几分钟再去触摸它。

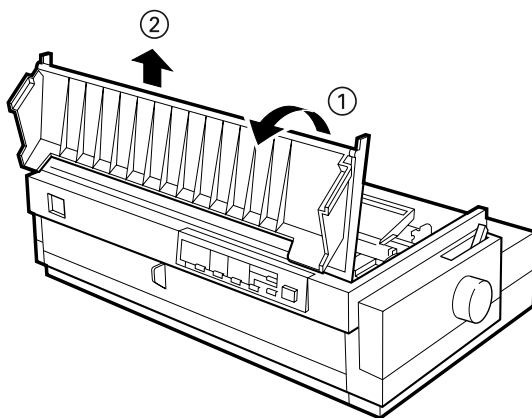
1. 确保打印机关闭。电源键表面与按键保护角持平时打印机处于关机状态。



**告诫：**

打印机处于开机状态时移动打印头会损坏打印机。

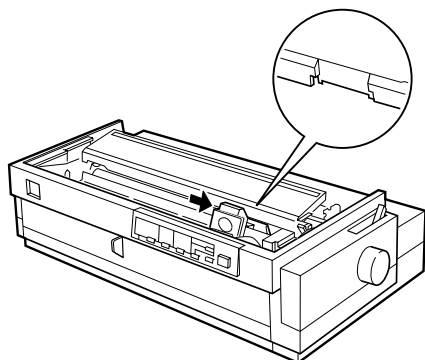
2. 如果打印机接到了电源插座上，将其从插座上拔下来。
3. 抓住打印机盖的后边将其抬起，然后上提并将其取下。



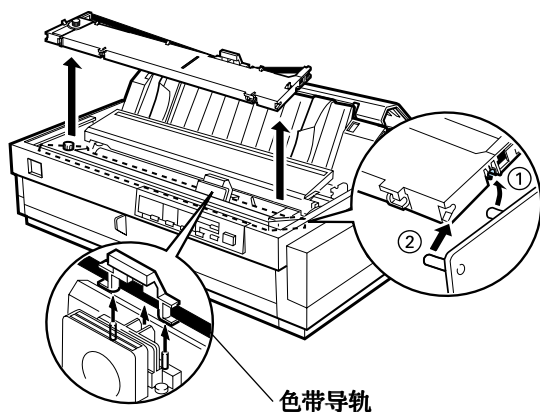
4. 要确保打印头不烫。如果打印头烫，就待其冷却几分钟再去触摸它。然后用手将打印头移到安装色带位置（紧纸器的凹处）。

**注意：**

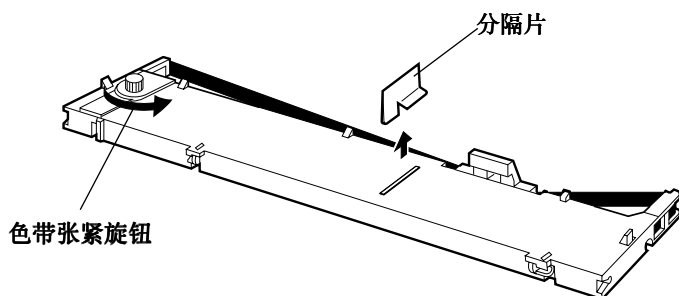
装好牵引式拖纸器时，打印头不在色带安装位置您也可以更换色带。



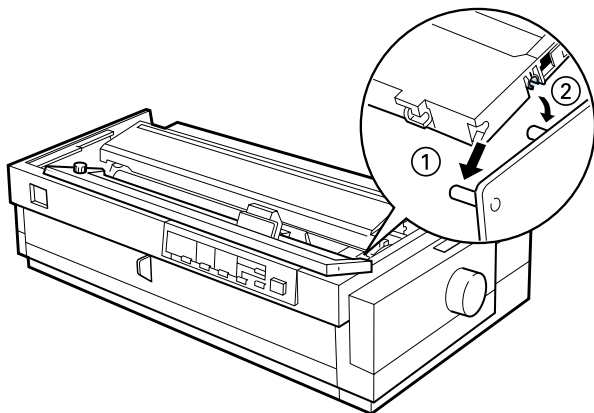
5. 如果旧色带盒仍装在打印机上，将其抓住向前轻拉向上提起，色带导轨从打印头后面的金属销钉上弹开。妥善处置用过的色带盒。



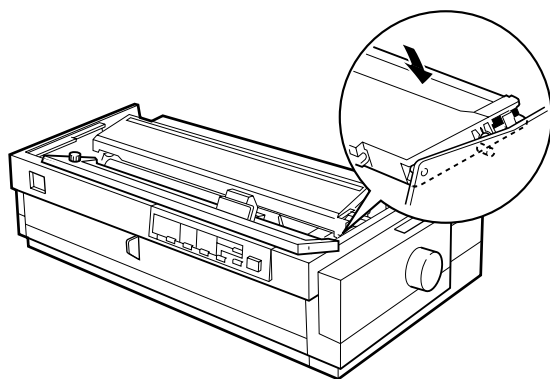
6. 从包装中取出新色带盒。从色带盒中间取下分隔片扔掉。然后按箭头方向转动色带张紧旋钮使色带绷紧。



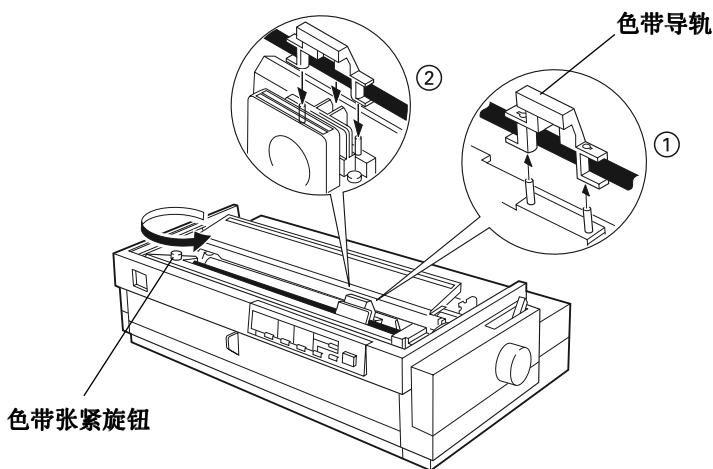
7. 使色带张紧旋钮冲上握住色带盒。如下图所示，使色带盒的两个前凹槽对准打印机两边的小销钉。然后将色带盒放平。



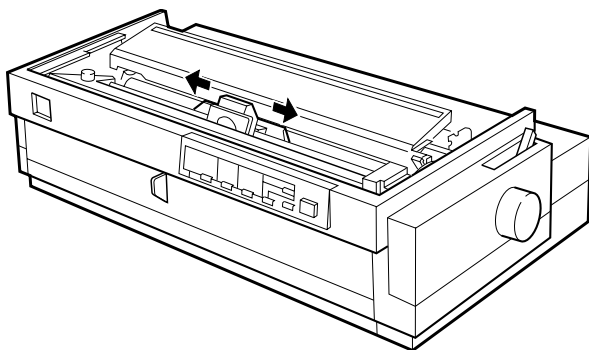
8. 确保色带盒的两个后凹槽装入打印机两边的小销钉。然后轻轻地按下色带盒直到两端都锁定到位。



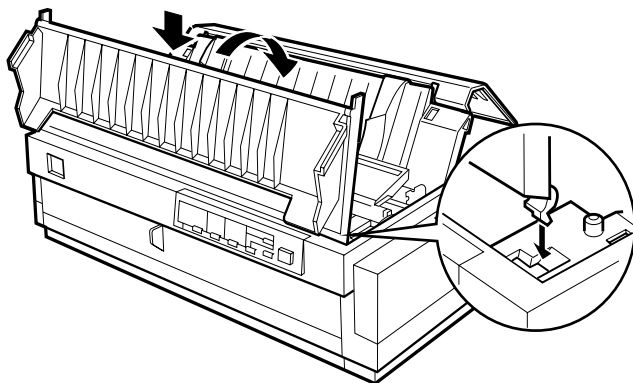
9. 提起色带盒的色带导轨 (①) 并将其稳稳地从上面插入打印头后面的金属销钉 (②)。要确保色带不卷曲不褶皱并位于打印头的后面。然后向下按压导轨直到其“啪”的一声到位。



10. 按箭头方向转动色带张紧旋钮使色带张紧，如上所示。然后左右滑动打印头以确保其移动自如。



11. 将打印机盖放回原位：先将前边的锁舌插入打印机的槽中然后下放打印机盖直到其锁定到位。

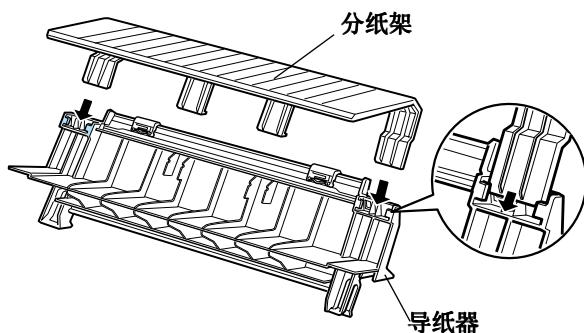


## 装配导纸器和分纸架

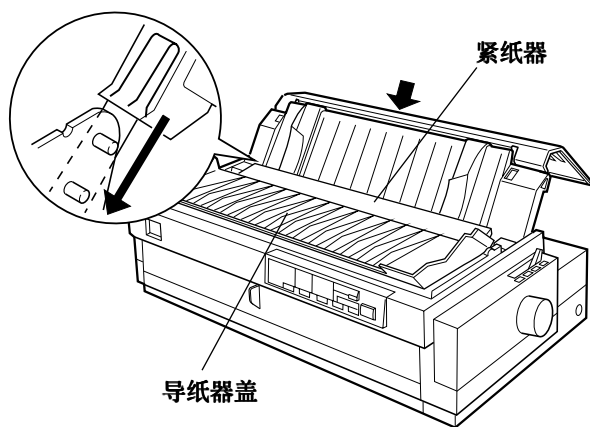
1

按以下步骤安装导纸器和分纸架：

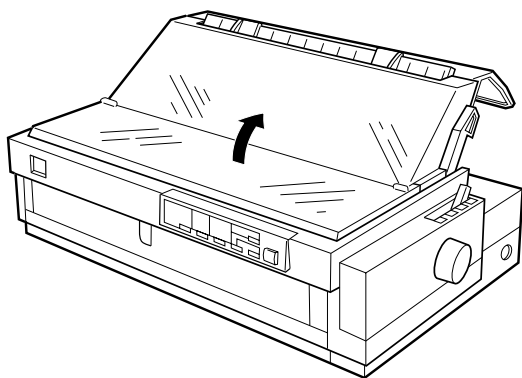
1. 把导纸器翻过来，把分纸架的探舌插入导纸器的槽中。



2. 在确保导纸器盖如下图所示打开。装上导纸器：将导纸器底部的槽滑到紧纸器后面的销钉上。



### 3. 关上导纸器盖。



---

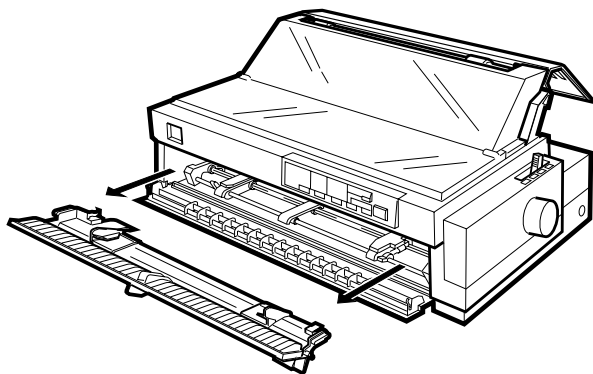
## 安装前部平推式导纸器

本打印机的前部纸槽中除了可以安装前部导纸器外,还可以根据需要换装前部平推式导纸器。其过程如下:

### 1. 卸下送纸装置

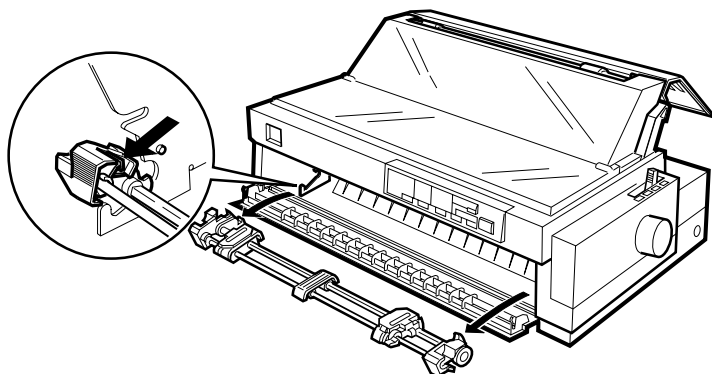
#### ☐ 卸下前部导纸器:

抓住前部导纸器中间的小把手向外拉, 打开前部导纸器盖。然后抓住它的两端将其拉出来。



### ❑ 卸下前部导轨:

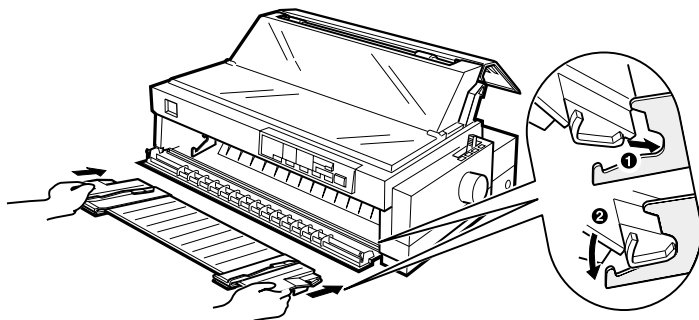
由于前部导轨是与打印机连接固定的, 请不要强行拆卸。请在按下锁定杠杆的同时卸下前部导轨。



取下的部件要妥善保存, 以备后用。

## 2. 安装前部平推式导纸器

手持导纸器的两端, 将塑料嵌入部分嵌入到金属的嵌槽 (与前部导轨共用) 中。



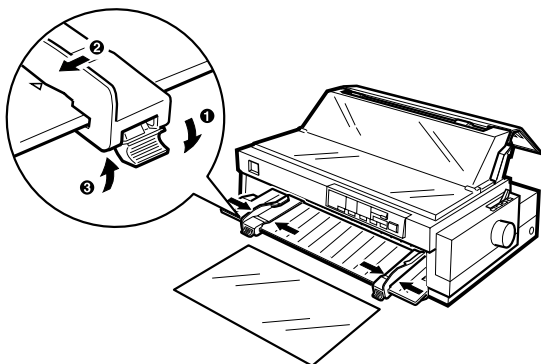
### 3. 调整导纸器上导轨的位置

#### ☐ 左导轨

解除锁定，将导轨调整到标记处，再锁定。

#### ☐ 右导轨

解除锁定，调节导轨与所用纸张幅面相适应，再锁定。



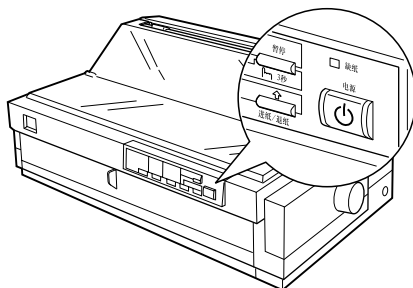
**注意：**

根据左导轨的位置可决定打印出的左边界。当软件所设定的左边界与打印结果的左边界不同时，请对左导轨进行微调。

当使用前部平推式导纸器时，请确认过纸控制杆处于单页纸的位置。

## 打印机通电

1. 要确保打印机关机。电源键表面与按键保护角持平时打印机处于关机状态。



2. 检查打印机背后的标签以确保其电压与电源插座上的电压相匹配。还要确保打印机电源线上的插头与电源插座相匹配。

**告诫：**

**不能改变打印机的电压。如果其额定电压与电源插座的电压不匹配，请与经销商联系寻求帮助。不要插入电源线。**

3. 如果电源线没有固定在打印机上，把适当的一头插入打印机后面的交流电插孔中。
4. 把电源线插入正确接地的电源插座中。

## **把打印机接到计算机上**

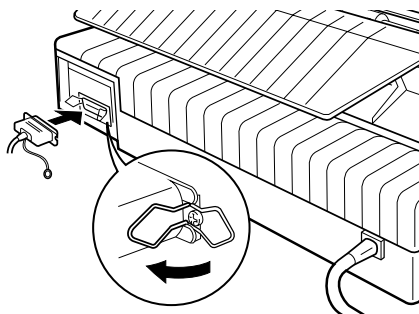
要把计算机接到打印机的内置并行接口上，您需要一根屏蔽、双股、并行电缆，一个D-SUB、25针连接器插头用于计算机，一个36针 Centronics® 兼容连接器用于打印机。

如果您的计算机要求不同类型的打印机接口，您应该能够使用 A-3 页描述的其中一个接口选件。

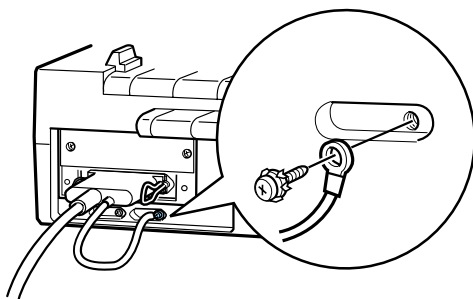
按以下步骤使用内置并行接口将打印机接到计算机上。

1. 确保打印机和计算机都处于关机状态。电源键表面与按键保护角持平时打印机处于关机状态。

2. 将缆线接头稳固地插入打印机的插口连接器中，并挤压连接器两边的线夹直到其两边都锁定到位。



3. 如果您的缆线有地线，如下图所示将其接到打印机的地线连接器上。



4. 把缆线的另一端插入计算机。（如果缆线在计算机一端有电线，就将其接到计算机背后的地线连接器上。）

把打印机接到计算机上之后，按下节所述安装打印机软件。

把打印机接到计算机上之后，您需要安装打印机随带的EPSON打印机软件 CD-ROM 上的软件。

您的打印机软件包括：

☐ **打印机驱动程序**

打印机驱动程序是运行或“驱动”您的打印机的软件。通过它，您能设定打印质量、分辨率、打印纸尺寸之类的打印机设置。

☐ **EPSON Status Monitor 2 (用于 Windows 95/98)**

EPSON Status Monitor 2 通知您打印机出错并显示打印机状态信息。

☐ **EPSON Remote! (一个基于DOS的打印机安装程序)**

EPSON Remote! 应用工具使您可以很方便地从计算机屏幕上改变打印机的缺省设置。要在DOS下使用EPSON Remote! 应用工具，参见第4-17页。

如果您使用的是DOS，参见1-20页的“对DOS程序”。如果您使用的是软盘版本的EPSON打印软件，在安装之前请制作备份盘。要安装打印机软件，参见下面的“在Windows 95、98、2000、Me、NT4.0下安装打印机软件”或“在Windows 3.2下安装打印机软件”。

### **在 Windows 95、98、2000、Me、NT4.0 下安装打印机软件**

按以下步骤在Windows 95、98、2000、Me、NT4.0下安装打印机软件。

**注意：**

- ☐ 为 Windows NT® 4.0 安装打印机软件可能需要网络管理优先权。详情请向网络管理员询问。

1. 将打印机随带的 CD-ROM 插入光盘驱动器中。安装对话框出现。(如果您使用软盘版本, 就将软盘插入软盘驱动器中, 然后单击驱动图标并双击 Setup.exe 图标。)

2. 单击安装开始安装打印机软件。

**注意：**

- ☐ 当打开计算机时如果出现找到新的硬件设备屏幕或其它向导, 单击取消并按以上步骤操作。

- ☐ 安装时间随计算机的不同而不同。

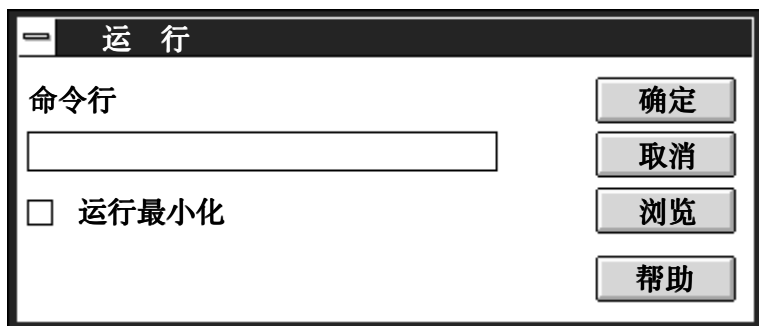
- ☐ 如果您想为 CD-ROM 上的打印机软件制作一个软盘版本, 插入 CD 并运行 EPSETUP 程序。在出现的对话框中, 单击生成打印机驱动程序磁盘应用工具按钮并按屏幕提示操作。

关于打开和使用软件的信息, 见第 4 章“使用打印机软件”和第 6 章“使用 EPSON Status Monitor 2”。

## 在Windows 3.2下安装打印机软件

按以下步骤在 Windows 3.2 下安装打印机软件。

1. 要保证 Windows 正在运行并且程序管理器窗口打开。
2. 将打印机随带的 CD-ROM 插入光盘驱动器中（如果您使用软盘版本，就将软盘插入软盘驱动器中）。
3. 从文件菜单中选择运行。您会看到**运行**对话框。在**命令行**框中，键入D: \SETUP,（如果您的光盘驱动器符不是“D”，或者您使用的是软盘，则用相应的盘符替换“D”。）然后单击**确定**。



**注意：**

如果您想把CD-ROM上的软件作一个软盘版本，则键入EPSETUP而不键入SETUP。在出现的对话框中，单击生成打印机驱动程序 / 应用工具的软盘按钮并按屏幕提示操作。

4. 安装程序开始拷贝打印机软件文件。
5. 安装完成后，单击确定退出安装程序。

安装程序自动选择LQ-1900KII+做为 Windows应用程序的缺省打印机。

关于打开和使用软件的详情，见第4章“使用打印机软件”。

### **对DOS程序**

要从DOS应用程序控制打印机，您需要从您的应用程序的打印机列表中选择您正在使用的打印机或者其它可用的打印机。

在安装中或DOS应用程序的安装过程中的适当步骤选择EPSON LQ-1900KII+ 打印机。如果您的应用程序列表中不包括LQ-1900KII+ 打印机，从下表中选择第一个可用的打印机。

LQ-1900KII

LQ-2180

LQ-2170/LQ-2070

LQ-1070/1070+

LQ-870/1170

LQ-850+/1050+

LQ-850/1050

LQ-510/550/1010

LQ-200

LQ-500

LQ-860+/1060+

LQ-2550

LQ-2500

LQ-800/1000

LQ-1500

**注意：**

如果您的应用程序没有列出适当的替代品，请与软件厂商联系看是否已有新版软件。

## 第 2 章

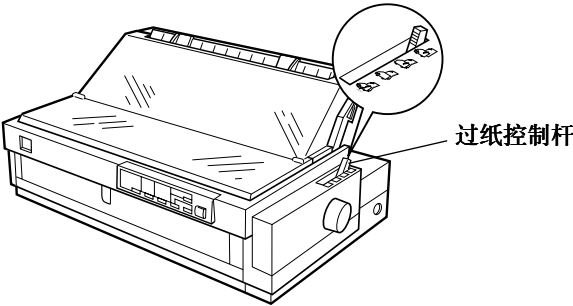
### 在连续纸上打印

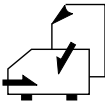
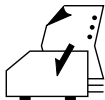
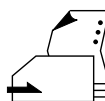
设置过纸控制杆 .....	2-2
设置纸厚调节杆 .....	2-3
装入多层拷贝纸 .....	2-5
装入带标签的连续纸 .....	2-5
取下带标签的的连续纸 .....	2-7
使用前部推动式拖纸器 .....	2-8
在前部推动式位置安装拖纸器 .....	2-8
在前部推动式拖纸器上装纸 .....	2-10
从前部推动式拖纸器上取下打印好的文件 .....	2-14
取下前部推动式拖纸器 .....	2-15
使用后部推动式拖纸器 .....	2-17
在后部推动式拖纸器上装纸 .....	2-17
从后部推动式拖纸器上取下打印好的文件 .....	2-21
在牵引式位置使用拖纸器（选件） .....	2-22
在牵引式位置安装拖纸器 .....	2-23
在牵引式拖纸器上装纸 .....	2-24
从牵引式拖纸器上取下打印纸 .....	2-30
联合使用推动式和牵引式两个拖纸器 .....	2-30
取下牵引式拖纸器 .....	2-33
在连续纸与单页纸之间切换 .....	2-35
切换到单页纸上打印 .....	2-35
切换到连续纸上打印 .....	2-36
调整页顶位置 .....	2-37
进纸到切纸器处 .....	2-40
使用切纸 / 纸槽键 .....	2-40
自动进纸到切纸处 .....	2-41
调整切纸位置 .....	2-41

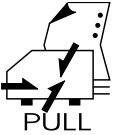
# 设置过纸控制杆

您可以从各种纸源装纸，比如前部推动式拖纸器或导纸器。您设置过纸控制杆来指示想使用的纸源。下表描述了过纸控制杆的各个位置。

**注意：**  
要确定哪一个纸源和进纸通道最适于您的打印需求，见本手册“熟悉您的打印机”部分第 3 页的“进纸通道”。



过纸控制杆位置	描述
	<b>单页纸位置</b> 用于从顶槽或前槽装入单页纸。装单页纸的详情见第 3 章。
	<b>后部推动式拖纸器位置</b> 用于从安装在后部推动式位置的拖纸器装入连续纸。联合使用后部推动式和牵引式拖纸器时也将控制杆置于这一位置。
	<b>前部推动式拖纸器位置</b> 用于从安装在前部推动式位置的选件拖纸器装入连续纸。联合使用前部推动式和牵引式拖纸器时也将控制杆置于这一位置。

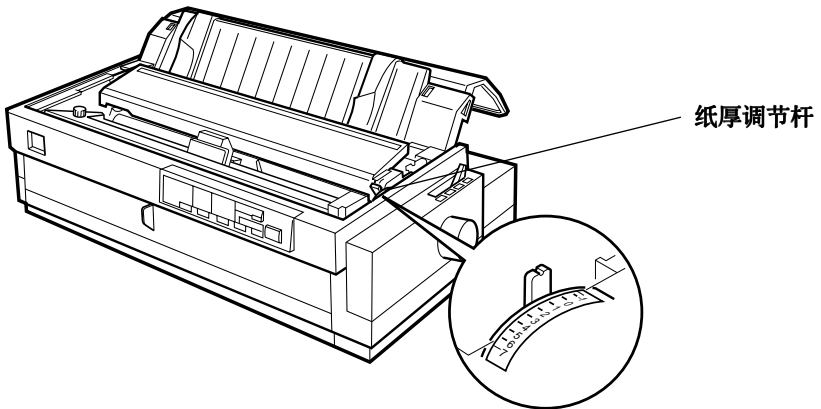
过纸控制杆位置	描述
	<b>牵引式拖纸器位置</b> 用于从安装在打印机顶部牵引式位置的选件拖纸器装入连续纸。拖纸器位于牵引式位置时，您可以从前槽、后槽、底槽装纸。

### 注意：

通过在前部推动式位置安装选件拖纸器，您可以把两种不同类型的连续纸装到前部和后部推动式拖纸器上，并使用过纸控制杆方便地在两者之间切换。在移动过纸控制杆之前，总是要按进纸/退纸键将进纸通道中的打印纸反向进纸到等待位置。

## 设置纸厚调节杆

设置纸厚调节杆使打印机适应各种厚度的打印纸。纸厚调节杆位于打印机盖的下面。您可以按控制杆旁边的刻度从9个位置中选择其中一个。



使用下表设置纸厚调节杆以匹配打印纸的厚度。

调节杆位置	打印纸厚度 (英寸)		打印纸厚度 (毫米)
	最小	最大	
0	0.0024	0.0047	0.06–0.12
1	0.0047	0.0074	0.12–0.19
2	0.0074	0.0102	0.19–0.26
3	0.0102	0.0126	0.26–0.32
4	0.0126	0.0141	0.32–0.36
5	0.0141	0.0157	0.36–0.40
6	0.0157	0.0173	0.40–0.44
7	0.0173	0.0181	0.44–0.46

**注意：**

- ☐ 如果打印的图像被抹擦模糊了，您或许就需要把纸厚调节杆向下扳一个位置以提高打印质量。
- ☐ 如果打印的图像浅淡模糊或有间隙，您或许需要把纸厚调节杆向上扳一个位置以提高打印质量。

## 装入多层拷贝纸

您可以使用多达6层的无碳多层拷贝纸（5份拷贝加1份原件）。一定要将纸厚调节杆按多层拷贝纸的层数置于适当位置。

对于多层拷贝纸之类的厚纸，为了达到最佳效果，请选择一个直的或接近直的进纸通道。装入多层拷贝纸最好使用：

☐ 前槽和前部推动式拖纸器

☐ 前槽或底槽和牵引式拖纸器（选件）

除了纸厚调节杆的设置之外，装入多层拷贝纸的方法和装入普通连续纸的方法一样。详情参见本章后面关于装入连续纸的小节。

**注意：**

☐ 要确保多层拷贝纸打印区厚度不超过 0.46 毫米，页边厚度不超过 0.9 毫米。

☐ 只在下述正常温度和湿度条件下使用多层拷贝纸：

温度：15 —— 25℃

湿度：相对湿度 30% —— 60%

☐ 不要装入损坏、卷曲、褶皱的打印纸。

## 装入带标签的连续纸

在标签上进行打印时，只使用装在带齿孔的连续衬纸上的那种标签，齿孔用于拖纸器进纸器。不要试图在单页标签纸上打印，因为打印机对光泽衬纸上的标签会不能适当进纸。

厚纸，比如带标签的连续纸，需要一个直的或接近直的进纸通道。您可以将标签装入前部（推动式拖纸器或牵引式拖纸器）或底部（牵引式拖纸器）纸槽；不过，为得到最佳效果，请使用牵引式位置的拖纸器并在前部或底部纸槽装纸。

除了您必须将纸厚调节杆置于“2”以外，装入标签的方法与装入普通连续纸的方法一样。详情见本章的“在牵引式拖纸器上装纸”。



**告诫：**

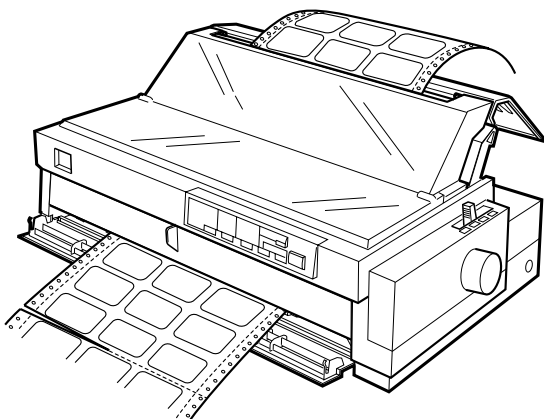
- ☐ 不要在后部纸槽中装入带标签的连续纸，因为后部纸槽所通的进纸通道是弯曲的；在打印机中标签会从衬纸上脱落造成卡纸。
- ☐ 不要使用切纸特性（按切纸 / 纸槽键或如第 5 章的“关于打印机的缺省设置”中所述打开自动切纸模式）来进带标签的连续纸；标签会从衬纸上脱落造成卡纸。
- ☐ 由于标签对温度和湿度很敏感，所以只在如下所述的正常操作条件下使用标签：

温度：15 —— 25℃  
湿度：相对湿度 30% —— 60%
- ☐ 不要装入损坏、卷曲、褶皱的带标签的连续打印纸。
- ☐ 在打印任务之间不要将标签留在打印机中；标签会卷曲在滚筒上并在恢复打印时造成卡纸。

## 取下带标签的连续纸

为避免标签从衬纸上脱落并造成卡纸,当从打印机上取下带标签的连续纸时请按以下步骤操作。

1. 打印纸束后,在距进纸槽最近的页缝处将未进到打印机中的带标签的连续纸扯下。



2. 按下换行 / 换页键从打印机上退下残留的标签纸。



**告诫:**

不要按进纸 / 退纸键或切纸 / 纸槽键。反向进纸时,标签会很容易地从衬纸上脱落造成卡纸。

---

## 使用前部推动式拖纸器

要使用前部推动式拖纸器, 您需要购买拖纸器选件并将其安装在前部推动式位置。关于何时使用前部推动式拖纸器, 见本手册“熟悉您的打印机”部分第 3 页的“进纸通道”。

**注意:**

拖纸器可以安装在前部推动式位置和后部推动式位置。后部推动式拖纸器不能被取下来。

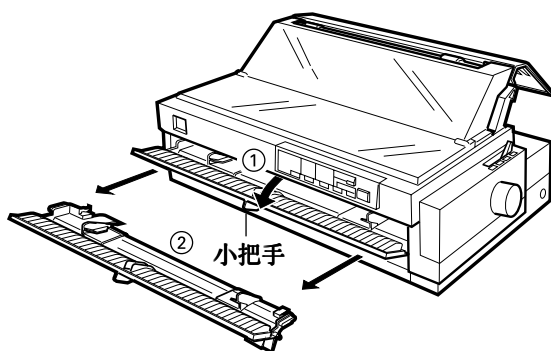
### 在前部推动式位置安装拖纸器

如果拖纸器装在前部推动式位置, 请跳读下一页的“在前部推动式拖纸器上装纸”。

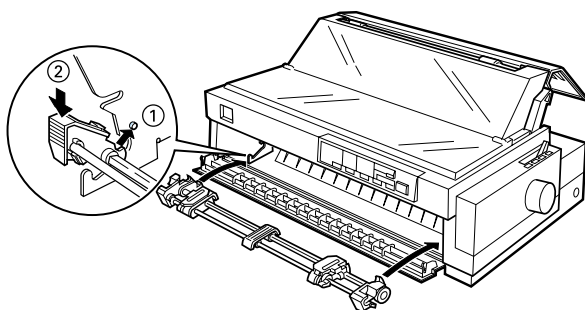
如果一个拖纸器装在牵引式位置, 则您需要在~~使用~~前部推动式拖纸器之前将其取下, 并按本章相应内容所述装上紧纸器。

1. 确保打印机关闭。

2. 拉动前部导纸器中部的小把手将其打开。然后抓住该导纸器的两边将其从打印机中拽出来。



3. 将拖纸器插入打印机中的安装槽并按下拖纸器两端以确保其稳固就位。

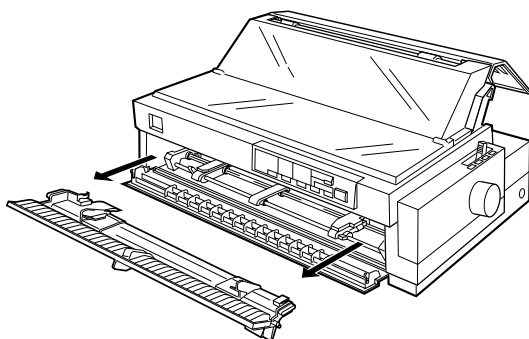


您现在就可以按下节所述将连续纸装到前部推动式拖纸器上了。要取下拖纸器，参见本章内容。

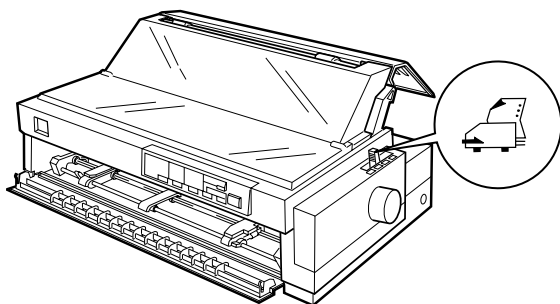
## 在前部推动式拖纸器上装纸

按以下步骤在前部推动式拖纸器上装纸：

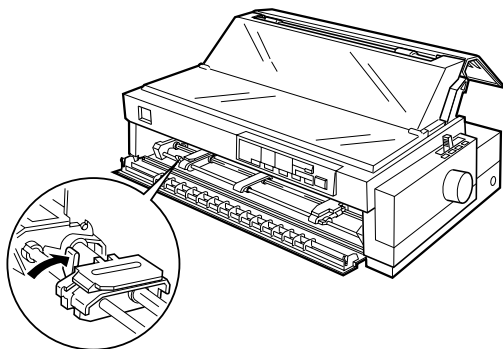
1. 拉动前部导纸器中部的小把手将其打开。然后抓住该导纸器的两边将其从打印机中拽出来。检查拖纸器是否装在前部推动式位置。



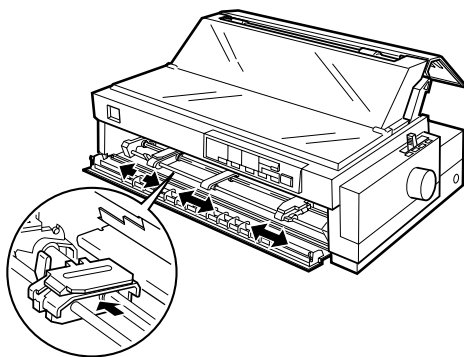
2. 将过纸控制杆置于前部推动式拖纸器位置。并将纸厚调节杆（位于打印机盖的下面）置于与所用打印纸厚度相应的位置。



3. 将链齿锁定杆向后推从而松开左、右链齿。



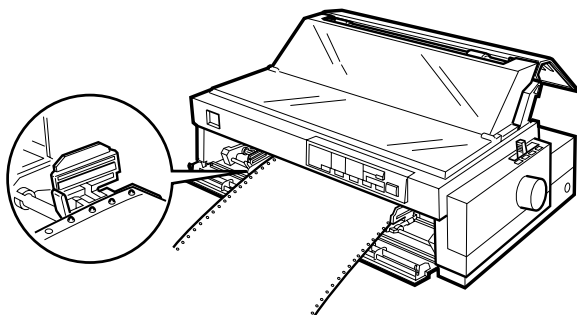
4. 按打印机上的刻度滑动左链齿至打印纸的左边界。(打印从箭头标志处开始。) 然后将链齿锁定杆向前拉并锁定到位。



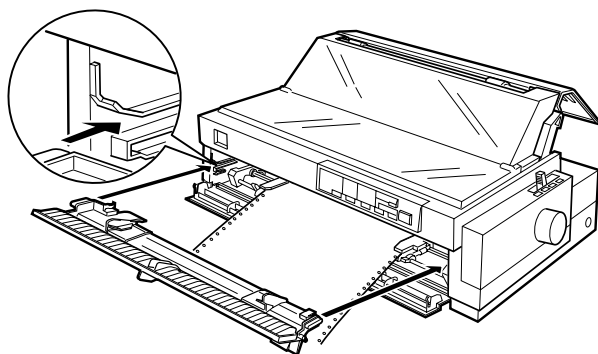
**注意：**

关于左边界的位置，详情见附录 C 中的“打印纸调整”和“可打印区域”。

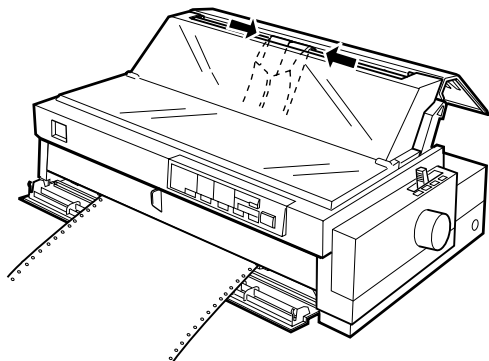
5. 滑动右链齿以适应打印纸的宽度，但不要将其锁定。将托纸架移到两个链齿之间，如上图所示。
6. 将两个链齿盖都打开。要保证所用的打印纸边缘清洁整齐。使打印面朝上，将打印纸的前四个孔套在拖纸器链齿上。然后将两个链齿盖关闭。



7. 滑动右链齿以将打印纸拉平，然后将链齿锁定杆按下将其锁定到位。
8. 按下图所示沿打印机的安装槽滑动前部导纸器将其装好。然后关上前部导纸器。



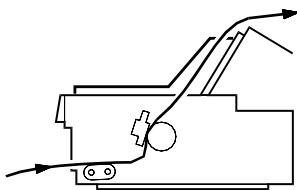
9. 把侧导轨滑到顶部导纸器的中间。要确保盖上打印机盖和导纸器盖。



**注意：**

在打印之前一定要盖上打印机盖，否则打印机将不能进行打印。

10. 确保打印机处于开机状态。您或许需要按第4章中的描述检查和改变打印机驱动程序设置。打印机收到数据时，它自动装纸并开始打印。打印好的页越过导纸器向打印机后边延伸。



11. 打印结束后，按下节中的步骤切下打印好的文件。

如果打印页面上的第一打印行太高或太低，您可以用微调整特性来处理。见此章的“调整页顶位置”。



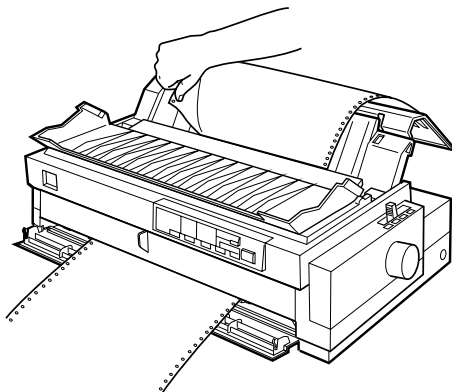
**告诫：**

不要用旋钮调整页顶位置，这会损坏打印机或使其丢掉页顶位置。

## 从前部推动式拖纸器上取下打印好的文件

按以下步骤取下打印好的文件：

1. 确保切纸 / 纸槽灯闪烁。（这表明您的打印纸目前处于切纸位置）。您或许需要按切纸 / 纸槽键将打印纸进到切纸位置。
2. 打开导纸器盖，并使用打印机的切纸器切下打印好的文件。



**注意：**

如果打印纸的页缝没有正好对准切纸器，您可以使用微调整特性调整切纸位置。见 2-41 页的“调整切纸位置”。



**告诫：**

不要用旋钮调整切纸位置，这会损坏打印机或使其丢掉切纸位置。

### 3. 关上导纸器盖。

恢复打印时，打印机自动将打印纸进回到页顶位置并开始打印。

要从打印机上取下剩余的打印纸，按进纸/退纸键以将打印纸进回到等待位置。然后打开链齿盖并取下打印纸。



#### 告诫：

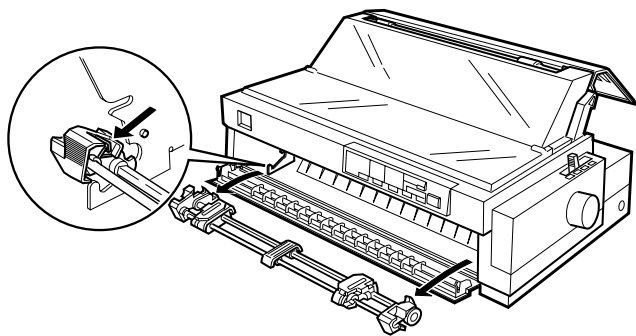
总要在按进纸/退纸键之前切下打印好的文件。一次反向进纸几页会造成卡纸。

## 取下前部推动式拖纸器

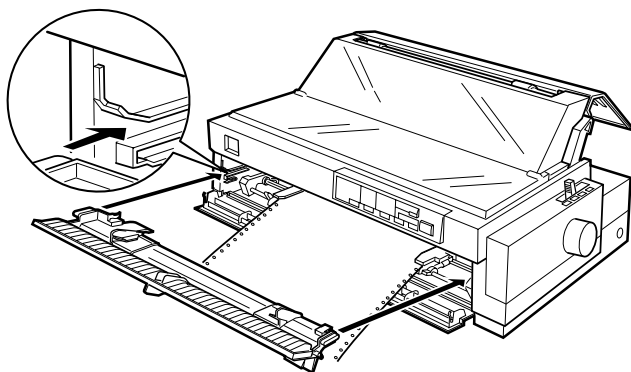
按以下步骤从前部推动式位置取下拖纸器：

1. 按前面小节中的介绍从拖纸器上取下打印纸。
2. 关闭打印机。
3. 拉动前部导纸器中部的小把手将其打开。然后抓住该导纸器的两边将其从打印机中拽出来。

4. 按住拖纸器的锁舌，使拖纸器向上倾斜，并将其从打印机中提出来。



5. 把前部导纸器重新装上：将前部导纸器在打印机的安装槽中滑动直到其锁定到位。然后关上前部导纸器。



## 使用后部推动式拖纸器

要使用后部推动式拖纸器，就将连续纸装入后槽中。关于如何使用后部推动式拖纸器，见本手册“熟悉您的打印机”部分第3页“进纸通道”。

### 后部推动式拖纸器上装纸

如果一个拖纸器装在牵引式位置，则您需要在*使用后部推动式拖纸器之前将其取下并按此章内容所述装上紧纸器。*

**注意：**

*为避免卡纸，最好将厚的多层拷贝纸用于前槽或底槽并用牵引式或前部推动式拖纸器（选件）。*

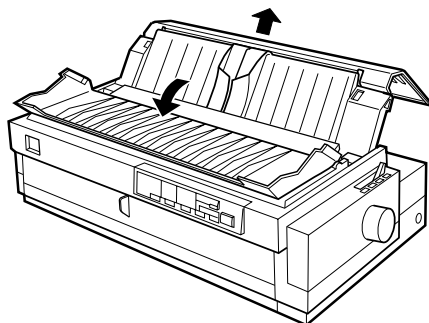


**告诫：**

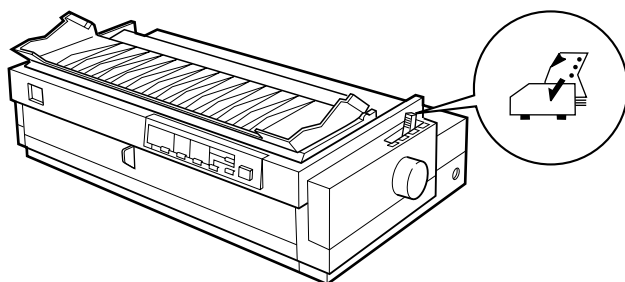
*不要在后部纸槽中装入带标签的连续纸，在打印机内标签会从衬纸上脱落造成卡纸。*

按以下步骤在后部推动式拖器上装纸：

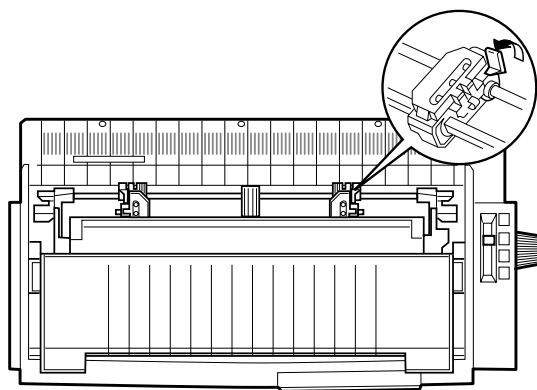
1. 打开导纸器盖并取下导纸器。



2. 将过纸控制杆置于后部推动式拖纸器位置。并将纸厚调节杆(位于打印机盖的下面)置于对应于所用打印纸厚度的位置。

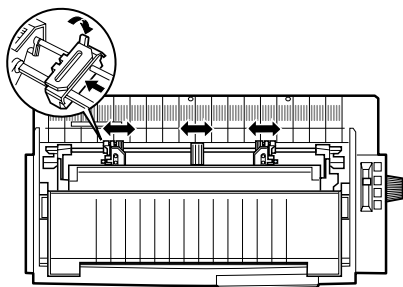


3. 拉动链齿锁定杆松开左链齿和右链齿。



打印机的前面

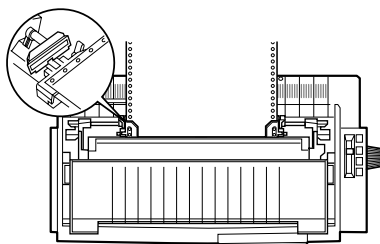
4. 按打印机上的刻度滑动左链齿至打印纸的左边界。(打印从“0”刻度处开始。) 然后将链齿锁定杆推回并锁定到位。



**注意：**

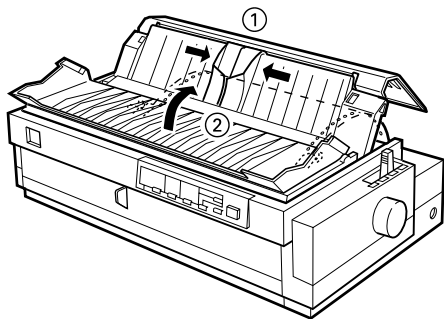
关于左边界的位置，详情见附录 C 中的“打印纸调整”和“可打印区域”。

5. 滑动右链齿以适应打印纸的宽度，但不要将其锁定。将拖纸架移到两个链齿之间，如上图所示。
6. 将两个链齿盖都打开。要保证所用的打印纸边缘清洁整齐。使打印面朝下，将打印纸的前四个孔套在拖纸器链齿上。然后将两个链齿盖关闭。



7. 滑动右链齿以将打印纸拉平，然后将链齿锁定杆按下将其锁定到位。

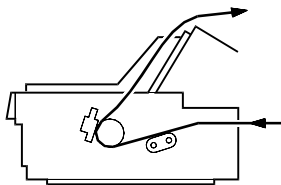
8. 按 1-11 页上的描述装好导纸器。
9. 把侧导轨滑到导纸器的中间。然后关上导纸器盖。



**注意：**

在打印之前总要盖上打印机盖。打印机盖打开的话打印机不打印。

10. 确保打印机处于开机状态。您或许需要按第 4 章中的描述检查和改变打印机驱动程序设置。打印机收到数据时，它自动装纸并开始打印。打印好的页越过导纸器向打印机后边延伸。



11. 打印结束后，按下节中的步骤切下打印好的文件。如果在您的打印页面上的第一打印行太高或太低，您可以用微调整特性来处理。见此章的“调整页顶位置”。



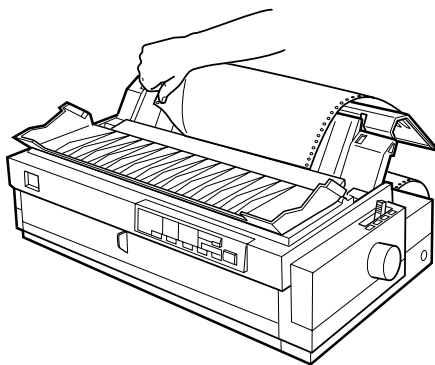
**告诫：**

不要用旋钮调整页顶位置，这会损坏打印机或使其丢掉页顶位置。

## 从后部推动式拖纸器上取下打印好的文件

按以下步骤取下打印好的文件：

1. 确保切纸 / 纸槽灯闪烁（这表明您的打印纸目前处于切纸位置）。您或许需要按切纸 / 纸槽键将打印纸进到切纸位置。
2. 打开导纸器盖，并使用打印机的切纸器切下打印好的文件。



### 注意：

如果打印纸的页缝没有正好对准切纸器，您可以使用微调整特性调整切纸位置。见此章的“调整切纸位置”。



### 告诫：

不要用旋钮调整切纸位置，这会损坏打印机或使其丢掉切纸位置。

3. 关上导纸器盖。

恢复打印时，打印机自动将打印纸进回到页顶位置并开始打印。

要从打印机上取下剩余的打印纸, 按进纸/退纸键以将打印纸进到等待位置(等待位置的解释见附录 C)。然后打开链齿盖并取下打印纸。



**告诫:**

总要在按进纸/退纸键之前切下打印好的文件。一次反向进纸几页会造成卡纸。

---

## 在牵引式位置使用拖纸器(选件)

对于在多层拷贝纸和带标签的连续纸之类的厚重连续纸上打印来说, 在牵引式位置使用拖纸器是理想的。不过, 用牵引式拖纸器您不能使用切纸特性。

因为厚纸需要直的进纸通道来避免卡纸, 所以在使用牵引式拖纸器时最好将打印纸装在前槽或底槽。您也可以从后槽将打印纸装在牵引式拖器上。不过, 由于后槽通的进纸通道是弯曲的, 所以我们建议您不要从后槽往牵引式拖纸器上装纸。



**告诫:**

不要在后部纸槽中装入带标签的连续纸; 在打印机中标签会从衬纸上脱落造成卡纸。

为进一步降低卡纸的可能性并提高连续纸的性能, 您可以联合使用两个拖纸器。使用这种打印方法时, 您把打印纸装到前部推动式脱纸器上和牵引式拖纸器上、或者后部推动式拖纸器和牵引式拖纸器上。见此章的“联合使用推动式和牵引式拖纸器”。

## 在牵引式位置安装拖纸器

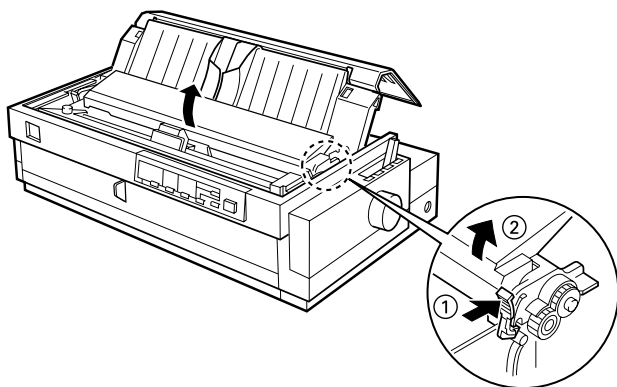
要在牵引式位置安装拖纸器,您必须取下前部推动式拖纸器或安装牵引式拖纸器选件 (C80032\*)。

**注意:**

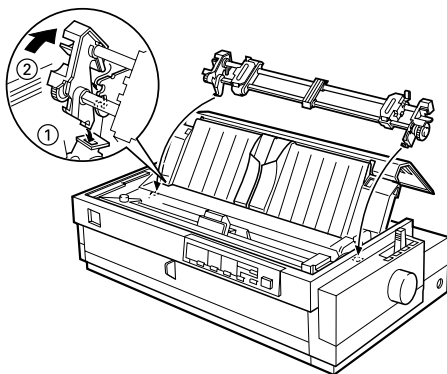
后部推动式位置上的拖纸器不能取下。

按以下步骤在牵引式位置安装拖纸器:

1. 确保打印机关机。将打印机盖抬起并取下。
2. 将紧纸器两边的小把手推起, 将紧纸器向上提, 将其取下。将紧纸器存在安全的地方。



3. 将拖纸器下放到打印机的安装槽中并将拖纸器的两端按下确保其稳固就位。



现在就可以如下节所述把连续纸装入拖纸器了。要取下牵引式拖纸器，请参见此章内容。

### 在牵引式拖纸器上装纸

在使用牵引式拖纸器时，可能的话要在前槽或底槽装入连续纸；在后槽装纸会增加卡纸的可能性。

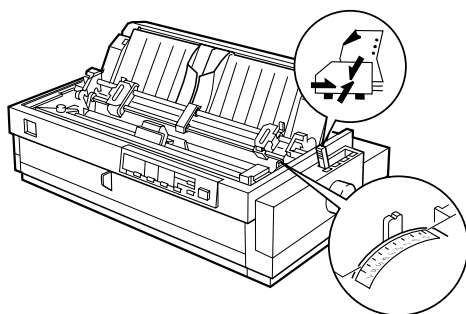


**告诫：**

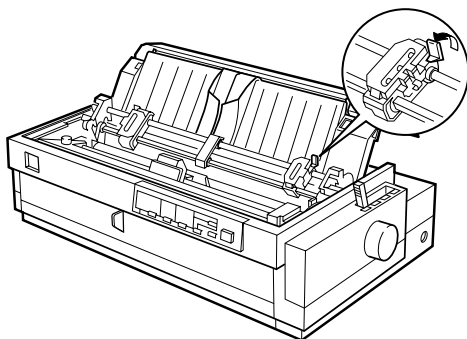
不要在后部纸槽装入带标签的连续纸；在打印机中标签会从衬纸上脱落造成卡纸。

按以下步骤往牵引式拖纸器上装纸:

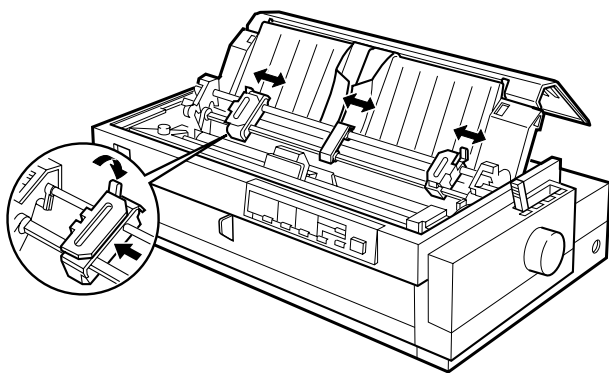
1. 确保打印机关机，取下打印机盖。核实牵引式位置上安装了拖纸器。
2. 将侧导轨滑到导纸器的中间。
3. 将过纸控制杆置于牵引式拖纸器的位置。并将纸厚调节杆置于与纸厚相应的位置。



4. 将链齿锁定杆向前拉分别松开左右两个链齿。



5. 按导纸器上的刻度将左链齿滑到打印纸的左边界。(打印从箭头处开始。) 然后将链齿锁定杆推回去直到其锁定到位。



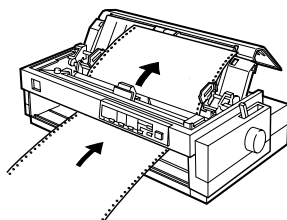
**注意：**

左边界的位置见附录 C 中的“打印纸调整”和“可打印区域”。

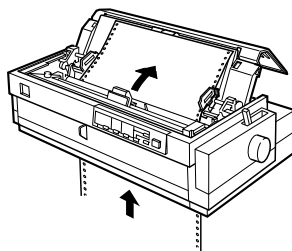
6. 滑动右链齿适应纸宽，但不要将其锁定。将托纸架如上所述移到两个链齿中间。然后打开两个链齿盖。
7. 要确保打印纸边缘干净、整齐。

8. 如下所述，在前槽、底槽或后槽中插入打印纸直至其插入滚筒与色带导轨之间。然后向上拉打印纸直到第一页和第二页之间的穿孔缝与打印机的色带持平。

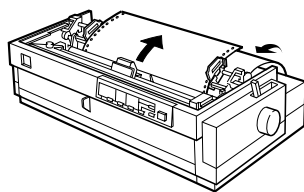
在前槽装纸之前，取下前部导纸器，然后让可打印面朝上装纸。



可打印面朝上(朝前)从底槽装纸。

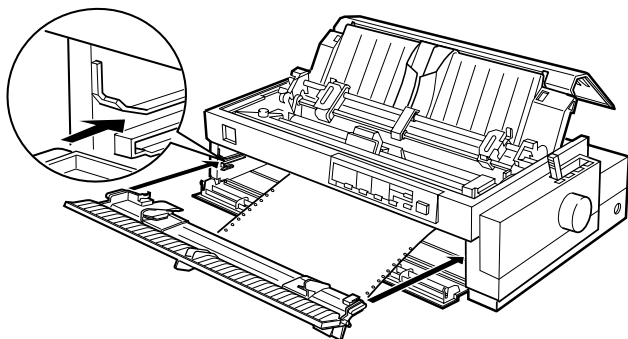


在后槽装纸之前，取下导纸器。然后让可打印面朝下装纸。



9. 将打印纸两边的前四个孔分别扣在两个链齿的拖纸器销钉上。然后关闭链齿盖。
10. 滑动右链齿把打印纸拉平，然后把链齿锁向下推从而将其锁定。

11. 如果使用前槽，就按下图所示安装前部导纸器和连续纸。然后将其关闭。



12. 打印机开机。

13. 将纸拉平并按换行/换页键或用微调整特性调整页顶位置(打印机开始打印的位置)。(要使用微调整特性，参见此章的“调整页顶位置”。) 打印机将不进纸而在当前位置开始打印。



**告诫：**

☐ 不要使用旋钮将纸拉平或调整页顶位置；这样会损坏打印机或使其丢掉页顶位置。

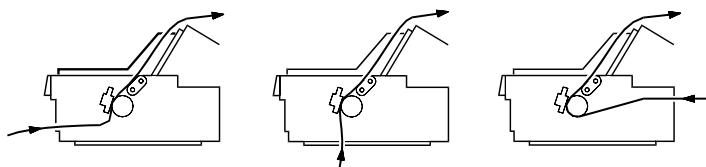
☐ 一定要将打印纸拉平；否则打印质量会降低。

14. 将打印机盖安上并盖上导纸器盖。

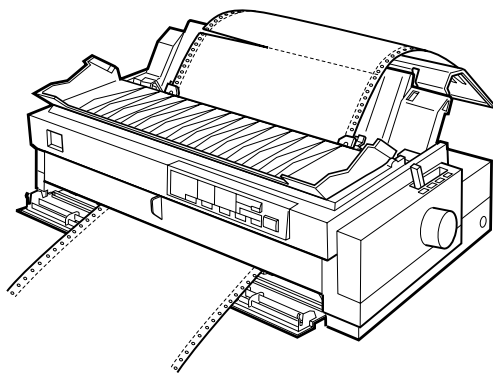
**注意：**

在打印之前应关上打印机盖，否则打印机将不能进行打印。

15. 您或许需要如第 4 章所述检查和改变打印机的驱动程序设置。然后向打印机发送一个打印任务。打印机不进纸从当前位置开始打印。打印好的页越过导纸器向打印机后部走纸。

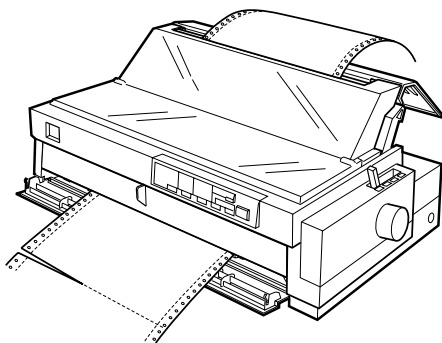


16. 打印结束后，打开导纸器盖；然后在距出纸槽最近的页缝将打印好的文件切下。



## 从牵引式拖纸器上取下打印纸

1. 打印结束后，在距进纸槽最近的页缝处将进的新纸扯断。



2. 按住换行 / 换页键将打印纸从打印机中退出。

## 联合使用推动式和牵引式两个拖纸器

为改进连续纸进纸并降低卡纸的可能性，您可以同时使用两个拖纸器。联合使用两个拖纸器时，您可以在前部纸槽将打印纸装入前部推动式拖纸器和牵引式拖纸器，或者在后部纸槽将打印纸装入后部推动式拖纸器和牵引式拖纸器。

要与牵引式拖纸器一起使用前部推动式拖纸器，您需要购买牵引式拖纸器选件 (C80032\*)。后部推动式拖纸器不能被取下来。参照本章“在牵引式位置安装拖纸器”，安装牵引式拖纸器选件。当与牵引式拖纸器一起使用后部推动式拖纸器时，参照本章内容，您可以将拖纸器从前部推动式位置取下来，将它安装在牵引式位置。

**注意：**

后部推动式位置的拖纸器不能取下。

按如下步骤在两个拖纸器上装纸:

1. 取下打印机盖和导纸器。
2. 确保一个拖纸器位于前部或后部推动式位置而另一个拖纸器位于牵引式位置。根据所使用的推动式拖纸器将过纸控制杆置于前部推动式或后部推动式拖纸器位置。并且，将纸厚调节杆置于与所使用打印纸的厚度相对应的位置。
3. 如本章前面所述将打印纸装到前部或后部推动式位置。
4. 打开打印机。按进纸 / 退纸键将打印纸进到页顶位置。然后按换行 / 换页键直到第一页和第二页之间的页缝与打印机的色带持平。



**告诫:**

不要用旋钮移动打印纸; 这样会损坏打印机或使其丢掉页顶位置。

5. 参照本章“从牵引式拖纸器上装纸”所述，将打印纸装到牵引式拖纸器的链齿上。
6. 将过纸控制杆置于牵引式位置。然后，如果必要的话使用微调整特性将推动式拖纸器和牵引式拖纸器之间的打印纸拉平。
7. 将过纸控制杆移回您在第 2 步中所置的推动式拖纸器位置。
8. 参见此章的“调整页顶位置”，使用微调整特性调整页顶位置(打印机将要开始打印的位置)。打印机将不进纸而在当前位置开始打印。



**告诫：**

☐ 不要使用旋钮将纸拉平或调整页顶位置；这样会损坏打印机或使其丢掉页顶位置。

☐ 总是要将打印纸拉平；否则打印质量会降低。

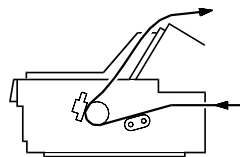
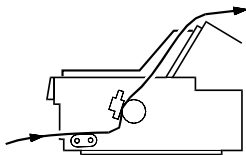
9. 安上导纸器。然后将侧导轨滑到导纸器的中间。

10. 安上打印机盖并盖上导纸器盖。

**注意：**

在打印之前一定要关上打印机盖，否则打印机将不能进行打印。

11. 您或许需要如第 4 章所述检查和改变打印机的驱动程序设置。然后向打印机发送一个打印任务。打印机不进纸从当前位置开始打印。打印好的页越过导纸器向打印机后部走纸。



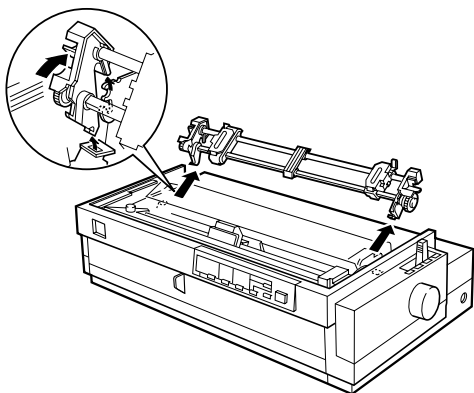
12. 打印结束后，打开导纸器盖；然后在距出纸槽最近的页缝将打印好的文件切下。

要从拖纸器上取下打印纸，请按本章的“从牵引式拖纸器上取下打印纸”进行操作。

## 取下牵引式拖纸器

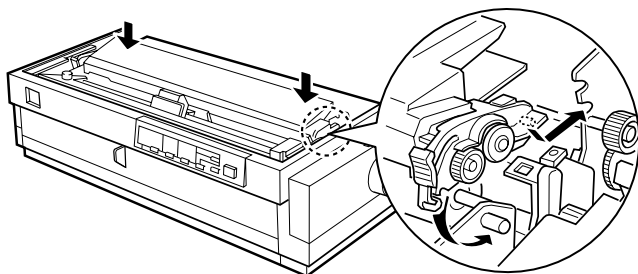
按以下步骤从牵引式位置取下拖纸器：

1. 按第 2-30 页所述取下装在牵引式拖纸器上的所有打印纸。
2. 关闭打印机。然后取下打印机盖并将导纸器抬起取下。
3. 压住拖纸器的锁舌，将拖纸器向内倾斜，并将其上提取下。



4. 将拖纸器存于安全的地方，或者如本章所述安装在前部推动式位置。

5. 要重新装上紧纸器，就将其下放至打印机的安装钉上。然后将其两端压下直到其锁定到位。



6. 将导纸器和打印机盖重新装上。然后盖上导纸器盖。

## 在连续纸与单页纸之间切换

使用推动式拖纸器在连续纸上打印和在单页纸上打印,两者之间可以很方便地切换,而不需要取下或重装打印纸。

### 切换到单页纸上打印

要从使用后部或前部推动式拖纸器在连续纸上打印切换到在单页纸上打印,请按以下步骤进行。

**注意:**

- ☐ 如果打印机中装上了带标签的连续纸,则在切换到单页纸上打印之前要将其取下。见第 2-7 页“取下带标签的连续纸”。
  - ☐ 如果拖纸器装在牵引式位置,则在切换到单页纸上打印之前从该拖纸器上取下所有连续纸。见第 2-30 页“从牵引式拖纸器上取下打印纸”。
1. 如果有打印好的连续纸留在打印机中,则按切纸 / 纸槽键将打印好的页进纸到切纸位置,并将其切下。



**告诫:**

- ☐ 在下一步中按进纸 / 退纸键之前将打印好的文件切下。一次反向进纸几页会造成卡纸。
- ☐ 打印机开机状态下不要用旋钮退纸,这样会损坏打印机或使其丢失切纸位置。

2. 按进纸 / 退纸键将连续纸反向进到等待位置。打印纸仍装在推动式拖纸器上但不在进纸通道中。
3. 按第 3 章所述在顶部或前部导纸器中装入单页纸。

## 切换到连续纸上打印

从在单页纸上打印切换到用前部或后部推动式拖纸器在连续纸上打印，请按以下步骤进行。

1. 如果单页纸存留在打印机中，按进纸 / 退纸键将其退出。



### 告诫：

打印机开机状态下不要用旋钮退纸，这样会损坏打印机或使其丢失切纸位置。

2. 一定要把拖纸器装在准备使用的前部或后部推动式位置。要在前部位置安装拖纸器，见第 2-8 页。
3. 按本章前面所述将连续纸装到前部或后部推动式拖纸器上。

开始打印时打印机自动将连续纸装入。

## 调整页顶位置

页顶位置是一页上打印机开始打印的位置。如果页面上打印得太高或太低，您可以按以下所述利用微调整特性调整页顶位置。



### 告诫：

不要用旋钮调整页顶位置，这样会损坏打印机或使其丢失页顶位置。

### 注意：

- ☐ 如果不去改变，页顶位置一直保持有效，即使关机也是如此。
- ☐ 有些应用软件中所设定的顶边界设置覆盖用微调整特性所设定的页顶位置设置。必要的话，用软件调整页顶位置。

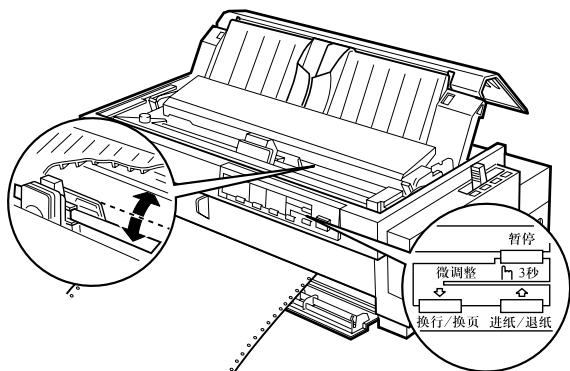
1. 确保打印机开机。
2. 如果必要的话，按本章前面所述装纸。如果把纸装到一个推动式拖纸器上，按进纸 / 退纸键将纸进到当前的页顶位置。
3. 将打印机盖抬起并将其取下。
4. 将暂停键按住约 3 秒钟。暂停灯开始闪烁且打印机进入微调整状态。

5. 按换行 / 换页键 ↓ 将页面上的页顶位置上移，或按进纸 / 退纸键 ↑ 将页面上的页顶位置下移。



**告诫：**

不要用旋钮调整页顶位置，这样会损坏打印机或使其丢失页顶位置。

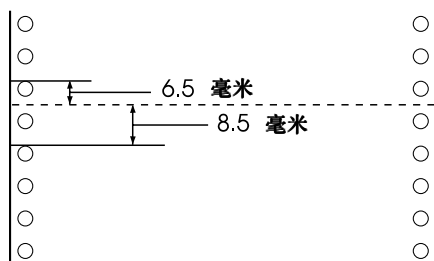


**注意：**

- ☐ 打印机的页顶位置有一个最小值和一个最大值。如果您想超出这些界限，打印机会发出蜂鸣声并停止进纸。
- ☐ 如果打印纸进到缺省页顶位置，打印机也会发出蜂鸣声并停止进纸。在调整页顶位置时您可以用缺省设置做为一个参考点。

要对装在牵引式拖纸器上的连续纸调整页顶位置，见下面例子：

先在打印纸页缝的上面6.5毫米处点一个点，使该点与色带塑料盒顶边持平将打印纸定位。这样使您在下页上有一个8.5毫米的顶部空白，也就是说打印机将在页缝下面8.5毫米处开始打印。如果您在页缝的上面5.5毫米处点一个点的话，则下一页上的顶部空白就是9.5毫米。



6. 设定页顶位置之后，按暂停键退出微调整模式。

---

## 进纸到切纸器处

如果您使用前部或后部推动式拖纸器, 结束打印时您可以使用切纸特性将连续纸进到打印机的切纸刀处。然后您可以方便地切下打印好的文件。恢复打印时, 打印机将打印纸自动退回页顶位置使您可以节省通常两个文件之间浪费的打印纸。

如下所述, 您可以以两种方式使用切纸特性: 按打印机的切纸 / 纸槽键手动使用; 或打开自动切纸模式自动使用。

如果两页之间的页缝与切纸刀没有对准, 您可以使用微调整特性调整页缝位置。见本章的“调整页顶位置”。



### 告诫:

不要用切纸特性 (按切纸 / 纸槽键或如下所述打开自动切纸模式) 使带标签的连续纸反向进纸, 标签会从衬纸上脱落造成卡纸。

## 使用切纸 / 纸槽键

打印机打印完文件之后, 检查一下, 切纸 / 纸槽灯不能闪烁。然后按切纸 / 纸槽键, 打印机将打印纸进到下一个页顶位置。

### 注意:

如果切纸 / 纸槽灯闪烁, 则打印纸位于切纸位置。按切纸 / 纸槽键, 则打印机将打印纸进到下一个页顶位置。

## 自动进纸到切纸处

要将打印好的文件自动进到切纸位置, 您需要打开切纸模式并选择缺省设置状态下连续纸的适当页长。有关说明见第 5-5 页“打印机的缺省设置”。

自动切纸模式打开时, 打印机在收到一整页数据或收到后边不跟其它数据的换行命令时会自动将打印纸进到缺纸位置。

## 调整切纸位置

如果打印纸的页缝与切纸器没对齐, 您可以使用微调整特性将页缝移至切纸位置。按以下步骤进行。



### 告诫:

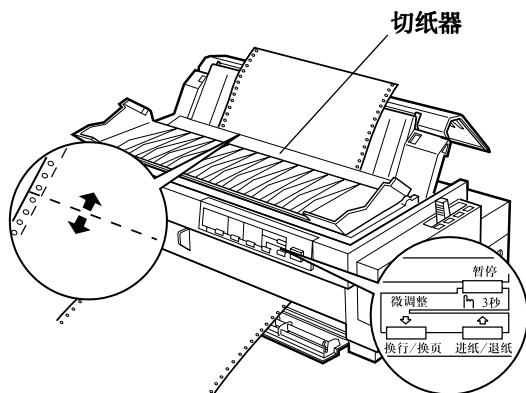
不要用旋钮调整切纸位置, 这样会损坏打印机或使其丢掉切纸位置。

### 注意:

如果不去改变, 页顶位置一直保持有效, 即使关机也是如此。

1. 要确保切纸 / 纸槽灯闪烁 (打印纸处于当前切纸位置)。您或许需要按切纸 / 纸槽键将打印纸进到切纸位置。
2. 打开导纸器盖。
3. 将暂停键按住 3 秒钟。暂停灯开始闪烁, 打印机进入微调整模式。

4. 按换行 / 换页键 ↓ 反向进纸，或按进纸 / 退纸键 ↑ 正向进纸，直到页缝与切纸器对齐。



**注意：**

打印机的页顶位置有一个最小值和一个最大值。如果您想超出这些界限，打印机会发出蜂鸣声并停止进纸。

5. 设定切纸位置之后，按暂停键关闭微调模式。
6. 切下打印好的页。

恢复打印时，打印机自动将打印纸进到页顶位置并开始打印。

## 第 3 章

### 在单页纸上打印

---

使用单页纸 .....	3-2
可用的纸张类型和纸槽 .....	3-2
装入单页多层拷贝纸 .....	3-4
装入信封 .....	3-6
装入明信片 .....	3-7
在顶部纸槽中装入单页纸 .....	3-8
在前部纸槽装入单页纸 .....	3-10

---

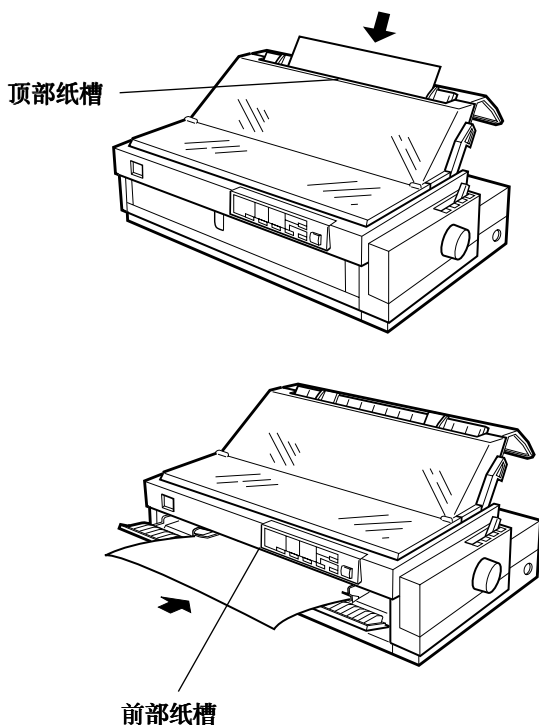
## 使用单页纸

### 可用的纸张类型和纸槽

如下所示，您可以用打印机顶部的导纸器或前部导纸器一次装入一张单页纸。您可以打印在普通单页纸、单页多层拷贝纸、明信片 and 信封上。单页纸的宽度可以从 100 毫米到 420 毫米。

**注意：**

- ☐ 要装入一摞单页纸，使用单页进纸器选件。见附录 A “利用选件使打印机更完美”。
- ☐ 关于可以使用的单页纸的类型的详细规格，见附录 C。



下表中列出了在顶槽和前槽中可以装入的打印纸类型和各种打印纸类型所对应的纸厚调节杆设置。纸厚调节杆的详情见第 2-3 页。

打印纸类型	可用纸槽	纸厚调节杆位置
普通单页纸	顶槽和前槽	-1 或 0
多层拷贝纸（无碳） 2 份（原件 +1 份拷贝） 3 份（原件 +2 份拷贝） 4 份（原件 +3 份拷贝） 5 份（原件 +4 份拷贝） 6 份（原件 +5 份拷贝）	顶槽和前槽	1 2 3 5 7
明信片	顶槽和前槽	2
信封	顶槽	2 至 6

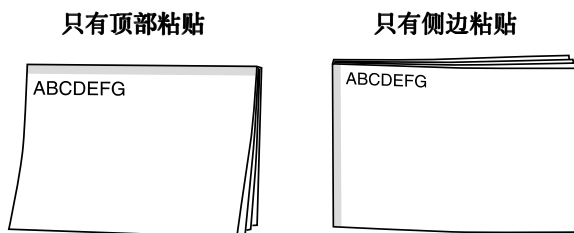
**注意：**

- ☐ 如果打印的图像被抹擦模糊了，您或许需要把纸厚调节杆向下扳一档以提高打印质量。
- ☐ 如果打印的图像浅淡模糊或有间隙，您或许需要把纸厚调节杆向上扳一档以提高打印质量。
- ☐ 不要装入破损、卷曲或已折迭过的打印纸。

## 装入单页多层拷贝纸

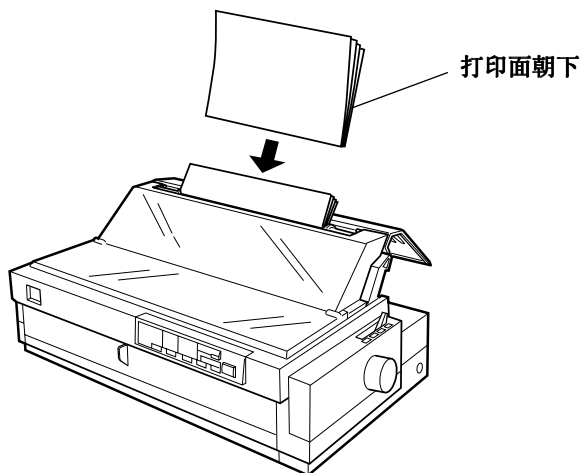
如“在顶部纸槽中装入单页纸”（3-8 页）和“在前部纸槽中装入单页纸”（3-10 页）中所述，您可以在顶槽或前槽中一次装入单页多层拷贝纸。还要遵守以下原则：

- ☐ 只能使用下图所示的无碳多层拷贝纸。

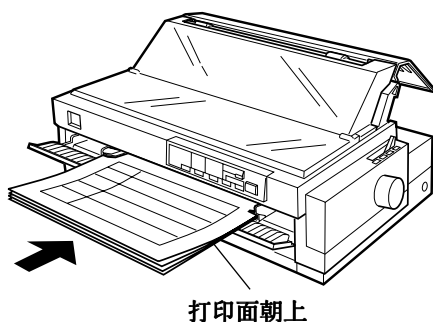


- ☐ 您可以使用顶槽或前槽装入顶部粘贴的单页多层拷贝纸。

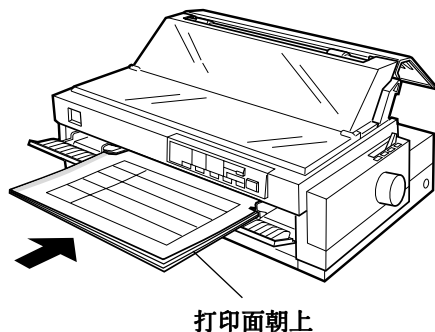
在顶槽装入这种纸时，让粘贴边先进，打印面朝下，如下图所示。



在前槽装这种纸时，让粘贴边先进，打印面朝上，如下图所示。



- ❑ 侧粘贴的单页多层拷贝纸只能装入前槽中。在前槽中插入这种纸时，顶边先进，打印面朝上，如下所示。

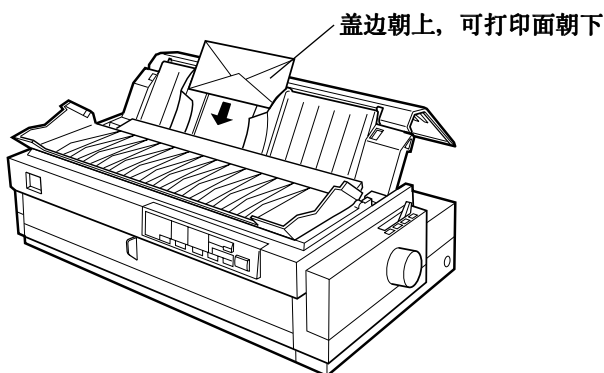


- ❑ 在打印之前，将纸厚调节杆（位于打印机盖的下面）置于相应于所用打印纸的适当位置。见第 3-3 页的表。
- ❑ 要保证多层拷贝纸的厚度不超过 0.46 毫米。
- ❑ 只能在正常温度和湿度条件下使用多层拷贝纸，即：  
温度：15—25℃  
相对湿度：30%—60%

## 装入信封

只能在顶槽中装入信封,如第3-8页的“在顶部纸槽中装入单页纸”中所述。还要遵守以下原则:

- ☐ 在顶槽中一次装入一个信封,信封的盖边先进,盖口朝上。



- ☐ 将纸厚调节杆(位于打印机盖下面)按信封的厚度置于2至6。
- ☐ 打印之前,按切纸/纸槽键直到两个切纸/纸槽灯闪烁,从而打开卡片模式。结束在信封上打印之后,按一次切纸/纸槽键退出卡片模式。(选择了前槽。)
- ☐ 不要使用卷曲或折迭了的信封。还要避免使用太薄的信封,这样的信封在打印中会卷曲并卡纸。
- ☐ 如果您使用6号信封,将信封的左边与打印机上的箭头标志对齐。
- ☐ 只能在正常温度和湿度条件下使用信封,即:

温度: 15-25℃

相对湿度: 30%--60%



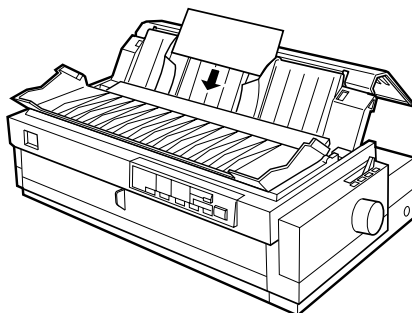
### 告诫：

由于在信封边上打印会损坏打印头，所以一定要完全打印在信封的可打印区域中。关于信封的可打印区域，详情见附录 C。

## 装入明信片

如“在顶部纸槽中装入单页纸”（3-8 页）和“在前部纸槽中装入单页纸”（3-10 页）中所述，您可以在顶槽或前槽中一次装入一张明信片。还要遵守以下原则：

- ☐ 如果要使明信片的长边先进，则总要在顶槽装入。



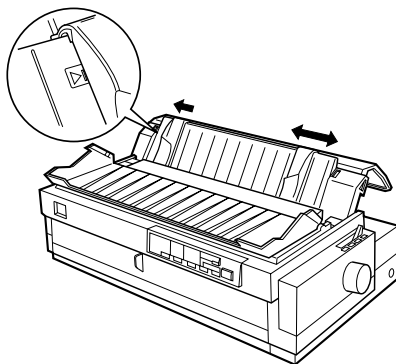
- ☐ 将纸厚调节杆（位于打印机盖的下面）置于 2 的位置。
- ☐ 打印之前，按切纸 / 纸槽键直到两个切纸 / 纸槽灯闪烁，从而打开卡片模式。结束在明信片上打印之后，按一次切纸 / 纸槽键退出卡片模式。（选择了单页进纸器的前槽。）
- ☐ 只能在正常温度和湿度条件下使用明信片，即：  
温度：15-25℃  
相对湿度：30%--60%

---

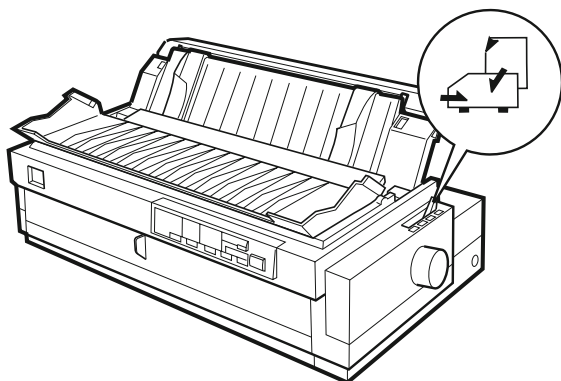
## 在顶部纸槽中装入单页纸

按以下步骤在顶槽中装纸:

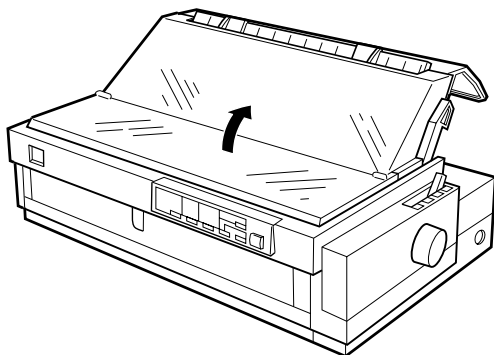
1. 确保导纸器安装正确。如果不正确, 按第 1-11 页所述安装。
2. 打开导纸器盖。滑动左侧导轨直到其锁定在靠近导纸器上箭头标志的地方。然后调整右侧导轨适应纸宽。



3. 将过纸控制杆置于单页纸位置。还要将纸厚调节杆（位于打印机盖的下面）置于相应于所用打印纸厚度的适当位置。（见 3-3 页的表。）

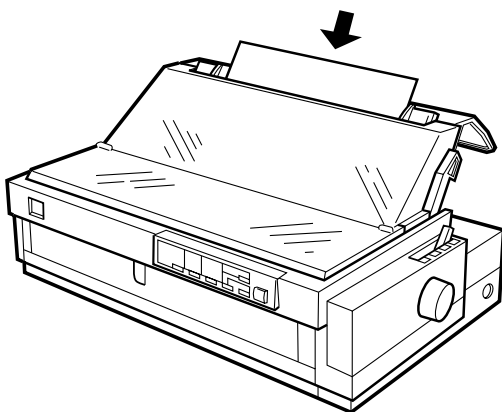


4. 盖上导纸器盖。



5. 必要的话，按电源键打开打印机。

6. 在两个侧导轨之间插入一页纸，可打印面朝下，直到其遇到阻力为止。打印机自动将其进到准备打印的位置。



**注意：**

打印之前一定要盖上打印机盖，否则打印机将无法打印。

7. 按第 4 章所述检查打印机驱动程序设置，必要的话进行更改。  
然后向打印机发送一个打印任务。

打印机收到数据后，它打印好页面并将其退回导纸器上。要继续打印文件的话，取下打印好的页面并插入一张新纸。如果需要退出一页纸，就按进纸 / 退纸键。

如果页面上所打印的第一行太高或太低，可以用微调整特性来解决。见本章的“调整页顶位置”。



**告诫：**

打印机开机状态下不要用旋钮调整页顶位置或退出一页纸，这样会损坏打印机或使其丢失页顶位置。

---

## 在前部纸槽装入单页纸

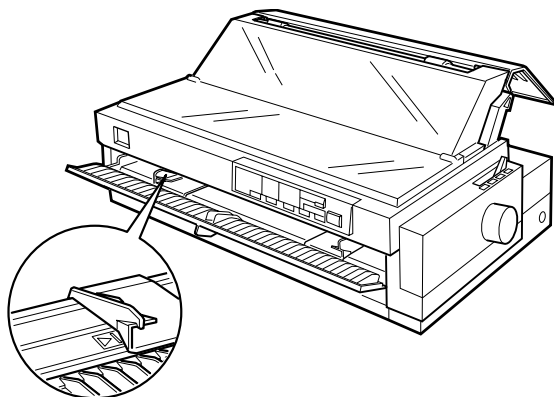
按以下步骤在前部纸槽装入打印纸。

**注意：**

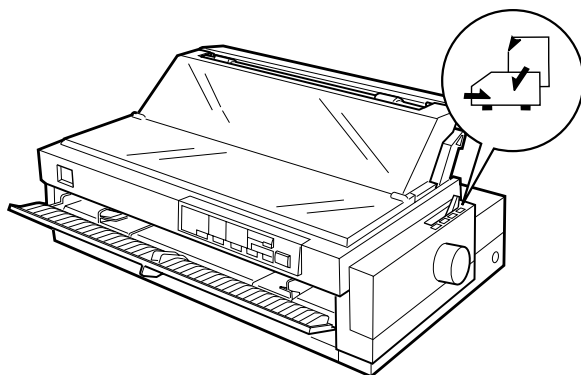
在前部纸槽中可以通过前部导纸器和前部平推式导纸器装入单页纸，以下所述通过前部导纸器装入单页纸的过程。通过前部平推式导纸器装入单页纸的过程与此相同。有关安装前部平推式导纸器的过程可参见本手册第 1-12 页或本打印机《速查手册》第 7 页。

1. 确保前部导纸器安装正确。如果不正确，按第 1-11 页所述安装。
2. 一定要盖上导纸器盖。

3. 抓住前部导纸器中心的把手向外拉，将前部导纸器打开。如下图所示滑动左导轨。（打印从箭头处开始。）然后调整右导轨使其适应纸宽。

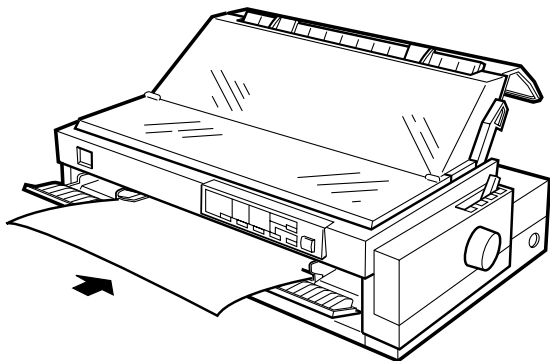


4. 过纸控制杆置于单页纸的位置。还要将纸厚调节杆（位于打印机盖的下面）置于与所用打印纸厚度相应的适当位置。（见3-3页的表。）



5. 必要的话，按电源键打开打印机。

6. 将一页打印纸打印面朝上，插入两个侧导轨之间，直到其遇到阻力。打印机自动将纸进到准备打印的位置。



**注意：**

打印之前总是要盖上打印机盖。

7. 您或许需要按第4章所述检查并改变打印机的驱动程序设置。然后向打印机发送一个打印任务。

打印机收到数据后，它打印好页面并将其退到打印机顶部的导纸器上。要继续打印文件的话，取下打印好的页面并在前部导纸器中插入一张新纸。如果需要退出一页纸，就按进纸 / 退纸键。

如果页面上所打印的第一行太高或太低，可以用微调整特性来解决。见第 2-37 页的“调整页顶位置”。



**告诫：**

打印机开机状态下不要用旋钮调整页顶位置或退出一页纸，这样会损坏打印机或使其丢失页顶位置。

## 第 4 章

# 使用打印机软件

## 4

打印机的软件 .....	4-2
在 Windows 95/98/Me 下使用打印机驱动程序 .....	4-3
从 Windows 应用程序进入打印机驱动程序 .....	4-3
从开始菜单进入打印机驱动程序 .....	4-5
打印机驱动程序设置概览 .....	4-5
在 Windows 3.2 下使用打印机驱动程序 .....	4-8
从 Windows 应用程序进入打印机驱动程序 .....	4-8
从控制面板进入打印机驱动程序 .....	4-10
打印机驱动程序设置概览 .....	4-10
在 Windows NT4.0 下使用打印机驱动程序 .....	4-12
从 Windows 应用程序进入打印机驱动程序 .....	4-12
从开始菜单进入打印机驱动程序 .....	4-14
打印驱动程序设置概览 .....	4-14
使用 EPSON Remote! 应用工具 .....	4-17
安装 EPSON Remote! .....	4-17
访问 EPSON Remote! .....	4-17

---

## 打印机的软件

打印机随带的 EPSON 打印机软件包括打印机驱动程序软件、**EPSON Remote!**应用工具和用于 Windows 95/98/Me 的 **EPSON Status Monitor 2** 应用工具。

如第 1 章中所述, 打印机驱动程序是使您用计算机控制打印机的软件。您需要安装打印机驱动程序, 这样您的 Windows 软件应用程序就可以使用打印机的全部功能了。

**注意:**

在使用之前, 一定要确保如第 1 章中所述在 PC 机上安装了打印机驱动程序。

**EPSON Remote!**是 DOS 下的打印机设置工具, 它使您可以很方便地从计算机屏幕上改变打印机的缺省设置。要在 DOS 下使用 **EPSON Remote!**, 见第 4-17 页。

**EPSON Status Monitor 2**应用工具程序只能在 Windows 95/98 下使用。它监视打印机的状态, 发生错误时发出警报, 给您提供排除故障的提示。要安装和使用 **EPSON Status Monitor 2**, 见第 6 章“使用 EPSON Status Monitor 2”。

要使用打印机驱动程序, 按所使用的 Windows 版本见下表中相应的页。

Windows 95/98/Me .....	4-3
Windows 3.2 .....	4-8
Windows NT4.0 .....	4-12

---

## 在 Windows 95/98/Me 下使用打印机驱动程序

有两种方法进入打印机驱动程序：从 Windows 应用程序中或从开始菜单中。当您从 Windows 应用程序中进入打印机驱动程序时，所作的任何设置都只应用于正在使用的应用程序。见下面的“从 Windows 应用程序进入打印机驱动程序”。当您从开始菜单进入打印机驱动程序时，您所作的打印机驱动程序设置应用于所有的应用程序。见第 4-5 页的“从开始菜单进入打印机驱动程序”。要查看并改变打印机的驱动程序设置，见第 4-5 页的“打印机驱动程序设置概览”。

### 注意：

许多 Windows 应用程序覆盖用打印机驱动程序所设定的设置，有一些则不覆盖，所以您必须确定打印机驱动程序设置符合您的要求。

### 从 Windows 应用程序进入打印机驱动程序

按以下步骤从 Windows 应用程序进入打印机驱动程序。

### 注意：

下列步骤是进入打印机驱动程序的一般原则。进入打印机驱动程序的方式随应用程序的不同而不同。详情见您的应用程序手册。

1. 在应用程序软件的文件菜单中选择打印设置或打印。打印或打印设置对话框出现。



2. 确保选择了您的打印机，然后单击打印机、设置、属性或选项。（您或许需要单击这些按钮的组合。）属性窗口出现，您看到纸张和图形菜单。这些菜单包含打印机的驱动程序设置。



3. 要查看一个菜单，单击窗口顶部相应的标签。关于设置的详情，见下面的“打印机驱动程序设置概览”。

## 从开始菜单进入打印机驱动程序

按以下步骤从开始菜单进入打印机驱动程序。

1. 单击开始按钮，然后指向设置。
2. 单击打印机。
3. 右击您的打印机图标，单击属性。屏幕上显示出属性窗口，它包含有纸张和图形菜单。这些菜单提供打印机的驱动程序设置。
4. 要查看一个菜单，单击窗口顶部相应的标签。关于打印机驱动程序设置的详情，见下一节。

## 打印机驱动程序设置概览

您的打印机驱动程序有两个菜单：纸张和图形。下面介绍这两个菜单上的打印机驱动程序设置。要打开这两个菜单，见前面关于进入打印机驱动程序的小节。

## 纸张菜单



### ☐ 纸张大小

选择您想要使用的打印纸的大小。如果您看不到您的纸张大小，就用滚动条滚动列表。如果列表中没有包括您的纸张大小，则单击自定义并在出现的对话框中输入纸张尺寸。

### ☐ 方向

选择纵向或横向。

### ☐ 纸张来源

单击您想使用的纸张来源。



- ☐ **分辨率**      单击您想使用的打印分辨率。选的分辨率越高，打印的结果就越细，不过，提高分辨率就会降低打印速度。
- ☐ **抖动**      按您想要的打印结果，或是将这一选项保持在精细，这是缺省设置；或是选择另一种抖动模式。抖动选项左边的图像显示出该设置的效果。
- ☐ **浓度**      移动滑标使打印结果淡一些或浓一些。

对打印机驱动程序设置进行过检查和必要的更改之后，您就可以如第2章中所述用连续纸打印了，或者如第3章中所述用单页纸进行打印。

---

## 在 Windows 3.2 下使用打印机驱动程序

有两种方法进入打印机驱动程序：从 Windows 应用程序或从控制面板。从一个 Windows 应用程序进入打印机驱动程序时，您所设定的设置只应用于您正在使用的应用程序。见下面的“从 Windows 应用程序进入打印机驱动程序”。从控制面板进入打印机驱动程序时，您所设定的打印机驱动程序设置应用于所有的应用程序。见 4-10 页的“从控制面板进入打印机驱动程序”。要检查或更改打印机驱动程序设置，见 4-10 页的“打印机驱动程序概览”。

### 注意：

许多 Windows 应用程序覆盖用打印机驱动程序所设定的设置，有一些则不覆盖，所以您必须确定打印机驱动程序设置符合您的要求。

### 从 Windows 应用程序进入打印机驱动程序

按以下步骤从 Windows 应用程序进入打印机驱动程序。

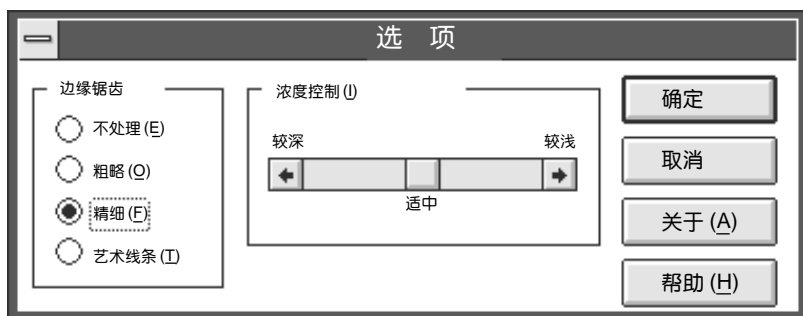
### 注意：

下列步骤是进入打印机驱动程序的一般原则。进入打印机驱动程序的方式随应用程序的不同而不同。详情见您的应用程序手册。

1. 在应用程序软件的文件菜单中选择打印设置或打印。打印或打印设置对话框出现。关于该对话框中的设置，详情见下一页的“打印机驱动程序设置概览”。



2. 确保选择了您的打印机，然后单击打印机、设置、属性或选项。（您或许需要单击这些按钮的组合。）选项窗口出现。关于该对话框中的设置，详情见 4-11 页。



## 从控制面板进入打印机驱动程序

按下以下步骤从控制面板进入打印机驱动程序：

1. 在主窗口中，双击控制面板图标。
2. 双击打印机图标。打印机对话框出现。
3. 确保您的打印机点亮，然后单击设置。打印设置对话框出现。要访问其它设置，您或许需要单击选项。关于打印机驱动程序设置的详情，参见下一节。

## 打印机驱动程序设置概览

打印机驱动程序设置如下所述。要进入打印机驱动程序设置，见前面有关小节。

设定打印机驱动程序设置结束之后，单击确定应用所设定的设置，或者单击取消以取消所做的更改。

## 打印或打印设置对话框

- |                               |   |
|-------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 分辨率  | 单击您想使用的打印分辨率。选的分辨率越高，打印的结果就越细，不过，提高分辨率就会降低打印速度。这一设置只能从控制面板使用。 |
| <input type="checkbox"/> 打印方向 | 选择纵向或横向。屏幕上的图形显示出您所选择的打印方向。                                   |

- ☐ **纸张大小**                      选择您想使用的纸张大小。如果您看不到想使用的纸张大小,就用滚动条在列表上滚动。如果列表中没的列出您的纸张大小,则单击自定义并在出现的对话框中键入该打印纸尺寸。
- ☐ **纸张来源**                      单击您想使用的纸张来源。

### 选项对话框

- ☐ **边缘锯齿**                      该项的缺省设置是精细,这一选项您可以保持不变,或者根据想要的打印效果选择另一种抖动模式。
- ☐ **浓度控制**                      移动滑标使打印结果淡一些或浓一些。

对打印机驱动程序设置进行过检查和必要的更改之后,您就可以如第2章中所述在连续纸上打印或如第3章所述在单页纸上进行打印了。

---

## 在 Windows NT4.0 下使用打印机驱动程序

两种方法进入打印机驱动程序：从 Windows 应用程序中或从开始菜单中。当您从 Windows 应用程序中进入打印机驱动程序时，所作的任何设置都只应用于正在使用的应用程序。见下面的“从 Windows 应用程序进入打印机驱动程序”。当您从开始菜单进入打印机驱动程序时，您所作的打印机驱动程序设置应用于所有的应用程序。见第 4-14 页的“从开始菜单进入打印机驱动程序”。要查看并改变打印机的驱动程序设置，见第 4-14 页的“打印机驱动程序设置概览”。

### 注意：

许多 Windows 应用程序覆盖用打印机驱动程序所设定的设置，有一些则不覆盖，所以您必须确定打印机驱动程序设置符合您的要求。

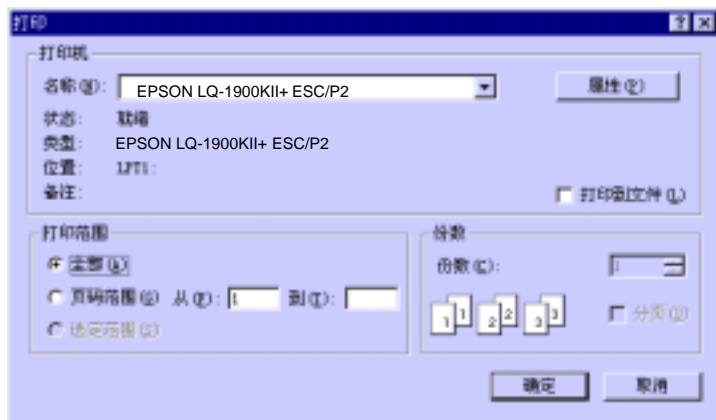
## 从 Windows 应用程序进入打印机驱动程序

按以下步骤从 Windows 应用程序进入打印机驱动程序。

### 注意：

下列步骤是进入打印机驱动程序的一般原则。进入打印机驱动程序的方式随应用程序的不同而不同。详情见您的应用程序手册。

1. 在应用程序软件的文件菜单中选择打印设置或打印。打印或打印设置对话框出现。



2. 确保选择了您的打印机，然后单击打印机、设置、属性或选项。（您或许需要单击这些按钮的组合。文件属性窗口出现，您看到页面设置和高级菜单。这些菜单包含打印机的驱动程序设置。



3. 要查看一个菜单，单击窗口顶部相应的标签。关于设置的详情，见下面的“打印机驱动程序设置概览”。

## **从开始菜单进入打印机驱动程序**

按以下步骤从开始菜单进入打印机驱动程序。

1. 单击开始按钮，然后指向设置。
2. 单击打印机。
3. 右击您的打印机图标，单击文件属性。屏幕上显示出缺省文件属性窗口，它包含有页面设置和高级菜单。这些菜单提供打印机的驱动程序设置。
4. 要查看一个菜单，单击窗口顶部相应的标签。关于打印机驱动程序设置的详情，见下一节。

## **打印机驱动程序设置概览**

您的打印机驱动程序有两个菜单：页面设置和高级。下面介绍这两个菜单上的打印机驱动程序设置。要打开这两个菜单，见前面关于进入打印机驱动程序的小节。

结束对打印机驱动程序设置的设定之后，单击确定应用这些设置，或者单击取消而取消所做的更改。

## 页面设置菜单



### ☐ 纸张尺寸

从纸张尺寸列表中选择您想要使用的打印纸的大小。

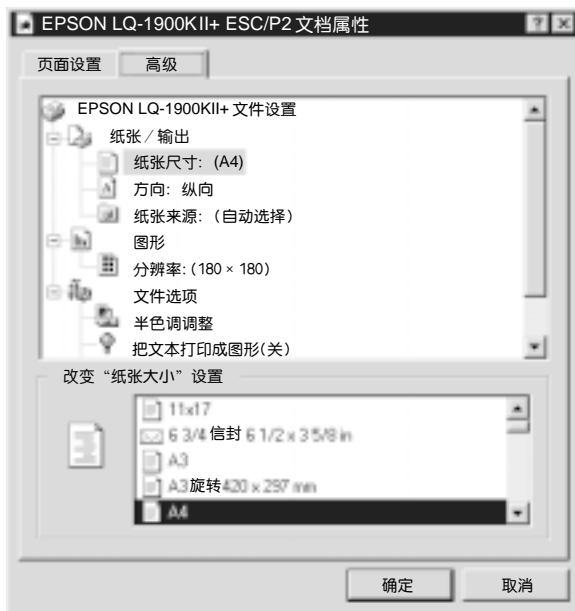
### ☐ 方向

选择纵向或横向。

### ☐ 纸张来源

从纸张来源列表中选择您想使用的纸张来源。

## 高级菜单



- ☐ **纸张 / 输出**      检查在页面设置菜单中所设定的纸张尺寸、方向、纸张来源设置，必要的话进行更改。选择设置然后在更改设置列表框中选择一个选项。
- ☐ **图形**      选择分辨率然后从更改设置列表框中选择一个打印分辨率。选择的分辨率越高，打印得就越细；不过，提高分辨率会降低打印速度。
- ☐ **文件选项**      双击半色调调整打开半色调调整对话框。单击把文本打印成图形或无文件假脱机并在更改设置列表框中选择开或关。

对打印机驱动程序设置进行过检查和必要的更改之后，您就可以如第2章中所述用连续纸打印或者如第3章中所述用单页纸进行打印了。

---

## 使用 EPSON Remote! 应用工具

EPSON Remote! 应用工具使您可以很容易地在计算机的 DOS 提示下改变打印机的缺省设置。

### 安装EPSON Remote!

按以下步骤安装 EPSON Remote!:

1. 将打印机软件光盘插入光驱中。
2. 在 DOS 提示下, 进入 D:\Chinese\FD\Driver\Disk 1\ 目录, 键入 **Setup**。(如果 CD 不是插入 D 驱动器, 则用相应的字母替换 D。)然后按回车键。
3. 在打印机型号窗口选择您的打印机名称并按回车键。**C:\EPREMOTE** 做为缺省目录出现。
4. 再按回车键。则 **EPSON Remote!** 应用工具就复制到了 **C:\EPREMOTE** 目录下。

### 访问EPSON Remote!

要访问 **EPSON Remote!**, 则在 DOS 提示下键入 **C:\PRNSET** 并按回车键。然后按屏幕提示使用这一应用工具。您也可以在 DOS 提示下键入 **C:\PANEL** 并按回车键来访问 **EPSON Remote!**。两种方法的微小差别在于, 后者打开的是 **EPSON Remote!** 的一个压缩版本, 它只提供最常见的设置。



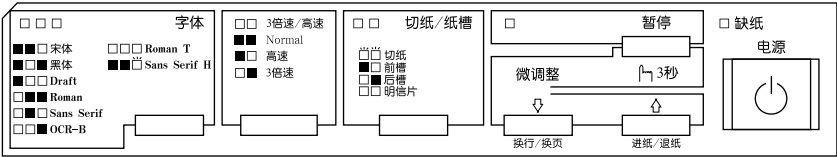
# 第 5 章

## 从控制面板改变打印机的设置

---

控制面板 .....	5-2
操作键 .....	5-2
指示灯 .....	5-3
选择内置字体 .....	5-4
打印机的缺省设置 .....	5-5
改变缺省设置 .....	5-10

# 控制面板



## 操作键

正常模式下，按控制面板上的操作键执行以下功能：

操作键	功能
电源	…打开或关闭打印机。
暂停	…临时停止打印，再按时恢复打印。 …按 3 秒钟打开微调功能。
进纸 / 退纸	…装入或退出纸。 …执行向前微调，如果此功能有效。
换行 / 换页	…短暂按一下，换行。 …按住几秒钟，换页。 …执行向后微调，如果此功能有效。
切纸 / 纸槽	…将连续纸进到切纸位置。 …选择前槽、后槽、名片模式。
字体	…选择字体。
高速 / 3 倍速	…选择汉字打印速度。

按住操作键同时打开打印机执行以下功能：

操作键	功能
换行 / 换页	汉字自检。
高速 / 3 倍速	缺省设置。
进纸 / 退纸 & 换行 / 换页	数据转储。
字体 & 切纸 / 纸槽	清除 EEPROM。
切纸 / 纸槽 & 进纸 / 退纸	为驱动更换色带时间行计数清除 EEPROM。
暂停	双向调整。
其它	无效。

在缺省设置模式下，下列操作键具有以下功能：

操作键	功能
字体	选择菜单。
切纸 / 纸槽	改变设置。
其它	无效。

## 指示灯

指示灯 打印机 状态	暂停 *1	缺纸 *2	切纸 / 纸槽	高速	3 倍速	字体
暂停	亮	—	—	—	—	—
缺纸错误	亮	亮	—	—	—	—
退纸警告	亮	闪烁	—	—	—	—
打印头过热	闪烁	—	—	—	—	—
机盖打开错误	亮	—	—	—	—	—
微调整	闪烁	—	—	—	—	—
切纸	—	—	*1	—	—	—
选槽	—	—	*1	—	—	—
高速	—	—	—	*2	—	—
3 倍速	—	—	—	—	*2	—
字体选择	—	—	—	—	—	见下一节
致命错误	闪烁	闪烁	闪烁	闪烁	闪烁	闪烁

\*1: 用单页纸时这两个灯指示所选择的纸槽。

- ☐ ☐ 切纸（当连续纸处于切纸位置时，两个灯闪烁，否则两个灯都关闭）  
☒ ☐ 前槽  
☐ ☒ 后槽  
☐ ☐ 明信片

\*2: 这两个指示灯用于显示汉字打印速度。

- ☒ ☒ normal（正常速度）  
☒ ☐ 高速  
☐ ☒ 3 倍速草体

---

## 选择内置字体

按以下步骤用打印机控制面板上的按键来选择一种内置字体:

1. 确保打印机不是正在打印。如果它正在打印, 按暂停键停止打印。
2. 要选择一种字体, 就按字体键直到三个字体灯按下表指示出您想要的字体。

字体灯	字体
■ ■ □	宋体
■ □ ■	黑体
■ □ □	Draft
□ ■ ■	Roman
□ ■ □	Sans Serif
□ □ ■	OCR-B
□ □ □	Roman T
■ ■ ☐	Sans Serif H

□ = 亮, ■ = 灭    ☐ = 闪烁

## 打印机的缺省设置

打印机的缺省设置控制着打印机的许多功能。您通常可以通过软件或打印机驱动程序设置这些功能,但有时您或许需要使用缺省设置模式从打印机的控制面板上改变一个缺省设置。

下表列出了缺省设置及可以在缺省设置模式下选择的选项。表的后面对这些设置进行了详细的解释。关于改变这些设置的说明,见第5-10页。

选项	设置
用于前部拖纸器的页长*	3, 3.5, 4, 5.5, 6, 7, 8, 8.5, 11, 70/6, 12, 14, 17 英寸。
用于后部拖纸器的页长*	3, 3.5, 4, 5.5, 6, 7, 8, 8.5, 11, 70/6, 12, 14, 17 英寸。
跳过页缝	开, 关
自动切纸	开, 关
自动换行	开, 关
打印方向	自动, 双向, 单向
接口方式	自动, 并行, 接口选项
自动接口等待时间	10 秒, 30 秒
软件	ESC/PK, IBM 2391 Plus, OKI 5530SC
字符表	Italic, PC 437, PC850, PC860, PC863, PC865, PC858
汉字字间距	5, 6, 6.7, 7.5
英文字间距	10,12,15,17,20, 比例缩放

选项	设置
斜体表国际字符集	<b>Italic U.S.A</b> , Italic France, Italic Germany, Italic U.K., Italic Denmark, Italic Sweden, Italic Italy, Italic Spain
带斜线 0	开, 关
高速草体	开, 关
输入缓冲区	开, 关
蜂鸣器	开, 关
自动回车 *1, *2	开, 关
A.G.M *1	开, 关
可打印列数 *2	<b>136</b> , 106, 80
卷纸	开, 关

\*1 这一选项在选择了 IBM 2391 Plus 仿真时生效。

\*2 这一选项在选择了 OKI 5530SC 仿真时生效。

黑体标出的设置表示标准工厂设置。

### 用于前部拖纸器的页长

这一设置使您可以为装在前部推动式拖纸器上的连续纸设置纸长 (以英寸为单位)。

### 用于后部拖纸器的页长

这一设置使您可以为装在后部推动式拖纸器上的连续纸设置纸长 (以英寸为单位)。

### 跳过页缝

只有在使用连续纸时这一设置才能生效。选择开时, 打印机为前一页的最后一行与后一页的第一行之间提供 1 英寸 (25.4 毫米) 的空白。由于大多数应用程序覆盖由控制面板设定的空白设置, 所以您应该只在应用程序中无法设置顶部和底部空白时使用这一设置。

## 自动切纸

打开这一设置并用前部或后部推动式拖纸器在连续纸上打印时, 打印机自动将打印纸的页缝进到切纸位置, 在这一位置您可以很方便地切下打印好的页面。打印机收到另一个打印任务时, 它自动将尚未使用的打印纸移回页顶位置并开始打印, 这样两个打印任务之间就不浪费纸了。

当选择关并用前部或后部推动式拖纸器在连续纸上打印时, 您需要按切纸/ 纸槽键将页缝手动移到切纸位置。详情见第2章中的“进纸到切纸处”。(对装在牵引式拖纸器上的打印纸没有切纸功能。)

## 自动换行

打开这一设置时, 打印机收到的每一个回车码 (CR) 都带有一个换行码。这将打印位置移到下一行的开始位置。如果打印机在每一个回车后都额外再加一行, 则选择关。

## 打印方向

您可以选择: 自动选择打印方向、双向打印 (Bi-D) 或单向打印 (Uni-D)。打印通常是双向打印, 不过, 单向打印可以使打印垂直向精确对齐, 这对打印图形很有用处。

## 接口模式

本打印机带一个内置并行接口和接口槽, 在槽中您可以装一个接口选件。关于使用接口的详情见 A-3 页。

如果打印机只接在一台计算机上,就按所使用的接口选择并行或选件做为接口模式。如果打印机不只接到一台计算机上,就选择Auto(自动),使打印机根据正在接收数据的接口在两个接口之间自动切换。

### 自动接口等待时间

这一设置只在安装了选件接口并选择了自动接口模式才能有效。这一设置确定了打印机从不再从一个接口接收数据到确认是否有一个打印任务通过另一个接口传送之间的等待时间。您可以为自动接口等待时间指定 10 秒或 30 秒。

### 软件

如果您选择ESC/PK,则打印机在EPSON ESC/PK模式下运行。

如果您选择IBM 2391Plus,则打印机仿真IBM打印机。

如果您选择OKI 5530SC,则打印机仿真OKI打印机。

### 字符表

您可以在7种标准字符表中选择。字符样例见附录C。

### 斜体表国际字符集

您可以在几种斜体表国际字符集中选择。每一种字符集包含8种字符,它随国家或语言而变化,所以您可以自定义斜体表来适应您的打印需要。

### 带斜线0

打开这一设置时,0字符中带一条斜线(0);否则0中没有斜线。这一斜线使您可以方便地区分大写字母“O”和零。

## 高速草体

选择开时, 打印机的打印速度可以达到480cps(每秒字符数)(每英寸10个字符)。选择关时, 打印机的打印速度可以达到360cps(每英寸10个字符)。

## 输入缓冲区

这一设置打开时, 打印机的输入缓冲区可以存储从计算机传来的64KB数据, 这样, 当打印机打印时, 您可以让计算机干其它的工作。当缓冲区关闭时, 缓冲区不能存储数据, 计算机必须等待打印机打印完一个字符之后, 才能传送下一个。

## 蜂鸣器

打开这一设置时, 如果出现错误, 则打印机发出嘟嘟声。(关于打印机的错误, 详情见第7-2页。)如果不想让打印机出现错误时发出嘟嘟声, 就选择关。

## 自动回车

这一设置在IBM 2391 Plus 仿真模式和OKI 5530SC 仿真模式下都可以使用。选择开时, 打印机每收到一个换行(LF)码或ESC J码都伴随着一个回车码。它将打印位置移到下一行的开始位置。如果打印机在每一个回车之后都加一行, 则选择关。

### A. G. M. (交互图形模式)

这一设置只在IBM 2391 Plus 仿真模式下才有。选择开时, 打印机可以使用一些高级图形命令, 与ESC/PK 模式下的高级图形命令一样。缺省设置是关。

## 卷纸

选择开时，打印机意识到您正使用卷纸而不是单页纸，则当您按换行 / 换页键时它就不去退纸或将纸进到下一页。

## 可打印列数

您可以选择三种可打印列数。

## 改变缺省设置

按以下步骤进入缺省设置模式并改变打印机的缺省设置。

**注意：**

- ☐ 要打印语言选择和缺省设置模式指导说明，您需要3页A4纸或信封尺寸单页纸，或者3页至少要279毫米长210毫米宽的连续纸。装入连续纸的说明见第2章，装入单页纸的说明见第3章。
- ☐ 如果您用单页纸，则每次打印机退出一页打印好的纸时您需要装入一张新纸。

1. 确保装好纸并且打印机关机。



**告诫：**

每次关闭打印机后都要至少等5秒钟再将其打开；否则会损坏打印机。

2. 按电源键打开打印机的同时按下 3 倍速 / 高速键。打印机进入缺省设置模式并打印出语言选择说明（1 页）。
3. 按住字体键直到字体灯指示出您想使用的语言，按语言选择说明操作。
4. 按 3 倍速 / 高速键以所选择的语言打印缺省设置模式说明（2 页）。

打印的说明列出了您可以改变的缺省设置、描述了如何改变、告诉您控制面板灯如何帮助您设定设置。按这些说明使用打印机的控制面板改变缺省设置。

**注意：**

*说明页上的箭头指示打印机的当前设置。*

5. 设定完设置之后，按电源键关闭打印机退出缺省设置模式。您所设定的设置都一直保持有效，直到您再次进行改变。

**注意：**

*打印机不打印时您可以通过关闭打印机来退出缺省设置模式。*



## 第 6 章

# 使用EPSON Status Monitor 2

---

关于 EPSON Status Monitor 2应用工具 .....	6-2
安装 EPSON Status Monitor 2.....	6-3
访问 EPSON Status Monitor 2.....	6-4
检查打印机状态信息 .....	6-4
使用 EPSON Status Monitor 2 窗口 .....	6-4
使用打印机状态窗口 .....	6-9
设置监视参数 .....	6-10
打开后台监视 .....	6-11
使用后台监视图标.....	6-12

## 6

---

## 关于EPSON Status Monitor 2应用工具

本打印机带有 **EPSON Status Monitor 2** 应用工具，但只能在 Windows 95/98 下使用。它使您可以监视打印机的状态、打印机出错时发出警报、需要的时候提供排除故障的指导。

您可以在安装打印机驱动程序时安装 **EPSON Status Monitor 2** 应用工具，您也可以按下页所述在其它时候安装。

### 注意：

要在一个网络上监视一台 LQ-1900K II+，您必须在打印机中安装一个以太网卡选件 (C82357\*、C82362\*、C82363\* 或 C82364\*) 并使用该卡所带的 **EPSON Status Monitor 2** 应用工具。在网络环境下使用 **EPSON Status Monitor 2** 应用工具的说明见网卡手册。

在使用 **EPSON Status Monitor 2** 之前，一定要阅读硬盘上 **EPSON** 文件夹中的 **README** 文件。这一文件包含了关于 **EPSON Status Monitor 2** 的最新信息。

---

## 安装EPSON Status Monitor 2

### 注意：

如果您在安装打印机软件时安装了EPSON Status Monitor 2，您不需要再次安装。

按以下步骤安装EPSON Status Monitor 2：

1. 确保 Windows 正在运行。在光驱内插入打印机软件 CD（如果您使用打印机软件软盘，则在软盘驱动器中插入软盘）。
2. 如果出现一个对话框，单击退出。
3. 单击开始，选择运行。
4. 键入 D：\STM2\SETUP。
5. 单击确定然后按屏幕提示操作。

### 注意：

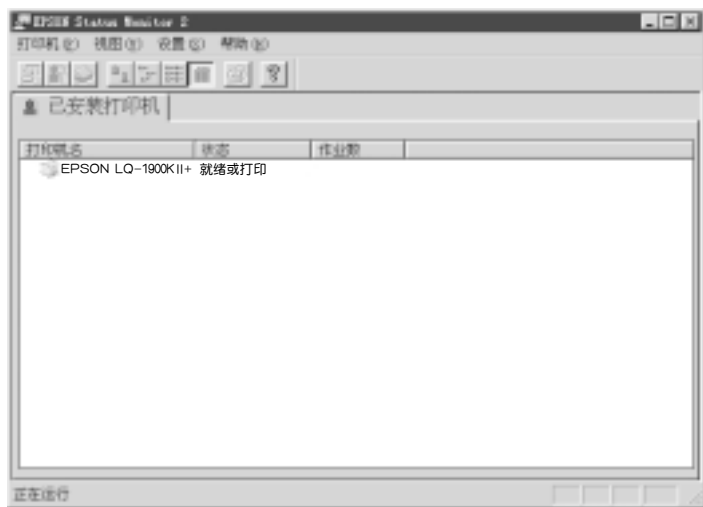
如果对话框出现，如果您的打印机是直接连接到您的计算机，选择监视当地打印机；如果是通过网络连接，则选择监视 Windows 共享打印机。然后单击下一步。

安装好 EPSON Status Monitor 2 之后，重新启动计算机，EPSON Status Monitor 2 自动启动并在计算机屏幕底部的任务条上加上一个打印机形状的后台监视图标。这一图标只在 EPSON Status Monitor 2 激活时才出现。

---

## 访问EPSON Status Monitor 2

要打开如下所示的 **EPSON Status Monitor 2** 窗口，就双击计算机屏幕底部任务条上的打印机形状后台监视图标。您也可以从开始打开这一窗口。单击**开始**，指向**程序**和**EPSON**，然后单击**EPSON Status Monitor 2**。



---

## 检查打印机状态信息

本节描述如何使用 **EPSON Status Monitor 2** 得到关于打印机状态的常规信息和详细信息。

## 使用EPSON Status Monitor 2窗口

下面叙述 **EPSON Status Monitor 2** 窗口的主要特性。

您可以单击工具条上的按钮来选择许多 **EPSON Status Monitor 2** 菜单命令。当您指向一个工具条按钮时，相应的菜单命令出现在屏幕上，在**EPSON Status Monitor 2**窗口底部状态条中您可以看到关于该按钮的功能的解释。

## 已安装打印机列表

这一列表列出了直接连接到您的计算机上的 EPSON 打印机的信息。如果您从视图菜单选择列表，则该列表只列出打印机的名称和图标。如果您选择细节，则列表列出打印机的名称、状态和每台打印机的作业数。

当您安装 EPSON Status Monitor 2 时，它自动将所有连接于您的计算机的 EPSON 打印机的名称和图标加到这一列表上。要往列表上添加一台打印机或从列表上删除一台打印机，则从视图菜单中选择添加打印机或删除打印机。为节省计算机内存，将您不需要监视的打印机统统删除。（这样做不会从计算机中删掉打印机驱动程序。）

打印机名旁边的图标，其外观随打印机的状态而变化，如下表所述。详细信息见联机帮助。

图标外观	描述
绿色	打印机准备打印，或正在打印。
黄色	打印机需要正常维护。
红色	打印机出现错误，不能打印。故障查找信息见第 7 章。
暗	打印机和 EPSON Status Monitor 2 之间的通讯出现问题。

已安装打印机列表的状态栏显示出描述每台打印机当前状态的简短信息，作业数栏显示出每台打印机的等待打印作业数。

### 注意：

您可以按打印机名、状态或作业数栏中的信息排列已安装打印机列表中的打印机。单击打印机名、状态或作业数标题条来改变打印机的顺序。

## 打印机菜单

要获取已安装打印机列表中的每台打印机的详细状态信息, 则从列表中选择一台打印机, 然后从打印机菜单中选择如下所述的选项。



- |                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 打印机状态  | 打开打印机状态窗口, 该窗口提供关于所选打印机的状态的详细信息。要使用打印机状态窗口, 见第 6-9 页。 |
| <input type="checkbox"/> 作业状态   | 提供关于等待所选打印机打印的任务的信息。                                  |
| <input type="checkbox"/> 选择纸张内存 | 不可用。  |
| <input type="checkbox"/> 关闭     | 关闭 EPSON Status Monitor 2 窗口。                         |

## 视图菜单

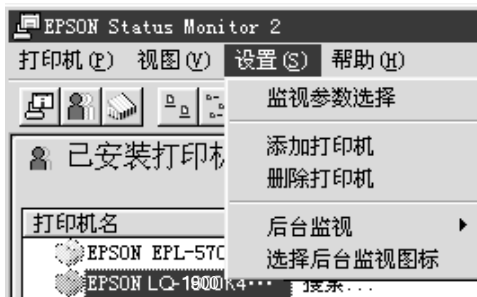
为了控制 EPSON Status Monitor 2 窗口及已安装打印机列表的外观与内容，从视图菜单选项中进行选择，如下所述。



- |                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> 工具条 / 状态条 | 在 EPSON Status Monitor 2 窗口中，显示或隐藏工具条或状态条。 |
| <input type="checkbox"/> 大图标 / 小图标 | 在已安装打印机列表中，改变打印机图标的大小。                     |
| <input type="checkbox"/> 列表        | 在已安装打印机列表中，仅显示打印机名称与图标。                    |
| <input type="checkbox"/> 细节        | 在已安装打印机列表中，显示打印机名称与图标、状态及每台打印机的等待作业数。      |
| <input type="checkbox"/> 刷新        | 更新在已安装打印机列表中的打印机状态信息。                      |

## 设置菜单

使用下面介绍的设置菜单中的选项，调整监视间隔，在已安装打印机列表中，添加或删除打印机，或者激活 **EPSON Status Monitor 2**。



- ☐ **监视参数选择**      打开监视参数选择对话框，即可为所选打印机调整监视间隔、设定后台监视设置。详情见第 6–11 页的“打开后台监视”。
- ☐ **添加打印机/删除打印机**      使您可以通过在已安装打印机列表中添加或删除打印机来选择您想监视的打印机。
- ☐ **后台监视**      激活 **EPSON Status Monitor 2**。（计算机屏幕底部任务条上会出现一个打印机形状的图标）。

**注意：**

当 **EPSON Status Monitor 2** 未被激活时，监视参数选择对话框中后台监视和状态警告得不到。

- ☐ 选择后台监视图标      当后台监视激活时改变显示在任务条中的图标的外观。

## 帮助菜单

在 EPSON Status Monitor 2 窗口中单击帮助以查看联机帮助。单击关于查看 EPSON Status Monitor 2 的版本号和版权信息。

## 使用打印机状态窗口

您可以打开下图所示的打印机状态窗口,查看有关打印机的状态的详细情况。要打开打印机状态窗口,请在已安装打印机列表中双击一台打印机,或者选择一台打印机然后从 EPSON Status Monitor 2 窗口的打印机菜单中选择打印机状态。您也可以在状态警告对话框中单击详细资料按钮进入打印机状态窗口。关于状态警告对话框的情况,参见 6-10 的设置监视参数。

6



打印机状态窗口包含有两个菜单：当前状态和打印机信息。要打开其中一个菜单，则单击打印机状态窗口顶部的相应标签。

### 当前状态菜单

这一菜单中的打印机图解和信息框给出详细的打印机状态信息。打印机图示的样式不断变化以反映当前打印机的状态，上面的信息框中给出相应的描述。如果出现打印机故障，下面的信息框中显示出排除故障的提示。

### 打印机信息菜单

如果您的打印机通过网络连接在您的计算机上，这一菜单提供关于网络连接以及其它打印机资源的信息。

---

## 设置监视参数

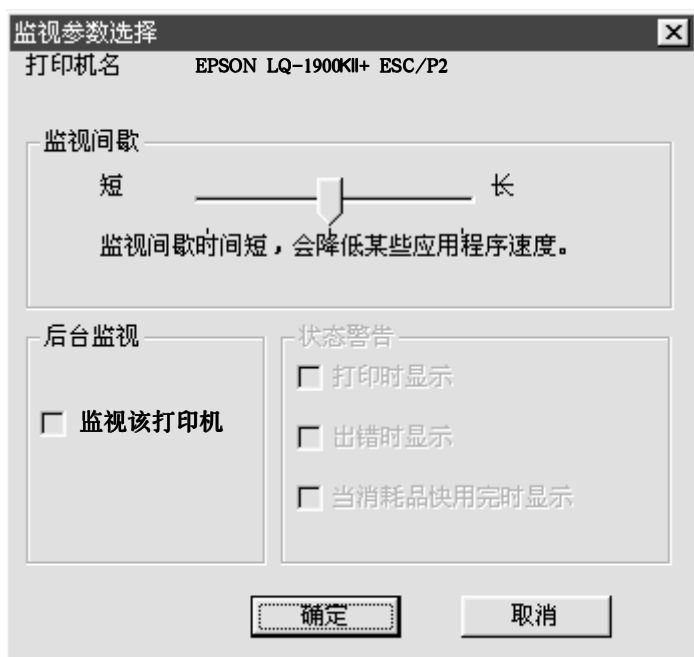
监视参数选择对话框使您可以打开后台监视并指定对选定打印机的监视间隔（更新状态信息的时间间隔）。要打开监视参数选择对话框，参见下页的“打开后台监视”。

当您打开后台监视时，无论何时使用计算机，**EPSON Status Monitor 2**都会更新所选定的“后台”打印机的状态信息。您的计算机屏幕的右下角显示出一个状态警告对话框。它提供关于打印机状态的简短信息，还有一个详细资料按钮使您可以打开打印机状态窗口。

## 打开后台监视

按以下步骤监视选定的打印机并指定状态警告对话框何时出现。

1. 确保 **EPSON Status Monitor 2** 处于激活状态（如果一个计算机形状的图标出现在您的计算机屏幕底部的任务条上说明它是激活的）。如果图标不在任务条上，按 6-4 页描述的从开始菜单进入 **EPSON Status Monitor 2**。然后在设置菜单中指向后台监视并单击从重新启动监视或现在监视。
2. 从已安装的打印机列表中选择您想要监视的打印机，然后在设置菜单中单击监视参数选择。出现下面的对话框。



**注意：**

**EPSON Status Monitor 2** 未被激活时，监视参数选择对话框中后台监视和状态警告不可得。

3. 必要的话，使用滑动条调整监视间隔。

**注意：**

设置较短的时间间隔会使一些应用程序运行得更慢。

4. 单击监视该打印机打开对选定打印机的后台监视并查看状态警告选项。
5. 单击状态警告选项以指定您想让状态警告对话框何时出现。
6. 单击确定保存您的设置并关闭监视参数选择对话框。

### **使用后台监视图标**

当 **EPSON Status Monitor 2** 被激活时，一个打印机形状的后台监视图标出现在计算机屏幕上的任务条上。（要激活 **EPSON Status Monitor 2**，参见 6-11 页“打开后台监视”的第 1 步。

双击后台监视图标打开 **EPSON Status Monitor 2** 窗口。右击这一图标打开一个弹出菜单，从中您可以选择状态警告对话框是否出现在桌面上其它窗口的前面。这一弹出菜单使您也可以关闭 **EPSON Status Monitor 2**。当您关闭 **EPSON Status Monitor 2** 时，后台监视图标从任务条上消失。

# 第 7 章

## 故障查找

---

使用错误指示灯 .....	7-2
问题和解决方法 .....	7-4
电源问题 .....	7-5
单页纸装纸或进纸问题 .....	7-6
连续纸装纸或进纸问题 .....	7-8
页顶位置错误 .....	7-9
切纸位置错误 .....	7-10
打印或打印输出质量问题 .....	7-11
清除夹纸 .....	7-16
校准打印结果中的垂直线 .....	7-17
打印自检 .....	7-18
打印 Hex Dump .....	7-19

# 使用错误指示灯

对于打印机的许多普通问题，您可以用控制面板上的指示灯来确认。如果您的打印机停止工作，并且控制面板上的一个或多个指示灯点亮或闪烁，或者打印机发出蜂鸣声，就用下表诊断问题并解决问题。使用下表不能解决问题的话，请阅读下一节。

面板指示灯状态	蜂鸣声	问题
		解决方法
<input type="checkbox"/> 暂停	—	打印机暂停 按暂停键恢复打印。
	•••••	来自另一个纸源的打印纸正在进纸通道中。 将过纸控制杆移回适当位置并按进纸/退纸键将纸走出进纸通道。然后将该控制杆置于您想使用的位置。必要的话按暂停键关闭暂停灯。
<input type="checkbox"/> 缺纸 <input type="checkbox"/> 暂停	•••	在选定的纸源中无打印纸。 在打印机中装入打印纸。然后必要的话按暂停键关闭暂停灯。
	•••	打印纸安装不正确。 将打印纸取下重装。关于装纸的说明见第 2 章（连续纸）或第 3 章（单页纸）。然后必要的话按暂停键关闭暂停灯。
	•••	打印纸在打印机中夹纸。 如 7-16 页所述清除夹纸。
<input type="checkbox"/> 缺纸 <input type="checkbox"/> 暂停	•••	连续纸没有进到等待位置。 在页缝处切下打印好的文件；然后按进纸/退纸键。打印机将纸进到等待位置。按暂停键关闭暂停灯。
	•••	一张单页纸没有完全退出。 按进纸/退纸键退出单页纸。然后必要的话按暂停键关闭暂停灯。
	•••	打印纸在打印机中夹纸。 如 7-16 页所述清除夹纸。

面板指示 灯状态	蜂鸣声	问题
		解决方法
□ 暂停		打印头过热。 等几分钟；打印头冷却后打印机会自动恢复打印。
□ 缺纸 □ 暂停 □□ 切纸/纸槽 □□□ 字体		出现未知打印机错误。 关闭打印机并等几分钟；然后再打开打印机。如果还出现错误，请与经销商联系。

□ = 亮; □ = 闪烁

... = 短促蜂鸣声 ( 3 声)                      ..... = 长蜂鸣声 ( 5 声)

**注意：**

当您按控制面板上的一个键时, 如果相应的功能得不到则打印机发出一声蜂鸣声。

---

## 问题和解决方法

打印机的多数问题都很容易解决。使用本节中的信息找出打印机的问题所在和解决的方法。

确认所发生的问题的类型，参见以下相应的页面。

电源问题.....	7-5
单页纸装纸或进纸问题.....	7-6
连续纸装纸或进纸问题.....	7-8
页顶位置错误 .....	7-9
切纸位置错误 .....	7-10
打印或打印输出质量问题 .....	7-11

您也可以使用自检确定是打印机的问题还是计算机的问题。关于打印自检的说明见第 7-18 页。

要确定通讯问题，有经验的客户或许想用打印机的 hex dump 模式，见第 7-19 页的描述。

要清除夹纸，见第 7-16 页。

电源问题

控制面板灯亮一下然后熄灭。

原因	如何解决
打印机的额定电压与电源插座的电压不匹配。	检查打印机和插座的额定电压。如果两个电压不匹配，则立即拔下打印机插头并与经销商联系。



**警告：**  
不要再把打印机接到电压不对的电源插座上。

打印机不工作，控制面板灯不亮，即使打开打印机也是如此。

原因	如何解决
电线没有正确地插入电源插座或您的打印机。	按电源键关闭打印机，确保电源线稳稳地插入电源插座和打印机。然后按电源键打开打印机。
电源插座故障。	换一个电源插座。

## 单页纸装纸或进纸问题

打印机不装入单页纸或不能正确进纸。

原因	如何解决
过纸控制杆被置于拖纸器位置。	将过纸控制杆置于单页纸位置。关于过纸控制杆的设置,详情见第2章。
连续纸位于进纸通道中。	将过纸控制杆置于适当的拖纸器位置并按进纸/退纸键将连续纸进到等待位置。然后将过纸控制杆置于单页纸位置(关于切换到单页纸上打印,详情见第2章。)
导纸器上的纸位置太右以至于打印机察觉不到已经装纸。	将打印纸向左移动一点。
单页纸未能正确装入。	关于装入单页纸的说明,见第3章。
纸厚调节杆设置不正确。	使纸厚调节杆适应您的打印纸厚度。见第2章中的“设置纸厚调节杆”。
打印纸有皱、太旧、太薄或太厚。	见附录C中的打印纸规格,使用清洁的新纸。

打印机不能完全退出一张单页纸。

原因	如何解决
您的纸太长。	按进纸 / 退纸键退出该页。确保所用打印纸的长度不超过附录 C 中单页纸的规定范围。还要在应用程序或打印机驱动程序中检查并调整纸张尺寸设置。

单页纸进纸器选件不能正确进单页纸。

原因	如何解决
单页纸进纸器安装不正确。	按附录 A 所述重新安装。
单页纸进纸器中装纸太多。	在高容量单页纸进纸器中装纸不要超过 150 页。详情见附录 A 中的“使用单页纸进纸器选件”。
单页纸进纸器侧导轨位置不正确。	按箭头标志调整左侧导轨，然后移动右侧导轨适应纸宽。
纸槽中只有一页纸。	在单页纸进纸器中多装些纸。

## 连续纸装纸或进纸问题

打印机没装连续纸或不能正确进纸。

原因	如何解决
过纸控制杆设置不正确。	将过纸控制杆置于您想使用的纸源的拖纸器位置。关于过纸控制杆的设置, 详情见第2章。
单页纸位于进纸通道中。	将过纸控制杆置于单页纸位置并按进纸/退纸键将单页纸退出。然后将过纸控制杆重新置于合适的拖纸器位置(关于切换到连续纸上打印, 详情见第2章。)
连续纸未能正确装入。	关于在想使用的拖纸器上装入连续纸的说明, 见第2章。
纸厚调节杆设置不正确。	使纸厚调节杆适应您的打印纸厚度。见第2章中的“设置纸厚调节杆”。

打印机不能将连续纸进纸到等待位置。

原因	如何解决
在按进纸/退纸键之前没有切下打印好的页面。	在页缝切下已打印好的页面。然后按进纸/退纸键将纸反向进到等待位置。

# 页顶位置错误

在页面上开始打印的位置太高或太低。

## 原因

## 如何解决

在应用程序软件或打印机驱动程序中的纸张大小设置与正在使用的打印纸尺寸不一致。

检查应用程序或打印机驱动程序中的纸张大小设置。

为前部或后部拖纸器设定的打印机页面长度设置与正在使用的连续纸尺寸不一致。

用打印机的缺省设置模式或 EPSON Remote!应用工具检查为前部或后部拖纸器设定的页面长度设置。见第5章中的“打印机的缺省设置”或第4章中的“使用 EPSON Remote!应用工具”。

顶部空白或页顶位置设置不正确。

在应用程序软件中检查顶部空白或页顶位置设置。见附录C中的可打印区域规格。

在微调整模式下调整页顶位置。不过，在 Windows 应用程序中设定的设置覆盖微调整模式下设定的设置。见第2章中的“调整页顶位置”。

您想使用的打印机在软件中没有选中。

在打印之前从 Windows 桌面上或您的应用程序中选择正确的打印机。

打印机开机状态下用旋钮移动了打印纸。

使用微调整特性调整页顶位置。见第2章中的“调整页顶位置”。



## 告诫：

不要用旋钮调整页顶位置；这会损坏打印机或使其丢失页顶位置。

## 切纸位置错误

打印机在连续纸上打印到页缝上（或距页缝太远）。

原因	如何解决
切纸位置设置不正确。	使用微调整特性调整切纸位置。见第2章中的“调整切纸位置”。
在打印机开机状态下用旋钮移动过打印纸。	使用微调整特性调整切纸位置。见第2章中的“调整切纸位置”。



**告诫：**

不要用旋钮调整页顶位置；这样会损坏打印机或使其丢失页顶位置。

想使用的打印机在软件中没有选中。	在打印之前从 Windows 桌面或应用程序中选择正确的打印机。
在您的应用程序或打印机驱动程序中所设定的纸张大小设置与所使用的打印纸尺寸不一致。	在应用程序或打印机驱动程序中检查纸张大小设置。
为前部或后部拖纸器设定的页面长度与所使用的连续纸的尺寸不匹配。	用打印机的缺省设置模式或 EPSON Remote! 应用工具检查为前部或后部拖纸器设定的页面长度设置。见第5章中“打印机的缺省设置”或第4章中“使用 EPSON Remote! 应用工具”。

## 打印或打印输出质量问题

计算机输送数据时打印机不打印。

原因	如何解决
打印机被暂停。	按暂停键。
接口缆线没有安全插入。	检查打印机和计算机之间的缆线两端是否安全插紧。如果缆线连接正确，则按本章后面所述运行一次自检。
接口缆线与打印机或计算机规格不相符。	使用既符合计算机要求也符合打印机要求的接口缆线。见 A-3 页及您的计算机资料。
您的软件没有正确安装打印机。	从 Windows 桌面或应用程序中选择您的打印机。如果必要的话，如第 1 章中所述安装或重新安装打印机驱动程序软件。

打印机发出噪音，但没有打印出东西或打印突然停止。

原因	如何解决
纸厚调节杆设置不正确。	让纸厚调节杆设置与您的打印纸厚度相适应。见第 2 章中的“设置纸厚调节杆”。
色带褶皱太多，色带松了，色带盒安装不正确。	旋转色带张紧旋钮将色带拉直，或如第 1 章所述重新安装色带盒。

打印效果浅淡。

原因	如何解决
纸厚调节杆设置对于您的打印纸而言不正确。	将纸厚调节杆向上扳一个位置。
色带用坏了。	如第 1 章中所述更换色带盒。

打印结果有缝隙。

原因	如何解决
纸厚调节杆设置不正确。	设置纸厚调节杆使其与您的打印纸相适应，连续纸见第 2-4 页；单页纸见第 3-3 页。

打印结果部分丢失，或者在随机位置丢点。

原因	如何解决
色带褶皱太多，色带松了，色带盒安装不正确。	旋转色带张紧旋钮将色带拉直，或如第1章所述重新安装色带盒。
色带用坏了。	按第1章所述更换色带盒。

在打印结果中丢失一行一行的点。

原因	如何解决
打印头损坏。	停止打印，并与经销商联系更换打印头。



**告诫：**

不要自行更换打印头；您可能会损坏打印机。还有，更换打印头时必须检查打印机的其它部件。

所有文本都打印在同一行上。

原因	如何解决
文本的每一行末尾没有发送换行命令。	用打印机的缺省设置模式或EPSON Remote!应用工具打开自动换行设置，这样打印机自动给每一个回车加一个换行命令。见第5章中的“打印机的缺省设置”或第4章中的“使用 EPSON Remote!应用工具”。

在文本的两行之间打印结果有额外的空白。

原因	如何解决
文本的每一行末尾都送出两个换行命令。	用打印机的缺省设置模式或 EPSON Remote!应用工具关闭自动换行设置。见第 5 章中的“打印机的缺省设置”或第 4 章中的“使用 EPSON Remote!应用工具”。
应用程序软件中的行间距设置不正确。	在应用程序软件中调整行间距。
跳过页缝设置打开。	用打印机的缺省设置模式或 EPSON Remote!应用工具关闭跳过页缝设置。见第 5 章中的“打印机的缺省设置”或第 4 章中的“使用 EPSON Remote!应用工具”。

打印机打印出奇异符号、不正确的字体或其它不适当的字符。

原因	如何解决
打印机和计算机之间通讯出现故障。	确保您使用的是正确的接口缆线，确保通讯协议是正确的。见 A-3 页及计算机文件资料。如果您安装了串行接口卡，也请参见 A-18 页。
在软件中选择了错误的字符表。	用您的软件、缺省设置模式或 EPSON Remote!应用工具选择正确的字符表。软件中的字符表设置覆盖缺省设置模式下或 EPSON Remote!中所设定的设置。

您想使用的打印机在软件中没有选中。	打印前从 Windows 桌面或应用程序中选择正确的打印机。
您的应用程序软件没有为打印机正确配置。	确保您的应用程序软件安装正确。见您的应用程序的文件材料。必要的话，按第 1 章所述安装或重新安装打印机驱动程序。
软件设置覆盖用缺省设置模式、EPSON Remote! 和控制面板按键所设定的设置。	使用您的应用程序软件选择字体。

**垂直打印线不对齐。**

原因	如何解决
双向打印无法校准。双向打印是打印机的标准打印模式。	使用打印机双向调整模式解决问题。见本章后面的“校准打印结果中的垂直线”。

---

## 清除夹纸

按以下步骤清除夹纸：

1. 按电源键关闭打印机。
2. 如果单页纸擦在导纸器上，轻轻将其取下。
3. 取下打印机盖。如果从后槽装入的打印纸仍装在打印机中，则将导纸器取下。
4. 如果连续纸夹在打印机中，在距进纸槽最近的页缝处切下新进的纸。
5. 向外转动右边的的旋钮以退出打印机中的打印纸。取出残留的纸片。



### 告诫：

只能在打印机关机状态下用右边的旋钮清除夹纸。否则会损坏打印机或使其丢失页顶位置或切纸位置。

6. 必要的话将导纸器重新装上，并将打印机盖重新装上。然后盖上导纸器盖。
7. 按电源键打开打印机。确保缺纸灯和暂停灯灭。

## 校准打印结果中的垂直线

如果您发现打印结果中垂直线不能准确对齐,您可以用打印机的双向调整模式解决这一问题。

**注意:**

- ☐ 要完成下面的步骤, 您需要4张A3尺寸的单页纸或4页(每页至少279毫米长376毫米宽)的连续纸。关于装入连续纸的说明见第2章, 关于装入单页纸的说明见第3章。
- ☐ 如果您使用单页纸, 则每次打印机退出一张打印好的页到导纸器上时您都需要装入一张新纸。

按以下步骤进行双向调整:

1. 确保装好打印纸且打印机关机。



**告诫:**

关闭打印机时, 都要等至少5秒钟再打开; 否则会损坏打印机。

2. 按住暂停键的同时, 按电源键打开打印机。打印机进入双向调整模式然后打印说明及第一套调整模式。
3. 按说明中所述, 将调整模式进行比较, 并选择最佳调整的模式。
4. 按说明打印其它调整模式并选择各套模式中最佳调整的模式。
5. 在最后一套调整模式中选好最佳模式后, 按电源键关闭打印机并退出双向调整模式。您的选择自动保存。

---

## 打印自检

运行打印机自检使您可以确定是打印机出了问题还是计算机出了问题。

- ☐ 如果自检结果是令人满意的，则打印机工作正常，而问题很可能是由打印机驱动程序设置、应用程序设置、计算机或接口缆线所引起的。（一定要用一根屏蔽的接口缆线。）
- ☐ 如果自检结果不好，说明打印机有问题。参照“问题和解决方法”找出可能的原因和解决问题的方法。

您可以使用单页纸也可以使用连续纸打印自检页。装入连续纸的说明见第 2 章；装入单页纸的说明见第 3 章。

**注意：**

使用的打印纸宽度至少为 376 毫米，比如 A3 纸。

按以下步骤进入自检：

1. 确保已经装纸且打印机已关闭。



**告诫：**

关闭打印机后，一定要等至少 5 秒钟才能再打开，否则会损坏打印机。

2. 要使用草体 (Draft) 进行自检，就在按下电源键打开打印机的同时按下换行 / 换页键。要使用打印机的信函质量字体进行自检，就在打开打印机的同时按下进纸 / 退纸键。两种自检都能帮助您确定打印问题的根源，不过，草体自检比信函质量自检要快一些。

几秒钟之后，打印机自动装纸并开始打印自检。打印机会打印出一串字符。

**注意：**

要想临时停止自检，则按暂停键。要恢复自检，就再按暂停键。

3. 要结束自检，则按暂停键停止打印并按进纸 / 退纸键退出打印好的页。然后关闭打印机。

---

## 打印 Hex Dump

如果您是一个经验丰富的用户或是一个程序设计人员，您可以打印一个十六进制转储来检查打印机与软件程序之间的通讯问题。在 hex dump 模式下，打印机打印出从计算机收到的所有数据的十六进制值。

您可以使用单页纸也可以使用连续纸打印 hex dump。关于装连续纸的说明，见第 2 章；关于装单页纸的说明，见第 3 章。

**注意：**

使用的打印纸宽度至少为 210 毫米，比如 A4 或信函尺寸的打印纸。

按以下步骤打印 hex dump:

1. 确保装好打印纸且打印机关机。



**告诫:**

关闭打印机后, 至少要等5秒钟再打开, 否则会损坏打印机。

2. 要进入 hex dump 模式, 按电源键打开打印机的同时按下换行 / 换页键和进纸 / 退纸键。
3. 打开一个软件程序并向打印机发送一个打印作业。您的打印机以十六进制形式打印其收到的所有代码。

Hex Dump

1B 40 0D 1B 74 01 1B 36 1B 52 00 1B 50 1B 28 55	.@..t..6.R..P.(U
01 00 0A 1B 28 43 02 00 78 0F 1B 28 63 04 00 3C	....(C..X..(C..<
00 3C 0F 1B 19 30 0D 1B 4A 18 1B 24 AA 05 1B 2A	.<...O..J..\$~..*
27 24 00 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00	'\$.....
00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00	.....
08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08	.....
00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00	.....
00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00	.....
08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08	.....
00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 00 00 08 0D	.....
1B 4A 78 1B 24 0A 01 1B 2A 27 EC 03 00 00 38 00	.Jx.\$...*°...8.
10 44 00 10 82 00 21 02 00 21 02 00 21 02 00 21	.D..é!!!!!!!!!!
02 00 21 02 00 21 04 00 21 04 00 11 08 00 0F FE	!!.....■

如果字符是可打印的, 则他们以ASCII码的形式出现在右栏里。不可打印的代码, 比如控制码, 则由点代替。通过比较右栏中打印出的字符与十六进制代码的打印结果, 您可以核查打印机收到的代码。

4. 要退出 hex dump 模式, 就按暂停键停止打印并按进纸 / 退纸键退出打印的页面。然后关闭打印机。

## 附录 A

# 利用选件使打印机更完美

---

选件 .....	A-2
打印纸处理选件 .....	A-2
接口卡选件 .....	A-3
使用单页纸进纸器选件 .....	A-4
安装大容量单页纸进纸器或双槽单页纸进纸器 .....	A-4
用大容量单页纸进纸器装入打印纸 .....	A-6
选择纸源（前槽或后槽） .....	A-10
在连续纸与单页纸进纸器中的单页纸之间切换 .....	A-11
使用卷纸架 .....	A-12
装配卷纸架 .....	A-12
安装卷纸架 .....	A-13
装入卷纸 .....	A-14
取下卷纸 .....	A-16
安装接口卡 .....	A-17
使用 C82305* 或 C82306* 串行接口卡 .....	A-18

A

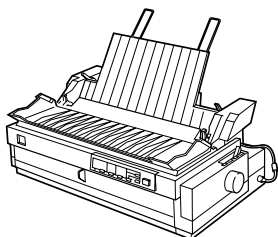
---

## 选件

如下所述，本打印机有各种处理打印纸的选件和接口卡选件。要购买选件，请与经销商联系。

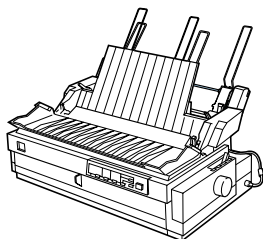
### 打印纸处理选件

#### 大容量单页纸进纸器 (C80673\*)



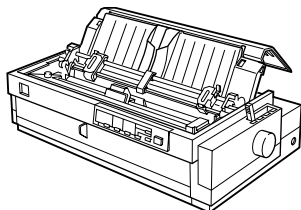
可以将 150 页普通纸、25 页普通铜版信封或 30 张明信片装入打印机而不用二次装纸。您也可以装入一摞单页多层拷贝纸，厚度可在 15 毫米。使用这一选件的有关说明见第 A-4 页。

#### 附属槽单页纸进纸器 (C80674\*)



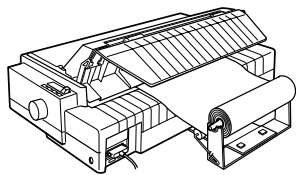
接到大容量单页纸进纸器上形成一个双槽单页纸进纸器。在附属槽单页纸进纸器中可以装入多达 50 页普通单页纸。关于使用这一选件的说明见第 A-4 页。

#### 牵引式拖纸器 (C80032\*)



提高连续纸处理能力并降低卡纸的可能性。您也可以用这一拖纸器做为一个前部推动式拖纸器。与推动式拖纸器联合使用一个牵引式拖纸器对于在连续预打印格式中打印、在多层拷贝纸上打印或打印高质量图形而言非常有用。使用这一选件的说明，见第二章内容。

卷纸架 (#8310)



使您可以在打印机上使用电传机上使用的8.5英寸宽卷纸。使用这一选件的有关说明，见A-12页。

**注意：**

星号 (\*) 用来代替产品号的最后一位数，各国之间有所不同。

**接口卡选件**

您可以安装一个接口卡选件以增强打印机内置并行接口并增加网络兼容性。以下EPSON接口卡可用于您的打印机(并不是在所有国家都可以得到全部这些选件)：关于安装接口卡的说明，见A-17页。

型号编号	接口卡名称
C82305*/C82306*	串行接口卡
C82307*/C82308*	32KB 串行接口卡
C82310*/C82311*	32KB 并行接口卡
C82312*	LocalTalk 接口卡
C82313*	32KB IEEE-488 接口卡
C82314*	Coax 接口卡
C82315*	Twinax 接口卡
C82345*	IEEE-1284 并行接口卡
C82357*/C82362*/ C82363*/C82364*	Ethernet 接口卡

- 星号 (\*) 用来代替最后一位数，它随国家而变化。
- 当您使用 Ethernet 接口卡 C82363\* 时，您需要在接口卡上安装接口卡适配器选件 (C82525\*)。

如果您不能肯定自己是否需要一块接口卡选件，或是想了解有关接口的更多信息，请与经销商联系。

A

---

## 使用单页纸进纸器选件

如果安装了高容量单页纸进纸器选件 (C80673\*), 您就可以在打印机中装入多达 150 页单页纸。您也可以将附属槽单页纸进纸器 (C80674\*) 连接到高容量单页纸进纸器上从而组成一个双槽单页纸进纸器。双槽单页纸进纸器使您可以在打印机上同时装上两种不同类型的单页纸并方便地在两者之间切换。要组装双槽单页纸进纸器或在附属槽单页纸进纸器中装纸, 见附属槽单页纸进纸器手册。关于选择双槽单页纸进纸器的前槽或后槽的说明, 见 A-10 页。

**注意:**

附属槽单页纸进纸器只能与高容量单页纸进纸器联合使用; 不能单独使用。

### 安装高容量单页纸进纸器或双槽单页纸进纸器

安装高容量单页纸进纸器和双槽单页纸进纸器的方法相同, 步骤如下。

**注意:**

安装双槽单页纸进纸器之前, 按单页纸进纸器手册中所述装配。



**警告:**

您需要在安装单页纸进纸器之前用手移动打印头。如果刚刚用过打印机, 打印头会很烫, 待其冷却后再去触摸它。

1. 确保打印机关机。

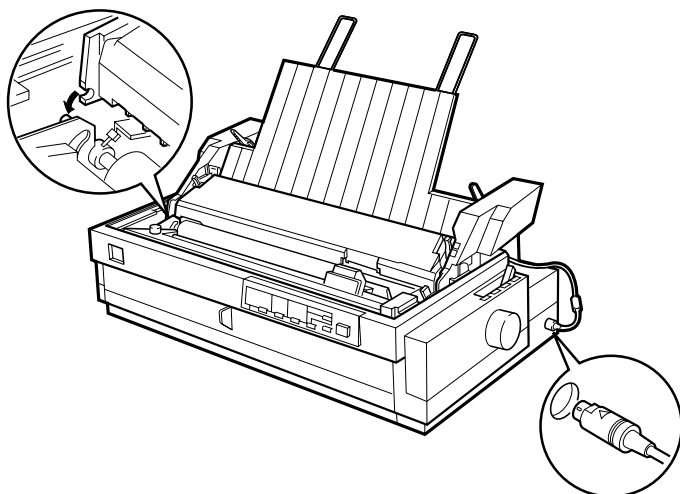


**告诫:**

一定要关闭打印机。安装高容量或双槽单页纸进纸器之前您需要将打印头移到色带安装位置, 而在打印机开机时移动打印头会损坏打印机。

2. 取下导纸器和打印机盖。用手将打印头滑到色带安装位置 (紧纸器的凹处)。

3. 按起紧纸器两边的锁舌并将其抬起，从打印机上取下来。如果拖纸器被装在牵引式位置，就按第 2-33 页所述取下它。取下的所有打印机部件都要存放在安全的地方。
4. 用双手拿住单页纸进纸器并如下图所示将进纸器的凹槽扣在打印机的安装凸柱上。然后放开锁定杆并将单页纸进纸器向下放直到其靠到打印机上。



5. 按上图所示将缆线插入连接器。
6. 把打印机盖再装上。

现在您就可以用单页进纸器来装入打印纸了。要在高容量单页纸进纸器中装纸，见下一节。要在双槽单页纸进纸器的附属槽中装纸，见附属槽单页纸进纸器所带的手册。如果您安装了双槽单页纸进纸器，则您需要按 A-10 所述选择纸源（前槽或后槽）。

要取下单页进纸器，按上述步骤反向操作即可。

A

## 用高容量单页纸进纸器装入打印纸

用高容量单页纸进纸器，您可以装入多达 150 页普通单页纸、25 个普通铜版信封或 30 张明信片。您也可以装入一摞单页多层拷贝纸，厚度可达 15 毫米。

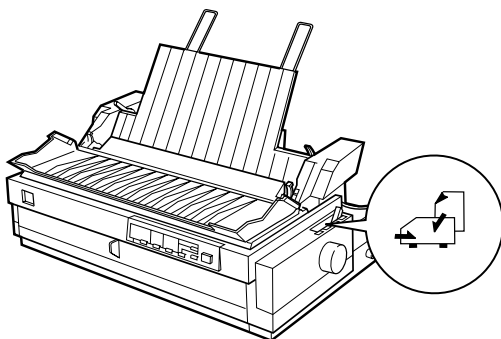
按以下步骤在高容量单页纸进纸器中装纸：



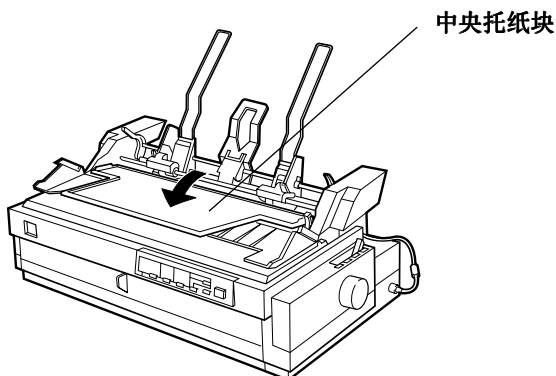
**告诫：**

不要在高容量单页纸进纸器中装入有碳打印纸或标签。

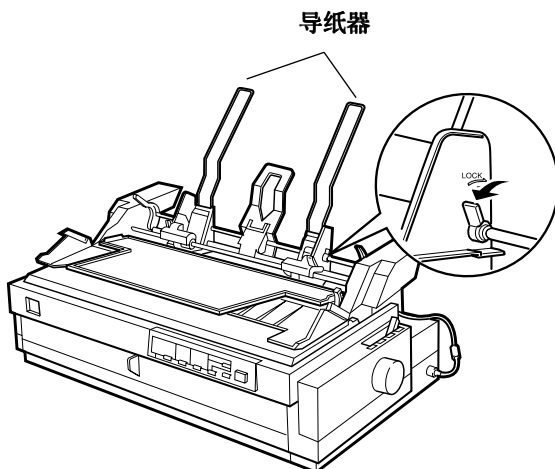
1. 打开导纸器盖，将过纸控制杆设到单页纸位置。也一定要将纸厚调节杆（位于打印机盖的下面）置于与所用打印纸厚度相应的位置。



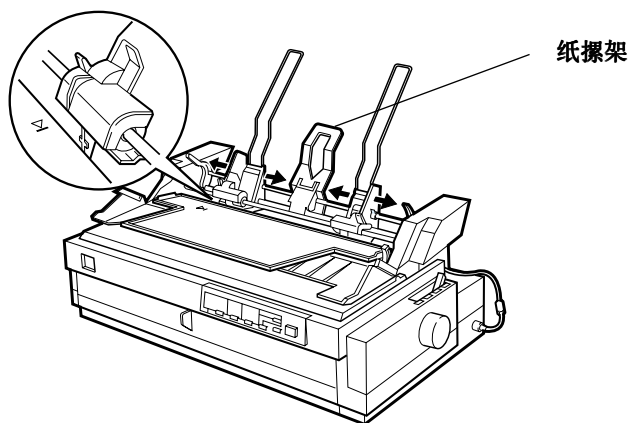
2. 拉下中央托纸块。



3. 向前拉动锁定杆从而放松单页进纸器的左右导纸器。



4. 握住左导纸器的下半部分，滑动它使其与中央托纸块背后的箭头标志对齐。然后向后推左锁定杆使其锁定到位。握住右导纸器的下半部分，滑动它使其与纸宽相适应，但不要将其锁定。

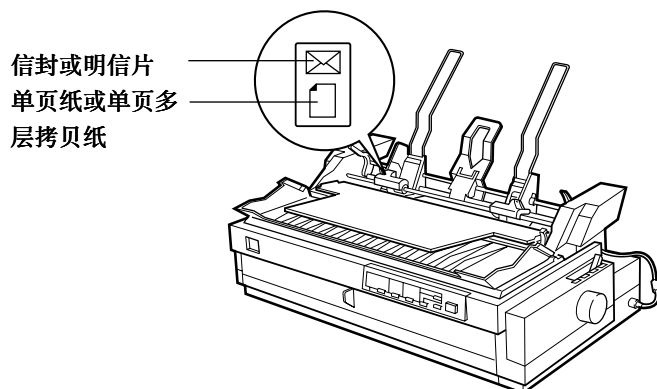


5. 如上图所示将纸撑架滑到两个导纸器的中间。

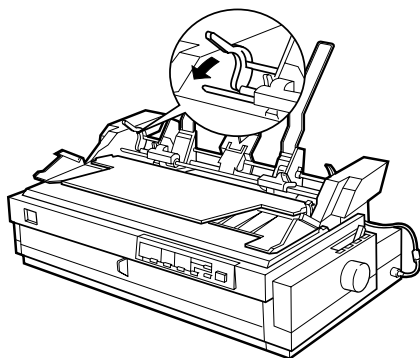
6. 如下所述, 将单页纸进纸器的打印纸类型设定杆设置到与将要装入的打印纸相适应的位置: 单页纸和单页多层拷贝纸, 或者明信片 and 信封。

**注意:**

要在装纸之前设定打印纸类型设定杆。

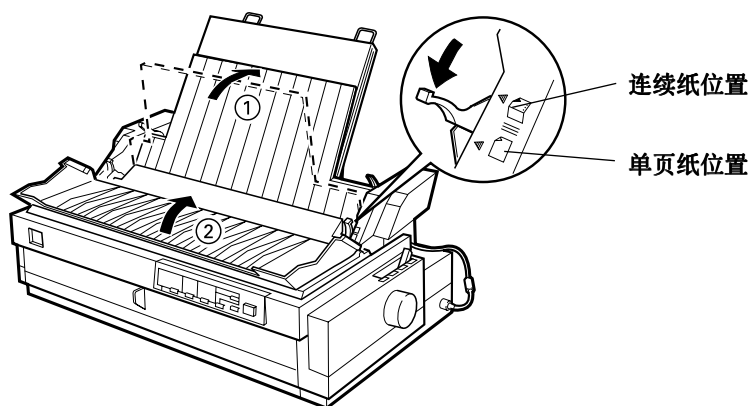


7. 将两个打印纸设定杆向前拉, 直到导纸器缩回且松开能够装纸。



8. 取一摞纸 (普通纸可达 150 页) 并打散, 然后在一个平面上将其底、边戳齐。
9. 使打印纸打印面朝下, 沿左导纸器将纸摞插入。

10. 调整右导纸器的位置使其与纸宽相适应。导纸器的位置一定要能让打印纸上自如地移动。然后将锁定杆推回锁定导纸器。
11. 将打印纸设定杆推回去，使它对着导纸滚轴夹住打印纸。
12. 如下图所示，将单页纸进纸器的打印纸选择杆移到单页纸位置。然后抬起中央托纸块并盖上导纸器盖。



**注意：**

☐ 打印之前都要盖上打印机盖。打印机盖不盖上的话打印机不打印。

☐ 如果安装了单页纸进纸器，您可以仍在前部纸槽中一次装入一页单页纸。

打印机收到数据后单页纸进纸器自动装纸。打印好的页堆在中央托纸架上。如果您需要退出一页，就按进纸 / 退纸键。

如果页面上的第一行太高或太低，您可以用微调特性调整它。见第二章的“调整页顶位置”。



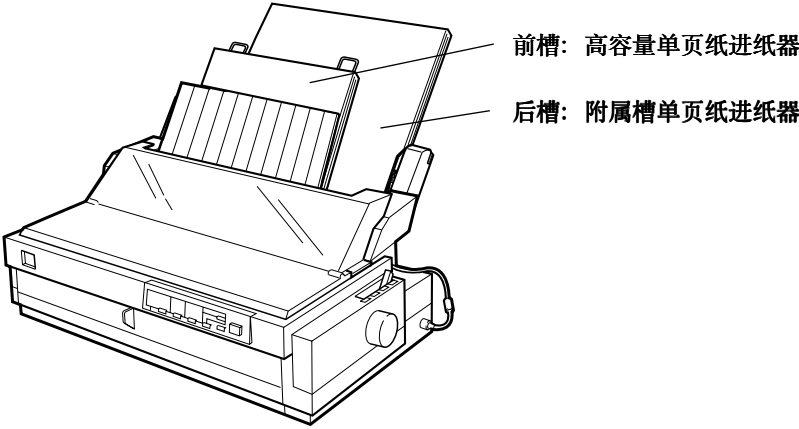
**告诫：**

不要用旋钮调整页顶位置；这样会损坏打印机或使其丢失页顶位置。

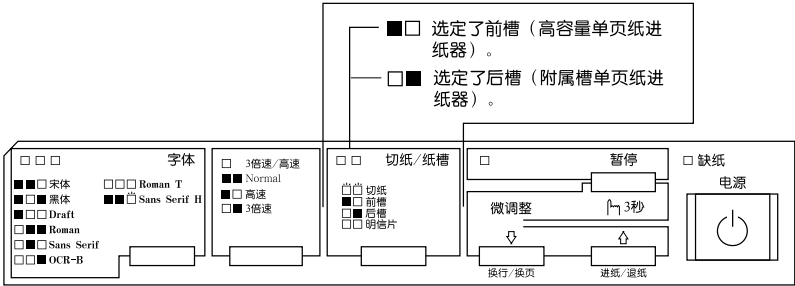
A

# 选择纸源（前槽或后槽）

如果安装了双槽进纸器，您就需要用您的应用程序或打印机的控制面板选择纸源（前槽或后槽）。如下所述，高容量单页纸进纸器是槽 1，附属槽单页纸进纸器是槽 2。



最好在应用程序中选择纸源，因为软件设置通常覆盖打印机的控制面板设置。不过，如果您不能在应用程序中选择纸源，则按切纸 / 纸槽键，直到指示灯如下图所示指示出您想要的槽。打印机收到数据后，自动从您所选择的槽中装纸。



□ = 亮，■ = 灭，▮ = 闪烁

## 在连续纸与单页纸进纸器中的单页纸之间切换

从推动式拖纸器上的连续纸到单页纸进纸器中的单页纸之间，可以不用取下连续纸而很容易地相互切换。

### 切换到连续纸

1. 如果进纸通道中仍有单页纸，按进纸 / 退纸键将其退出。
2. 将打印机的过纸控制杆置于前部或后部推动式拖纸器位置。并将纸厚调节杆置于与所用连续纸厚度相适应的位置。
3. 将单页纸进纸器的打印纸选择杆移到连续纸位置。

### 切换到单页纸进纸器中的单页纸

1. 如果打印机中仍装有连续纸，按切纸 / 纸槽键将打印纸进到切纸位置。然后切下打印好的页。



**告诫：**

在下一步按进纸 / 退纸键之前切下打印好的文件。一次反向进纸几页会造成卡纸。

2. 按进纸 / 退纸键。打印机将连续纸退回等待位置。打印纸仍装在推动式拖纸器上但不在进纸通道中。
3. 将打印机的过纸控制杆置于单页纸位置。并将纸厚调节杆置于与所用单页纸厚度相适应的位置。
4. 将单页纸进纸器的打印纸类型设定杆移到单页纸位置。
5. 如果您使用双槽单页纸进纸器，按 A-10 页所述选择您想使用的槽。

A

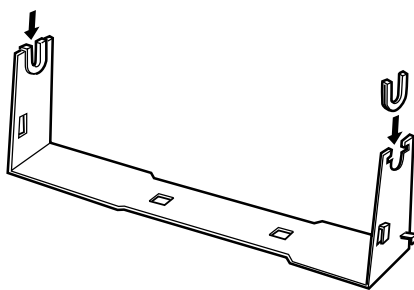
---

## 使用卷纸架

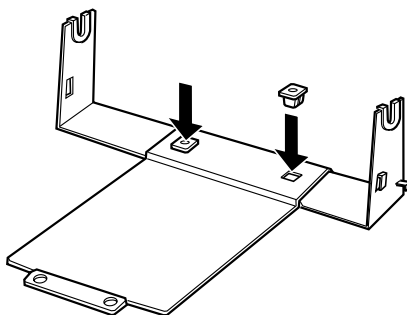
卷纸托纸架(#8310)选件使您可以使用8.5英寸宽的卷纸,就象电传机上用的纸一样。这就为您在要求使用不定长度的打印纸时使用连续纸提供了一种便宜的选择。使用和安装卷纸架之前,需要选将其装配起来。

### 装配卷纸架

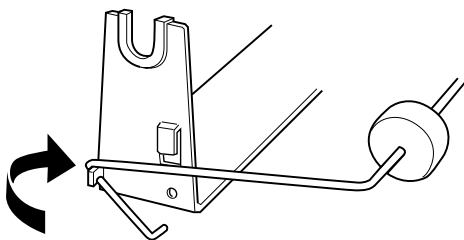
1. 按图所示将弧形轴承装入支架中。



2. 一定要按下图所示的方向安装支架和底座。将底座放到支架上并用塑料垫片夹将两者拧紧。

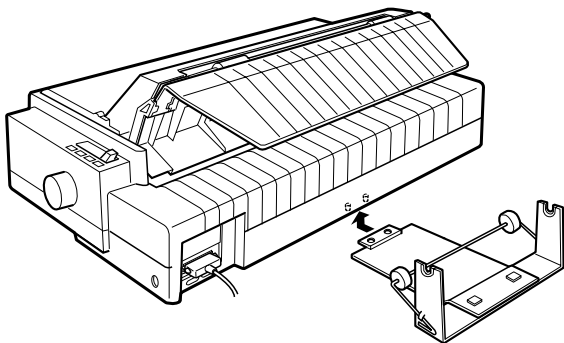


3. 按下图所示将张紧杆挂在支架的两端。拉起张紧杆的同时将钢丝头插入支架的孔中。卷纸架就装好了。



## 安装卷纸架

1. 确保打印机关机。
2. 按下图所示，将卷纸架放在打印机的下面。将卷纸架底座上的两个孔安在打印机底部的两个安装杆上。



**告诫：**

卷纸架没有拧紧到打印机上，只是打印机的重量和两个安装杆固定着它。  
抬起打印机时不要将卷纸架掉下。

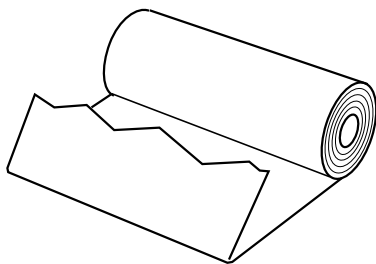
取下卷纸架时，小心抬起打印机，从打印机下面将卷纸架拉出。

A

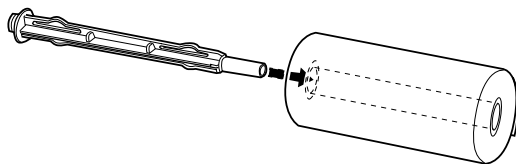
## 装入卷纸

安装好卷纸架后，按以下步骤装入卷纸：

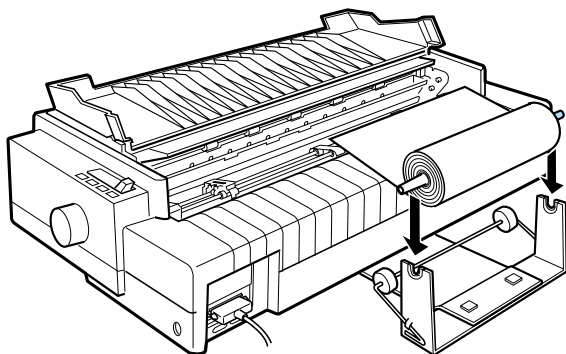
1. 确保打印机关机。然后打开导纸器盖并取下导纸器。
2. 确保装好紧纸器。
3. 将纸厚调节杆（位于打印机盖的下面）置于与所用卷纸厚度相适应的位置。
4. 将过纸控制杆置于单页纸位置。
5. 将卷纸的前边撕齐。



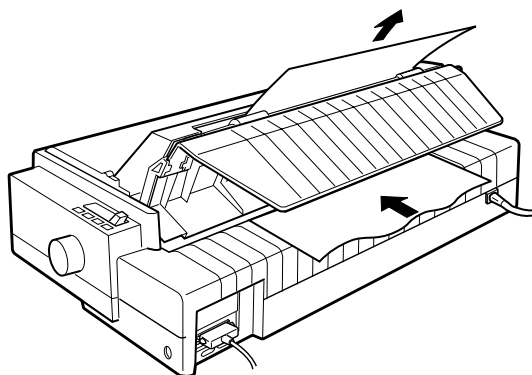
6. 按下图所示将卷纸架的轴穿过卷纸的中心。



7. 将轴和卷纸放到卷纸架上使纸从纸卷的底部进纸。

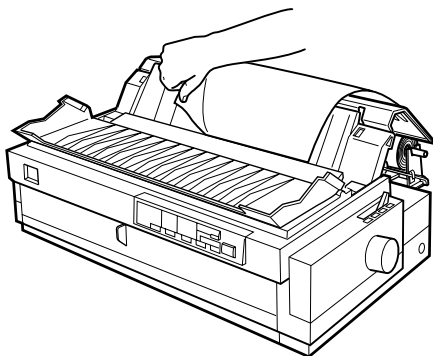


8. 打开打印机。然后将卷纸的前边推入后部推动式拖纸器直到其遇到阻力为止。打印机自动装入卷纸。
9. 将导纸器重新安上并盖上打印机盖。您就可以打印了。打印好的卷纸走导纸器的上面走向打印机的后面。如下图所示。



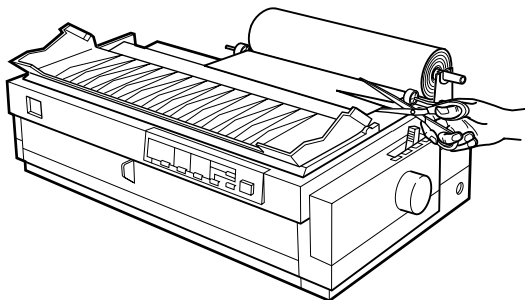
A

打印结束之后，打开导纸器盖并按换行 / 换页键进纸。然后用打印机的切纸器切下打印好的页面。



## 取下卷纸

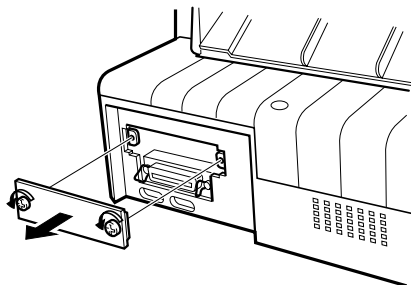
卷纸不能反向进纸。要取下卷纸，就打开导纸器盖并取下导纸器，然后在打印机后部卷纸进纸处截断打印纸。按进纸 / 退纸键退出残留的打印纸。



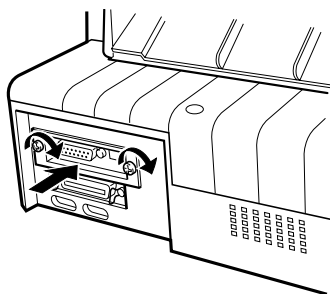
## 安装接口卡

按以下步骤安装接口卡选项。

1. 确保打印机关机。拔下打印机的电源插头，断开接口缆线。
2. 拧下打印机后部挡板上的螺钉，取下挡板。



3. 沿接口卡两边的槽滑动接口卡。用力将卡插入，确保接口卡背面的连接器完全插入打印机的内槽中。将螺钉重新拧紧。



**注意：**

将挡板存在安全的地方，取下接口卡后还需要装上挡板。

要取下接口卡，按以上步骤反向操作即可。

A

## **使用 C82305\* 或 C82306\* 串行接口卡**

要使用 C82305\* 或 C82306\* 串行接口卡，关于波特率、握手时序及错误处理，请阅读下面小节。其它所有数据传输协议，比如字结构和通信协议，见接口卡手册。

### **选择波特率**

您可以选择下列波特率：300、600、1200、2400、4800、9600、19200（位/秒）。要设定波特率，请参阅接口卡手册中的速率选择表。

### **握手时序**

当输入缓存区的未用空间低于256字节时，打印机输出一个X-OFF码或设定DTR标为1（MARK）以指示它不能接收数据。当未用空间增加到512字节时，打印机输出一个OX-ON码或设定DTR标志为0（SPACE）以指示它可以接收数据。

### **错误处理**

打印机检测到一个奇偶错误时，则打印数据被替代为星号（\*）。打印机不理睬其它任何错误，包括组帧错误和溢出错误。

## 附录 B

---

### 打印机的清洁和运输

打印机的清洁 ..... B-2

打印机的运输 ..... B-3

**B**

---

## 打印机的清洁

为了保持打印机的最佳工作状态，每年应该将其彻底清洁几次。清洁步骤如下：

1. 确保打印机关机，取下装在打印机上的打印纸。
2. 取下导纸器。如果安装了牵引式拖纸器或单页进纸器选件，则将其取下。
3. 使用软刷清除打印机外壳和导纸器上的所有灰尘和脏物。
4. 如果外壳和导纸器上有污迹，用一块浸有中性清洁剂的柔软湿布来清洁。关好打印机盖和导纸器盖防止水溅入打印机内。



**告诫：**

- ☐ 不要用酒精或稀释剂清洗打印机，这些化学制品会损坏打印机部件及外壳。
- ☐ 小心，不要将水溅到打印机的机械元件和电子元件上。
- ☐ 不要使用坚硬或粗糙的刷子。
- ☐ 不要往打印机内喷润滑剂。不合适的油脂会损坏机械部件。如果您认为有必要使用润滑剂，请与 EPSON 经销商联系。

---

## 打印机的运输

如果需要把打印机运到一定距离之外，请小心地将其用原包装箱和包装材料将打印机装好。如下所述：



**警告：**

您需要为取下色带盒而用手移动打印头。如果刚刚用过打印机，打印头会很烫；冷却几分钟后再去触摸它。

1. 将打印机关机。
2. 将电源线从电源插座上拔下来；然后从打印机上拔下接口缆线。
3. 取下打印机上装的打印纸并取下导纸器。从导纸器上拉出分纸架。如果安装了前部平推式导纸器也要取下。
4. 如果安装了牵引式拖纸器选件，就按第 2-33 页所述将其取下。如果安装有任意选件，都将其取下并放回原包装盒。
5. 确保打印头已冷却。按第 1 章所述取下色带盒。
6. 按第 2-23 页所述取下紧纸器。给紧纸器装上保护性锁定夹，然后按第 2-33 页所述把紧纸器重新装上。
7. 确保打印机随带的拖纸器装在前部或后部推动式拖纸器的位置。有关说明见第 2-8 页。
8. 用打印机随带的螺丝刀将运输螺钉安回原处。
9. 把打印机、色带盒、导纸器和电源线重新用原包装材料包装并放入打印机的原始包装盒中。

**B**



# 附录 C

---

## 规格

打印机规格 .....	C-2
机械部分 .....	C-2
电气部分 .....	C-5
环境部分 .....	C-6
打印纸 .....	C-7
打印纸调整 .....	C-9
可打印区域 .....	C-10
中国安全认证 .....	C-11
 打印纸位置 .....	C-12
等待位置 .....	C-12
切纸位置 .....	C-12
页顶位置 .....	C-12
 命令表 .....	C-13
EPSON ESC/PK 控制码 .....	C-13
IBM 2391 Plus 仿真控制码 .....	C-15

字符表（见 CD 中 APPENDIX 目录）



# 打印机规格

## 机械部分

打印方式: 24 针点阵击打式

打印速度:

打印模式	每英寸字符数	可打印列数	打印速度 (cps)	
			正常	拷贝
汉字高速草稿	5	68	180	120
	6	81	216	144
	6.7	90	240	160
	7.5	102	271	180
汉字高速	5	68	120	80
	6	81	144	96
	6.7	90	160	106
	7.5	102	180	120
汉字	5	68	60	40
	6	81	72	48
	6.7	90	80	53
	7.5	102	91	60
高速草稿	10	136	480	320
草稿	10	136	360	240
	12	163	431	286
	15	204	539	358
压缩草稿	17	233	308	205
	20	272	359	239
信函质量高速	10	136	240	159
	12	163	288	192
	15	204	360	238
信函质量	10	136	120	80
	12	163	143	96
	15	204	179	120
压缩信函质量	17	233	204	137
	20	272	238	159

\* 电压低于下限时，打印机停止打印，然后在同一行开始以较低速度打印。

\* 打印头温度超过上限时，打印机停止打印。打印头温度降到正常水平时，打印机以较低的速度重新开始打印。

打印方向: 双向逻辑查找。

行间距: 1/6 英寸或以 1/360 英寸为增量进行编程。

分辨率: 最大 360 × 180dpi(信函质量)  
最大 360 × 360dpi (光栅图形)

接口: 双向并行接口 (支持 IEEE 1284 轻咬模式)  
Type B I/F level 2(选件)。

进纸方式: 摩擦进纸 (前部和顶部进纸口)  
推动式拖纸器进纸 (前部和后部进纸口)  
推动和牵引式拖纸器联合进纸 (前部和后部进纸口)  
牵引式拖纸器进纸 (前部、后部、底部进纸口)

进纸器: 后部推动式拖纸器  
前部推动式拖纸器  
前部平推式导纸器  
前部导纸器  
牵引式拖纸器 (选件)  
单页纸进纸器 (选件)  
卷纸架 (选件)

进纸速度: 正常模式 连续 5 英寸 / 秒 (0.127 米 / 秒)  
1/6 英寸步进 45 毫秒  
拷贝模式 连续 3.6 英寸 / 秒 (0.092 米 / 秒)  
1/6 英寸步进 66 毫秒

打印介质: 单页纸、连续纸、多层拷贝纸、信封、明信片、标签、卷纸



打印纸容量: 高容量单页纸进纸器  
82 克 / 平方米的纸可达 150 页  
普通或铜版信封可达 25 个  
航空信封可达 30 个  
明信片可达 30 张  
一摞多层拷贝纸可达 15 毫米厚

注意:  
纸摞的总厚度可达 15 毫米。

附属槽单页纸进纸器  
82 克 / 平方米的纸可达 50 页

注意:  
纸摞的总厚度可达 5 毫米。

缓存区: 64KB 或 0KB (在缺省设置模式中)

内置字体: 位图字体

宋体	GB5007-85 (24 × 24)
黑体	24 × 24
EPSON Draft	10,12,15cpi
EPSON Roman	10,12,15cpi
	比例
EPSON Sans Serif	10,12,15cpi
	比例
EPSON OCR-B	10cpi
EPSON OCR-A	10cpi

可缩放字体

EPSON Roman	10.5,8-32pt (每 2pt)
EPSON Sans Serif	10.5,8-32pt (每 2pt)
EPSON Roman T	10.5,8-32pt (每 2pt)
EPSON Sans Serif H	10.5,8-32pt (每 2pt)

### 条形码字体

EAN-13, EAN-8, Interleaved 2 of 5,  
UPC-A, UPC-E, Code 39, Code 128,  
POSTNET

#### 字符表:

ASCII: 斜体表; PC437 (US, Standard Europe);  
PC850(Multilingual); PC860(Portuguese);  
PC863(Canadian-French); PC865(Nordic);  
PC858(Multilingual Euro)。

汉字: GB18030

字符集: 14 种国际字符集和一种法定字符集

可靠性: 打印总量: 2400 万行 (打印头除外)  
MTBF 10, 000 POH (25% 覆盖率)  
打印头寿命: 4 亿次 / 针

噪音: 约 54dB(A)(ISO7779 方式)

尺寸: 639 毫米 (W) × 402 毫米 (D) × 268 毫米 (H)

重量: 大约 13 千克

色带: 黑色带盒 (S015086)

色带寿命 800 万字符 (LQ, 10cpi, 48 点 / 字符)

### 电气部分:

额定电压: AC220-240V

输入电压: 198-264V

额定频率: 50-60Hz

输入频率: 49.5-60.5Hz

额定电流: 0.5A(最大 1.3A)

耗电量: 约 52W (ISO/IEC 10561 字符型)

#### 注意:

关于打印机的电压请查看打印机背后的标签。



**环境部分:**

温度:	5-35℃（使用中，*1）
	15-25℃（使用中，*1，*2）
	-30-60℃（非使用中）
湿度	10-80%RH（使用中，*1）
	30-60%RH（使用中，*1，*2）
	0- 85%RH（非使用中，*1）

\*1: 无结露

\*2: 在多层拷贝纸上、信封上、明信片上或标签上打印时

打印纸

注意:

☐ 只能在如下所述的正常条件下使用再生纸和信封:

温度 15-25℃

湿度 30-60%RH

☐ 不要装入折迭、破损、褶皱或卷曲的打印纸。

普通单页纸: 从前部和后部进纸口

宽度: 100 至 420 毫米  
长度: 前部: 148 至 420 毫米  
后部: 100 至 420 毫米  
厚度: 0.065 至 0.14 毫米  
重量: 52 至 90 克 / 平方米

单页多层拷贝纸: 从前部和后部进纸口

宽度: 100 至 420 毫米  
长度: 前部: 148 至 420 毫米  
后部: 100 至 420 毫米  
拷贝份数: 1 份原件 +5 份拷贝  
厚度: 0.12 至 0.46 毫米  
重量: 40 至 58 克 / 平方米  
粘贴: 页顶部和侧边线粘贴

信封: 只从后部进纸

尺寸: N0.6 165 × 92 毫米  
NO.10: 241 × 105 毫米  
厚度: 0.16 至 0.52 毫米  
重量: 45 至 90 克 / 平方米

\* 信封的长边水平放置。

明信片: 从前部和后部进纸

宽度: 100 至 148 毫米  
长度: 148 毫米至 200 毫米  
厚度: 0.22 毫米  
重量: 192 克 / 平方米



## 连续纸

(单页纸和多层拷贝纸): 前部、后部、底部进纸口

宽度: 101.6 至 406.4 毫米  
长度: 101.6 至 558.8 毫米  
拷贝份数: 1 份原件 +5 份拷贝  
厚度: 可打印区域 0.065 至 0.46 毫米  
页缝边可达 0.9 毫米

重量:

(非多层拷贝纸) 52 至 82 克 / 平方米

重量:

(单页多层拷贝纸) 40 至 58 克 / 平方米

粘贴: 点粘贴或双侧钉在一起 (前部、底部或后部进纸口)

## 注意:

由于厚的多层拷贝纸需要一个直的进纸通道, 所以将其装在前槽中。

带标签的连续纸: 前部和底部进纸口  
标签尺寸: 最小 23.8 × 63.5 毫米  
衬纸宽度: 101.6 至 406.4 毫米  
衬纸长度: (一页) 101.6 至 558.8 毫米  
衬纸厚度: 0.07 至 0.09 毫米  
总厚度: 0.16 至 0.19 毫米  
标签重量: 68 克 / 平方米

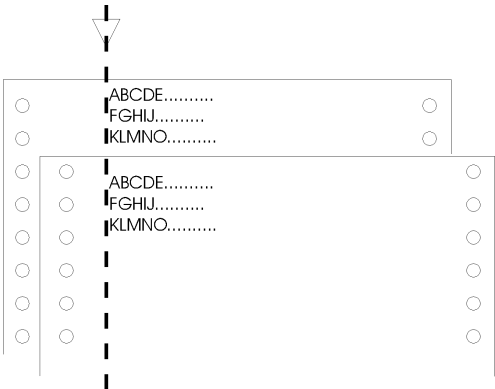
卷纸: 只用卷纸架选件从后部进纸

宽度: 216 毫米  
厚度: 0.07 至 0.09 毫米  
重量: 52 至 82 克 / 平方米

# 打印纸调整

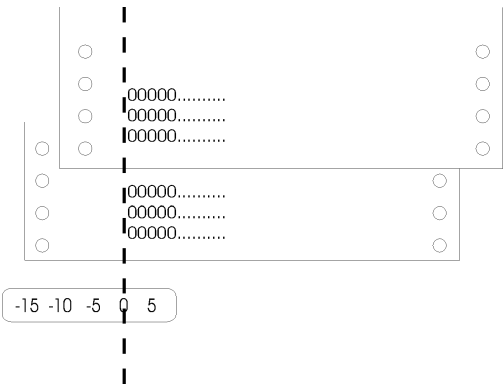
## 前部进纸

打印从箭头标志处开始。箭头标志以左是非打印区域。



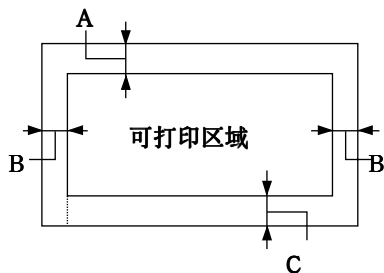
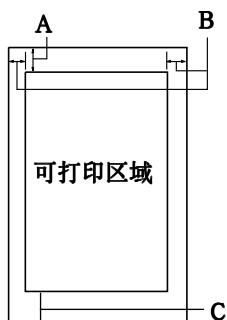
## 后部进纸

打印从标尺处的“0”处开始。“0”以左是非打印区域。



## 可打印区域

单页纸、信封及明信片



A 最小的页顶空白量为 4.2 毫米

B 最小的左边空白量为 3.0 毫米

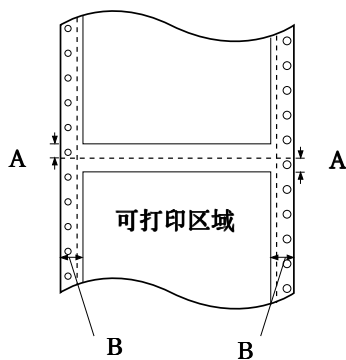
最小的右边空白量为 3.0 毫米

最大宽度为 406.4 毫米，最大的打印宽度是 345.4 毫米

当单页纸宽于 351.4 毫米时，两侧空白量增加与纸宽相适应。

C 最小的底部空白量为 4.2 毫米。

连续纸:



A 页缝上下最小的页顶和页底空白量为 4.2 毫米

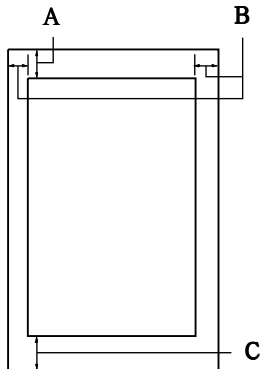
B 最小的左、右边空白量为 13 毫米

最大的打印宽度是 345.4 毫米

最大的宽度是 406.4 毫米

当连续纸宽于 371.4 毫米时，两侧空白量增加与纸宽相适应。

卷纸:



A 最小的页顶空白量为 4.2 毫米

B 最小的左边空白量为 3.0 毫米

最小的右边空白量为 3.0 毫米

最大的打印宽度是 203.2 毫米

C 最小的底部空白量为 4.2 毫米

## 中国安全认证

认证标准:

GB4943

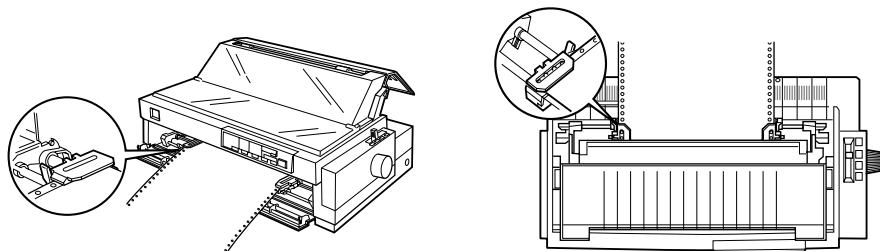
EMC:

GB9254

---

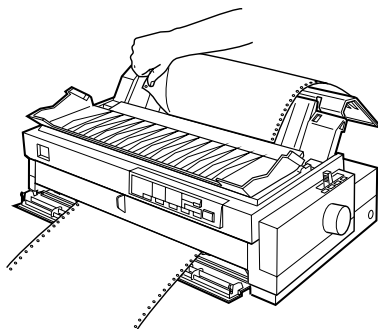
## 打印纸位置

### 等待位置



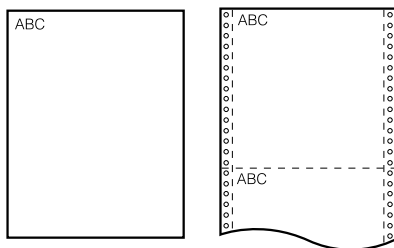
在等待位置，打印纸被装到打印机上，但并未装入打印机中。

### 切纸位置



在打印机的切纸器处切下打印好的文件。

### 页顶位置



上图 中字母 ABC 被打印在页顶位置。

---

## 命令表:

本打印机支持下列EPSON ESC/PK控制码, IBM 2391 Plus仿真控制码及OKI 5530SC 仿真控制码。

### EPSON ESC/PK控制码

在软件中选择一台 EPSON ESC/PK 打印机使您可以使用高级字体和图形。

### ASCII 模式

操作:

CR

格式控制:

ESC 0, ESC 2, ESC 3, ESC A, ESC +, LF, ESC J, ESC C, ESC C0, FF, ESC N, ESC O, ESC B, VT, ESC Q, ESC I, ESC D, HT, ESC SP, ESC \$, ESC ¥, ESC (C, ESC(c, ESC(U, ESC (V, ESC(v

打印变化控制:

SO, DC4, ESC W, SI, DC2, ESC E, ESC F, ESC G, ESC H, ESC w, ESC P, ESC M, ESC g, ESC p, ESC S, ESC T, ESC 4, ESC 5, ESC t, ESC 6, ESC 7, ESC !, ESC -, ESC(-, ESC R, ESC x, ESC q, ESC k, ESC %, ESC :, ESC &, ESC (X, ESC X, ESC c, ESC(^, ESC (t

图像:

ESC K, ESC L, ESC Y, ESC Z, ESC \*, ESC ?

光栅图形:

ESC (G, ESC .

其它

ESC @, BEL, BS, DEL, CAN, ESC <, ESC U, DC1, DC3, ESC EM, ESC =, ESC >, ESC #



## 汉字模式

汉字模式 FS &, FS .  
倍宽字符 FS SO, FS DC4  
四位字符 FS W  
垂直间距 FS J  
水平线间距 FS K  
两个半倍宽字符 FS D (垂直打印)  
汉字下划线 FS -  
汉字间距 FS S  
半倍宽字符间距 FS T  
半倍宽字符间隔 FS U,FS V(调整)  
高速打印 FS x  
下载汉字 FS 2  
半倍宽字符 FS SI,FS DC2  
1/4字符 FS r  
表格符连线 FS v  
汉字字体族 FS k  
汉字打印模式选择 FS !  
汉字字符宽度选择 FS y  
Bank-number 选择 FS (I

## CC-DOS控制码

打印模式 ESC I A, ESC I B, ESC I C, ESC I D

## 条形码

条形码安装及打印 ESC (B

## IBM 2391 Plus 仿真控制码

本打印机使用下列命令仿真IBM支持的打印机。详情见IBM 2391 Plus参考手册。

### 一般操作:

NUL, DC3, ESC j, BEL, CAN, DC1, ESC Q, ESC[K, ESC U, ESC[F

### 进纸:

FF, LF, ESC5, ESC A, ESC A (AGM\*), ESC 0, ESC 1, ESC 2, ESC 3, ESC 3 (AGM\*), CR, ESC]

### 页面格式:

ESC C, ESC C0, ESC x,ESC N, ESC O, ESC 4

### 打印位置移动:

ESC d, ESC R, ESC D, HT, ESC B,VT, ESC J, ESC J(AGM\*)

### 字体选择:

DC2, ESC P, ESC:, ESC E, ESC F, ESC I, ESC [d, ESC[I

### 字体加强:

DC4, SO, ESC SO, ESC W, ESC[@, SI, ESC SI, ESC G, ESC H, ESC T, ESC S, ESC-, ESC\_, ESC [-

### 间距:

BS, SP, ESC[¥

### 字符处理:

ESC 6, ESC 7, ESC[T, ESC^, ESC ¥

### 位图:

ESC K, ESC L, ESC Y, ESC Z, ESC[g, ESC\*(AGM\*)

### 条形码:

ESC[f, ESC[p

### 下载:

不提供下载命令。

### \* 交替图形模式





---

**技术支持中心**

**爱普生(中国)有限公司**

**地址：北京市朝阳区东三环北路 2 号 北京南银大厦 28 层**

**售前服务咨询热线：800-810-9977**

**售后技术支持热线：010-64107315; 021-58669858/9750**

**爱普生传真自动回复系统：010-64107341 010-64107342 010-64108112 010-64108114**

**网址：<http://www.epson.com.cn>**

**邮编：100027**

**EPSON**