

- 1、ALT+F→N 打开新软件
- 2、ALT+F→O 打开文件 (PCB)
- 3、ALT+F→S 保存
- 4、ALT+F→A 另存为
- 5、ALT+F→M 两个文件合并, 用作对比用
- 6、ALT+F→I+U 输入 GERBER 文件
- 7、ALT+F→I+G 分层输入 GERBER 文件
- 8、ALT+F→E+G 与输入文件相反, 即输出相应的文件
- 9、ALT+F→I+R 输入钻带
- 10、ALT+F→E+R 输出钻带
- 11、ALT+F→I+M 输入锣带
- 12、ALT+F→E+M 输出锣带
- 13、ALT+F→P+P 打印
- 14、ALT+E→L+S 加大字体
- 15、ALT+E→M 移动
- 16、ALT+E→D 删除
- 17、ALT+E→I 作镜 HORIZONTAL
- 18、ALT+E→L+A 增加层, 打开另外一层
- 19、ALT+E→A 增加顶点
- 20、ALT+E→C 拷贝
- 21、ALT+E→R 旋转
- 22、ALT+E→E 删除顶点
- 23、ALT+E→G 删除某一段, 某一节
- 24、ALT+E→L+L 相对点对位
- 47、ALT+I→R+D 查看线守宽, 层 D 码组成部分
- 48、ALT+I→R+R/N 查看钻孔资料/记 D 码
- 49、ALT+I→R+N 查看网表资料
- 50、ALT+I→S 查看状况
- 51、ALT+U→C D 码定义把某种图形定义一个 D 码
- 52、ALT+U→D+A 自动转换
- 53、ALT+U→D+I D 码转换 (把某种复杂图形转换为焊盘)
- 54、ALT+U→N 连网 (一般连网这后做 DRC 后才可显示检测资料)
- 55、ALT+U→L+R 切除独立的焊盘
- 56、ALT+U→L+I 切除多余的焊盘
- 57、ALT+U→I+T 钻孔编辑表一复制到外

- 25、ALT+E→L+R 删除层, 移开层
- 26、ALT+E→L+O 重新排序
- 27、ALT+E→H+D 改变线粗 (改变 D 码的大小)
- 28、ALT+E→H+T+T 改变字体
- 29、ALT+E→H+I 合并钻孔
- 30、ALT+E→H+E+L/+W 打散/恢复
- 31、ALT+E→H+E+P 打散输入的钻孔, 锣带资料
- 32、ALT+E→H+S 打散弧度
- 33、ALT+E→H+O+D 定零点
- 34、ALT+E→T+L 隔开删除, 删除指定部分
- 35、ALT+E→J 连接线, 使之成为一个整体
- 36、ALT+E→V 拖动 (成弧度) 即任意点
- 37、ALT+E→E 删除最高点 (角度处)
- 38、ALT+A→F 加实心圆, 即加焊盘
- 39、ALT+A→L 画线
- 40、ALT+A→R 画矩形
- 41、ALT+A→P 自动填充
- 42、ALT+A→X 书写, 写文字
- 43、ALT+A→A+C 画实心圆, 即两点定圆
- 44、ALT+A→A+2 两点定弧
- 45、ALT+A→A+3 三点定弧
- 46、ALT+A→W 加金属丝

形层

- 58、ALT+U→I+R 优化钻孔
- 59、ALT+U→I+A 添加钻孔
- 60、ALT+U→I+G 转为钻孔
- 61、ALT+N→R 做 DRC (帮助检查线距、线宽等)
- 62、ALT+T→A 输入 D 码大小, D 码表
- 63、ALT+T→L 层表, 定义层的性质, 名称
- 64、ALT+S→U 公, 英制转换
- 65、ALT+S→T 字体设置
- 66、ALT+S→O 察看设置
- 67、ALT+S→A 打散时的弧度设置
- 68、ALT+N→O 测铜面积 (参数选择为 1mil, 一般需连网之后再进行测量)
- 69、ALT+I→M+P 测量距离

www.pc6.com